



OPTIMA 900 EVO - FRITEUSES

E9/F2V8A4-N



2 PANIERS, ÉL. SUR COFFRE

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES:

Dimensions exterieure - LxPxH (cm)	40x90x85
Capacité de la cuve (lt-GN)	8+8
Puissance totale (kW)	10,5
IPX5	•

SPÉCIFICATIONS SUPPLÉMENTAIRES:

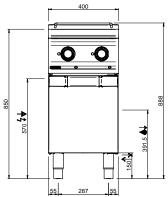
Dimensions cuve - LxPxH (cm)	14x34x21
Eléments électriques (kW)	5,25+5,25
Energie (N)	400V 3N 50/60Hz
Poids (kg)	56
Volume (m3)	0,5

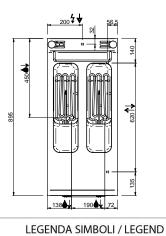
Les cuves sont en acier inoxydable AISI 304 18/10 sont fixées par soudure continue pour faciliter les opérations de nettoyage. Tous les modèles sont équipés de thermostats de sécurité ainsi que de thermostats de régulation permettant de conserver la qualité de l'huile. Le système de recuperation est simple et sécurisé grâce au bac de récupération équipé d'un filtre inox.

Versions gaz: modèles disponibles avec chauffage direct via des tuyaux dans la cuve ou avec chauffage indirect via un brûleur à l'extérieur de la cuve en forme de V, ce qui garantit un excellent nettoyage.

Versions électriques: avec résistances relevables pour garantir un parfait nettoyage de la cuve, des ver sions à affichage numérique sont également dispo nibles (E9/F18A4-ND - E9/F36A8-ND - E9/F21A4-NAP) équi pées de fonte automatique, elles permettent un contrôle précis de la température de l'huile, le réglage du temps de cuisson et le réglage des programmes automatiques pour régler et accélérer les cuissons les plus fréquentes. Le modèle -NAP assure également une réactivité maxi male essentielle pour obtenir une productivité élevéedans des espaces réduits









INGRESSO GAS / GAS INLET (EN 10226-1) Ø M 1/2"



INGRESSO ACQUA / WATER INLET Ø M 1/2"



ATTACCO EQUIPOTENZIALE / EQUIPOTENTIAL



ALIMENTAZIONE ELETTRICA / POWER SUPPLY



SCARICO ACQUA / OLII WATER / OILS DRAIN



REGOLAZIONE PIEDINI / FEET ADJUSTMENT (h 0/+50)