02/2009

Mod:CL17

Production code:NINA



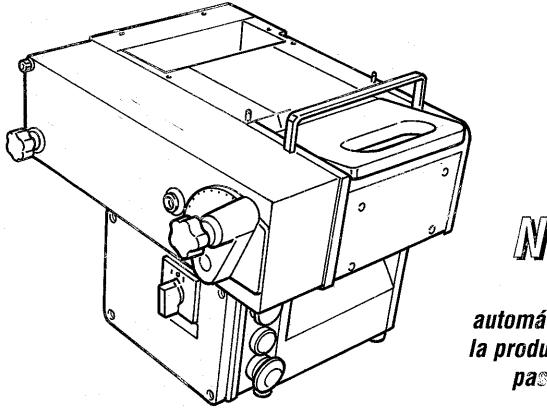


La Monferrino

MAQUINAS AUTOMATICAS PARA TODOS LOS TIPOS DE PASTA FRE A Via A. Vespucci, 38/40 - 14100 ASTI - (ITALY) - Tel. (0141) 273232 - Fax (0141) / 5485

USO Y MANTENIMIENTO PARA EL USUARIO

PIEZAS DE RECAMBIO PARA LA ASISTENCIA TÉCNICA





MIMA

Máquina automática para la producción de pasta fresca

CONTIENT DECLARACION CE

and agree a group was in a light of a superior from between the electric str

en alle en la 18 fé le profit des la la libra e al les dies o Granda y romano de los decidos de la compaña dos como de o "ECTED ETTE de l'application et l'application de l'applic CHOOSE SHEET, BUTCH IN THE

e la comparta de la c lagi para na kana na kana arang arang arang arang kana arang arang arang arang arang arang arang arang arang a the earliest part of the care are all the state of the Charles of the engine house

Les ara sames des es especiales su mande su mander a

comemica e l'es lo en especie l'idon l'el combolidate **ela sovinom vari, ci**stato a missanti di sumatoria ilibari. **atacitic**inea francisco o comercia

Pera el ragidisco occión de cià bará elemporante el tribunal CLEAN TRANSPORT TTCA ab

naturoleus Iu

as edecario estas, cinar piemp e ima etacas inclusivos en le rangim risi ndibunta ng Perioditi



Manuali Tecnici

Cualquier reproducción total o parcial de la metodología de lectura, de la disposición de las secciones, de la compaginación, de la simbología, del texto y de las ilustraciones que contiene el manual queda prohibida por la legislación vigente.

Los temas tratados en este manual son los que exige expresamente la "Directiva de Máquinas CEE 89/392" y modificaciones siguientes.

Los datos técnicos indicados son los que ha facilitado el fabricante al efectuar la redacción del manual.

Introducción

Al darle las gracias por haber elegido nuestra máquina para la producción de pasta fresca, le informamos de que este modelo cumple con las normas generales expresadas en la "Directiva de Máquinas CEE 89/392" y modificaciones siguientes.

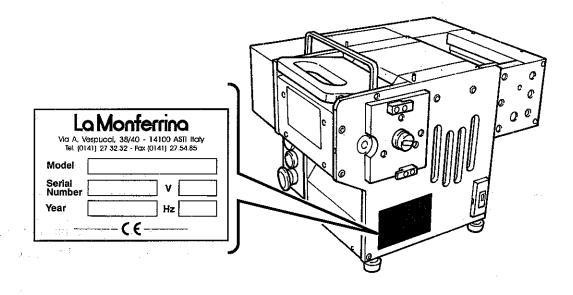
Con objeto de garantizar un funcionamiento perfecto y para obtener las mejores prestaciones posibles, antes de usarlo, conviene leer atentamente todas las secciones de este manual.

Los datos contenidos en este manual se facilitan a título indicativo.

"La Monferrina" podrá aportar, en cualquier momento, modificaciones al modelo descrito por motivos de naturaleza técnica o comercial.

Para cualquier controversia será competente el tribunal de ASTI (ITALY).

Para cualquier comunicación con el fabricante o el distribuidor, citar siempre los datos indicados en la placa de identificación de la máquina.





25252 DE	CLARACION CEE DE CONFORMIDAD	겯
	El Fabricante	G
叮		Ē
H	"La Monferrina" de A. Masoero & C. snc	H
린	con domicilio en Asti (ITALY), Via Vespucci, 38/40	Ŀ
N	declara bajo su responsabilidad,	G
Г	que el tipo de máquina para la producción	Ē
H	de pasta fresca descrita en este manual	
	Modelo LILIIII	ቪ
₫	Modelo	
	N° de serie	G
រុំ		Ŗ
Ľ	Año de fabricación	<u> </u>
R		H
린	Voltaje <u> </u>	֝֟֝֟֝֟֡֟֝ ֚
붠		ئا
	cumple con las DIRECTIVAS 89/392 CEE - 89/336 CEE	G
<u>Г</u>		Ī
H	(CE)	H
74		L
H	Nombre:	Ľ
ក្ប	Apellidos: Posición: Propietario	Ţ.
녀	Representante legal	Ä
Ц		
ŭ	Asti a,	ئا
N	Sello y Firma	G
占	Selio y Filma	Ē
H		
ቪ		Ţ
N		L
7 <u>1</u>		Ţ.

Garantía

Condiciones y limitaciones:

"La Monferrina" garantiza este modelo de máquina durante 12 meses.

La garantía pierde su validez si la máquina ha sido reparada por terceros no autorizados o cuando se utilicen herramientas, accesorios no suministrados por "La Monferrina" o que no hayan sido recomendados o aprobados por "La Monferrina" o se constate la extracción o alteración del número de matrícula durante el periodo de garantía.

La garantía comienza a partir de la fecha de compra y la tarjeta, cumplimentada oportunamente en todas sus partes, ha de mandarse a los 10 días como máximo a partir de la fecha de compra.

Como fecha de venta vale la que aparece en el documento fiscal cuando el distribuidor entrega la máquina.

"La Monferrina" se compromete a reparar o sustituir gratuitamente las piezas que dentro del periodo de garantía demuestren tener defectos de fabricación.

Los defectos que no puedan atribuirse claramente al material o a la fabricación se examinarán en nuestro Centro de Asistencia Técnica o en nuestra fábrica.

Si la reclamación es injustificada, todos los gastos de reparación y/o devolución de las piezas se cargarán al cliente. El certificado de garantía y el documento fiscal han de mostrarse al personal técnico que realiza la reparación, o han de acompañar a la máquina mandada para efectuar la reparación.

Se excluye la extensión de la garantía a raíz de una intervención técnica en la máquina. La reparación se realiza en nuestro Centro de Asistencia Técnica y ha de llegar franco fábrica (con gastos de transporte a cargo del usuario, salvo acuerdo contrario).

De todas formas, quedan excluidos de la garantía los daños accidentales, por transporte, por negligencia o tratamiento inadecuado, por uso impropio que no cumpla con las advertencias indicadas en este manual, y de todas formas por fenómenos que no dependan del funcionamiento o uso normal de la máquina.

La empresa "La Monferrina" declina cualquier responsabilidad por posibles daños a personas o cosas, causados por un mal o imperfecto uso de la máquina.

Para cualquier posible controversia será competente el Tribunal de ASTI (ITALIA).





————— Consejos sobre la producción de la pasta "laminada"

Para la masa puede utilizarse cualquier tipo de harina, de sémola, o sémola y harina mezcladas. La masa puede trabajarse utilizando solamente huevos o una mezcla de huevos y agua. El agua puede sustituirse parcialmente por espinacas o verduras bien trituradas para obtener pastas verdes, o tomate triturado para obtener pastas rojas.

En estos casos se aconseja utilizar sémola de trigo duro.

Para obtener una buena masa se necesitan de 300 a 350 gr. aproximadamente de líquido por cada kg. de harina.

Este líquido puede estar compuesto sólo por huevos, sólo por agua o por una mezcla de agua y huevos. Dado que la humedad de la harina varía según el tipo, el clima y el lugar en que se guarda, las dosis indicadas han de adaptarse al tipo de harina que se trabaja añadiendo o disminuyendo un poco de líquido.

La masa, al final de la elaboración, se ha de presentar en grumos compactos. Si la harina se amalgama formando un bloque homogéneo significa que se ha vertido demasiado líquido; en este caso, antes de laminar la pasta es preciso añadir un poco de harina y seguir amasando. En cambio, si la harina no forma grumos, pero sigue siendo muy harinosa añadir un poco de líquido.

El laminado de la masa ha de realizarse pasando una primera vez la pasta entre los rodillos regulados a una distancia de 0,8 mm aproximadamente, luego ensanchar los rodillos de 3,5 mm aproximadamente y pasar algunas veces la pasta obtenida por el primer paso para que poco a poco tome la forma y la consistencia de una hoja regular y homogénea.

Ofrecemos algunas recetas para producir varios tipos de pasta.

De todas formas, tener en cuenta que pueden modificarse siempre los ingredientes y las cantidades según la propia experiencia y gusto.

Preparación de hojaldre para raviolis:

70% harina tipo "00" 30% sémola de trigo duro

5 huevos para un kilo de masa + agua

Amasar durante 10 minutos aproximadamente.

La masa ha de tener un porcentaje de humedad entre huevos y agua de un 32% aproximadamente.

Preparación de pasta para tallarines:

50% de harina tipo "00" 50% de sémola de trigo duro 7 / 10 huevos para 1 kg. de masa

o bien:

100% sémola de trigo duro

7 / 10 huevos para 1 kg. de sémola

Amasar durante unos 15 minutos con una humedad del 33% aproximadamente.

Preparación de pasta de sémola:

(tipo: "rigatoni" (macarrones estriados), hélices, "conchiglie" (conchas), espaguetis, etc.)

Para este tipo de pasta se utiliza exclusivamente sémola de trigo duro y agua en un porcentaje del 30 al 33%. Cuando se utilizan varios tipos de harina conviene mezclarlos bien antes de añadir el líquido. Según el gusto del consumidor se puede añadir a la masa sal en una cantidad indicativa de 2 gr. para 1 kg. de harina tratando de diluirla bien en el líquido.

Para el relleno de carne:

Sofreír la cebolla, añadir carne de ternera, cerdo, pollo o pavo, salchicha, etc. (todas las carnes van bien), añadir un poco de verdura (espinacas o coles) triturar todo en el triturador hasta obtener una masa muy fina, añadir pimienta, nuez moscada, parmesano y sal.

