02/2009

# Mod:CL17

**Production code:**NINA





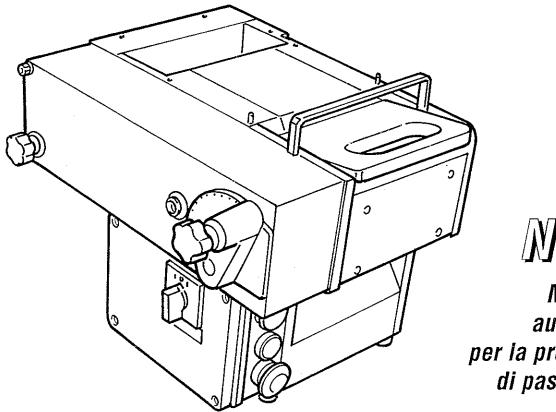
# La Monferrina

MACCHINE AUTOMATICHE PER TUTTI I TIPI DI PASTA FRESCA

Via A Vespucci, 38/40 - 14100 ASTI - (ITALY) - Tel. (0141) 273232 - Fax (0141) 275485

USO E MANUTENZIONE PER L'UTILIZZATORE

> PARTI DI RICAMBIO PER L'ASSISTENZA **TECNICA**



MINA

Macchina automatica per la produzione di pasta fresca

CONTIEME DICHARAZION



Ogni riproduzione totale o parziale della metodologia di lettura, della disposizione delle sezioni, dell'impaginazione, della simbologia, del testo e delle illustrazioni contenute nel manuale e' vietata a norma di legge. Gli argomenti trattati in questo manuale sono quelli espressamente richiesti dalla "Direttiva Macchine CEE 89/392" e successive modificazioni, 89/336 CEE, 73/23 CEE.

I dati tecnici riportati sono quelli forniti dal costruttore al momento della redazione.



Nel ringraziarVi per aver scelto la nostra macchina per la produzione di pasta fresca Vi informiamo che questo modello é conforme alle norme generali espresse nella "Direttiva Macchine CEE 89/392" e successive modificazioni.

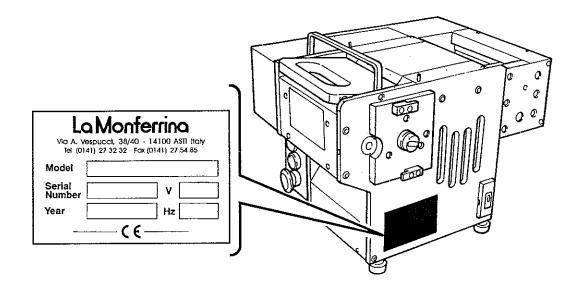
Al fine di assicurare un perfetto funzionamento e per ottenere le migliori prestazioni possibili é opportuno, prima dell'utilizzo, leggere attentamente tutte le sezioni di questo manuale.

I dati contenuti in questo manuale sono forniti a titolo indicativo.

"La Monferrina" potrà apportare in qualunque momento modifiche al modello descritto per ragioni di natura tecnica o commerciale.

Per ogni controversia é competente il foro di ASTI (ITALY).

Per qualsiasi comunicazione con il costruttore o il rivenditore citare sempre i dati riportati nella targhetta di identificazione della macchina.





## DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ

(per macchine non comprese nell'allegato IV ai sensi del D P.R. 24 Luglio 1996 n° 459 Allegato II A

L'azienda costruttrice

## LA MONFERRINA SRL

14100 ASTI - Via A. Vespucci, 38/40 Tel. 0141 27.32.32 - Fax 0141 27.54.85

## DICHIARA

sotto la propria responsabilità che la macchina per la produzione
di pasta fresca descritta in questo manuale

Modello

Matricola n°

Anno di costruzione

alla quale questa dichiarazione si riferisce è conforme ai requisiti essenziali di sicurezza previsti dalla Direttiva Macchine 89/392 CEE e successive modificazioni (91/368 CEE - 93/44 CEE - 93/68 CEE), dalla Direttiva 73/23 CE relativa alla bassa tensione, e dalla Direttiva 89/336 CE relativa alla compatibilità elettromagnetica. La macchina è stata costruita nel rispetto delle seguenti norme armonizzate:

EN 60204-1	Equipaggiamento elettrico delle macchine Regole generali
EN 60204-1/A1	Equipaggiamento elettrico delle macchine. Disegni, schemi, tabelle ed istruzioni
EN 60204-11	Equipaggiamento elettrico delle macchine con presenza di circuiti a media tensione
EN 292-1 e 2	Concetti fondamentali e principi generali di progettazione
EN 414	Regole per la presentazione e progettazione delle norme di sicurezza
EN 418	Comandi d'arresto d'emergenza
EN 954-1	Sistemi di controllo correlati alla sicurezza
EN 50110-3	Dispositivi elettrosensibili. Interruttori di prossimità
ISO 11202	Determinazione del rumore aereo
UNI-ISO 7000	Simboli grafici

U	1 1	

Il legale rappresentante

Asti, \_\_\_\_

Garanzia

#### Condizioni e limitazioni:

"La Monferrina" garantisce questo modello di macchina per la durata di mesi 12.

La garanzia decade qualora la macchina sia stata riparata da terzi non autorizzati o qualora vengano impiegate attrezzature, accessori non forniti da "La Monferrina" o che non siano state raccomandate o approvate da "La Monferrina" o venga constatata l'asportazione o l'alterazione del numero di matricola durante il periodo di garanzia.

La garanzia decorre dalla data di acquisto e la cartolina, debitamente compilata in tutte le sue parti, deve essere spedita entro 10 giorni.

Come data di acquisto vale quella indicata sul documento fiscale al momento della consegna della macchina da parte del rivenditore.

"La Monferrina" si impegna a riparare o sostituire gratuitamente quelle parti che entro il periodo di garanzia si dimostrassero difettose di fabbricazione

Difetti non chiaramente attribuiti al materiale o alla fabbricazione verranno esaminati presso il nostro Centro di Assistenza Tecnica o presso la nostra sede.

Se il reclamo dovesse risultare ingiustificato, tutte le spese di riparazione e/o sostituzione di parti saranno addebitate all'acquirente Il certificato di garanzia ed il documento fiscale devono essere esibiti al personale tecnico che esegue la riparazione, o devono accompagnare la macchina spedita per la riparazione.

E' escluso il prolungamento della garanzia a seguito di un intervento tecnico sulla macchina. La riparazione viene eseguita dal nostro Centro di Assistenza Tecnica presso la nostra sede, e deve pervenire in porto franco (con spese di trasporto a carico dell'utilizzatore, salvo diverso accordo).

Sono comunque esclusi dalla garanzia i danni accidentali, per trasporto, per incuria o inadeguato trattamento, per uso improprio non conforme alle avvertenze riportate su questo manuale, e comunque da fenomeni non dipendenti dal normale funzionamento o impiego della macchina.

La ditta "La Monferrina" declina qualsiasi responsabilità per eventuali danni a persone o cose, causati da cattivo utilizzo o imperfetto uso della macchina.

Per ogni eventuale controversia é competente il Foro Giudiziario di ASTI (ITALY).





Consigli sulla produzione della pasta "laminata"

Per l'impasto può essere usato qualsiasi tipo di farina, di semola, o misto di semola con farina. L'impasto può essere lavorato utilizzando solo uova o un misto di uova e acqua. L'acqua può essere sostituita, in parte, da spinaci o verdure ben tritate per ottenere paste verdi, o concentrati di pomodoro per ottenere paste rosse. In questi casi é consigliabile usare semola di grano duro.

Per un buon impasto necessitano circa gr. 300 / 350 di liquido per ogni Kg. di farina. Questo liquido può essere composto di sole uova, di sola acqua oppure di un misto di acqua e uova. Poiché l'umidità della farina varia a seconda del tipo, del clima e del luogo in cui é conservata, le dosi indicate devono essere adattate al tipo di farina che viene lavorata diminuendo o aggiungendo un po' di liquido.

L'impasto, al termine della lavorazione, si dovrà presentare in grumuli compatti. Se la farina si amalgama formando un blocco omogeneo é segno che é stato versato troppo liquido; in questo caso prima di laminare la pasta occorre aggiungere un po' di farina e continuare l'impasto. Se invece la farina non forma i grumuli ma rimane molto farinosa aggiungere un po' di liquido.

La laminazione dell'impasto deve essere eseguita facendo un primo passaggio della pasta tra i rulli regolati ad una distanza di circa 0,8 mm, quindi allargare i rulli a 3,5 mm circa e passare alcune volte la pasta ottenuta dal primo passaggio affinché via via prenda forma e consistenza di una sfoglia regolare ed omogenea.

A questo punto agendo sulla regolazione dei rulli portare la sfoglia gradualmente allo spessore desiderato.

Vi forniamo alcune ricette per produrre diversi tipi di pasta e ripieni.

Si tenga comunque conto che si possono sempre modificare ingredienti e quantità secondo la propria esperienza e gusto.

## Preparazione sfoglia per ravioli:

70% farina tipo "00"
30% semola di grano duro
n° 5 uova per 1 kg. d'impasto + acqua
Impastare per circa 10 minuti.
L'impasto deve avere una percentuale di umidità tra uova ed acqua di circa il 32%.

## Preparazione pasta per tagliatelle:

50% farina tipo "00" 50% semola di grano duro n° 7 / 10 uova per 1 kg. d'impasto oppure:

100% semola di grano duro n° 7 / 10 uova per 1 kg. di semola Impastare per circa 15 minuti con umidità di circa il 33%.

### Per il ripieno di carne:

Fare soffriggere un bel fondo di cipolle, aggiungere carne di vitello, maiale, pollo o tacchino, salsiccia, ecc. (tutte le carni vanno bene), aggiungere un po' di verdura (spinaci, costine o cavoli) passare tutto al tritacarne fino ad ottenere un impasto molto fine, aggiungere pepe, noce moscata, parmigiano e sale.

## Per il ripieno di magro:

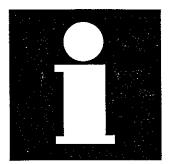
Fare soffriggere un fondo di cipolla con aglio (toglierlo dopo cotto) e prezzemolo, (vanno bene anche erbe profumate come basilico e maggiorana, ecc.) aggiungere spinaci lessi, bietole e costine verdi. Passare tutto al tritacarne fino ad ottenere un impasto molto fine, mescolarlo alla ricotta e condire con parmigiano, sale pepe e noce moscata.

