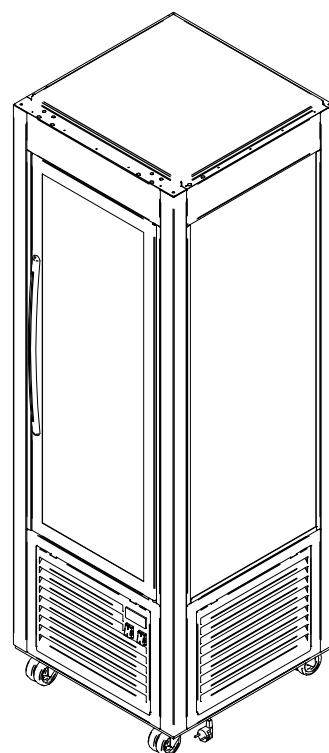
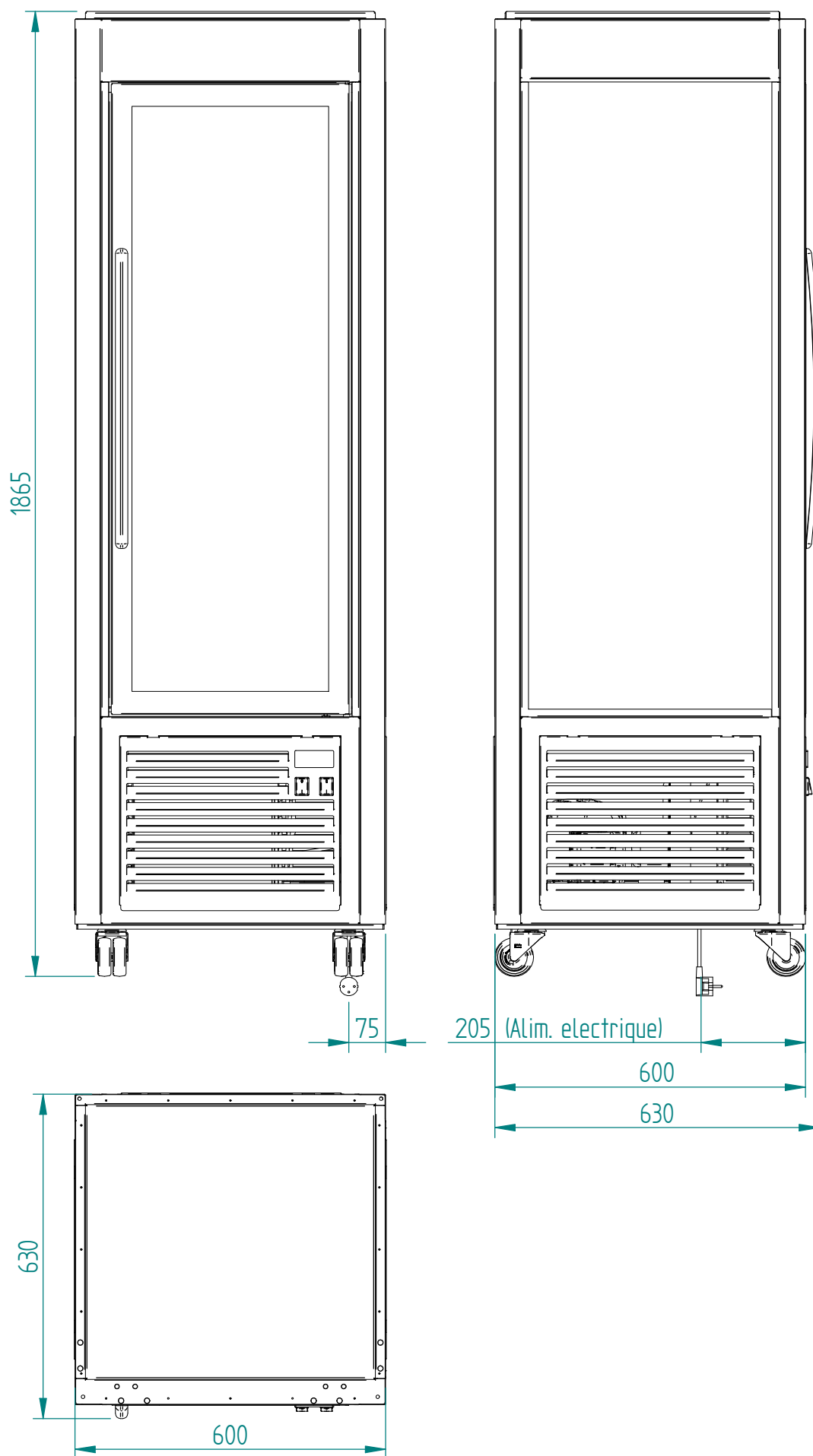


12/2021

Mod: SNE/RN-B7-R2

Production code: RD 60 TN_

Vitrine réfrigérée



Vitrine réfrigérée



Caractéristiques techniques

Capacité	360 L
Dimensions int.	545 x 545 x 1210 mm
Puissance	0.43 kW
Dimensions ext.	600 x 630 x 1865 mm
Poids	130 kg
Volts	230 V

Description du produit :

Mettez en valeur et à bonne température vos desserts glacés dans la vitrine à plateaux tournants !

Panoramique et équipée d'un éclairage LED, **la vitrine réfrigérée ventilée** sublime vos pâtisseries, vos tartes et tous vos desserts à base de fruit.

Vos pâtisseries et créations culinaires sont présentées sur **5 plateaux tournants** de diamètre 47 cm dont un verre miroir. Le carrousel est entraîné par un moteur fixé sur des roulements à billes. Le carrousel s'arrête grâce à l'interrupteur LED.

La vitrine verticale ventilée est dotée d'un système de froid très performant. Le système de **réfrigération ventilée** assure une **température homogène de +2 à +10° C** dans toute la vitrine verticale.

L'évaporateur placé en partie supérieure garantit un **froid homogène** dans toute la vitrine. Parfaitement isolée, cette vitrine verticale à froid positif est équipée de parois à double **vitrage**.

Le thermostat électronique réalise un dégivrage **automatique**.

Equipement : régulation par thermostat électronique, 4 tubes LED blanc neutre, porte à fermeture magnétique avec poignée anodisée, double vitrage, compresseur Tecumseh FRANCE, gaz R290 respectueux de l'environnement. Vitrine tropicalisée montée sur 4 roues doubles.
Disponible en **inox, blanche ou noire**.