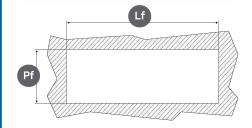


Vorbereitung der Bohrungen in den Arbeitsplatten und Einbaum**ë**beln

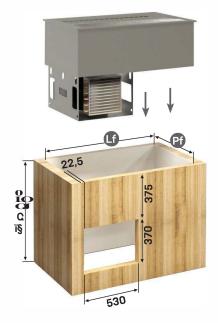
Vorbereitung der Bohrungen für Standardmodelle



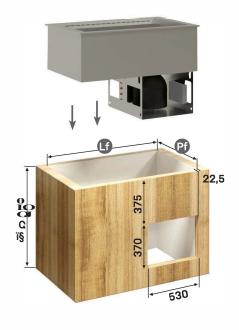
Gastronorm	1 GN1/1	2 GN1/1	3 GN1/1	4 GN1/1	5 GN1/1	6 GN1/1
Lf [mm]	460	775	1100	1430	1755	2080
	(max 465)	(max 780)	(max 1105)	(max 1435)	(max 1760)	(max 2085)
Pf [mm]	675	675	675	675	675	675
	(max 680)	(max 680)	(max 680)	(max 680)	(max 680)	(max 680)

Ansichtseite des Kunden

Vorbereitung der Bohrungen in den Einbaumtibeln für die Elemente auf **Becken** mit Aggregat.



Ansichtseite des Bedieners



Vorbereitung der Bohrungen in den Einbaumtibeln für die Elemente auf **Platte** mit Aggregat.