## Indice

	Sezione Informativa	Pag. 1
	Pag 2 Informazioni sul manuale  « 3 Informazioni sulla macchina  « 4 Accessori in dotazione e opzionali  « 5 Dati tecnici  « 6 Identificazione dei componenti	
2	Sezione Sicurezza	Pag. 7
	Pag. 8 Informazioni sulla sicurezza	
	Sezione Installazione	Pag. 13
3	Pag. 14 Installazione « 15 Verifiche	
1 3	Sezione Funzionamento	Pag. 17
4	Pag. 18 Descrizione comandi « 19 Ciclo di lavoro	
	Sezione Manutenzione	Pag. 23
3	Pag. 25 Manutenzione	
6	Sezione Parti di ricambio (per l'assistenza tecnica)	Pag. 27
7	Sezione Schemi elettrici (per l'assistenza tecnica)	Pag. 39
	Sezione Gruppi opzionali	Pag. 43

## 1

## Sezione Informativa



## Informazioni sul manuale

Questo manuale contiene precauzioni di sicurezza, istruzioni di installazione, funzionamento, manutenzione, e la sezione dedicata all'assistenza tecnica che comprende la distinta delle parti di ricambio e gli schemi elettrici in allegato.

Alcune illustrazioni in questo manuale mostrano particolari o accessori che possono essere differenti da quelli della Vostra macchina. Protezioni e coperchi potrebbero essere stati rimossi per chiarezza di illustrazioni.

Il continuo miglioramento e l'evoluzione del prodotto potrebbero aver causato leggere modifiche alla macchina che non sono incluse in questo manuale.

Leggere, studiare e tenere questo manuale a portata di mano.

Ogni qualvolta sorgano problemi riguardanti la macchina o questa pubblicazione, consultare l'azienda "La Monferrina" circa le piu' recenti informazioni a disposizione.



#### · Sicurezza:

In questa sezione vengono elencate tutte le possibili precauzioni di base per garantire la sicurezza dell'operatore. Inoltre, questa sezione indica il testo e l'ubicazione delle etichette di avvertimento usate sulla macchina.

Leggere e imparare le precauzioni elencate prima di operare o eseguire la manutenzione sulla macchina.



#### Installazione:

La sezione installazione indica le eventuali operazioni di disimballo e assemblaggio dei componenti della macchina e tutte quelle verifiche da effettuare prima del suo utilizzo. Vengono inoltre fornite indicazioni sul montaggio degli eventuali accessori in dotazione e/o opzionali e indicazioni sul trasporto.



#### Funzionamento:

La sezione funzionamento serve come riferimento per l'operatore che non conosce la macchina e come ripasso per quello esperto.

Questa sezione illustra i comandi della macchina. Le illustrazioni guidano l'operatore attraverso le corrette procedure di controllo, avviamento, funzionamento e arresto della macchina. Le tecniche operative descritte in questo manuale sono quelle di base. L'abilita' e le tecniche si sviluppano man mano che l'operatore acquisisce la conoscenza del macchinario e delle sue capacita'.



#### Manutenzione:

La sezione manutenzione e' una guida alla cura della macchina. In questa sezione sono evidenziati tutti i punti d'ingrassaggio e lubrificazione presenti sulla macchina e le indicazioni per eseguire periodicamente la pulizia sulla macchina.



## Parti di ricambio: (per l'assistenza tecnica)

La sezione parti di ricambio consente, attraverso l'aiuto di disegni in vista esplosa dei particolari che compongono la macchina, e attraverso le distinte, di individuare il particolare da sostituire ed il suo relativo codice per l'ordinazione del nuovo componente.



### Schemi elettrici: (per l'assistenza tecnica)

In questa sezione sono rappresentati gli schemi elettrici della macchina utili per il tecnico elettricista.

## Informazioni sulla macchina



Nina è una macchina da "banco" per produrre pasta laminata e sfoglia. Con Nina, in versione standard, si possono ottenere tagliatelle di due diverse larghezze: da 2 mm e da 6 mm.

Su richiesta possono essere disponibili accessori che consentono di produrre tagliatelle di misure diverse.

La struttura della macchina é realizzata interamente in acciaio inox, puro e inalterabile, ed é conforme alle norme antinfortunistiche vigenti in Italia e all'estero.

## Gruppi opzionali

- Gruppo impastatrice in the control of the control
- Gruppo ravioli

L' uso e la manutenzione di questi gruppi é descritta nel capitolo "8".

## Usi previsti

Questo modello di macchina automatica é stata progettata, costruita e protetta per la sola produzione di pasta ottenuta da materie prime quali farina di grano duro o tenero con l'aggiunta di acqua e/o uova.

#### Rumore aereo

Con riferimento alla normativa D.L. 277 sulla rumorosità, la macchina é stata progettata e costruita per ridurre al minimo la rumorosità e comunque genera un livello di pressione acustica continuo inferiore a 70 dB.

### Valori ambientali

La macchina lavora in modo corretto all'interno dei seguenti valori ambientali: Temperatura compresa tra + 20° e + 30° Umidità compresa tra 40% e 50%.

#### Smaltimento

In caso di rottamazione la macchina dovrà essere smaltita in discariche adeguate attenendosi alla legislazione vigente.

La struttura della macchina é in acciaio (AC) e policarbonato (PC).
I motori elettrici sono in alluminio (AL), acciaio (AC), rame (CU) e poliammide (PA).
Recuperare l'olio esausto del riduttore e smaltirlo negli appositi centri di raccolta.

Su questa macchina "La Monferrina" garantirà la fornitura dei pezzi di ricambio per un periodo di cinque anni dopo un'eventuale uscita di produzione del modello.

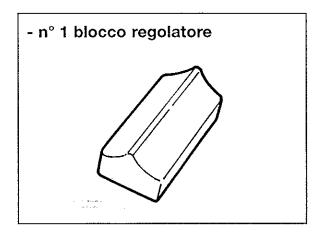
## ATTENZIONE

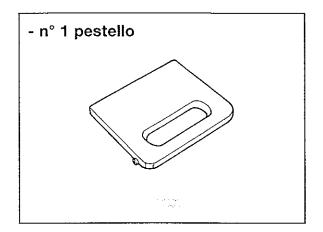
É cura del Cliente verificare che la macchina, durante il trasporto, non abbia subito danni strutturali che potrebbero pregiudicare il suo funzionamento e/o la sua sicurezza.



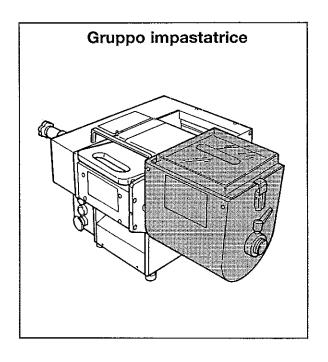


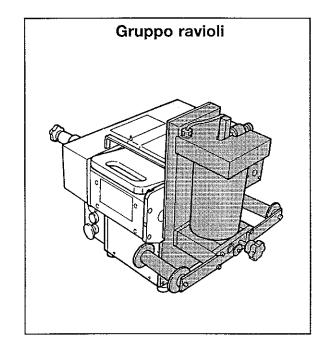
## Accessori in dotazione

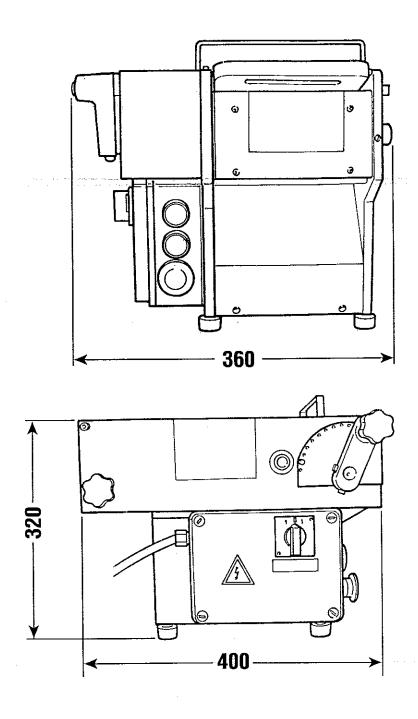




## - Opzionali -

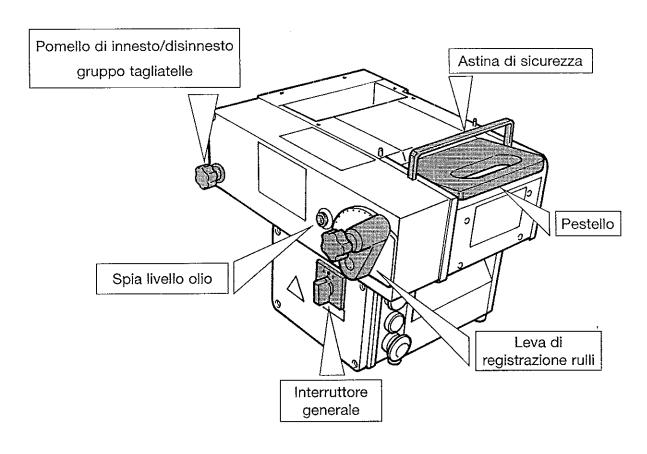


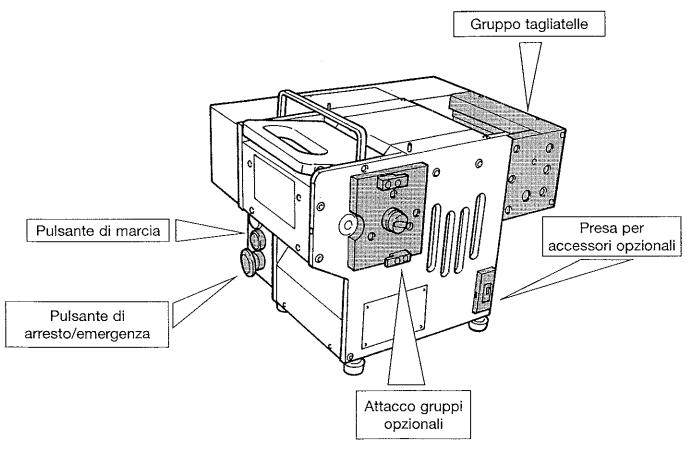




Capacità vasca impastatrice	2 Kg	
Produzione pasta	10 Kg/h	***
Potenza motore	1 Hp	
Peso	35 Kg	

## Identificazione componenti





# 2 Sezione Sicurezza





## Informazioni importanti sulla sicurezza

La mancata osservazione delle norme o precauzioni di base sulla sicurezza potrebbe causare incidenti durante il funzionamento, la manutenzione e la riparazione della macchina. Un incidente spesso può essere evitato riconoscendo le potenziali situazioni pericolose prima che si verifichi. L'operatore deve essere attento ai potenziali pericoli e possedere l'addestramento, le competenze e gli strumenti necessari per eseguire queste mansioni correttamente.