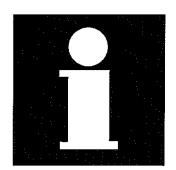
Para el relleno de queso con verduras:

Sofreír la cebolla con el ajo (quitarlo cuando esté frito) y el perejil, (van bien también hierbas perfumadas como albahaca y orégano, etc.) añadir espinacas hervidas, acelgas. Triturar todo en el triturador hasta obtener una masa muy fina, mezclarla con el requesón y condimentar con parmesano, sal, pimienta y nuez moscada

Indice

4 0	Sección Informativa	Pág. 1
	Pág. 2 Información sobre el manual	
	« 3 Información sobre la máquina	
	« 4 Accesorios suministrados y variaciones	
0	« 5 Datos técnicos	
	« 6 Identificación de los componentes	
	Sección de Seguridad	Pág. 7
2 1	Pág. 8 Información sobre la seguridad	
	« 9 Advertencias generales	
	4 11 Placas y símbolos de seguridad	
	Sección de la Instalación	Pág. 13
	Pág. 14 Instalación	
	« 15 Comprobaciones	
163	Sección de Funcionamiento	Pág. 17
	Pág. 18 Descripción de los mandos	
	19 Ciclo de trabajo	
	Sección de Mantenimiento	Pág. 23
	Pág. 25 Mantenimiento	
F	Sección de Piezas de recambio	Pág. 27
	(para la asistencia técnica)	
	Sección de los Esquemas eléctricos	Pág., 39
÷ *	(para la asistencia técnica)	
2 4	Sección Grupos opcionales	Pag. 43

Sección Informativa





Información sobre el manual

Este manual contiene precauciones de seguridad, instrucciones de instalación, funcionamiento, mantenimiento y una sección dedicada a la asistencia técnica que incluye la lista de las piezas de recambio y los esquemas eléctricos adjuntos. Algunas ilustraciones de este manual muestran piezas o accesorios que pueden ser distintos de los de su máquina. Las protecciones y las tapas puede que se hayan eliminado para que las ilustraciones sean más claras.

La mejora y la evolución constante del producto podrían haber provocado ligeras modificaciones en la máquina, que no se han incluido en este manual.

Leer, estudiar y tener este manual al alcance de la mano. Cada vez que surjan problemas concernientes a la máquina o a esta publicación, consultar a la empresa "La Monferrina" sobre la información más reciente disponible.



Seguridad:

En esta sección se enumeran todas las precauciones posibles básicas para garantizar la seguridad del operador. Asimismo, esta sección indica el texto y la ubicación de las etiquetas de las advertencias utilizadas en la máquina.

Leer y aprender las precauciones citadas antes de trabajar o realizar el mantenimiento en la máquina.



· Instalación:

La sección sobre la instalación indica las posibles operaciones de desembalaje y ensamblado de los componentes de la máquina y todos los controles que han de efectuarse antes de su uso. Asimismo, se facilitan indicaciones sobre el montaje de los accesorios que se suministran y/o de los opcionales e indicaciones sobre el transporte.



Funcionamiento:

La sección sobre el funcionamiento sirve de referencia para el operador que no conoce la máquina y de repaso para el experto. Esta sección ilustra los mandos de la máquina. Las ilustraciones guían al operador a través de los procedimientos correctos de control, puesta en marcha, funcionamiento y parada de la máquina. Las técnicas operativas descritas en este manual son las básicas.

La habilidad y las técnicas se desarrollan a medida que el operador adquiere el conocimiento de la maquinaria y de su capacidad.



Mantenimiento:

La sección sobre el mantenimiento es una guía para el cuidado de la máquina. En esta sección se ponen de manifiesto todos los puntos de engrase y lubricación que se encuentran en la máquina y las indicaciones para efectuar periódicamente la limpieza en la máquina.



Piezas de recambio: (para la asistencia técnica)

La sección sobre las piezas de recambio, con la ayuda de croquis en vista seccionada de las piezas que componen la máquina, y a través de las listas de piezas, permite identificar la pieza que ha de sustituirse y su código correspondiente para solicitar el nuevo componente.



• Esquemas eléctricos: (para la asistencia técnica)

En esta sección se representan los esquemas eléctricos de la máquina útiles para el técnico electricista.

Información sobre la máquina



Nina es una máquina con "bancada" para producir pasta laminada y hojaldre. Con Nina, en versión estándar, se pueden obtener tallarines de dos anchuras distintas: 2 mm y 6 mm.

Opcionalmente, se pueden solicitar accesorios que permiten producir tallarines de medidas diferentes.

La estructura de la máquina se ha realizado totalmente en acero inoxidable, puro e inalterable, cumpliendo con las normas contra accidentes vigentes en Italia y en el extranjero.

Grupos opcionales

- Grupo amasadora
- Grupo raviolis

El uso y el mantenimiento de estos grupos está descrito en el capítulo "8".

Usos previstos

Este modelo de máquina automática se ha diseñado, fabricado y protegido para producir exclusivamente pasta trefilada que se obtiene de materias primas como harinas de trigo duro o tierno añadiendo agua y/o huevos.

Ruido aéreo

Con referencia a la normativa D.L. 277 sobre la intensidad acústica, la máquina se ha diseñado y fabricado para reducir al máximo la intensidad acústica, generando de todas formas un nivel de presión acústica continuo inferior a 70 dB.

Valores ambientales

La máquina trabaja correctamente dentro de los valores ambientales siguientes: Temperatura comprendida entre +20° y +30° C Humedad comprendida entre 40% y 50%.

Desguace

En caso de desguazar la máquina, ésta tendrá que eliminarse en vertederos adecuados respetando la legislación vigente.

La estructura de la máquina es de acero (AC) y policarbonato (PC).

El motor eléctrico es de aluminio (AL), acero (AC), cobre (CU) y poliamida (PA). Recoger el aceite gastado del reductor y evacuarlo en los centros de recogida oportunos.

En esta máquina "La Monferrina" garantizará el suministro de las piezas de recambio durante un periodo de cinco años después de que cese la producción del modelo un periodo di cinque anni dopo un'eventuale uscita di produzione del modello.

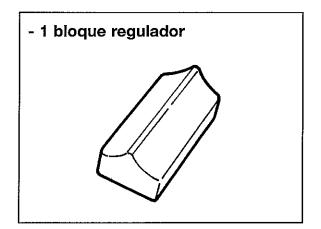
ATENCION

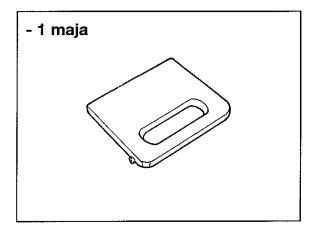
El cliente tendrá la responsabilidad de comprobar que la máquina, durante el transporte, no ha sufrido daños estructurales que podrían perjudicar su funcionamiento y/o su seguridad.



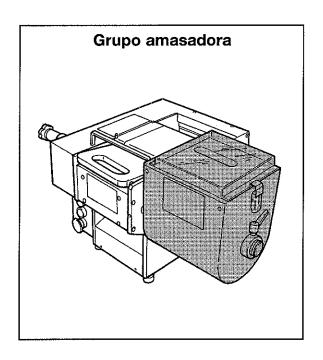


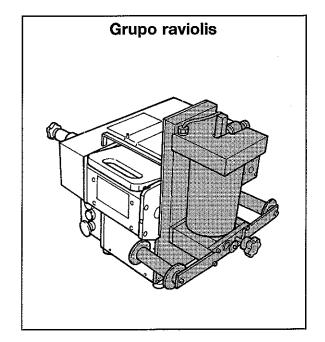
Accesorios suministrados

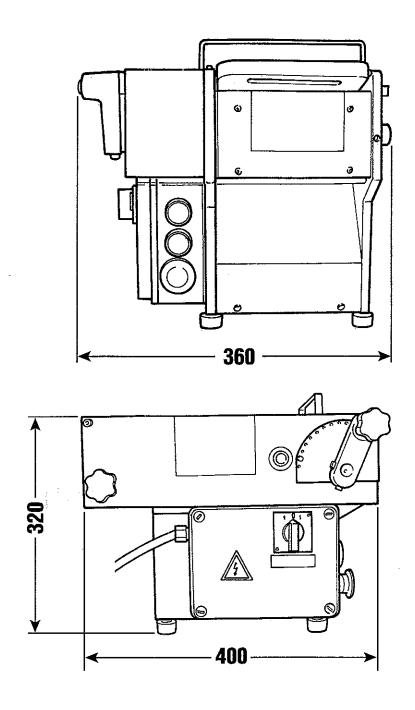




Opcionales -



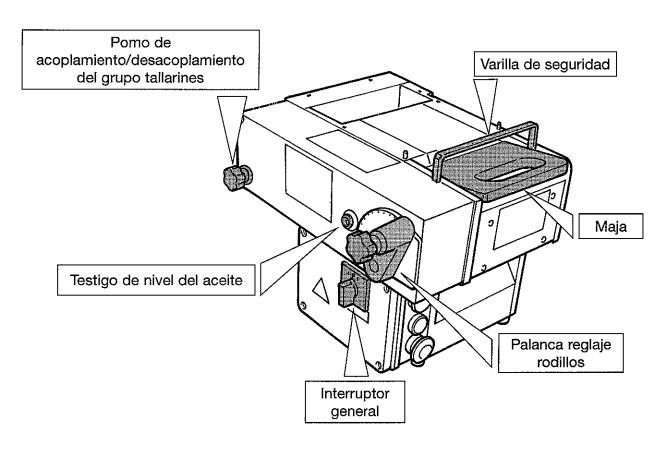


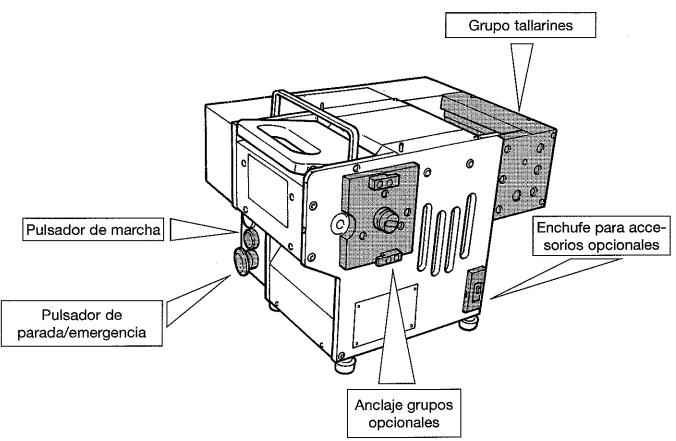


Capacidad del depósito de la amasadora	2 Kg	
Producción de pasta	10 Kg/h	
Potencia del motor	1 Hp	
Peso	35 Kg	



Identificación de los componentes





Sección de Seguridad





Información importante sobre la seguridad

El incumplimiento de las normas o precauciones básicas sobre la seguridad podría provocar accidentes durante el funcionamiento, el mantenimiento y la reparación de la máquina. A menudo, un accidente puede evitarse reconociendo las situaciones peligrosas potenciales antes de que se produzcan.

