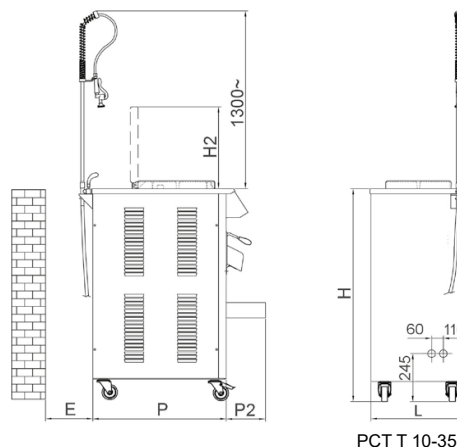




MOD : PCT/10-35WT

Production code : PASTOGEL T 3-6 WATER

12/2023



PCT T 10-35

Technische Daten der Maschine

Modell		PCT 10-35 T
Nettogewicht	kg (Luft Ausführung)	184 (190)
Kühlgas	(Typ)	R452A
	Für Maschinen mit Wasserzuführung (Menge) kg	1,3
	Für Maschinen mit Luftzufuhr (Menge) kg	1,65
Flüssigkeit für Wärmeübertragung (wärmeleitende Flüssigkeitf) (Typ)		TEMPER -55°C
	(Menge) L	3
Verarbeitbare Produktmenge (min ÷ max) für		
	SPEISEEIS L	3÷6
	CREME L	4÷8
	GRANITA L	4÷8
Drehgeschwindigkeitsbereich der Antriebswelle	rpm	0÷250
Bereich der Produkttemperatur	°C	-16 ÷ +115
Max. Umgebungstemperatur	°C	+30
Maschine mit WASSER-Zuführung: (Kühlgas-Druck)	bar	14
„KONDENSATION“ (Temperatur Kühlgas)	°C	+32
Maschine mit WASSER-Zuführung: (Kühlgas-Druck)	bar	1 ÷ 0,4
„VERDAMPFUNG“ (Kühlgas-Temperatur)	°C	-30 ÷ -39
Temperatur des Leitungswassers	°C	+18 ÷ +25
Druck des einströmenden Wassers	bar	1 ÷ 7
Wasserverbrauch	L/min.	5÷6
Maschine mit LUFT-Zuführung: (Kühlgas-Druck)	bar	17,2 ÷ 22
„KONDENSATION“ (Temperatur Kühlgas)	°C	+40 ÷ +50
Maschine mit LUFT-Zuführung: (Kühlgas-Druck)	bar	1,0 ÷ 0,6
"VERDAMPFUNG" (Temperatur Kühlgas)	°C	-30 ÷ -36
Modell		PCT 10-35 T
Abmessungen	L (mm)	490
	P (mm)	600
	H (mm)	1100
	H2 (mm)	390
	P2 (mm)	300
	Für Version mit Luft-Zuführung E (mm)	500
	Für Version mit Wasserzuführung E (mm)	300
NENNLEISTUNG / NENNSTROM		
Netzspannung (Volt)	Frequenz (Hz)	Phasen
PCT 10-35 T		
230	50	3
200/220	60	3
208/230	60	3
400	50	3
5 kW - 16 Amp.		
5 kW - 16 Amp.		
5 kW - 16 Amp.		
5 kW - 8 Amp.		