

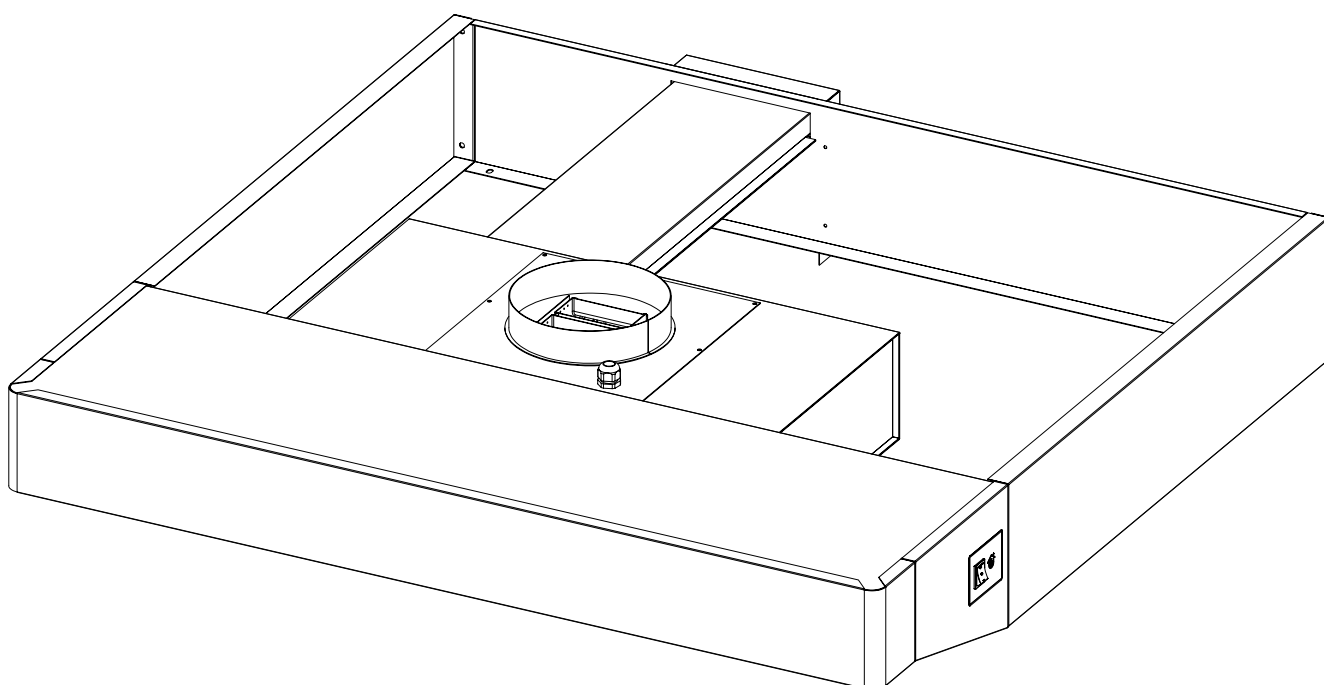
08/2012

Mod: HVT3

Production code: T3POLISCVM



Diamond
catering equipment



CAPA

TEOREMA POLIS PW

Manual de instalación, uso y manutención

INDICE

1 IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO	4
2 CORRESPONDENCIA A LAS NORMAS DE LEY	4
3 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	4
3.1 INSTALACIÓN	4
4 PANEL COMANDOS.....	5
5 FUNCIONAMIENTO	5
5.1 ENCENDIDO.....	5
5.2 APAGADO	6
6 LIMPIEZA.....	6
6.1 LIMPIEZA DE LA REJA Y DE LA ZONA FRONTAL INTERNA	6
7 MANUTENCIÓN	7
7.1 ESQUEMA ELÉCTRICO	8
7.2 DIBUJOS TÉCNICOS Y ELENCO DE REPUESTOS	8
8 DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD	11

1 IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO

Este manual se refiere a las capas, aspirantes y no aspirantes, para hornos de la serie TEOREMA POLIS PW versión STANDARD (ST) y versión DELUXE (DL).