El operador ha de tener cuidado con los peligros potenciales y poseer la preparación, las competencias y los instrumentos necesarios para realizar estas tareas correctamente.

El uso impropio de la máquina durante el funcionamiento o el mantenimiento puede ser perjudicial y provocar graves accidentes.

No dejar que la máquina funcione o que se realice el mantenimiento hasta que no se hayan leído o comprendido las instrucciones.

Las precauciones de seguridad y las advertencias se indican en este manual así como en el producto.

Si no se presta atención a estos mensajes de peligro, el operador puede sufrir accidentes con graves consecuencias para sí mismo y para otras personas. Los mensajes de seguridad se indican con la simbología siguiente

ATENCION



Los mensajes ATENCION se visualizan antes de procedimientos que, de no cumplirse, podrían provocar daños al operador.

ADVERTENCIA



Los mensajes de ADVERTENCIA se visualizan antes de procedimientos que, de no cumplirse, podrían provocar daños a la máquina.

La empresa "La Monferrina" no puede prever todas las posibles circunstancias que puedan suponer un peligro potencial.

Las advertencias que se encuentran en esta publicación y en el producto no son, pues, exhaustivas.

En caso de que se utilicen herramientas, procedimientos, métodos de trabajo o técnicas de trabajo que no aconseje expresamente la empresa "La Monferrina", habrá que comprobar que no hay peligro para sí y para los demás.

La información, las especificaciones y las ilustraciones de esta publicación son las que se basan en la información disponible al efectuar la redacción de este manual. Las especificaciones, las regulaciones, las ilustraciones y otras opciones, pueden cambiar en cualquier momento y las modificaciones pueden influir en el mantenimiento que ha de efectuarse.

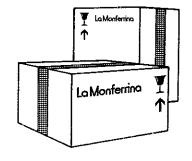
Advertencias generales



- Leer atentamente este manual antes de hacer funcionar la máquina.
 Si cualquier instrucción fuera dudosa, ponerse inmediatamente en contacto con el distribuidor o con el fabricante.
- Si este manual se dañara o se perdiera, habrá que solicitar al distribuidor una copia de reemplazo.
- Los daños estructurales, modificaciones, alteraciones o reparación impropia pueden modificar la capacidad de protección de la máquina anulando así este certificado.
 Las modificaciones tendrán que ser realizadas exclusivamente por técnicos autorizados por "La Monferrina".
- No utilizar indumentos amplios o elementos que sobresalgan y que puedan pillarse en la máquina.
- Mantener limpia la máquina de materiales extraños como depósitos, aceites, herramientas y otros objetos que podrían perjudicar el funcionamiento y provocar daños al operador.
- Desenchufar siempre la clavija eléctrica de la toma de corriente antes de realizar operaciones de limpieza, mantenimiento o reparación.
- La máquina ha de trabajar siempre con un solo operador, que ha de colocarse frente al panel de mandos.





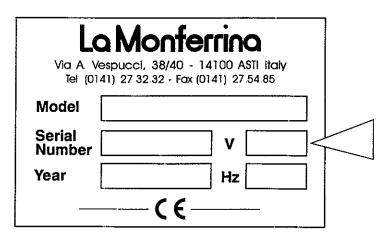


UTILIZAR EXCLUSIVAMENTE RECAMBIOS ORIGINALES

La Monferrina

"La Monferrina" declina toda la responsabilidad por el uso de recambios que no sean originales.

La sustitución de las piezas de recambio ha de ser efectuada exclusivamente por técnicos de "La Monferrina" o por técnicos autorizados por la misma empresa.



Comprobar que el voltaje de la toma de corriente corresponde al indicado en la placa de identificación de la máquina.

Placas y símbolos de seguridad



A la máquina se aplican unas etiquetas autoadhesivas con los símbolos y/o mensajes de seguridad.

En esta página se indica su ubicación exacta y naturaleza del peligro.

ATENCION

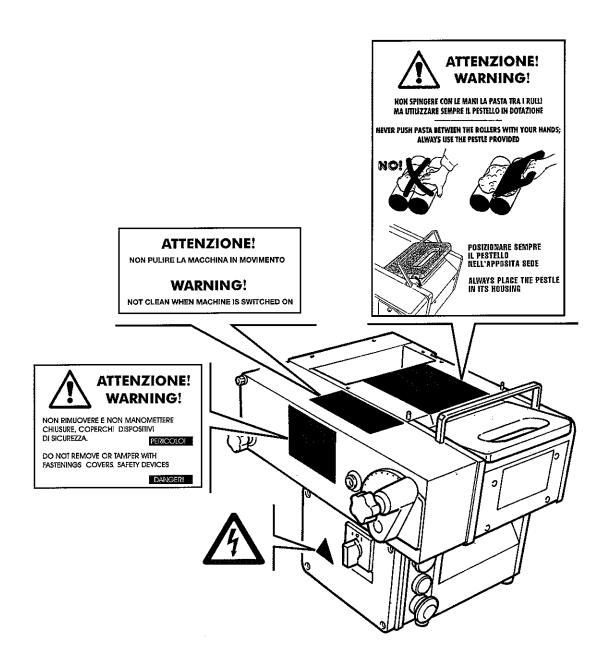
Comprobar que todos los mensajes de seguridad son fáciles de leer.

Limpiarlos utilizando un trapo, agua y jabón.

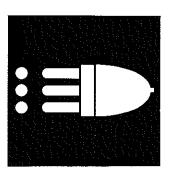
No utilizar disolventes, gasóleo o gasolina.

Sustituir las etiquetas dañadas solicitándolas al distribuidor "La Monferrina". Si una etiqueta se encuentra en una pieza que ha de sustituirse, comprobar que se aplica una nueva etiqueta en la nueva pieza.





3 Sección de Instalación





Nota:

Para la instalación de los grupos opcionales véase la sección 8



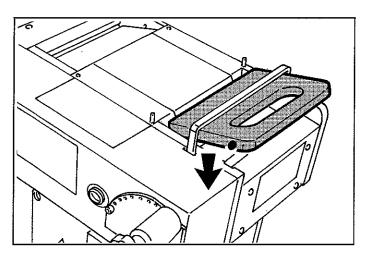
Instalación

- Colocar la máquina sobre una mesa perfectamente plana.
- La máquina no lleva clavija de conexión a la toma de corriente, por lo tanto un electricista tendrá que ocuparse de montar la clavija adecuada.

ADVERTENCIA



"La Monferrina" declina toda responsabilidad por conexiones incorrectas o por el uso de clavijas no adecuadas a la instalación.



Cerciorarse de que la maja está colocada correctamente en la máquina como se indica en la figura (los dos pernos que salen de la maja han de introducirse en los alojamientos correspondientes de la máquina).

Comprobaciones



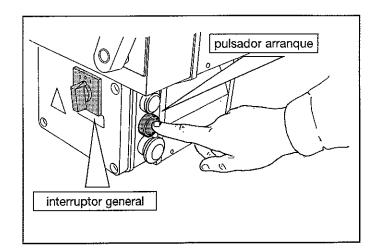
ATENCION

Antes de poner en marcha la máquina asegurarse de que el voltaje indicado en la placa de identificación corresponda al de red.

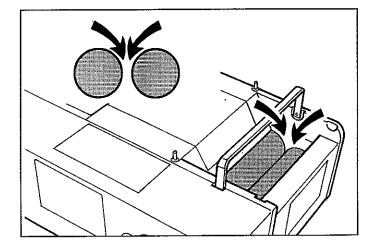


• Comprobación de las fases de alimentación (380 V trifásica)

- Alimentar la máquina pulsando el interruptor general.
- Apretar el pulsador verde de arranque de la máquina.

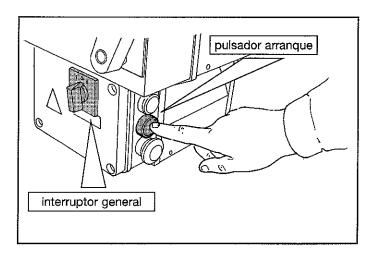


- Los rodillos laminadores han de girar en el sentido de las flechas en la figura.
 - Si los rodillos giran en sentido contrario actuar en el interruptor general colocando el indicador totalmente en el lado opuesto.

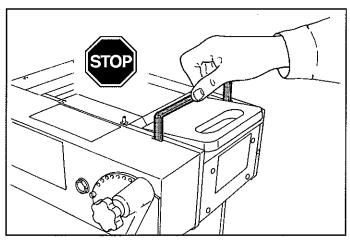




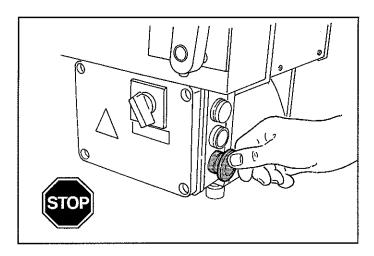
• Comprobación de los dispositivos de parada



- Alimentar la máquina pulsando el interruptor general.
- Apretar el pulsador verde de arranque de la máquina.



Apretar la varilla de seguridad: la máquina se tendrá que parar.



Repetir las operaciones de puesta en marcha. Apretar el pulsador rojo de emergencia: la máquina se tendrá que parar.