L'uso improprio della macchina durante il funzionamento o la manutenzione può risultare dannoso, e provocare gravi incidenti.

Non far funzionare la macchina o eseguire la manutenzione finché non siano state lette e capite le istruzioni.

Le precauzioni di sicurezza e gli avvertimenti sono indicati in questo manuale e sul prodotto stesso.

Se non si presta attenzione a tali messaggi di pericolo, l'operatore può incorrere in incidenti con gravi conseguenze per se stesso e per altre persone.

I messaggi di sicurezza vengono evidenziati con la seguente simbologia:

## **ATTENZIONE**



I messaggi di ATTENZIONE sono visualizzati prima di procedure che, se non osservate, potrebbero causare danni all'operatore.

#### **AVVERTENZA**



I messaggi di AVVERTENZA sono visualizzati prima di procedure che, se non osservate, potrebbero causare danni alla macchina.

La ditta "La Monferrina" non può prevedere ogni possibile circostanza capace di comportare un potenziale pericolo.

Le avvertenze presenti in questa pubblicazione e sul prodotto non sono pertanto esaustive.

Nel caso in cui vengano usati attrezzi, procedure, metodi di lavoro o tecniche lavorative non esplicitamente consigliati dalla ditta "La Monferrina" occorrerà accertarsi che non vi siano pericoli per se e per gli altri.

Le informazioni, le specifiche e le illustrazioni di questa pubblicazione sono quelle basate sulle informazioni disponibili al momento della redazione.

Le specifiche, le regolazioni, le illustrazioni, e altre voci, possono mutare in qualsiasi momento e le modifiche possono influire sulla manutenzione da effettuare.

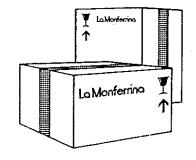
## Avvertenze generali



- Leggere attentamente questo manuale prima di far funzionare la macchina. Se qualche istruzione fosse dubbia, contattare immediatamente il rivenditore o l'azienda costruttrice.
- Se questo manuale venisse danneggiato o smarrito occorrerà richiedere al rivenditore la copia sostitutiva.
- Danni strutturali, modifiche, alterazione o riparazione impropria possono modificare le capacità di protezione della macchina annullando pertanto questa certificazione. Gli interventi di modifica dovranno essere eseguiti esclusivamente da tecnici
  - autorizzati da "La Monferrina".
- Non indossare indumenti ampi o elementi sporgenti che possano impigliarsi nella macchina
- Tenere la macchina pulita da materiali estranei quali detriti, olio, attrezzi ed altri oggetti che potrebbero danneggiare il funzionamento e causare danni all'operatore.
- Staccare sempre la spina elettrica dalla presa di corrente prima di eseguire interventi di pulizia, manutenzione o riparazione.
- Non usare la macchina in ambienti con atmosfera esplosiva.
- La macchina deve lavorare sempre con un solo operatore, che deve posizionarsi frontalmente al pannello di comandi.





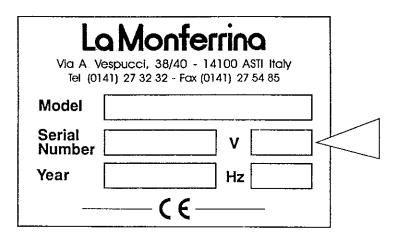


# UTILIZZATE ESCLUSIVAMENTE RICAMBI ORIGINALI

## La Monferrina

La Monferrina" declina ogni responsabilità per l'uso di ricambi non originali.

La sostituzione delle parti di ricambio dev'essere effettuata esclusivamente da tecnici de "La Monferrina" o da tecnici autorizzati dalla stessa azienda.



Accertarsi che il voltaggio della presa di corrente corrisponda a quello indicato sulla targhetta di identificazione della macchina.

## Targhette e simboli di sicurezza



Sulla macchina vengono applicate delle etichette autoadesive recanti simboli e/o messaggi di sicurezza.

In questa pagina viene indicata la loro esatta ubicazione e natura del pericolo.

## ATTENZIONE

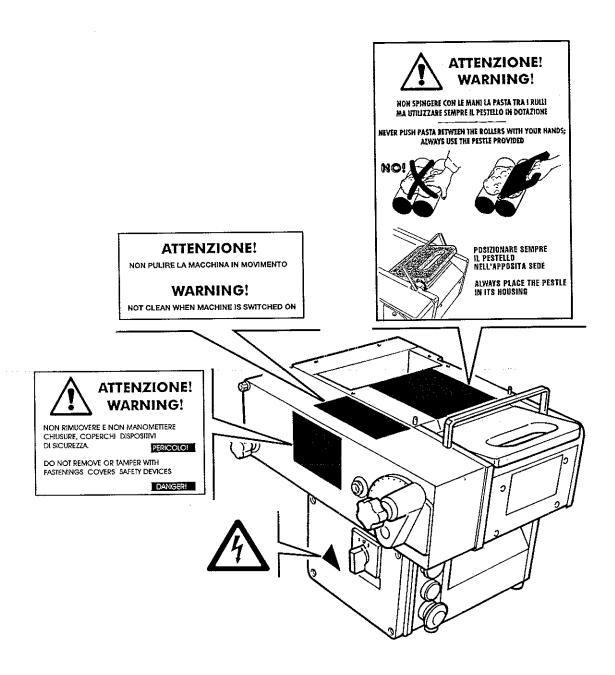
Assicurarsi che siano leggibili tutti i messaggi di sicurezza.

Pulirli usando un panno, acqua e sapone. Non usare solventi, nafta o benzina.

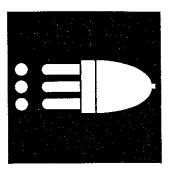
Sostituire le etichette danneggiate richiedendole al rivenditore "La Monferrina".

Se un etichetta si trova su un pezzo che viene sostituito,
assicurarsi che sul pezzo nuovo venga applicata una nuova etichetta.





# 3 Sezione Installazione



B

Nota:

Per l'installazione dei gruppi opzionali vedere sezione 8



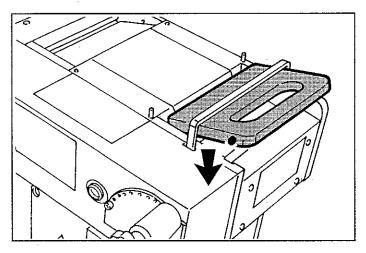
## Installazione

- Posizionare la macchina su un tavolo perfettamente in piano.
- La macchina non é dotata di spina per il collegamento alla presa della rete elettrica, pertanto é cura di un elettricista montare la spina adeguata.

## **AVVERTENZA**



"La Monferrina" declina ogni responsabilità per collegamenti errati o per l'utilizzo di spine non adeguate all'impianto.



Assicurarsi che il pestello sia correttamente posizionato sulla macchina come indicato in figura. (I due pernetti che fuoriescono dal pestello devono essere inseriti nelle rispettive sedi sulla macchina)

## **Verifiche**

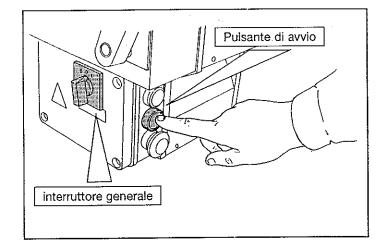


## ATTENZIONE

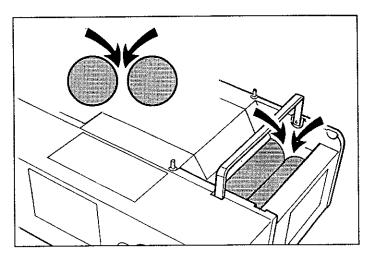
Prima di mettere in funzione la macchina assicurarsi che il voltaggio indicato sulla targhetta di identificazione corrisponda a quello di rete.



- Verifica fasi di alimentazione (380 V trifase)
- Alimentare la macchina agendo sull'interruttore generale.
- Premere il pulsante verde di avviamento.

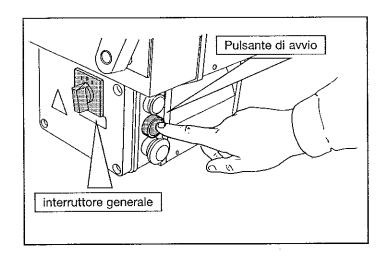


 I rulli laminatori devono girare nel senso indicato dalle freccie in figura.
 Se i rulli girano al contrario agire sull'interruttore generale posizionando l'indicatore completamente dalla parte opposta.

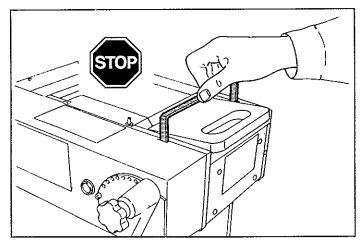




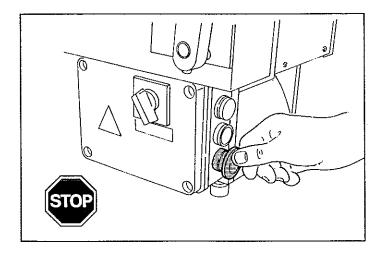
## • Verifica dispositivi di arresto



- Alimentare la macchina agendo sull'interruttore generale.
- Premere il pulsante verde di avviamento



Premere l'astina di sicurezza: la macchina si dovrà arrestare.



Ripetere le operazioni di avviamento. Premere il pulsante rosso di emergenza: la macchina di dovrà arrestare.