2 CORRESPONDENCIA A LAS NORMAS DE LEY

Las capas para la serie antes elencadas, poseen la siguiente marca obligatoria:



que garantiza la correspondencia a las siguientes normas europeas:

2004/108/CE compatibilidad electromagnética

2006/95/CE baja tensión.

3 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

El siguiente cuadro muestra las especificaciones técnicas de las capas.

	2/CA	2S/CA	3/CA	4/CA	6/CA	8/CA	UNIDA D de medida
Peso	47	46	53	52	58	61	Kg
ALTURA	200	200	200	200	200	200	mm
ANCHO	1250	1020	1660	1250	1660	1660	mm
PROFUNDIDAD	1220	1420	1220	1820	1820	2230	mm
TUBO DESCARGA VAPORES (ø)	200	200	200	200	200	200	mm
Alimentación eléctrica*	Monofásica						
Tensión*	230						Vac
Frecuencia*	50 o 60						Hz
Corriente*	1						A
Potencia eléctrica*	0.3						kW
Condiciones del ambiente							
Temperatura*	0-40						°C
Humedad máxima*	95% sin condensación						%
Nivel de rumor*	< 70						decibel

*En caso de capa con aspiración , a pedido

3.1 Instalación

Aplicación de la capa sobre el horno y sujeción con las tuercas en dotación.

Conexión de la descarga vapores a través del conducto presente en la capa.

⊘ Evitar largos recorridos horizontales porque pueden causar acumulación de condensación con posibles goteras.

⊘ No conectar aspiradores, los que crearían una depresión demasiado elevada; ésta produce sustracción de calor a las cámaras de cocción aun con las válvulas completamente cerradas.

4 PANEL COMANDOS

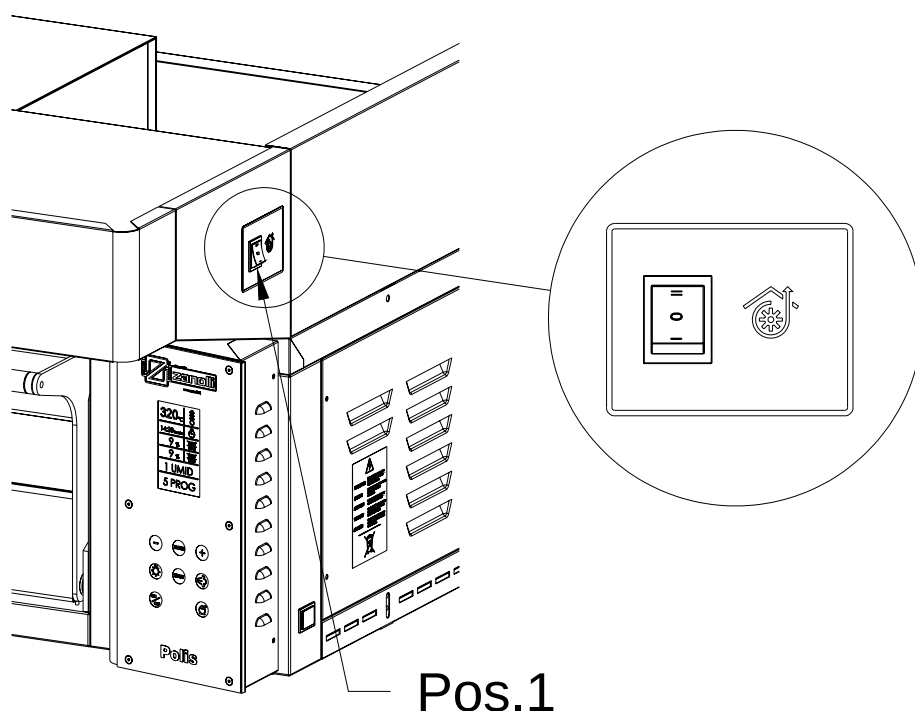


Fig. 10.1 Panel comandos

5 FUNCIONAMIENTO

La Fig.10.1 muestra el comando de la capa constituido por un interruptor Pos.1.

