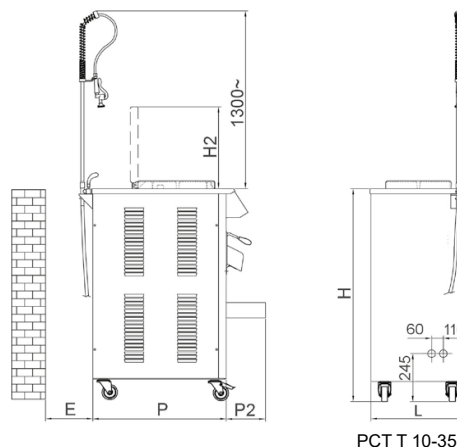




MOD : PCT/10-35WT

Production code : PASTOGEL T 3-6 WATER

12/2023



Datos técnicos de la máquina

Modelo			PCT 10-35 T
Peso neto	kg (versión aire)		184 (190)
Gas refrigerante	(tipo)		R452A
	Para versión por agua (cantidad) kg		1,3
	Para versión por aire (cantidad) kg		1,65
Fluido de transferencia del calor (fluido termoconductor)	(tipo)		TEMPER -55 °C
	(cantidad) L		3
Cantidad de producto que puede ser elaborado (mín. - máx.)			
para	HELADO	L	3 ÷ 6
	CREMA	L	4 ÷ 8
	GRANIZADO	L	4 ÷ 8
Rango de la velocidad de rotación del árbol motorizado	rpm		0 ÷ 250
Rango de la temperatura del producto	°C		-16 ÷ +115
Máx. temperatura ambiente	°C		+30
Máquina en versión por AGUA: (presión gas refrigerante) bar			
"CONDENSACIÓN"	(temperatura gas refrigerante) °C		+32
Máquina en versión por AGUA: (presión gas refrigerante) bar			1 ÷ 0,4
"EVAPORACIÓN"	(temperatura gas refrigerante) °C		-30 ÷ -39
Temperatura del agua de red	°C		+18 ÷ +25
Presión del agua en entrada	bar		1 ÷ 7
Consumo de agua	L /min		4 ÷ 6
Máquina en versión por AIRE: (presión del gas refrigerante) bar			
"CONDENSACIÓN"	(temperatura gas refrigerante) °C		+40 ÷ +50
Máquina en versión por AIRE: (presión del gas refrigerante) bar			1,0 ÷ 0,6
"EVAPORACIÓN"	(temperatura del gas refrigerante) °C		-30 ÷ -36
Modelo			PCT 10-35 T
Dimensiones	L (mm)		490
	P (mm)		600
	H (mm)		1100
	H2 (mm)		390
	P2 (mm)		300
	Para versión por aire E (mm)		500
	Para versión por agua E (mm)		300
POTENCIA NOMINAL / CORRIENTE NOMINAL			
Tensión de alimentación (V)	Frecuencia (Hz)	Fases	PCT 10-35 T
220	60	1	5 kW - 22 Amp.
230	50	3	5 kW - 16 Amp.
200/220	60	3	5 kW - 16 Amp.
400	50	3	5 kW - 8 Amp.