4

Sección de Funcionamiento

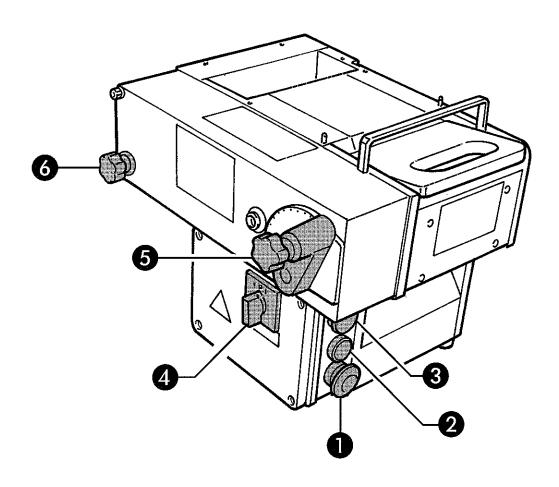


|--|

Nota: -

Para la instalación de los grupos opcionales véase la sección 8

Descripción de los mandos

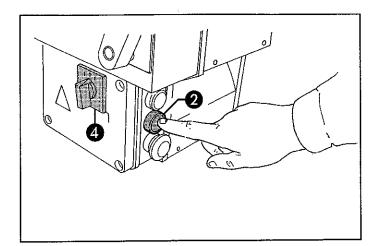


- Pulsador de STOP / EMERGENCIA (rojo)
- 2 Pulsador verde de ARRANQUE
- 3 Testigo de tensión activada
- 4 Interruptor general (invertidor del sentido de marcha)
- 5 Palanca de regulación rodillos
- 6 Acoplamiento del grupo de tallarines

Ciclo de trabajo



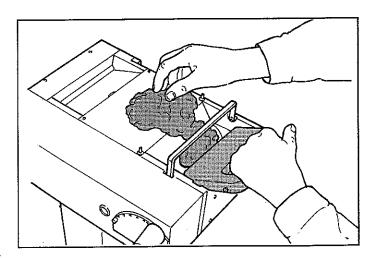
- · Antes del ciclo
- Comprobar que el interruptor general 4 está en la posición cero (0).
- Comprobar que se han respetado todas las precauciones descritas en la sección de Seguridad.
- · Ciclo de trabajo para laminar la masa
- Girar el interruptor general 4 en en sentido establecido durante la comprobación de las fases de alimentación (pág. 15).
- Apretar el pulsador verde de arranque 2.



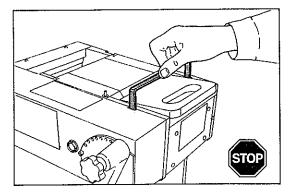
Acercar la masa a los rodillos. Extraer la maja de su alojamiento y utilizarla para empujar la masa entre los rodillos.

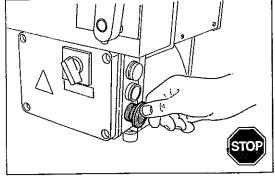
ATENCION

No usar nunca las manos para empujar la pasta entre los rodillos sino servirse exclusivamente de la "maja" suministrada que, después del uso, se colocará en su alojamiento.



ATENCION

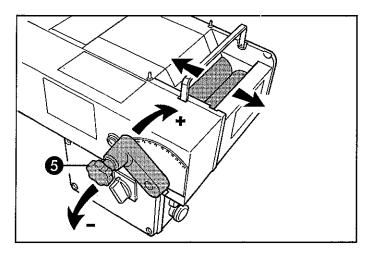






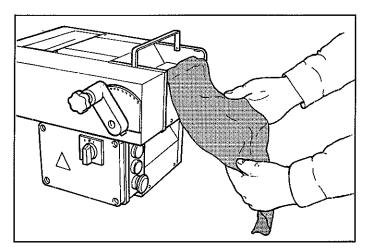
Para cualquier emergencia bloquear la máquina moviendo la varilla o el pulsador rojo fungiforme indicados en la figura.





Regulación de la distancia entre los rodillos

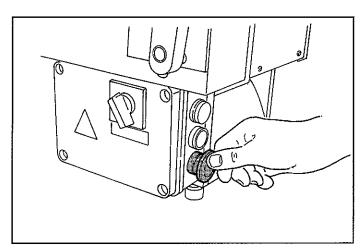
Para regular la distancia entre los rodillos, o sea el espesor de la lámina, mover la palanca 5 indicada en la figura.



Se aconseja hacer pasar varias veces la lámina por los rodillos regulando gradualmente su espesor.

Nota: -

Véase "Consejos sobre la producción de la pasta laminada".

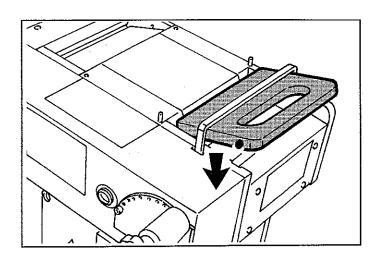


Para parar la máquina apretar el pulsador ①.

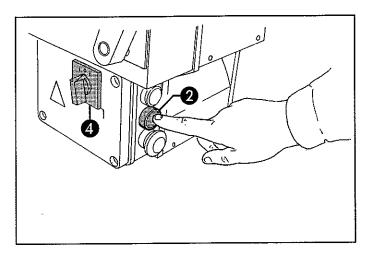


· Ciclo de trabajo para producir tallarines

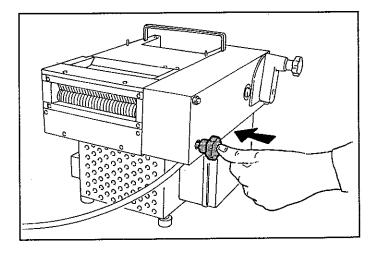
Colocar correctamente la maja de protección de la zona de los rodillos en su alojamiento. (Los dos pernos que salen de la maja han de estar introducidos totalmente en los alojamientos correspondientes en la máquina)



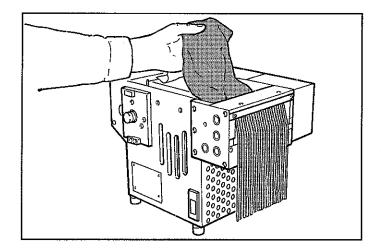
Actuar en el interruptor general 4, luego apretar el pulsador verde 2 de arranque.



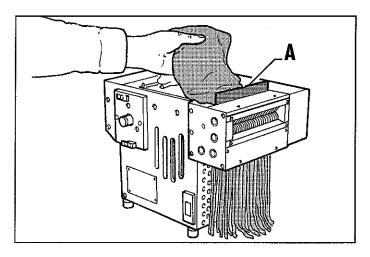
Apretar el pomo indicado en la figura para activar el grupo de tallarines.



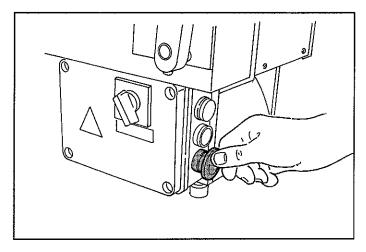




Introducir la lámina en la zona indicada en la figura para producir los tallarines.

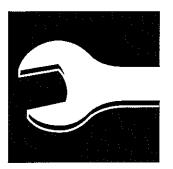


Levantando el postigo A que se indica en la figura, al introducir el hojaldre, se pueden producir tallarines más anchos.



Para parar la máquina apretar el pulsador 1.

5 Sección del Mantenimiento



Mantenimiento



ATENCION

¡Antes de comenzar las operaciones de mantenimiento desenchufar la clavija de la toma de corriente!

No poner nunca en marcha la máquina durante las operaciones de mantenimiento como limpieza, engrase y lubricación.



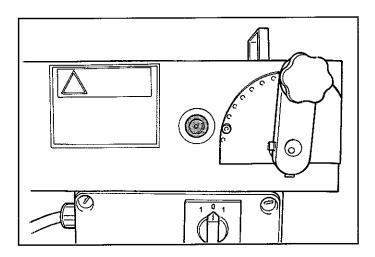
La máquina, considerando su gran sencillez, no necesita operaciones de mantenimiento especiales.

De todas formas, es preciso mantenerla siempre limpia sin posibles residuos de pasta.

Comprobación y repostaje del aceite

Comprobar cada seis meses el nivel del aceite.

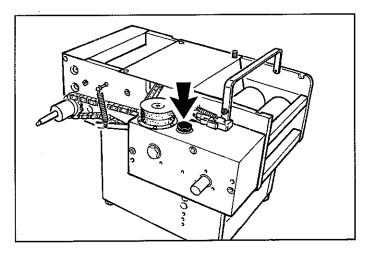
De ser necesario, repostar con aceite de alta viscosidad para reductores.



Para realizar el repostaje es preciso:

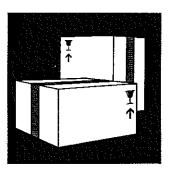
Quitar el cárter de protección, extrayendo anteriormente la palanca de regulación de los rodillos.

Repostar el punto indicado en la figura, luego volver a montar el cárter y la palanca de regulación.



6

Sección de las Piezas de recambio



Para la asistencia técnica



Las piezas de recambio que se describen en esta sección han de ser sustituidas exclusivamente por técnicos autorizados por "La Monferrina".

Ponerse en contacto con "La Monferrina" Tel. (0141) 273232

para informarse sobre los nombres de los técnicos de mantenimiento autorizados de su zona.

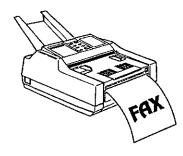
Para solicitar piezas de recambio es preciso fotocopiar el formulario adjunto y enviarlo por fax, rellenado a máquina en todas sus partes, a:



La Monferrina s.n.c Ufficio Tecnico Ricambi Fax 0141/275485

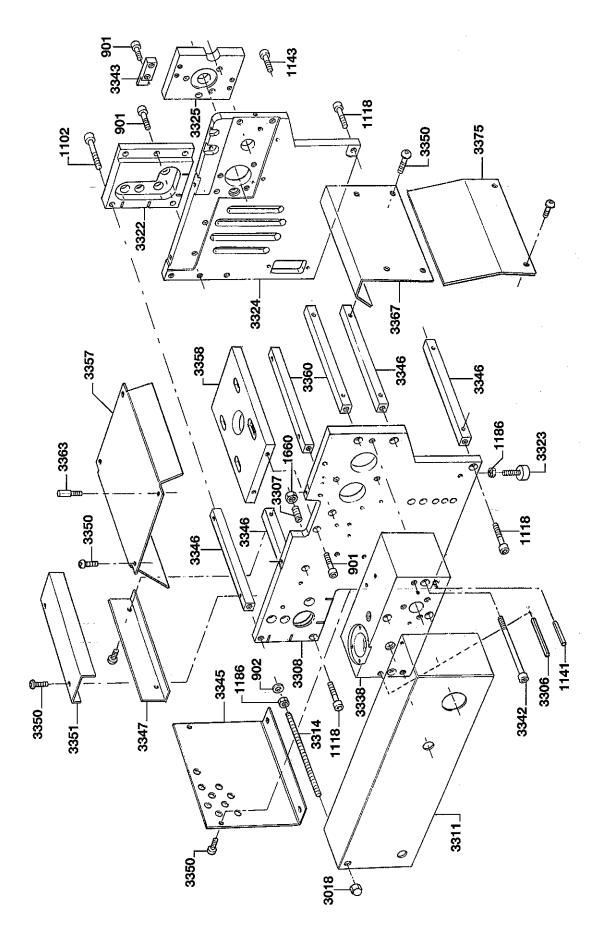
La Monferrina

Tel. (0141) 273232 - Fax (0141) 275485



recn <u>a</u>	gravitiva aram a funder				
la atencióne	del Sr.	historale (fillallifically chelocif, he obelicifical)	The first of the state of the s	r terra de cast il deces de domes altr	ttener soderetor d'or telebro
	Orden de co	ompra de pi	ezas de r	ecambio -	
mpresa		Transn	nitida por:	10 4777	
ocalidad				Provincia	
irección			a (
lodelo láquina			Número de serie		
lazo de ntrega	Age Malace -		Su referencia		
estino el material	***				
llust. n° Núm	nero de Codigo	Descri	pción	C. dad	Notas

