



**MOD : SNE/GB-A5-R2**

**Production code : RDN 60 FI\_**

**04/2024**

# Vitrine verticale négative 60 fixe



## Caractéristiques techniques

|                 |                     |
|-----------------|---------------------|
| Capacité        | 360 L               |
| Dimensions int. | 545 x 545 x 1170 mm |
| Puissance       | 1295 W              |
| Dimensions ext. | 600 x 645 x 1865 mm |
| Poids           | 160 kg              |
| Volts           | 230 V               |

## Description du produit :

**Mettez en valeur et à bonne température vos desserts glacés dans la vitrine à grilles fixe !**

Panoramique et équipée d'un éclairage LED, **la vitrine réfrigérée ventilée à froid négatif** sublime vos glaces, vos pâtisseries et vos tartes surgelées.

Vos pâtisseries et créations culinaires sont présentées sur **5 grilles fixes** de dimensions 535 x 495 mm et réglable sur 6 niveaux .

La vitrine verticale ventilée négative est dotée d'un système de froid très performant. Le système de **réfrigération ventilée** ainsi que l'évaporateur placé en partie supérieure assurent une **température homogène de -5 à -20° C** dans toute la vitrine verticale.

Parfaitement isolée, cette vitrine verticale à froid négatif est équipée de parois à triple **vitrage**.

Le thermostat électronique réalise un dégivrage **automatique**.

**Equipement** : régulation par thermostat électronique, 2 tubes LED blanc neutre, porte à fermeture magnétique avec poignée anodisé, triple vitrage, compresseur Tecumseh FRANCE, gaz R290 respectueux de l'environnement. Vitrine tropicalisée montée sur 4 roues doubles.

Disponible en **inox, noire ou blanche**.