5.1 Encendido

Poniendo en posición “I” el interruptor puesto en la parte superior derecha, al lado de la capa (ver Fig. 10.1 Pos. 1), empieza a funcionar uno de los dos motores de aspiración. Poniendo el interruptor en posición “II”, parten los dos motores de aspiración.

5.2 Apagado

Poner el interruptor en posición 0.

Para períodos de inactividad más largos, (ej.: cierre por vacaciones), es aconsejable apagar el horno con el interruptor del cuadro general de alimentación eléctrica.

6 LIMPIEZA

La limpieza externa de la capa se hace por lo menos una vez al mes y con el aparato apagado, usando un paño humedecido con detergente líquido neutro o con alcohol desnaturalizado.

⚠ Evitar el uso de productos o esponjas abrasivas, porque con el tiempo el acero inox se vuelve opaco.

⚠ No usar chorros de agua porque éstos pueden dañar las partes eléctricas, con consiguiente peligro de fulguraciones y/o arranques repentinos.

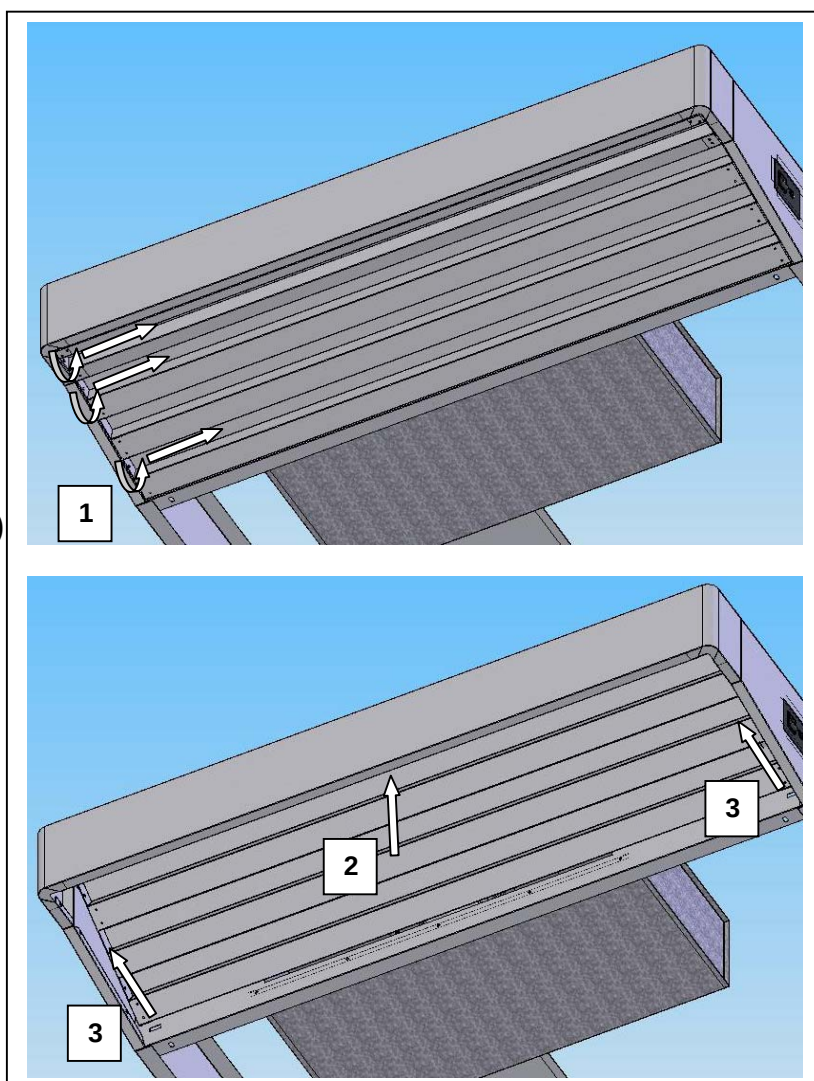
6.1 Limpieza de la reja y de la zona frontal interna

Proceder con el desmontaje de la reja como se describe a continuación:

- Desatornillar los tornillos que fijan la reja en lado izquierdo y derecho (1)
- Empujar hacia arriba la reja (2) y sacarla de su sede de enganche (3)
- Hacer que baje la reja.