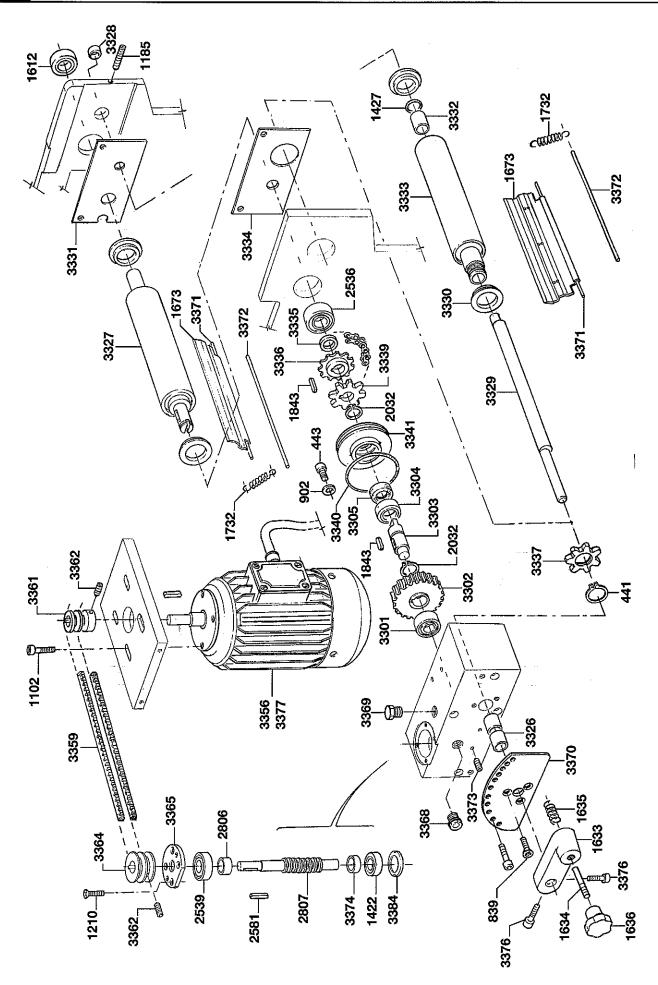




Código	Descripción
Courgo	pesoriboion
901	Tornillo CCH
902	Arandela plana
1102	Tornillo CCH
1118	Tornillo CCH
1141	Espiga cilíndrica
1143	Tornillo CCH
1186	Tuerca hexagonal
1660	Tuerca hexagonal
3018	Tuerca hexagonal
3306	Espiga cilíndrica
3308	Lateral izdo.
3311	Cárter lateral
3314	Tirante
3322	Soporte dcho.
3323	Pie
3324	Laterar dcho.
3325	Placa anclaje accesorios
3338	Cuerpo reductor Tornillo CCH
3342 3343	
	Taco
3345	Cierre trasero
3346	Separador
3347	Cierre trasero
3350	Tornillo TBEI
3351	Protección trasera
3357	Protección superior
3358	Piaca para motor
3360	Separador
3363	Perno
3367	Protección delantera
3375	Rampa delantera
	1
-	
	A. W. W.
-	
L	

Código	Descripción
~:WJLT	
-	
1	

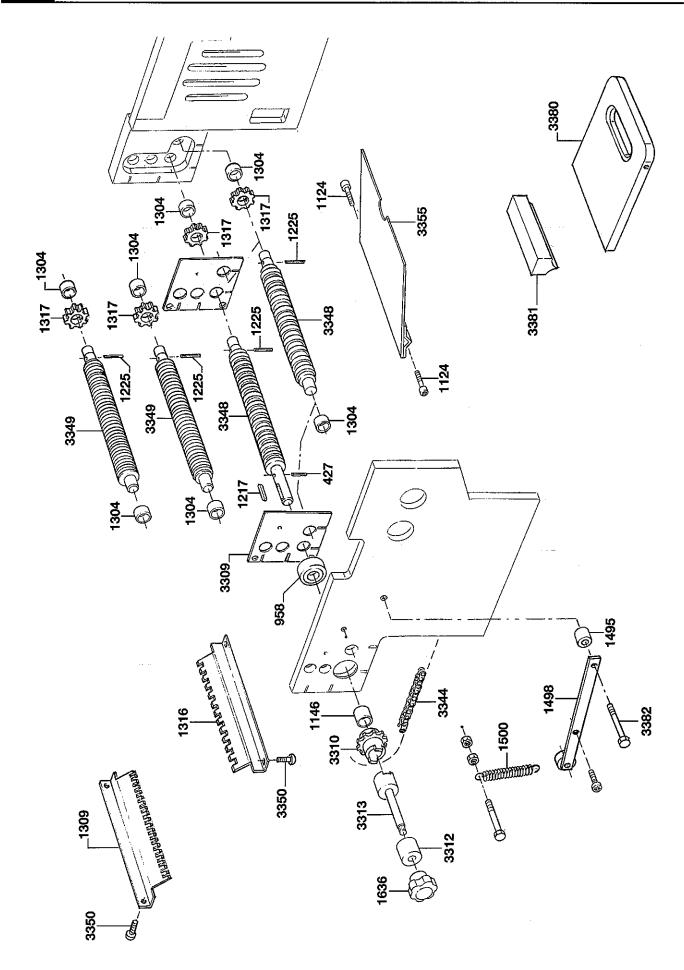




Código	Descripción
441	Anillo Seeger
443	Tornillo CCH
839	Tornillo
902	Arandela plana
1185	Pasador
1210	Tornillo
1422	Rodamiento
1427	Anillo tórico
1612	Rodamiento
1633	Palanca de regulación
1634	Perno
1635	Muelle para palanca
1636	Pomo
1673	Rasqueta
1732	Muelle
1843	Lengüeta
2032	Anillo Seeger
2536	Rodamiento
2539	Rodamiento
2581	Lengüeta
2806	Separador
2807	Tornillo sinfín
3301	Rodamiento
3302	Rueda dentada
3303	Eje reductor
3304	Rodamiento
3305	Retén
3326	Casquillo
3327	Rodillo trasero
3328	Excéntrica
3329	Eje excéntrico
3330	Disco
3331	Chapa dcha.
3332	Casquillo
3333	Rodillo delantero
3334	Chapa izda.
3335	Separador
3336	Piñón
3337	Engranaje
3339	Engranaje
3340	Anillo tórico
3341	Diafragma
3356	Motor eléctrico
3359	Correa trapezoidal
3361	Polea motriz
3362	Pasador

Código	Descripción
3365	Brida
3368	Testigo nivel aceite
3369	Tapón con respiradero
3370	Posicionador del rodillo
3371	Varilla para rasqueta
3372	Varilla para muelles
3373	Pasador
3374	Separador
3376	Tornillo CCH
3377	Motor eléctrico monofásico
	Wilder Global Go Williams
-	
	1.010.00.000.000.000.000.000.000.000.00
,	

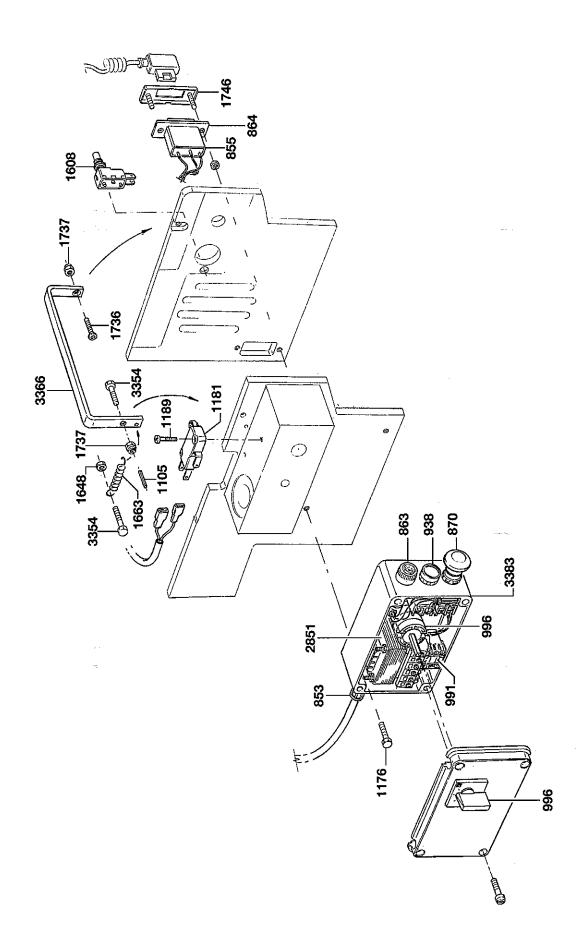




Código	Descripción
427	Clavija elástica
958	Rodamiento
1124	Tornillo
1146	Casquillo
. 1217	Lengüeta
1225	Clavija elástica
1304	Casquillo
1309	Rasqueta
1316	Rasqueta
1317	Engranaje
1495	Separador
1498	Brazo tensor de cadena
1500	Muelle tensor de cadena
1636	Pomo
3309	Chapa
3310	Piñón conducido
3312	Separador
3313	Acoplamiento grupo tallarines
3344	Cadena
3348	Rodillos
3349	Rodillos
3350	Tornillo
3355	Rampa de volcado
3380	Maja
3381	Tabique para rodillos
3382	Tornillo CCH

