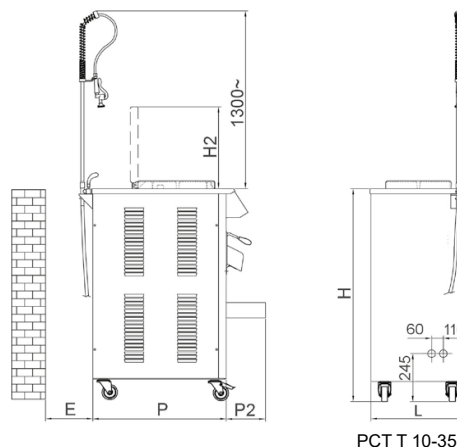




## **MOD : PCT/10-35WT**

**Production code : PASTOGEL T 3-6 WATER**

**12/2023**



## Caractéristiques techniques de la machine

| Modèle                                                  |                                  | PCT 10-35 T   |     |
|---------------------------------------------------------|----------------------------------|---------------|-----|
| Poids net                                               | kg (version air)                 | 184 (190)     |     |
| Gaz réfrigérant                                         | (type)                           | R452A         |     |
|                                                         | Pour version à eau (quantité) kg | 1,3           |     |
|                                                         | Pour version à air (quantité) kg | 1,65          |     |
| Fluide pour le transfert de chaleur                     | (fluide thermoconducteur) (type) | TEMPER. -55°C |     |
|                                                         | (quantité) L                     | 3             |     |
| Quantité de produit admissible (d'un min à un max) pour |                                  |               |     |
|                                                         | GLACE                            | L             | 3÷6 |
|                                                         | CRÈME                            | L             | 4÷8 |
|                                                         | GRANITE                          | L             | 4÷8 |
| Plage de vitesse de rotation de l'arbre motorisé        | tr/min                           | 0÷250         |     |
| Plage de température du produit                         | °C                               | -16÷+115      |     |
| Température ambiante max.                               | °C                               | +30           |     |
|                                                         |                                  |               |     |
| Machine version à EAU : (pression gaz réfrigérant)      | bars                             | 14            |     |
| « CONDENSATION »                                        | (température gaz réfrigérant) °C | +32           |     |
| Machine version à EAU : (pression gaz réfrigérant)      | bar                              | 1÷0,4         |     |
| « ÉVAPORATION »                                         | (température gaz réfrigérant) °C | -30÷-39       |     |
| Température de l'eau du réseau                          | °C                               | +18÷+25       |     |
| Pression de l'eau en entrée                             | bar                              | 1÷7           |     |
| Consommation eau                                        | L/min                            | 5÷6           |     |
|                                                         |                                  |               |     |
| Machine version à AIR : «                               | (pression gaz réfrigérant) bar   | 17,2÷22       |     |
| CONDENSATION »                                          | (température gaz réfrigérant) °C | +40÷+50       |     |
| Machine version à AIR : «                               | (pression gaz réfrigérant) bar   | 1,0÷0,6       |     |
| ÉVAPORATION »                                           | (température gaz réfrigérant) °C | -30÷-36       |     |

| Modèle     |                           | PCT 10-35 T |
|------------|---------------------------|-------------|
| Dimensions | L (mm)                    | 490         |
|            | P (mm)                    | 600         |
|            | H (mm)                    | 1100        |
|            | H2 (mm)                   | 390         |
|            | P2 (mm)                   | 300         |
|            | Pour version à air E (mm) | 500         |
|            | Pour version à eau E (mm) | 300         |

### PUISSANCE NOMINALE / INTENSITÉ NOMINALE

| Tension d'alimentation (Volts) | Fréquence (Hz) | Phases | PCT 10-35 T    |
|--------------------------------|----------------|--------|----------------|
| 230                            | 50             | 3      | 5 kW - 16 Amp. |
| 200/220                        | 60             | 3      | 5 kW - 16 Amp. |
| 208/230                        | 60             | 3      | 5 kW - 16 Amp. |
| 400                            | 50             | 3      | 5 kW - 8 Amp.  |