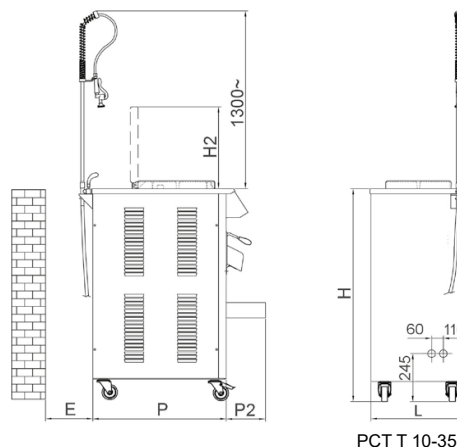




MOD : PCT/10-35WT

Production code : PASTOGEL T 3-6 WATER

12/2023



Dati tecnici della macchina

Modello		PCT 10-35 T
Peso netto	kg (versione aria)	184 (190)
Gas refrigerante	(tipologia)	R452A
	Per versione ad acqua (quantità)	kg 1,3
	Per versione ad aria (quantità)	kg 1,65
Fluido per il trasferimento di calore (fluido termoconduttore) (tipologia)		TEMPER -55°C
	(quantità) L	3
Quantità lavorabile di prodotto (min ÷ max) per		
	GELATO L	3÷6
	CREMA L	4÷8
	GRANITA L	4÷8
Range della velocità di rotazione dell'albero motorizzato	rpm	0÷250
Range della temperatura del prodotto	°C	-16 ÷ +115
Max temperatura ambiente	°C	+30
Macchina in versione ad ACQUA: (pressione gas refrigerante)	bar	14
"CONDENSAZIONE" (temperatura gas refrigerante)	°C	+32
Macchina in versione ad ACQUA: (pressione gas refrigerante)	bar	1 ÷ 0,
"EVAPORAZIONE" (temperatura gas refrigerante)	°C	-30 ÷ -39
Temperatura dell'acqua di rete	°C	+18 ÷ +25
Pressione dell'acqua in ingresso	bar	1 ÷ 7
Consumo acqua	L /min	5÷6
Macchina in versione ad ARIA: (pressione gas refrigerante)	bar	17,2 ÷ 22
"CONDENSAZIONE" (temperatura gas refrigerante)	°C	+40 ÷ +50
Macchina in versione ad ARIA: (pressione gas refrigerante)	bar	1,0 ÷ 0,6
"EVAPORAZIONE" (temperatura gas refrigerante)	°C	-30 ÷ -36

Modello		PCT 10-35 T
Dimensioni	L (mm)	490
	P (mm)	600
	H (mm)	1100
	H2 (mm)	390
	P2 (mm)	300
	Per versione ad aria E (mm)	500
	Per versione ad acqua E (mm)	300

POTENZA NOMINALE / CORRENTE NOMINALE

Tensione di alimentazione (Volt)	Frequenza (Hz)	Fasi	PCT 10-35 T
230	50	3	5 kW - 16 Amp.
200/220	60	3	5 kW - 16 Amp.
400	50	3	5 kW - 8 Amp.
400 (Aria)	50	3	5 kW - 9 Amp.