4

## Sezione Funzionamento

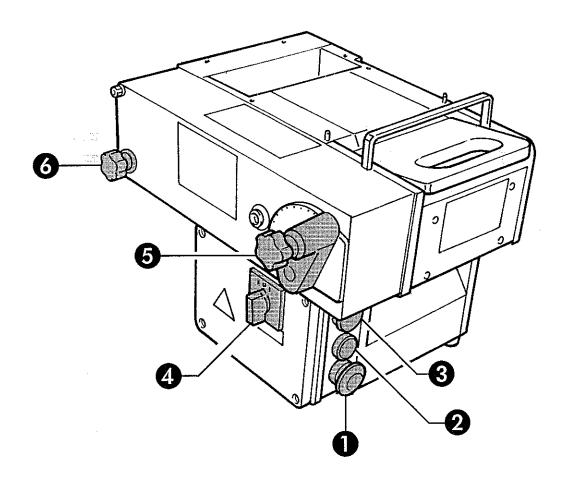


B

Nota:

Per il funzionamento dei gruppi opzionali vedere sezione 8

## **Descrizione** comandi

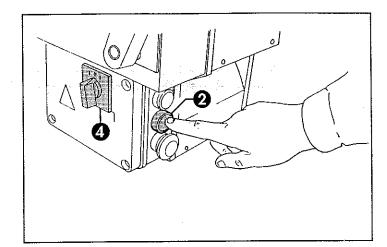


- 1 Pulsante di STOP / EMERGENZA (rosso)
- 2 Pulsante verde di AVVIAMENTO
- 3 Spia tensione inserita
- 4 Interruttore generale (invertitore del senso di marcia)
- **5** Leva di regolazione rulli
- 6 Innesto gruppo tagliatelle

## Ciclo di lavoro



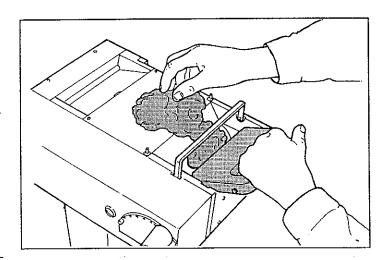
- · Prima del ciclo:
- Verificare che l'interruttore generale 4 sia sulla posizione zero (0).
- Accertarsi di aver rispettato tutte le precauzioni descritte nella sezione Sicurezza:
- · Ciclo di lavoro per laminare l'impasto
- Girare l'interruttore generale 4
   nel senso riscontrato durante la
   verifica delle fasi di alimentazione
   (pag. 15).
- Premere il pulsante verde di avviamento 2



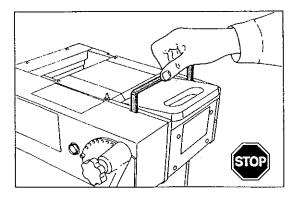
Far scendere l'impasto fra i rulli. Estrarre il pestello dalla propria sede ed utilizzarlo per spingere fra i rulli l'impasto.

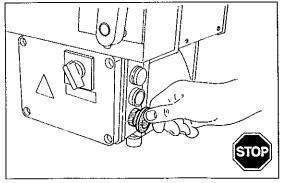
## ATTENZIONE

Non usare mai le mani per spingere la pasta fra i rulli ma servirsi esclusivamente del "pestello" in dotazione che, dopo l'uso, va riposizionato nella propria sede.



#### ATTENZIONE

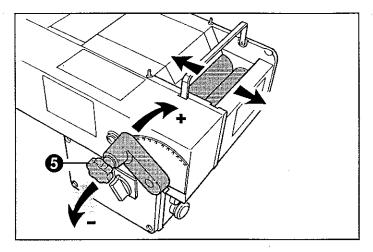






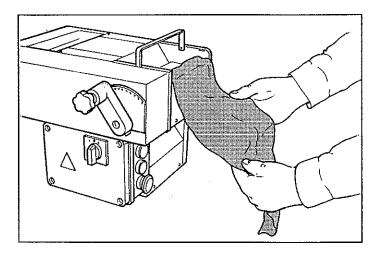
Per ogni emergenza bloccare la macchina agendo sull'astina oppure sul pulsante rosso a fungo indicati in figura.





## Regolazione della distanza fra i rulli

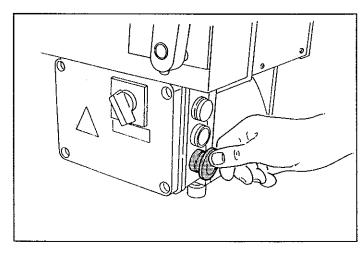
Per regolare la distanza fra i rulli, quindi lo spessore della sfoglia, agire 6 sulla leva indicata in figura.



Si consiglia di far passare più volte la sfoglia nei rulli regolando gradualmente il suo spessore.

Nota: ~

Vedere "Consigli sulla produzione della pasta laminata".



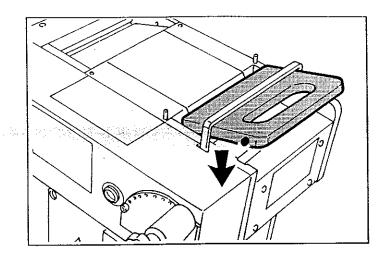
Per fermare la macchina premere il pulsante



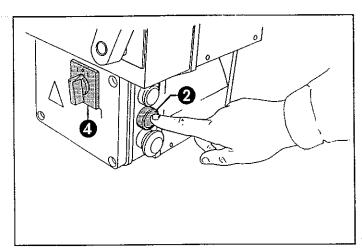
## · Ciclo di lavoro per produrre tagliatelle

Posizionare correttamente il pestello di protezione zona rulli nella sua sede

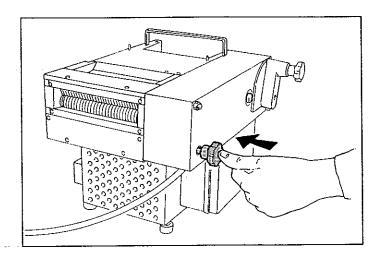
(I due pernetti che fuoriescono dal pestello devono essere completamente inseriti nelle rispettive sedi sulla macchina)



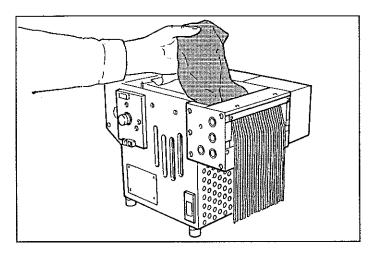
Agire sull'interruttore generale 4 quindi premere il pulsante verde 2 di avviamento.



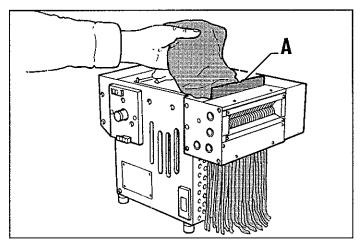
Premere il pomello indicato in figura per attivare il gruppo tagliatelle.



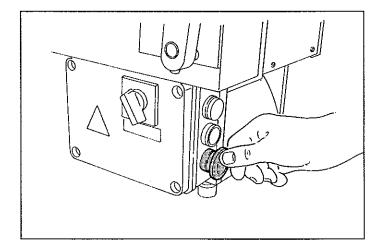




Inserire la sfoglia nella zona indicata in figura per produrre tagliatelle.

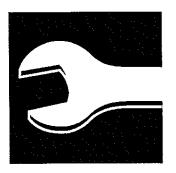


Sollevando lo sportellino A indicato in figura è possibile, inserendo la sfoglia, produrre tagliatelle più larghe.



Per fermare la macchina premere il pulsante ①.

# Sezione Manutenzione



## **Manutenzione**



## **ATTENZIONE**

Prima di iniziare interventi di manutenzione togliere la spina dalla presa di corrente! Non avviare mai la macchina durante le operazioni di manutenzione quali pulizia, ingrassaggio e lubrificazione.



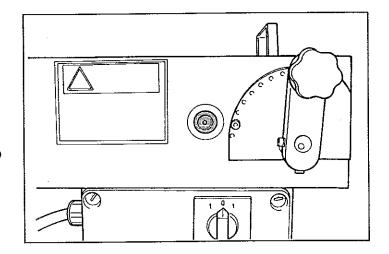
La macchina, vista la sua estrema semplicità, non necessita di particolari interventi di manutenzione.

È comunque necessario tenerla sempre pulita da eventuali residui di pasta.

#### Verifica e rabbocco olio

Verificare ogni sei mesi il livello dell'olio.

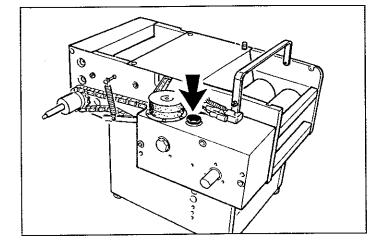
Se necessario rabboccare con olio ad alta viscosità per riduttori.



#### Per rabboccare occorre:

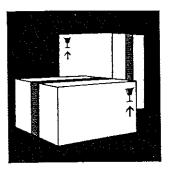
leva di regolazione.

Rimuovere il carter di protezione togliendo prima la leva di regolazione rulli. Rabboccare nel punto indicato in figura quindi rimontare il carter e la



# 6

# Sezione Parti di ricambio



Per l'assistenza tecnica



Le parti di ricambio descritte in questa sezione vanno sostituite esclusivamente da tecnici autorizzati da "La Monferrina".

Mettersi in contatto con "La Monferrina" Tel. (0141) 273232

per avere i nominativi dei tecnici manutentori autorizzati di zona.

Per l'ordinazione delle parti di ricambio occorre fotocopiare il modulo allegato ed inviarlo via fax, compilato a macchina in tutte le sue parti a:



La Monferrina s.n.c. Ufficio Tecnico Ricambi Fax 0141 / 27 54 85

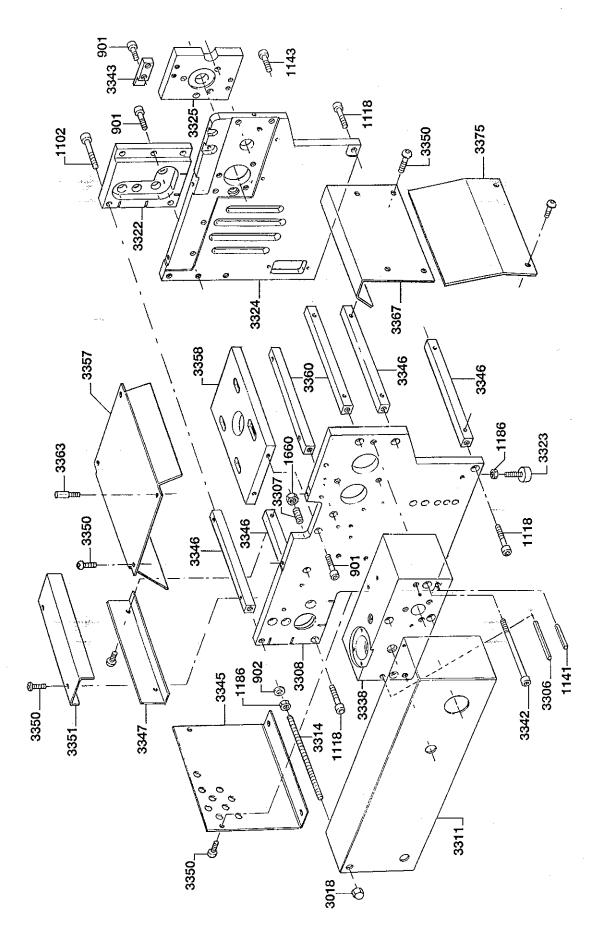
## Spett.le

## La Monferrina

Tel. (0141) 273232 - Fax (0141) 275485

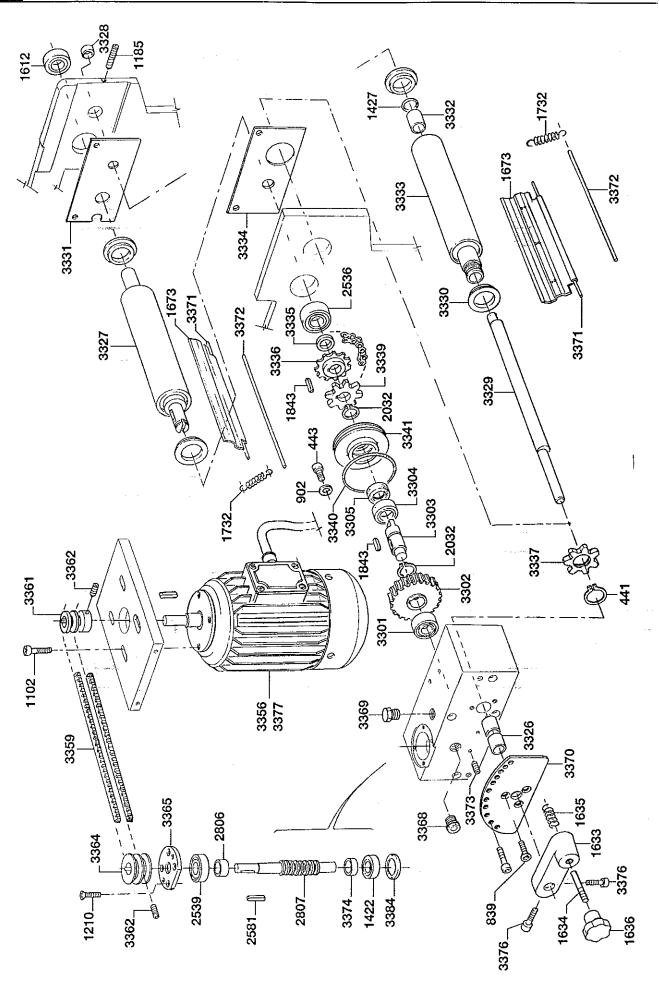






Codice	Descrizione		Codice	Descrizione
901	Vite TCE			
902	Rondella piana	]		
1102	Vite TCE	_		
1118	Vite TCE			
1141	Spina cilindrica			
1143	Vite TCE			
1186	Dado esagonale		- Courte of some	
1660	Dado esagonale			
3018	Dado esagonale	] .		
3306	Spina cilindrica			
3308	Fianco sx	1		
3311	Carter laterale	1		
3314	Tirante	1		
3322	Supporto dx	1		
3323	Piede	1		
3324	Fianco dx	1		
3325	Piastra attacco accessori	┪		
3338	Corpo riduttore	٠ -		
3342	Vite TCE	-		
3343	Tassello	-		
3345	Chiusura posteriore	$\dashv$		
3346	Distanziale			
3347	Chiusura posteriore			
3350	Vite TBEI			
3351	Riparo posteriore	<del> </del>		
3357	Riparo superiore	-		
3358	Piastra per motore	-		
3360	Distanziale			
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	-		
3363	Perno		<u> </u>	
3367	Riparo anteriore			
3375	Scivolo anteriore	_		
	·	<b>.</b>		
		4		
		4.		
ļ		_		
		_		
<u> </u>		_		
		] .		
		_		
		_		

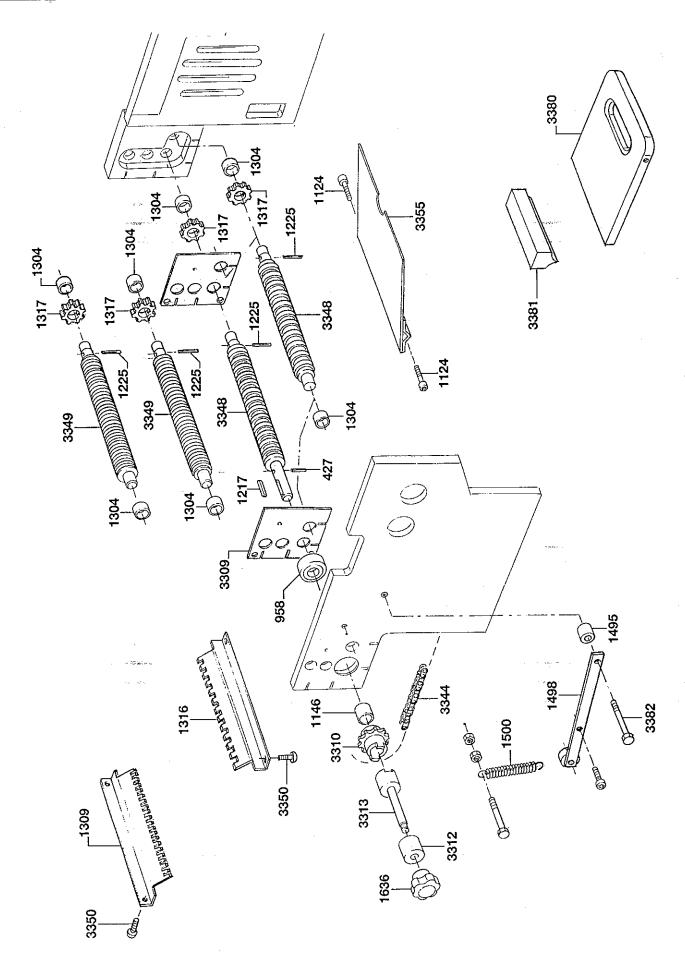




Codice	Descrizione
441	Anello seeger
443	Vite TCE
839	Vite
902	Rondella piana
1102	Vite
1185	Grano
1210	Vite
1422	Cuscinetto
1427	Anello OR
1612	Cuscinetto
1633	Leva di regolazione
1634	Perno
1635	Molla per leva
1636	Pomello
1673	Raschietto
1732	Molla
1843	Linguetta
2032	Anello seeger
2536	Cuscinetto
2539	Cuscinetto
2581	Linguetta
2806	Distanziale
2807	Vite senza fine
3301	Cuscinetto
3302	Ruota dentata
3303	Albero riduttore
3304	Cuscinetto
3305	Corteco
3326	Boccola
3327	Rullo posteriore
3328	Eccentrico
3329	Albero eccentrico
3330	Disco
3331	Lamierino dx
3332	Boccola
3333	Rullo anteriore
3334	Lamierino sx
3335	Distanziale
3336	Pignone
3337	Ingranaggio
3339	Ingranaggio
3340	Anello OR
3341	Diaframma
3356	Motore elettrico
3359	Cinghia trapezoidale
3361	Puleggia motrice
3362	Grano

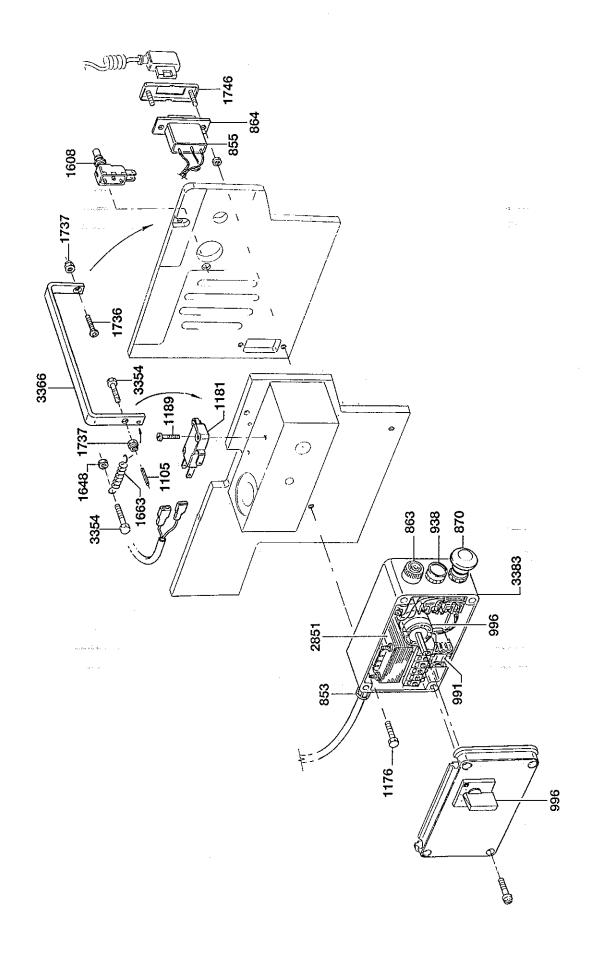
	Codice	Descrizione
	3364	Puleggia
	3365	Flangia
_	3368	Spia livello olio
L	3369	Tappo con sfiato
L	3370	Posizionatore rullo
_	3371	Asta per raschietto
L	3372	Asta per molle
	3373	Grano
	3374	Distanziale
L	3376	Vite TCE
	3377	Motore elettrico monofase
L	3384	Disco di tenuta
-		
L		
_		,
L		
	·	
L		
L		
_		
_		
_		
ļ		
ŀ		





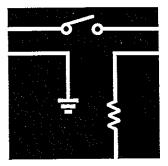
Codice	Descrizione		Codice	Descrizione
407	China alastica			
427	Spina elastica Cuscinetto	_		
958		_   .		
1124	Vite	_		
1146	Boccola	_	-	
1217	Linguetta	_		
1225	Spina elastica			
1304	Boccola	and the second		
1309	Raschietti			
1316	Raschietti			
1317	Ingranaggio	_		
1495	Distanziale			
1498	Braccio tendicatena	_		
1500	Molla tendicatena			
1636	Pomello			
3309	Lamierino			
3310	Pignone condotto			
3312	Distanziale			
3313	Innesto gruppo tagliatelle			
3344	Catena			
3348	Rulli			
3349	Rulli			
3350	Vite			
3355	Scivolo ribaltamento			
3380	Pestello			
3381	Divisorio per rulli			
3382	Vite TCE			
		<b>-</b>		
	100			
			·	
		<b></b>		
		$\dashv$		
	\$		-	
		<del> </del>		
		_		
-				
}		_		