Proceder con la limpieza de la reja y de la zona interna frontal con un paño humedecido con detergente líquido neutro o con alcohol desnaturalizado.

Reensamblar la reja con las operaciones en sentido contrario a lo descrito más arriba.



7 MANUTENCIÓN

 **¡ATENCIÓN!**: Las presentes instrucciones para la manutención son de uso exclusivo del personal cualificado para la instalación y la manutención de aparatos eléctricos y a gas. La manutención efectuada por otras personas no cualificadas puede causar daños al aparato, a personas, animales o cosas.

 Para efectuar reparaciones y controles en la mayor parte de los casos, es necesario remover las protecciones fijas. Esto hace accesibles los conductores en tensión. **Antes de hacer cualquier operación de manutención, asegurarse que el enchufe de alimentación eléctrica del aparato esté desconectado del cuadro. Poner el enchufe en un lugar tal que el manutentor pueda controlar, fácilmente, que el aparato está desenchufado durante todas las operaciones sin las protecciones fijas.**

7.1 Esquema eléctrico

La Fig.10.2 muestra el esquema eléctrico a 230 Vac monofásico.

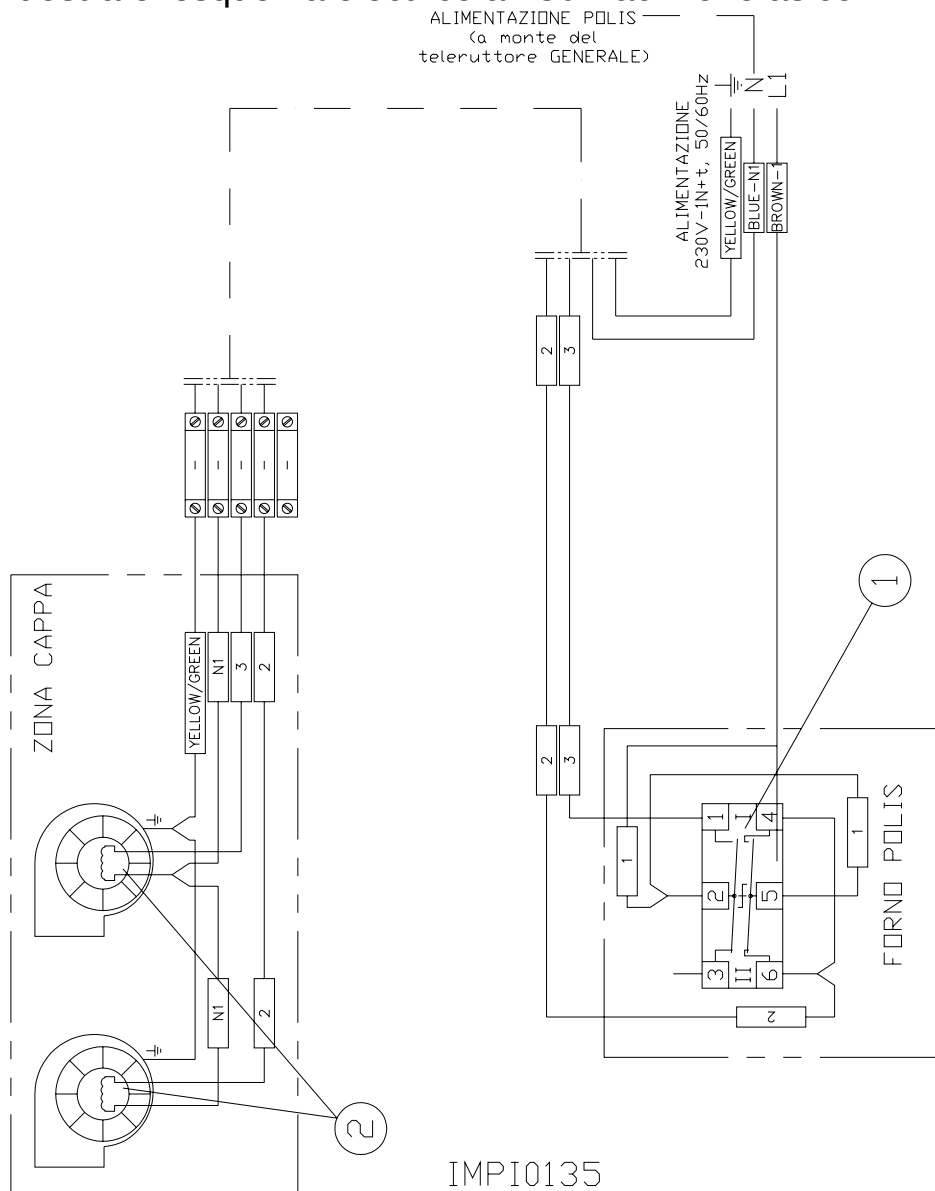


Fig. 10.2 Esquema eléctrico 230 Vac monofásico

N°	Descripción	Código
1	Conmutador I-0-II	INTE0020
2	Ventilador aspiración	MOTO0068

7.2 Dibujos técnicos y elenco de repuestos

Para interventos más complejos y en caso de rupturas, les rogamos contactarnos. En todo caso, con el fin de simplificar la búsqueda de averías y la eventual sustitución de piezas dañadas, damos a continuación una lista de los repuestos y el dibujo técnico de cada una de las piezas elencadas.