Código	Descripción
	- Th-
:	
-	
L	



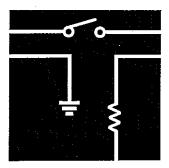


Código	Descripción
050	F 1 -
853	Funda
855	Caja MAGIC
863	Lampara aviso
864	Apoyo
870	Pulsador
938	Pulsador
991	Conmutador
996	Invertitor
1105	Clavija elástica
1176	Tornillo
1181	Microinterruptor
1189	Tornillo
1608	Microinterruptor
1648	Tuerca hexagonal
1736	Tornillo
1737_	Tuerca autoblocante
1746	Placa
2851	Transformador
3354	Tornillo CCH
3366	Palanca de emergencia
3383	Cuadro eléctrico
	
<u></u>	
	<u> </u>

Código	Descripción
	1.00

7

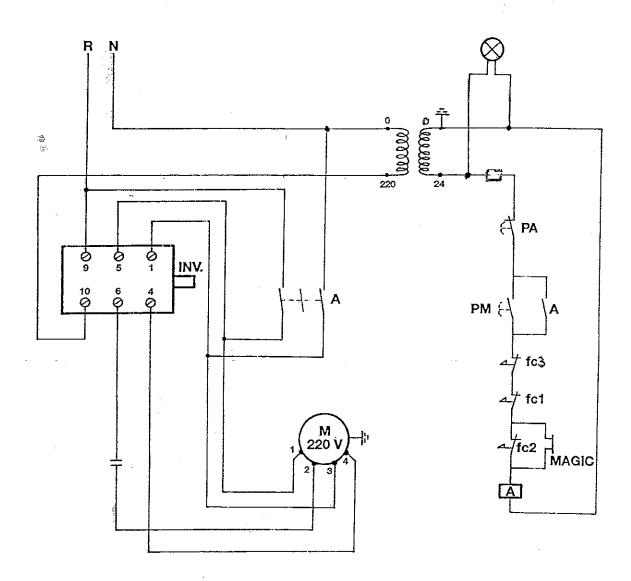
Sección de los esquemas eléctricos



Para la asistencia técnica

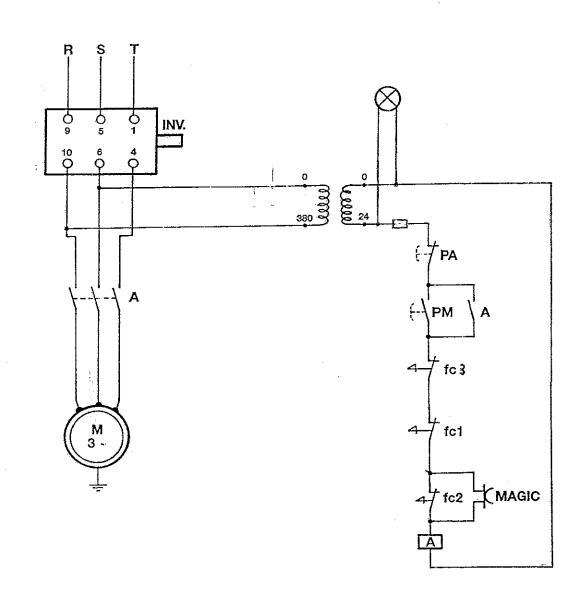


Esquema eléctrico 220 V monofásico

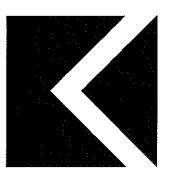


Esquema eléctrico 380 V trifásico





8 Sección Grupos opcionales



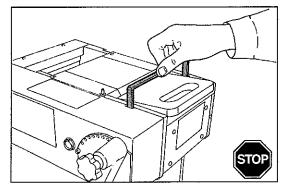
Grupo amasadora Grupo raviolis pág. 47 pág. 55

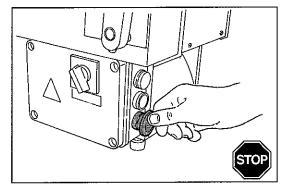
Seguridad



Antes de utilizar los grupos opcionales leer atentamente la "Información importante sobre la seguridad" que se encuentra en las pág. 8 y 9.

ATENCION

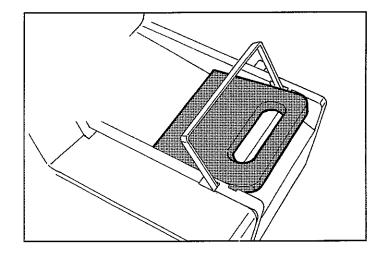






Para cualquier emergencia bloquear el grupo montado moviendo la varilla o el pulsador rojo fungiforme que se encuentran en la máquina NINA, indicados en la figura.

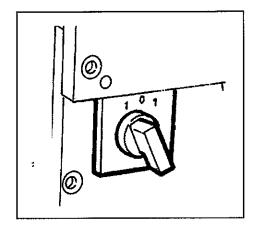
Durante la utilización de los grupos opcionales la "maja" siempre ha de estar situada en su alojamiento.



ADVERTENCIA

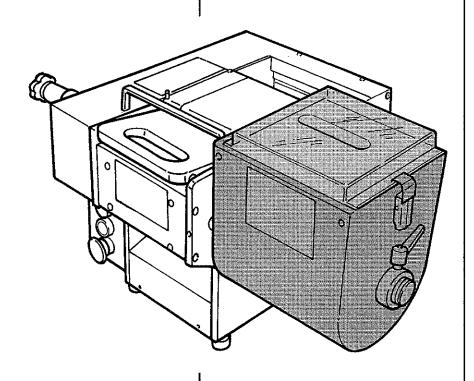
Comprobar el sentido de rotación correcto de los órganos mecánicos que se encuentran en el "grupo de opcionales" montados en la máquina.

Al girar en sentido contrario, mover el inversor situado en la máquina NINA.

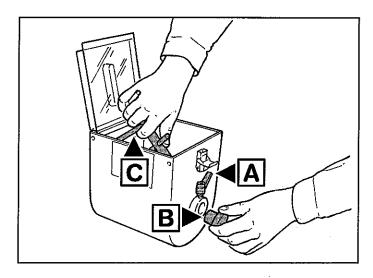




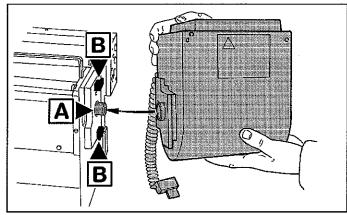
Grupo amasadora



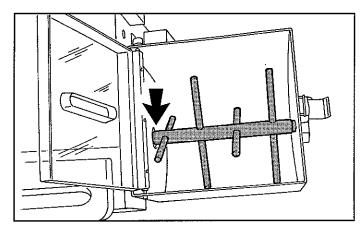
Instalación



Hacer girar la palanca de bloqueo A, extraer la tuerca C y quitar el eje del depósito.

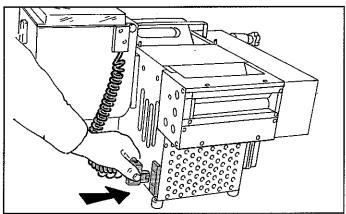


Acercar el depósito a la máquina. Acoplarlo, manteniéndolo ligeramente inclinado hacia la derecha, al eje A que se encuentra en la máquina. Bloquearlo girando hacia la izquierda mediante los enganches apropiados B.



Introducir el eje en el depósito y encajarlo en el acoplamiento que se encuentra en el eje de la máquina.

Introducir la tuerca B y bloquear el eje cerrando la palanca A.



Enchufar la clavija en la toma indicada en la figura.

Ciclo de trabajo



- Antes del ciclo
- Comprobar que el interruptor general 4 está en la posición cero (0).
- Comprobar que se han respetado todas las precauciones descritas en la sección de Seguridad.
- Ciclo de trabajo:
- Abrir la tapa y llenar el depósito de la amasadora con los ingredientes básicos, harina y/o sémola de trigo duro, agua y/o huevos (capacidad del depósito de 1,5 a 2 kg de harina).

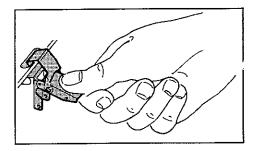
Se aconseja pesar siempre la cantidad de harina y/o sémola de trigo duro que se introduce en el depósito para poder establecer la cantidad exacta del líquido que se ha de añadir (agua y/o huevos). Romper los huevos en un recipiente a parte para poder eliminar posibles fragmentos de la cáscara.

Además, se aconseja batir los huevos mezclando bien la yema y la clara.

Nota:-

Leer los consejos sobre la producción de la pasta al principio del manual.

Cerrar la tapa del depósito fijándola con el gancho de seguridad apropiado.

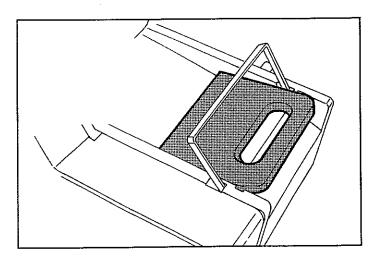


ATENCION

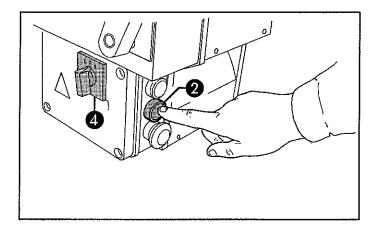
¡Queda rigurosamente prohibido quitar la tapa del depósito de la amasadora y/o intervenir sin autorización en los microinterruptores de seguridad!



Durante la operación de amasado la "maja" ha de estar colocada siempre en su alojamiento.

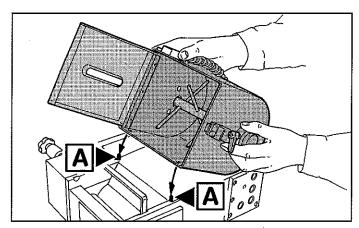






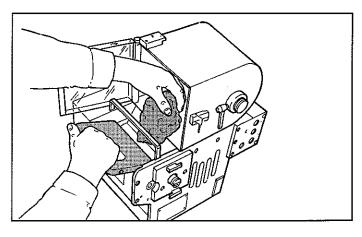
Pulsar el interruptor general 4 y luego apretar el pulsador verde 2 de arranque.

A los 10 minutos aproximadamente, la masa estará lista.



Parar la máquina apretando el pulsador rojo ①.