Codice	Descrizione		Codice	Descrizione
853	Pressacavo			
855	Presa MAGIC	_		
863	Spia luminosa	4		
864	Supporto presa	4		
870	Pulsante arresto			
938	Pulsante marcia	_		
991	Teleruttore	-migg-or-maring		
996	Invertitore	<u> </u>		
1105	Spina elastica	_		
1176	Vite	_	,	
1181	Microinterruttore	_		
1189	Vite			
1608	Microinterruttore			
1648	Dado esagonale	_]		
1736	Vite			
1737	Dado autobloccante			
1746	Placchetta			
2851	Trasformatore			
3354	Vite TCE			
3366	Leva emergenza			
3383	Quadro elettrico			
		7	-	
		7		
		<b>-</b>   -		
		7		
		_		
		_		
		-		
<u> </u>		_		
		<u> </u>		
			·	
-		-		
		$\dashv$	•	
		_		
		4	<u> </u>	
		_		
-		_ .		
		_ -		
		_		
		_		

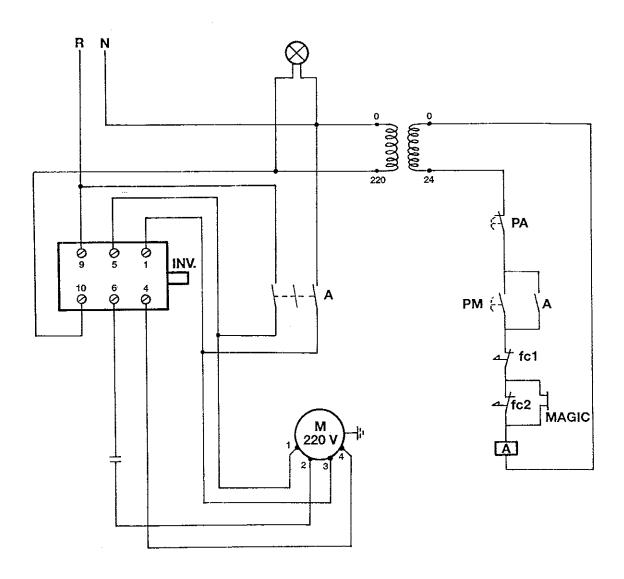
# Sezione Schemi elettrici



Per l'assistenza tecnica

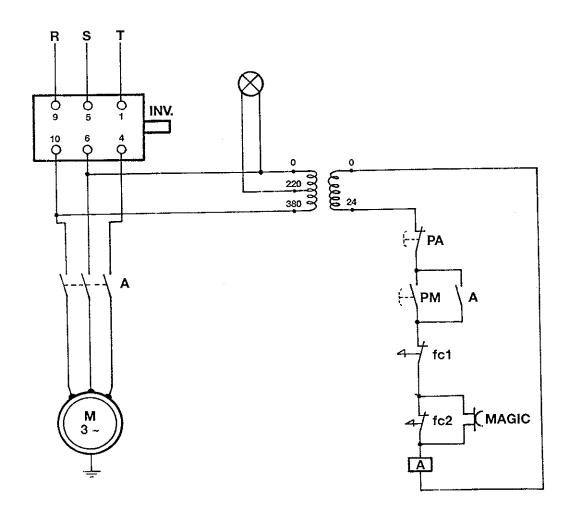


### Schema elettrico 220 V



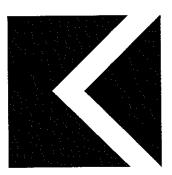
### Schema elettrico 380 V





# 8

### Sezione Gruppi opzionali



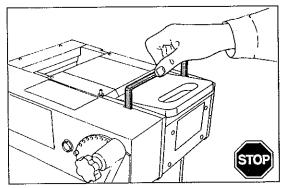
Gruppo impastatrice Gruppo ravioli pag. 47 pag. 55

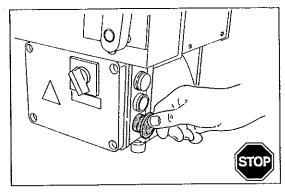
#### Sicurezza



Prima di utilizzare i gruppi opzionali leggere attentamente le "Informazioni importanti sulla sicurezza" contenute a pag. 8 e 9.

#### ATTENZIONE

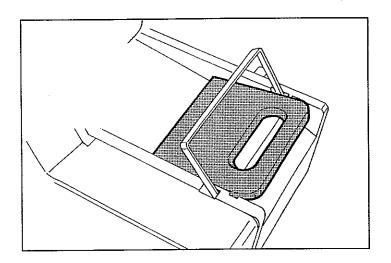






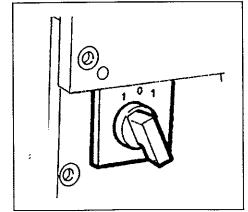
Per ogni emergenza bloccare il gruppo inserito agendo sull'astina oppure sul pulsante rosso a fungo presenti sulla macchina NINA, indicati in figura.

Durante l'uso dei gruppi opzionali il "pestello" deve sempre essere posizionato nella sua sede.



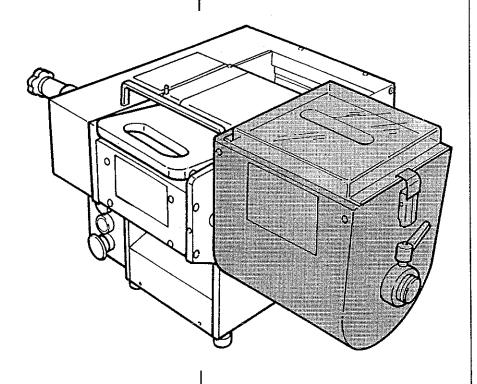
#### AVVERTENZA

Verificare l'esatto senso di rotazione degli organi meccanici presenti sul "gruppo opzionali" inseriti sulla macchina. Se girano in senso contrario agire sull'invertitore posto sulla macchina NINA.

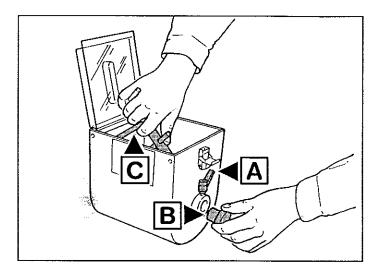




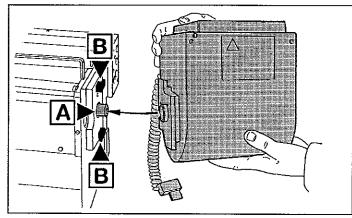
## Gruppo impastatrice



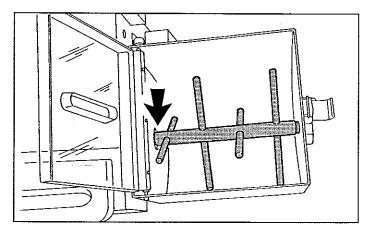
### Installazione



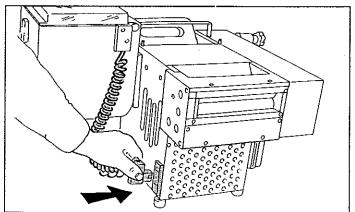
Ruotare la leva di blocco A, estrarre la ghiera C e togliere l'albero dalla vasca.



Affiancare la vasca alla macchina. Inserirla, tenendola leggermente inclinata verso destra, nell'albero A presente sulla macchina. Bloccarla ruotando verso sinistra per mezzo degli appositi agganci B.

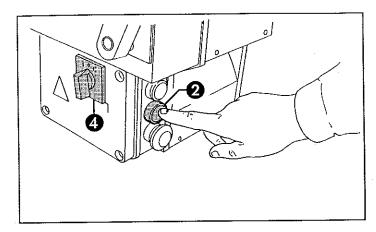


Inserire l'albero nella vasca e calettarlo sull'innesto presente sull'albero della macchina Inserire la ghiera B e bloccare l'albero chiudendo la leva A.



Inserire la spina nella presa indicata in figura.

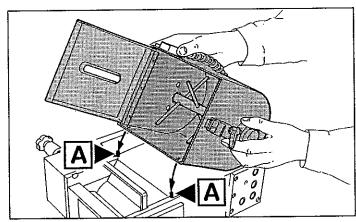




Agire sull'interruttore generale 4 quindi premere il pulsante verde

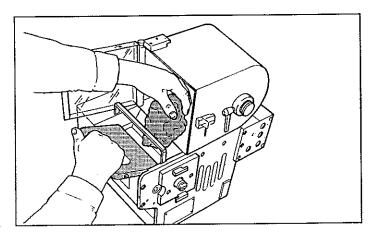
2 di avviamento.

Dopo circa 10 minuti l'impasto sarà pronto.



Fermare la macchina premendo il pulsante rosso

Togliere la spina dalla presa. Appoggiare la vasca sulla macchina, aprire il coperchio ed incastrarla mediante i due perni A.



Premere il pulsante verde di 2 avviamento. Far scendere l'impasto fra i rulli. Estrarre il pestello dalla propria sede ed utilizzarlo per spingere fra i rulli l'impasto.

#### **ATTENZIONE**

Non usare mai le mani per spingere la pasta fra i rulli ma servirsi esclusivamente del "pestello" in dotazione che, dopo l'uso, va riposizionato nella propria sede.

## **♠**

#### ATTENZIONE

Non indossare indumenti ampi o elementi sporgenti che possano impigliarsi nella macchina.

#### **AVVERTENZA**



Premendo il pulsante verde ② di avviamento macchina, i rulli devono girare nel senso indicato in figura.

Se i rulli girano nel senso opposto occorre ruotare la manopola dell'interruttore generale nella parte opposta.



#### Ciclo di lavoro



- Prima del ciclo:
- Verificare che l'interruttore generale 4 sia sulla posizione zero (0).
- Accertarsi di aver rispettato tutte le precauzioni descritte nella sezione Sicurezza.
- · Ciclo di lavoro:
- Aprire il coperchio e riempire la vasca impastatrice con gli ingredienti di base, farina e/o semola di grano duro, acqua e/o uova (capacità vasca 1,5 ÷ 2 kg di farina). Si consiglia di pesare sempre la quantità di farina e/o semola di grano duro che si introduce nella vasca per poter stabilire il quantitativo esatto del liquido da aggiungere (acqua e/o uova).

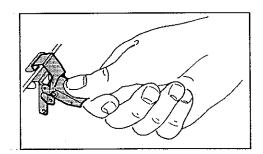
Rompere le uova in un recipiente a parte in modo da poter eliminare eventuali frammenti del guscio.

Si consiglia, inoltre, di sbattere le uova amalgamando bene tuorlo e albume.

Nota:-

Leggere i consigli sulla produzione della pasta all'inizio del manuale.

