MOD : CF12-CRB

Production code : FSC 1200 - BLACK

10/2026

Vitrine horizontale réfrigérée **CF12-CRB**



Caractéristiques techniques	
Capacité	550 L
Puissance	639 W
Dimensions ext.	1200 x 750 x 1400 mm
Poids	212 kg
Volts	230 V

Description du produit

Mettez en valeur et à bonne température vos desserts dans la vitrine réfrigérée positive à étagères en verre!
Panoramique et équipée d'un éclairage LED, **la vitrine ventilée** ventilée sublime vos desserts, gateaux, yaourts, salades...

Vos pâtisseries et créations culinaires sont présentées sur **3 étagères en verre** de dimensions 615 x 540mm et sur un **plateau inox** pouvant acceuillir 2 **plats GN 1/1**.

La vitrine est dotée d'un système de froid très performant. le système de réfrigiration ventilée ainsi que l'évaporateur placé en partie inférieure assurent une température homogène de +2 à +10°C dans toute la vitrine.
Parfaitement isolée, cette **vitrine réfrigérée** est équipée de parois et de portes coulissantes à double vitrage.
Les portes en verre, les étagères avec leurs supports ainsi que les plateaux inférieurs sont totalement amovibles.

Equipement :

- Régulation par thermostat électronique
- 4 tubes LED blanc neutre
- Portes coulissantes double vitrage
- Compresseur Tecumseh FRANCE
- Gaz R290, respectueux de l'environnement

Disponible en 3 couleurs : **Inox, noire ou blanche**

Vitrine horizontale réfrigérée **CF12-CRB**