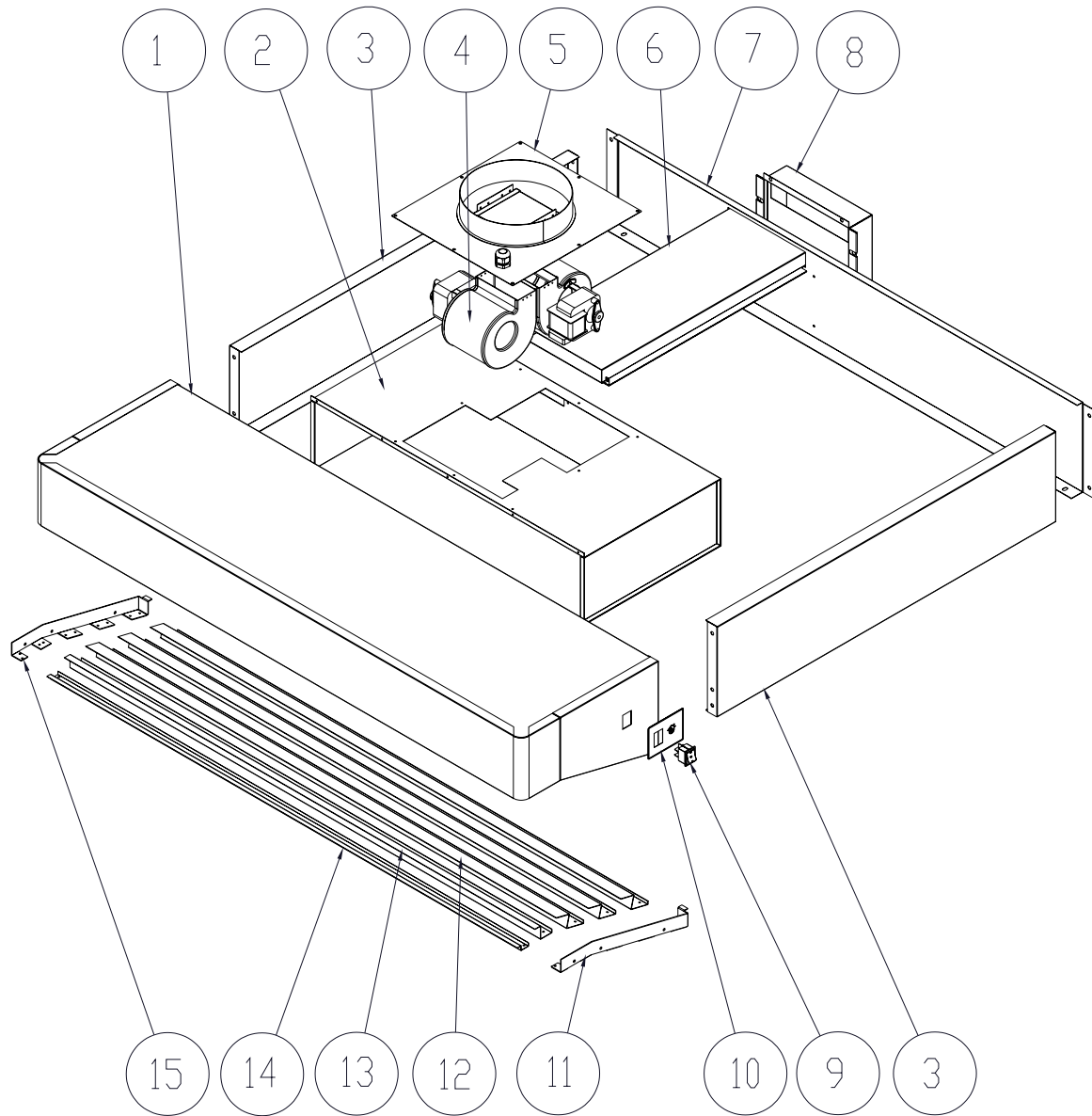