Richiudere il coperchio della vasca assicurandolo con l'apposito gancio di sicurezza.

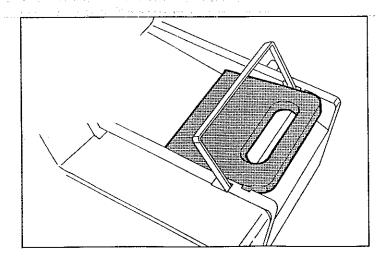


#### ATTENZIONE

E' severamente vietato togliere il coperchio della vasca impastatrice e/o manomettere i microinterruttori di sicurezza!



Durante l'operazione di impasto il "pestello" deve sempre essere posizionato nella sua sede.



#### Manutenzione

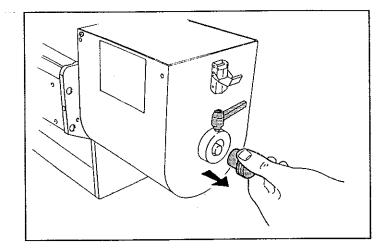


#### **ATTENZIONE**

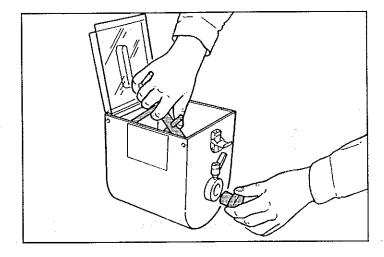
Prima di iniziare interventi di manutenzione togliere la spina dalla presa di corrente! Non avviare mai la macchina durante le operazioni di manutenzione quali pulizia, ingrassaggio e lubrificazione.

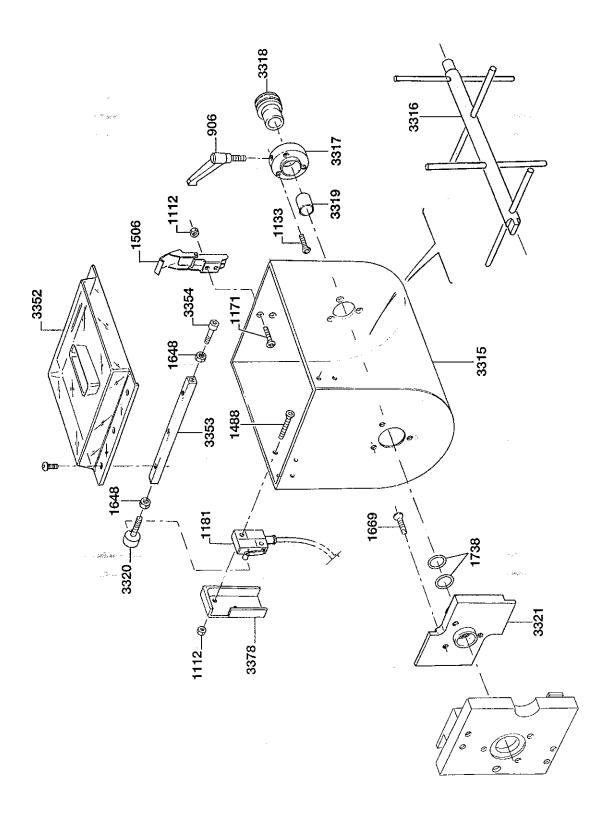


Ruotare la leva di bloccaggio in senso antiorario ed estrarre la ghiera di bloccaggio albero



Sfilare dall'alto l'albero impastatore. Pulire l'interno della vasca e l'albero tolto con una spugnetta umida.

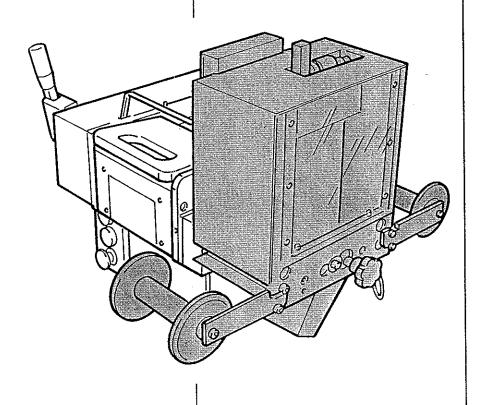




Codice	Descrizione
906	Maniglia
1112	Dado esagonale
1171	Vite
1181	Microinterruttore
1488	Vite
1506	Chiusura
1669	Vite
1738	Anello
3315	Vasca impastatrice
3316	Albero impastatrice
3317	Bussola
3318	Pomello
3319	Boccola
3320	Camme
3321	Piastra di aggancio
3352	Coperchio vasca
3353	Cerniera
3354	Vite TCE
3378	Scatola per micro
33.3	
-	
-	
in	
-	
-	

0 11	Baradalana
Codice	Descrizione
ļ	
-	
<del>                                     </del>	
	_

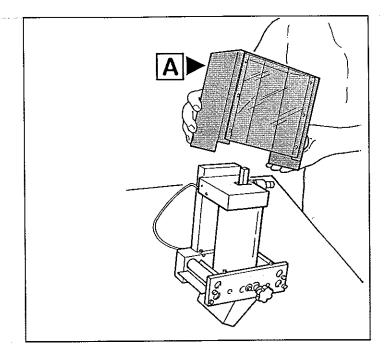
## Gruppo ravioli



### Installazione

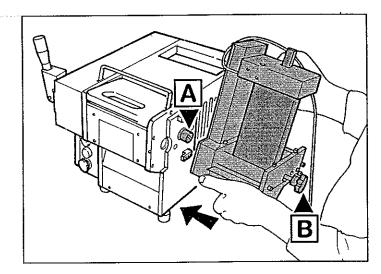


Togliere il carter di protezione (A).

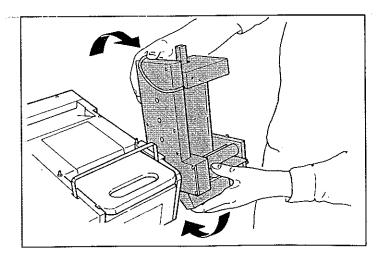


Affiancare il gruppo ravioli alla macchina (tenendolo leggermente inclinato verso destra). Far combaciare l'albero (A) della macchina con il foro posto sul gruppo

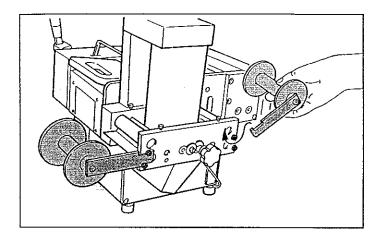
Il pomello (B) dev'essere tirato in avanti.



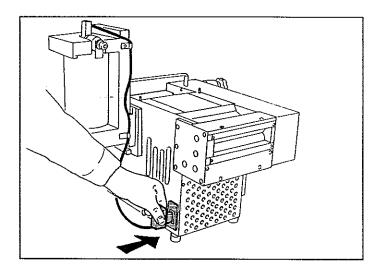
Spingere a fondo il gruppo e ruotarlo verso sinistra incastrandolo.







Montare i due supporti per la sfoglia come indicato in figura.

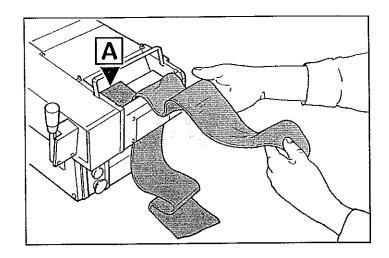


Inserire la spina del gruppò ravioli nella presa posta sulla macchina.

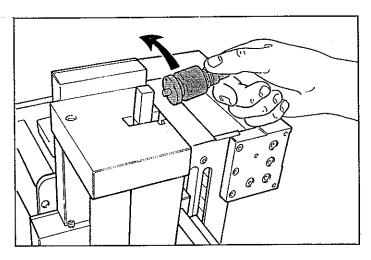


#### · Prima del ciclo di lavoro

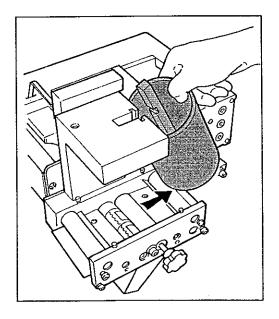
Preparare la sfoglia posizionando sui rulli il blocco (A), in dotazione, che regola la larghezza della sfoglia in uscita. (Spessore consigliato della sfoglia circa 3 mm).



Togliere il nottolino di blocco cremagliera.

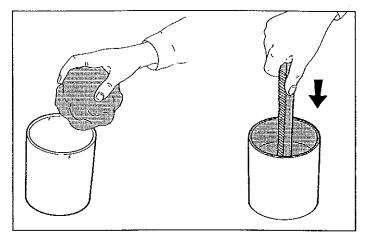


Sfilare il contenitore con l'asta a cremagliera.



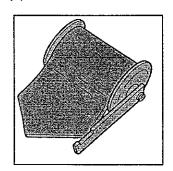


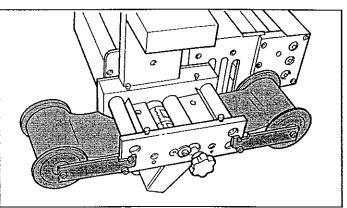
Riempire il contenitore con il ripieno che si desidera per i ravioli, inserire l'asta a cremagliera premendo a fondo per compattare bene il ripieno.



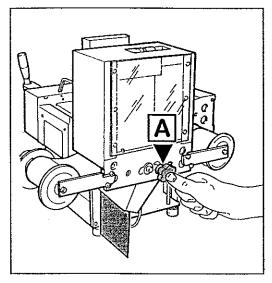
Arrotolare la sfoglia sui rulli.

Montare i rulli con la sfoglia nei
relativi supporti.
Inserire i due lembi della sfoglia
nel gruppo come indicato in figura.

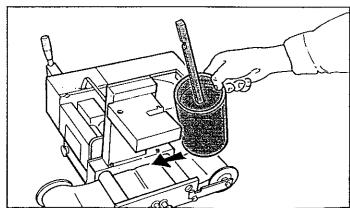




Inserire il carter ed avviare la macchina premendo il pulsante verde 2 ed il pomello (A). Alla fuoriuscita della pasta arrestare la macchina.