Desenchufar la máquina. Apoyar el depósito en la máquina, abrir la tapa y encajarlo a través de los dos pernos A.



Apretar el pulsador verde 2 de arranque. Acercar la masa a los rodillos. Extraer la maja de su alojamiento y utilizarla para empujar la masa entre los rodillos.

ATENCION

No usar nunca las manos para empujar la pasta entre los rodillos sino servirse exclusivamente de la "maja" suministrada que, después del uso, se colocará en su alojamiento.

ATENCION



No llevar nunca prendas amplias o elementos salientes que puedan pillarse en la máquina.

ADVERTENCIA



Apretando el pulsador verde ② de arranque de la máquina, los rodillos han de girar en el sentido que se indica en la figura.
Si los rodillos giran en sentido contrario, es preciso girar la manivela del interruptor general hacia la parte opuesta.



Mantenimiento



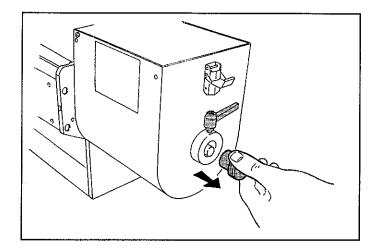
ATENCION

¡Antes de comenzar las operaciones de mantenimiento desenchufar la máquina!

No poner nunca en marcha la máquina durante las operaciones de mantenimiento como limpieza, engrase y lubricación.

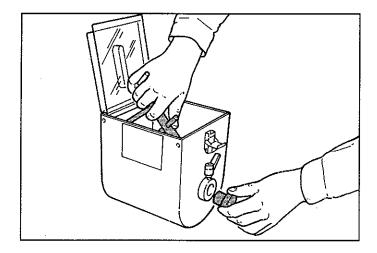


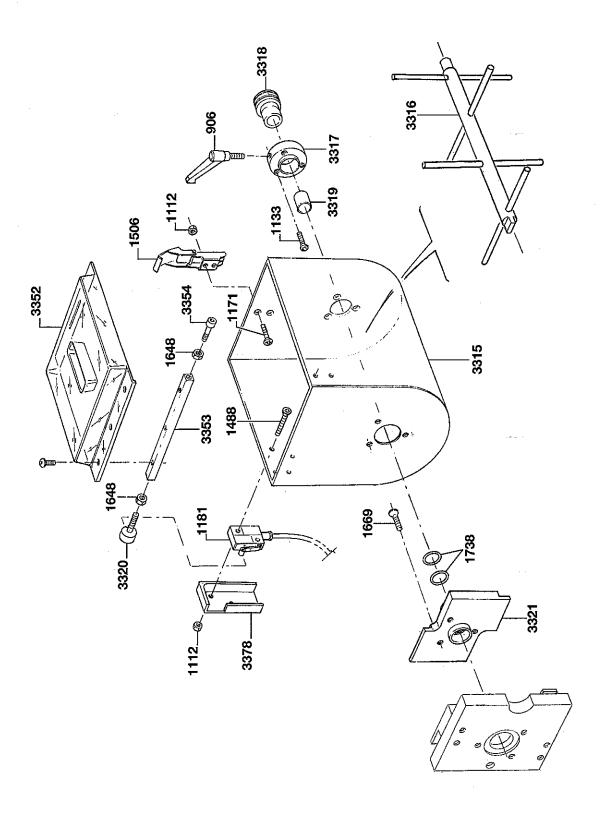
Hacer girar la palanca de bloqueo hacia la derecha y extraer la tuerca de bloqueo del eje.



Extraer desde arriba el eje de la amasadora.

Limpiar el interior del depósito y el eje quitado con una esponja húmeda.

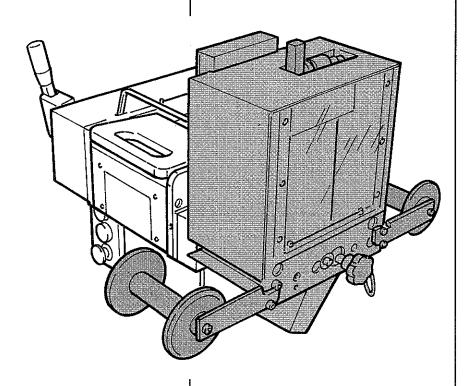




Código	Descripción
906	Manilla
1112	
1171	Tuerca hexagonal Tornillo
1181	· L .
1488	Microinterruptor Tornillo
1506	Cierre
1669	Tornillo
1738	Anillo
3315	
	Depósito amasadora
3316	Eje amasadora
3317	Casquillo
3318	Pomo
3319	Casquillo
3320	Levas
3321	Placa de anclaje
3352	Tapa depósito
3353	Bisagra
3354	Tornillo CCH
3378	Caja microinterruptores

	I
Código	Descripción
E	
 	

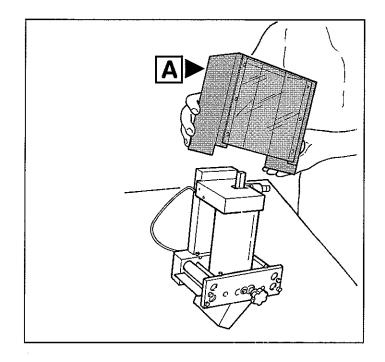
Grupo de raviolis



Instalación

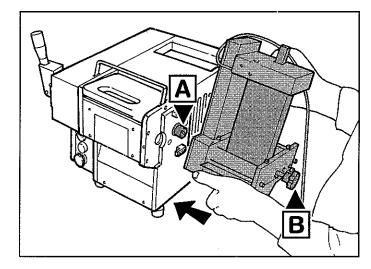


Retirar el cárter de protección (A).

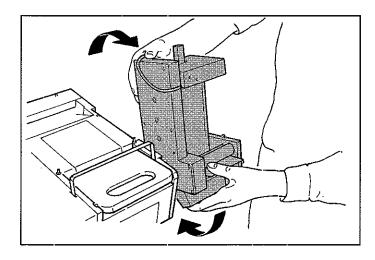


Acercar el grupo raviolis a la máquina (manteniéndolo ligera-mente inclinado hacia la derecha). Hacer coincidir el eje (A) de la máquina con el orificio situado en el grupo.

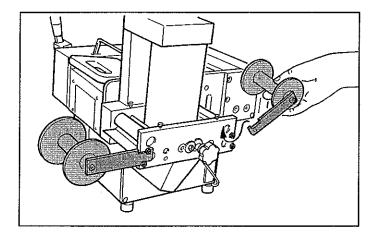
El pomo (B) ha de tirarse hacia adelante



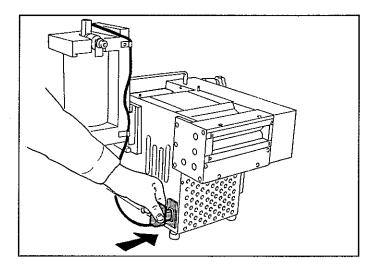
Empujar a fondo el grupo y hacerlo girar hacia la izquierda, encajándolo.







Montar los dos soportes para el hojaldre como se indica en la figura.



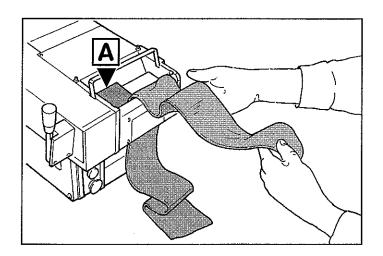
Enchufar la clavija del grupo de raviolis en la toma situada en la máquina.



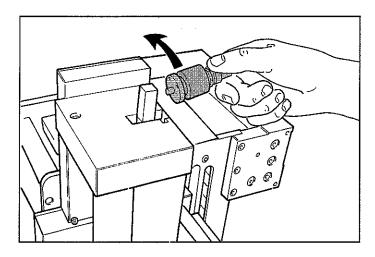
Antes del ciclo de trabajo

Preparar el hojaldre colocando en los rodillos el bloque (A), suministrado en el equipo original, que regula la anchura del hojaldre al salir.

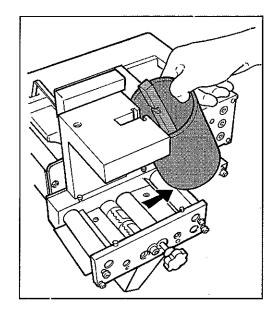
(Espesor aconsejado del estrato de pasta aprox. 3 mm).



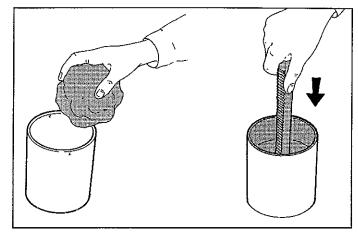
Quitar el pestillo de bloqueo de la cremallera.



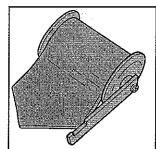
Extraer el recipiente con la varilla de cremallera.

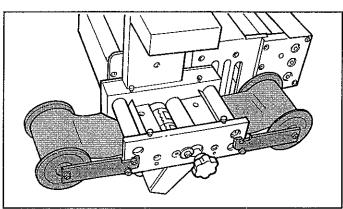


Llenar el recipiente con el relleno que se desea añadir a los raviolis, introducir la varilla de cremallera apretando a fondo para compactar bien el relleno.

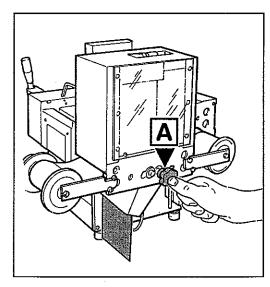


Enrollar el estrato de pasta en los rodillos. Instalar los rodillos con el estrato de pasta en sus respectivos soportes. Introducir los dos bordes del estrato de pasta en el grupo de la manera ilustrada en la figura.

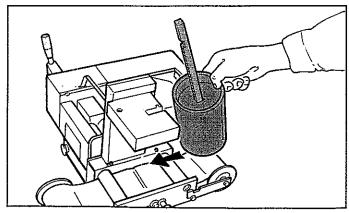




Instalar el cárter y oprimir el botón verde 2 y el pomo (A) para activar la máquina. Al salir la pasta se deberá parar la máquina.



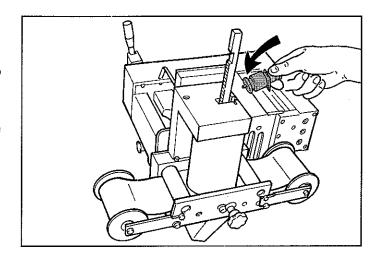
Retirar el cárter e instalar el contenedor lleno con el asta de cremallera (el sentido de la cremallera debe ser aquél que se observa en la figura).