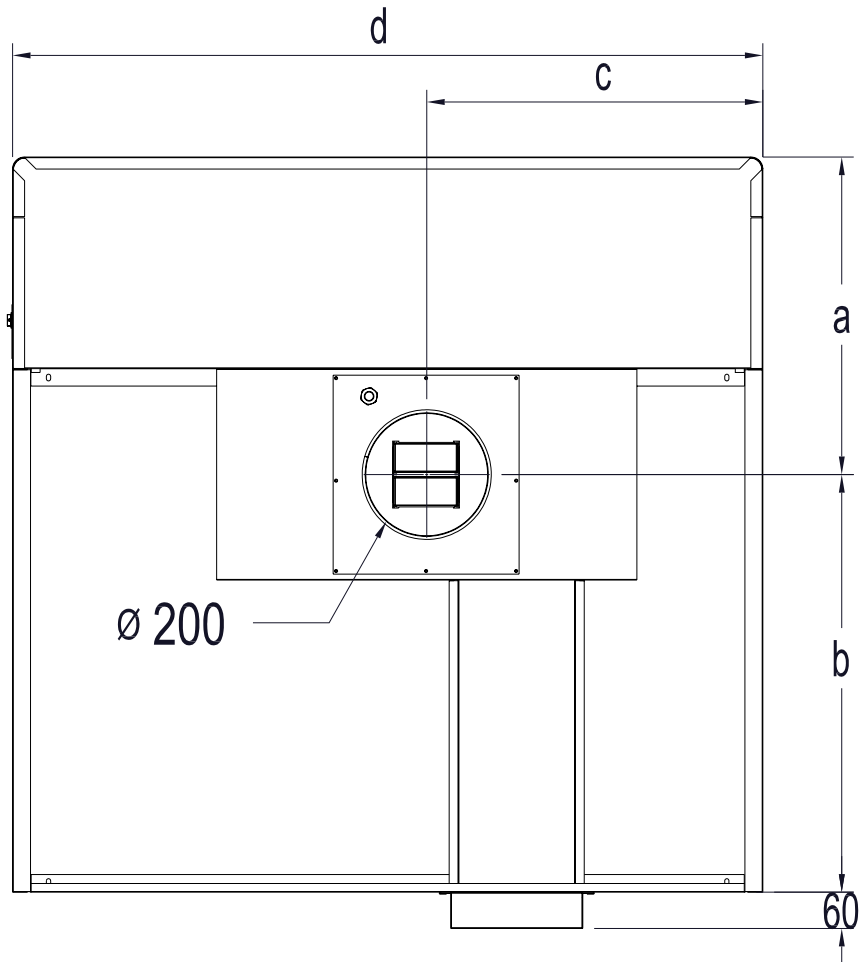