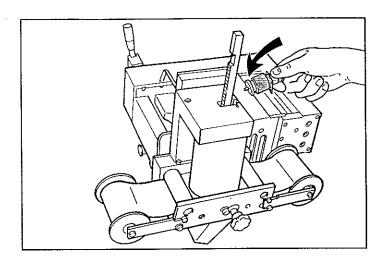


Togliere il carter ed inserire il contenitore pieno con l'asta a cremagliera. (il senso della cremagliera dev'essere quello visibile in figura)



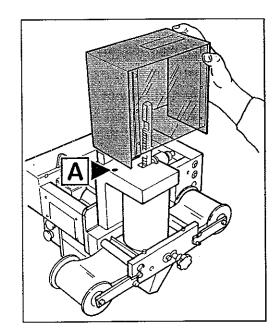


Bloccare il tutto inserendo il nottolino di bloccaggio. (Se il ripieno risultasse troppo duro, il nottolino provvede ad arrestare la cremagliera evitando danni al gruppo. In questo caso bisognerà ammorbidire il ripieno).

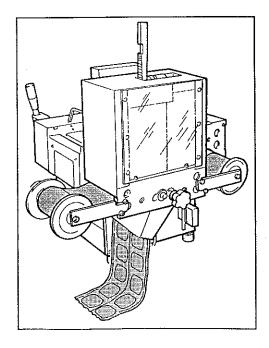


Montare il carter di protezione accertandosi che la spina presente all'interno del carter sia completamente inserita nella sua sede (A). (L'inserimento corretto della spina aziona il microinterruttore abilitando il funzionamento del gruppo).

Premere il pulsante verde 2 di avviamento.



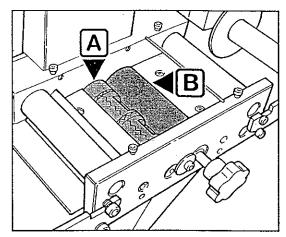
Dal basso scenderà il nastro ravioli. Sorvegliare il regolare funzionamento del gruppo seguendo i consigli della pagina seguente.





Durante la produzione è possibile arrestare il gruppo per pochi secondi per togliere il prodotto finito.

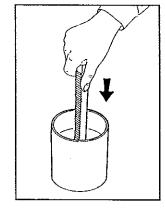
Per soste più lunghe si consiglia di togliere il contenitore con il ripieno dalla sua sede e di far uscire i lembi di sfoglia tra i rulli A e B in quanto se lasciati inseriti si possono incollare e creare problemi al regolare funzionamento.



Impiegando un ripieno più umido, si otterranno dei ravioli che asciugando risulteranno flosci, mentre con un ripieno più asciutto il raviolo rimane più gonfio e presentabile. Un pratico sistema per addensare il ripieno è di porlo per 2 - 3 ore in frigorifero (non in un congelatore) prima di usarlo (questo accorgimento si rivela particolarmente utile per il ripieno fatto con ricotta e spinaci).

Per verificare se il vostro ripieno ha una giusta densità, agendo come indicato in figura, dalla parte inferiore del contenitore il ripieno deve uscire dalle aperture.

Se il ripieno non accenna ad uscire è troppo asciutto, mentre se esce molto facilmente è troppo liquido.



Evitare che finisca la sfoglia di pasta ed il ripieno scenda sui rulli sporcandoli. Se ciò dovesse accadere si dovrà sganciare il gruppo dalla macchina, capovolgerlo e provvedere ad una accurata pulizia, impiegando una spugnetta umida ed una spazzolina metallica.

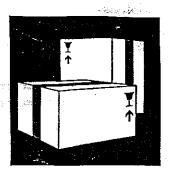
I rulli devono sempre essere mantenuti accuratamente puliti.

#### **AVVERTENZA**



Il gruppo non deve essere immerso in acqua o posto in lavastoviglie. Pulirlo con una spugnetta umida e una spazzola metallica per i rulli stampanti.

## Parti di ricambio

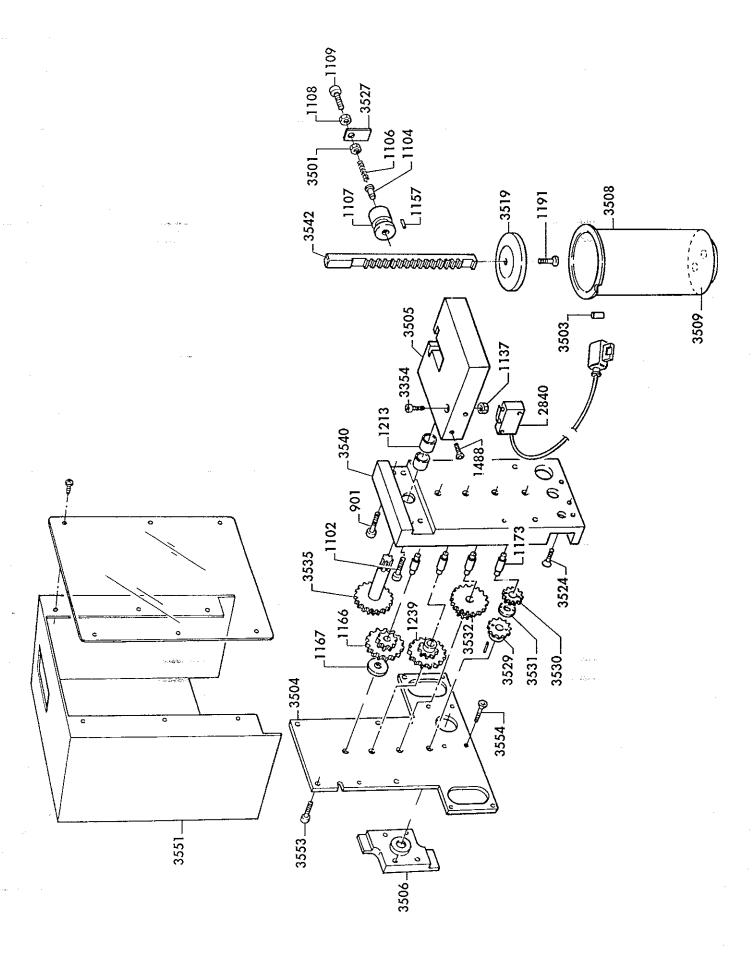


Per l'assistenza tecnica



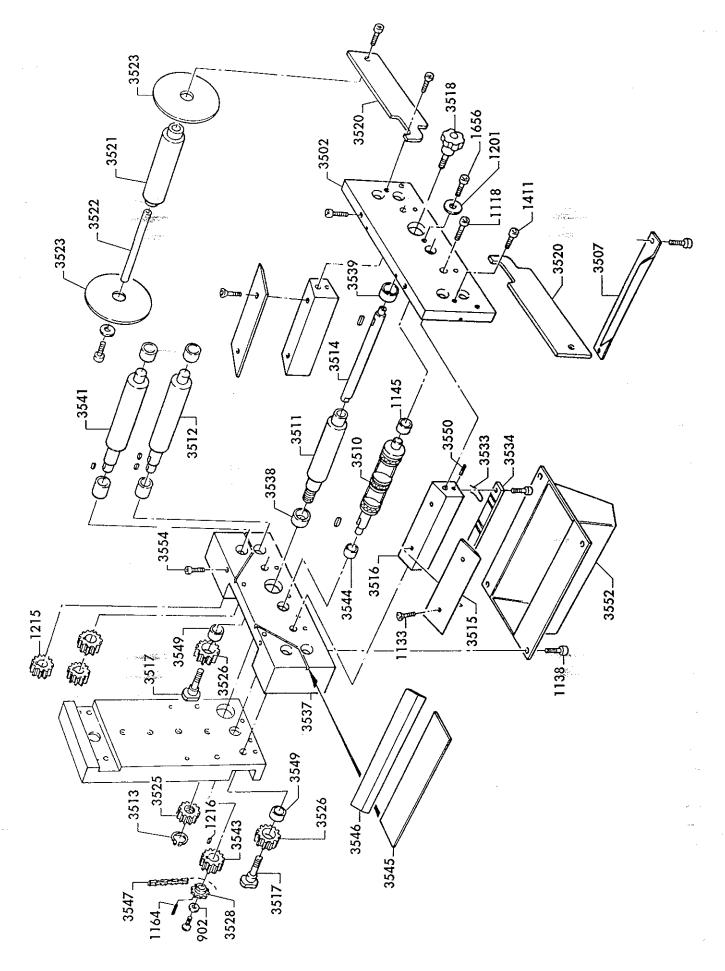
Le parti di ricambio descritte in questa sezione vanno sostituite esclusivamente da tecnici autorizzati da "La Monferrina".

Mettersi in contatto con "La Monferrina"
Tel. (0141) 273232
per avere i nominativi dei tecnici manutentori autorizzati di zona.



Codice	Descrizione
901	Vite
1102	Vite
1104	Puntalino
1106	Molla
1107	Bloccaggio per cremagliera
1108	Dado esagonale
1109	Vite
1137	Dado esagonale
1157	Spina elastica
1166	
1167	Ingranaggio Distanziale
1173	
	Perno
1191	Vite
1213	Boccola
1239	Ingranaggio
1488	Vite
2840	Microinterruttore
3354	Vite
3501	Dado esagonale
3503	Spina cilindrica
3504	Coperchio posteriore
3505	Supporto
3506	Piastra
3508	Cilindro
3509	Fondello
3519	Pistone
3524	Vite
3527	Linguetta
3529	Pignone superiore
_3530_	Ingranaggio
3531	Rondella
3532	Ingranaggio
3535	Albero
3540	Fianco
3542	Cremagliera
3551	Carter
3553	Vite
3554	Vite

	Codice	Descrizione
	_	
	<u> </u>	
		-
	:	
,		,
	**************************************	
	<del></del>	
	- 1750   3-101	<u>,                                    </u>
		·



Codice	Descrizione
902	Rondella piana
1118	Vite
1133	Vite
1138	Vite
1145	Boccola
1164	Spina cilindrica
1201	Rondella piana
1215	
1216	Ingranaggio Linguetta
1411	Vite
	Vite
1656 3502	Fianco esterno
3502	Raschietto
3510	Stampo
3511	Rullo
3512	Rullo inferiore
3513	Anello seeger
3514	Albero
3515	Raschietto inferiore
3516	Distanziale
3517	Vite speciale
3518	Pomello
3520	Supporto
3521	Rullo
3522	Perno
3523	Rondella
3525	Ingranaggio
3526	Ingranaggio
3528	Pignone
3533	Molletta
3534	Traversa
3537	Fianco
3538	Boccola
3539	Boccola
3541	Rullo superiore
3543	Ingranaggio
3544	Boccola
3545	Scivolo
3546	Raschietto superiore
3547	Catena
3549	Boccola
3550	Spina elastica
3552	Tramoggia
1	

Codice	Descrizione
	1
	-
<del></del>	
<del>.</del> ,,,,,.	