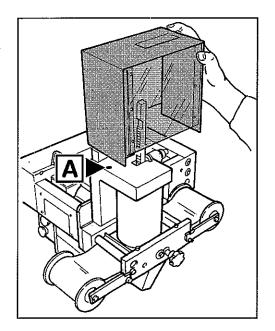
Bloquear el conjunto introduciendo el pestillo de bloqueo.

(En caso de que el relleno esté demasiado duro, el pestillo detiene la cremallera evitando daños al grupo. En este caso será necesario ablandar el relleno).

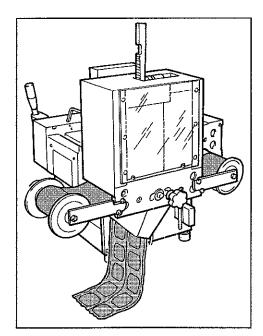


Instalar el cárter de protección, controlando que la clavija presente en el interior del cárter quede completamente introducida en su asiento (A). (Lla introducción correcta de la clavija acciona el microinterruptor, habilitando de este modo el funcionamiento del grupo).

Oprimir el botón verde 2 de arranque.



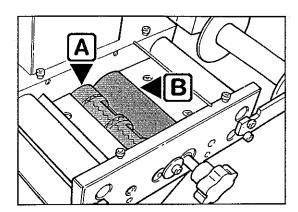
Desde abajo saldrá la cinta de raviolis. Comprobar el funcionamiento regular del grupo siguiendo los consejos de la página siguiente.





Durante la producción se puede parar el grupo durante algunos segundos para quitar el producto acabado.

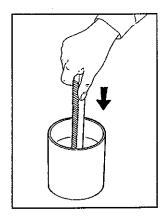
Para interrupciones más largas se aconseja quitar el recipiente con el relleno de su alojamiento y hacer salir los bordes de hojaldre entre los rodillos A y B ya que al dejarlos dentro se pueden pegar y crear problemas para funcionar normalmente.



Utilizando un relleno más húmedo, se obtendrán raviolis que secándose parecerán flojos, mientras que con un relleno más seco los raviolis quedarán más hinchados y agradables estéticamente

Un sistema práctico para espesar el relleno es colocarlo durante 2-3 horas en la nevera (no en un congelador) antes de utilizarlo (esta solución se demuestra sumamente útil para el relleno hecho con requesón y espinacas).

Para comprobar si su relleno tiene la densidad correcta, actuando como se indica en la figura, el relleno ha de salir de las aperturas que se encuentran en la parte inferior del recipiente. Si el relleno no sale es demasiado seco, mientras que, si sale fácilmente es demasiado líquido.



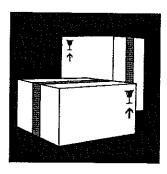
No dejar que se acabe el hojaldre y el relleno llegue a los rodillos y los ensucie. Si ello sucediera, se tendrá que desenganchar el grupo de la máquina, volcarlo y realizar una limpieza esmerada, utilizando una esponja húmeda y un cepillo metálico. Los rodillos siempre han de mantenerse cuidadosamente limpios.

ADVERTENCIA



El grupo no se debe sumergir en agua o colocar en la lavavajillas. Limpiarlo con una esponja húmeda y un cepillo metálico para rodillos impresores.

Sección de las Piezas de recambio



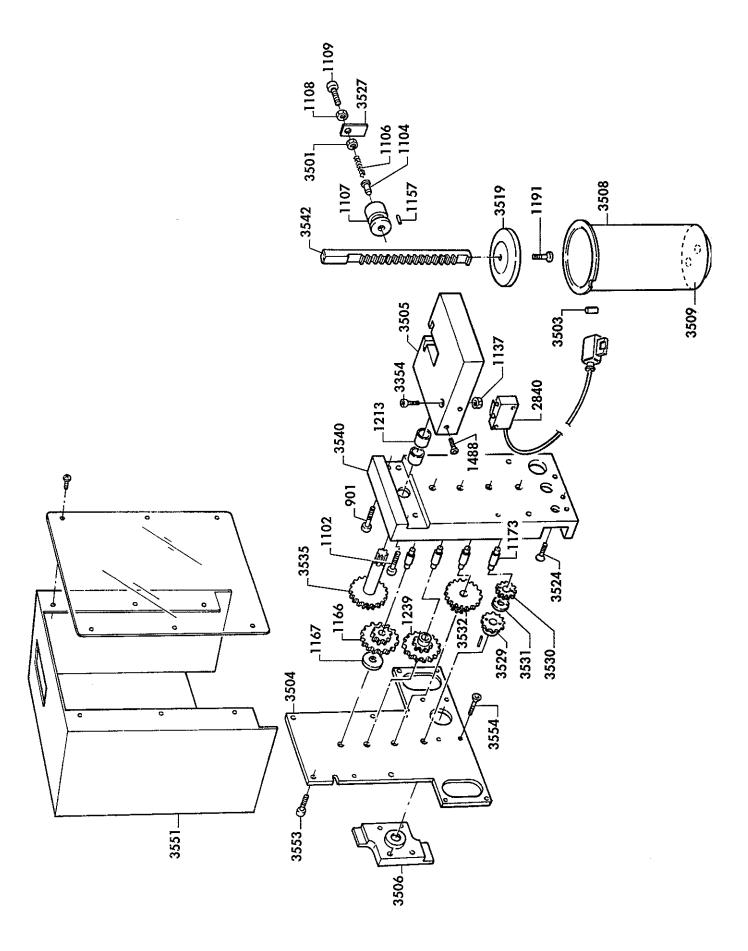
Para la asistencia técnica



Las piezas de recambio que se describen en esta sección han de ser sustituidas exclusivamente por técnicos autorizados por "La Monferrina".

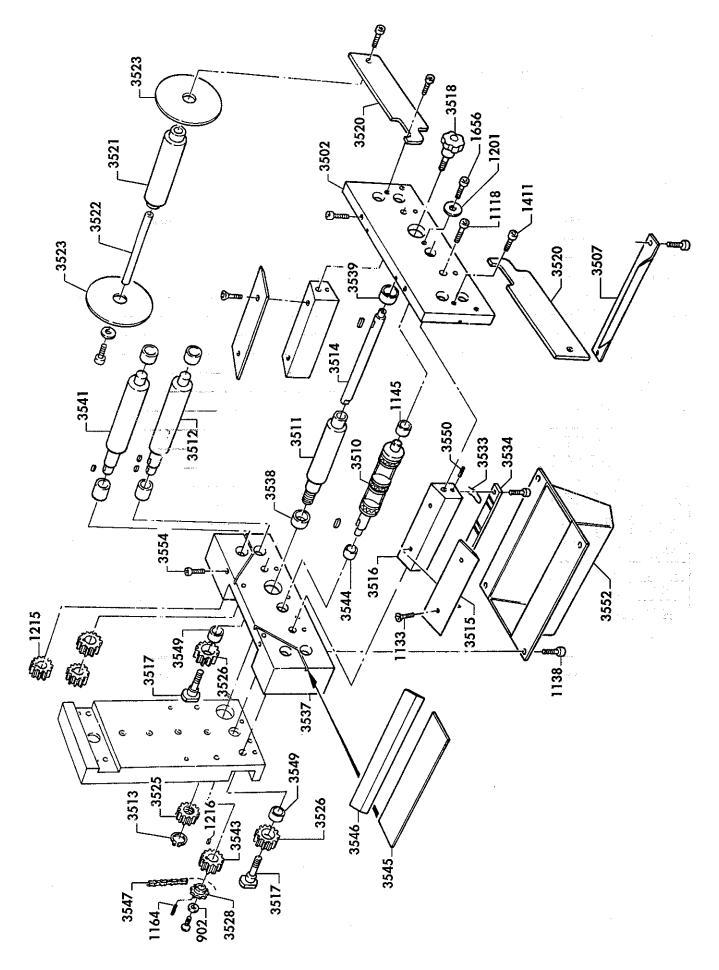
Ponerse en contacto con "La Monferrina" Tel. (0141) 273232

para informarse sobre los nombres de los técnicos de mantenimiento autorizados de su zona.



Código	Descripción
001	Townillo
901	Tornillo
1102	Tornillo
1104	Copilla
1106	Muelle
1107	Bloqueo para cremallera
1108	Tuerca hexagonal
1109	Tornillo
1137	Tuerca hexagonal
1157	Espiga
1166	Engranaje
1167	Separador
1173	Perno
1191	Tornillo
1213	Casquillo
1239	Engranaje
1488	Tornillo
2840	Microinterruptor
3354	Tornillo
3501	Tuerca hexagonal
3503	Espiga cilíndrica
3504	Tapa
3505	Apoyo
3506	Chapa
3508	Cilindro
3509	Fondo
3519	Pistón
3524	Tornillo
3527	Lengüeta
3529	Piñón superior
3530	Engranaje
3531	Arandela
3532	Engranaje
3535	Eje
3540	Costado
3542	Cremallera
3551	Carter
3553	Tornillo
3554	Tornillo
	i

Código	Descripción
	,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,
<u></u>	



Código	Descripción
Courgo	Description
002	Arandolo plana
902	Arandela plana Tornillo
1133	Tornillo
	
1138	Tornillo
1145	Casquillo
1164	Espiga cilíndrica
1201	Arandela plana
1215	Engranaje
1216	Lengüeta
1411	Tornillo
1656	Tornillo
3502	Costado exterior
3507	Rasqueta
3510	Molde .
3511	Rodillo
3512	Rodillo
3513	Seeger
3514	Eje
3515	Rasqueta
3516	Separador
3517	Tornillo
3518	Botón esférico
3520	Apoyo
3521	Lucalio
3522	Perno
3523	Arandela
3525	Engranaje
3526	Engranaje
3528	Piñón
3533	Resorte
3534	Traversa
3537	Costado
3538	Casquillo
3539	Casquillo
3541	Rodillo
3543	Engranaje
3544	Casquillo
3545	Via deslizam.
3546	Rasqueta
3547	Cadena
3549	Casquillo
3550	Espiga
3552	Cuerpo

Código	Descripción
	No. 1997
10: 22-	
	<u> </u>
	[-\-\-\-\-\-\-\-\-\-\-\-\-\-\-\-\-\-\-\
	3
-	
	ty or ex-