Fig.10.3 Dibujo técnico

N°	Descripción	Códigos					
		2/CA	2S/CA	3/CA	4/CA	6/CA	8/CA
1	FRONTAL CAPA	CARP1625	CARP1627	CARP1626	CARP1625	CARP1626	CARP1626
2	CUERPO ASPIRADOR CAPA	CARP0843	CARP0856	CARP0844	CARP0843	CARP0844	CARP0844
3	BANDA LATERAL CAPA	CARP0851	CARP0857	CARP0851	CARP0852	CARP0852	CARP1895
4	MOTOR CENTRÍFUGO CAPA	MOTO0068	MOTO0068	MOTO0068	MOTO0068	MOTO0068	MOTO0068
5	PLACA SUJECCIÓN ASPIRADOR CAPA	CARP0855	CARP0855	CARP0855	CARP0855	CARP0855	CARP0855
6	TUBO CAPA	TUBO0078	TUBO0081	TUBO0078	TUBO0079	TUBO0079	TUBO0194
7	BANDA POSTERIOR CAPA	CARP0853	CARP0860	CARP0854	CARP0853	CARP0854	CARP0854
8	CHIMENEA CAPA	TUBO0080	TUBO0080	TUBO0080	TUBO0080	TUBO0080	TUBO0080
9	CONMUTADOR I-0-II NEGRO	INTE0020	INTE0020	INTE0020	INTE0020	INTE0020	INTE0020
10	MEMBRANA ADHESIVA	PANN0337	PANN0337	PANN0337	PANN0337	PANN0337	PANN0337
11	LATERALE DX REJA	CARP1629	CARP1629	CARP1629	CARP1629	CARP1629	CARP1629
12	TERCERA TRAVIESA REJA	CARP1632	CARP1638	CARP1633	CARP1632	CARP1633	CARP1633
13	SEGUNDA TRAVIESA REJA	CARP1631	CARP1637	CARP1634	CARP1631	CARP1634	CARP1634
14	PRIMERA TRAVIESA REJA	CARP1630	CARP1636	CARP1635	CARP1630	CARP1635	CARP1635
15	LATERAL SX REJA	CARP1628	CARP1628	CARP1628	CARP1628	CARP1628	CARP1628

TAB.10.4 Elenco Repuestos

	a	b	c	d
2/CA	527	693	560	1250
2S/CA	527	893	445	1020
3/CA	527	693	764	1660
4/CA	527	1293	560	1250
6/CA	527	1293	764	1660
8/CA	527	1703	764	1660



Recolección separada. Este producto no debe ser eliminado con los normales desechos domésticos. Informarse acerca del sistema de recogida separada local para productos eléctricos y electrónicos que incluyan este símbolo.

8 DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD



DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD

El que suscribe: Dr. ZANOLLI s.r.l. via Casa Quindici, 22
37066 Caselle di Sommacampagna VR
declara bajo su propia responsabilidad que l'equipo:

Marca Dr. ZANOLLI s.r.l.

Modélo

N° de serie

Año de construcción

es conforme con las siguientes Directivas europeas:

- Directiva Compatibilidad Electromagnetica 2004/108/CE
- Directiva Baja Tension 2006/95/CE

y con las normas ineludibles de las Directivas.

Caselle di Sommacampagna

Dr. Zanolli s.r.l.
Ensayador

Dr. ZANOLLI s.r.l.
Via Casa Quindici, 22
37066 Caselle di Sommacampagna (Verona) Italy
Tel. + 39 045 8581500 (r.a.)
Fax + 39 045 8581455
web: www.zanolli.it • e-mail: zanolli@zanolli.it

Capitale sociale € 93.600,00
Reg. Imprese N. 3367
Cod. Fisc./Part. IVA 00213620230
Codice Comunitario IT 00213620230
R.E.A. VERONA N. 57706
Export M. VR005011



Azienda con sistema di qualità certificato
UNI EN ISO 9001:2000