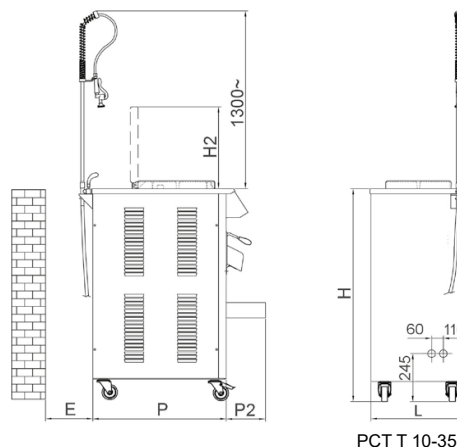




MOD : PCT/10-35AT

Production code : PASTOGEL T 3-6 AIR

05/2025



Caractéristiques techniques de la machine

Modèle		PCT 10-35 T
Poids net	kg (version air)	184 (190)
Gaz réfrigérant	(type)	R452A
	Pour version à eau (quantité) kg	1,3
	Pour version à air (quantité) kg	1,65
Fluide pour le transfert de chaleur (fluide thermoconducteur) (type)		TEMPER. -55°C
	(quantité) L	3
Quantité de produit admissible (d'un min à un max) pour		
	GLACE L	3÷6
	CRÈME L	4÷8
	GRANITE L	4÷8
Plage de vitesse de rotation de l'arbre motorisé	tr/min	0÷250
Plage de température du produit	°C	-16÷+115
Température ambiante max.	°C	+30
Machine version à EAU : (pression gaz réfrigérant)	bars	14
« CONDENSATION » (température gaz réfrigérant)	°C	+32
Machine version à EAU : (pression gaz réfrigérant)	bar	1÷0,4
« ÉVAPORATION » (température gaz réfrigérant)	°C	-30÷-39
Température de l'eau du réseau	°C	+18÷+25
Pression de l'eau en entrée	bar	1÷7
Consommation eau	L/min	5÷6
Machine version à AIR : « (pression gaz réfrigérant)	bar	17,2÷22
CONDENSATION » (température gaz réfrigérant)	°C	+40÷+50
Machine version à AIR : « (pression gaz réfrigérant)	bar	1,0÷0,6
ÉVAPORATION » (température gaz réfrigérant)	°C	-30÷-36

Modèle		PCT 10-35 T
Dimensions	L (mm)	490
	P (mm)	600
	H (mm)	1100
	H2 (mm)	390
	P2 (mm)	300
	Pour version à air E (mm)	500
	Pour version à eau E (mm)	300

PUISSANCE NOMINALE / INTENSITÉ NOMINALE

Tension d'alimentation (Volts)	Fréquence (Hz)	Phases	PCT 10-35 T
230	50	3	5 kW - 16 Amp.
200/220	60	3	5 kW - 16 Amp.
208/230	60	3	5 kW - 16 Amp.
400	50	3	5 kW - 8 Amp.