

04/2019

Mod: PBR-35/T2V(230/3)

Production code: FC35DZ



PÉTRISSEUSE FOURCHE

SERIE FC

Manuel d'utilis ation et d'entretien



PETRISSEUSE A FOURCHE | SERIE FC

MANUEL D'UTILISATION ET D'ENTRETIEN

SOMMAIRE

CHAPITRE 1 | NORMES INTRODUCTIVES

1.1	Introduction	32
1.2	Avertissements	32
1.3	Installation et transport	33
1.4	Branchements électriques	34
1.5	Conditions de garantie	34

CHAPITRE 2 | DESCRIPTION DE LA MACHINE

2.1	Caractéristiques techniques et données d'identification	35
2.2	Description de la machine et principales parties	36
2.3	Panneau de commandes	39
2.4	Protections contre les accidents	39
2.4.1	Protections mécaniques	40
2.4.2	Protections électriques	40

CHAPITRE 3 | NETTOYAGE ET ENTRETIEN

3.1	Consignes générales	42
3.2	Nettoyage de la machine	42
3.3	L'entretien ordinaire	42
3.4	L'entretien extraordinaire	43
3.5	Pièces de rechange	43

Préface

Ce manuel est adressé à tous ceux qui sont intéressés à l'installation, l'utilisation et l'entretien de les pétrisseuses de façon à pouvoir exploiter au mieux les caractéristiques du produit. Il est important que ce manuel soit conservé et suive la machine pendant ses déplacements, y compris les changements de propriété, dans le but de pouvoir être au besoin consulté et disposer donc des informations nécessaires pour intervenir dans des conditions de sécurité.

Le constructeur ne s'assume pas l'obligation de déclarer éventuelles successives modifications du produit. En outre, il se réserve selon les limites établies par la loi, la propriété du présent document en interdisant toute falsification, reproduction, et transmission à un tiers sans son autorisation.

CHAPITRE 1 | NORMES INTRODUCTIVES

1.1 Introduction

Cher Client, nous vous remercions d'avoir choisi une pétrisseuse à fourche Mecnosud S.r.l.. En l'utilisant correctement, en respectant les normes de sécurité et toutes les indications figurant dans ce manuel, la pétrisseuse Mecnosud sera pour vous un outil de travail sûr et fiable. Avant son installation, son utilisation, son entretien et avant toute autre opération concernant la machine, lire attentivement ce manuel et s'en tenir aux indications contenues.

1.2 Avertissements

Le manuel d'utilisation et d'entretien doit accompagner la machine et être mis à disposition de tous les opérateurs (utilisateurs et techniciens) entrant en contact avec celle-ci. Le manuel doit être transféré avec la machine en cas de cession pour la vente, l'entretien, la réparation etc.. Les opérateurs qui utilisent la pétrisseuse à fourche pour leur travail quotidien doivent posséder une préparation professionnelle appropriée.

Avant d'utiliser la machine s'assurer que tous les dispositifs de sécurité mécaniques et électromécaniques fonctionnent correctement selon les indications figurant dans les sections spécifiques de ce manuel. Si ces dispositifs ne fonctionnent pas ou s'ils fonctionnent mal, contacter immédiatement le constructeur ou le revendeur autorisé. Les dispositifs de sécurité ne doivent être enlevés pour aucun motif. Avant d'exécuter toute opération de déplacement, nettoyage, entretien etc., débrancher la machine du réseau électrique. Ces opérations doivent être exécutées exclusivement par du personnel qualifié et en respectant les normes en vigueur en matière de sécurité. Le constructeur décline toute responsabilité pour tous dommages dérivant du non-respect de ces normes.

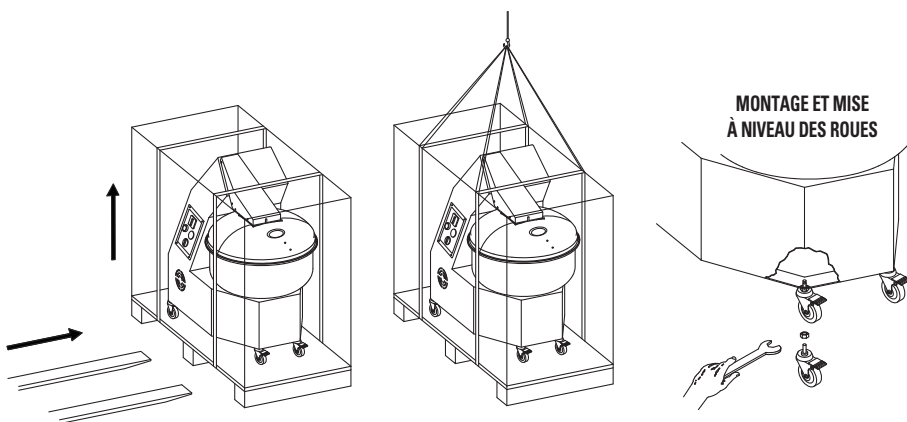
Le personnel entrant en contact avec la machine pour l'utiliser et pour toute autre activité doit être habillé de façon conforme aux normes de sécurité et d'hygiène en vigueur, et quoi qu'il en soit ne pas présenter des extrémités ou des pans pouvant entrer en contact avec les organes rotatifs de la pétrisseuse.

La pétrisseuse à fourche Mecnosud est exclusivement destinée à des pétrissages d'eau et de farine, pour la production de pizzas, pain et d'autres produits cuits au four. Tout autre usage de la machine est considéré comme étant impropre et dégage le constructeur de toute responsabilité, pour tous dommages en dérivant, ainsi que la déchéance de toutes les conditions de garantie.

1.3 Installation et transport

La machine doit être installée dans des locaux conformes aux normes en vigueur. Elle doit être positionnée sur un sol plan et compact, facile à nettoyer et en mesure de supporter la charge. Sa position doit garantir un accès immédiat à toutes ses parties. Le sol, les parois et tout autre élément du local, doivent être réalisés conformément aux normes en matière d'hygiène et de sécurité en la matière. L'installation électrique doit respecter les normes référentielles et être conforme aux indications contenues dans ce manuel d'utilisation.

La machine est expédiée assemblée et emballée dans des caisses en carton ou autre matériau approprié ou posée sur une palette et fixée de façon appropriée. Le chargement et le déchargement de la machine peuvent être exécutés avec un chariot élévateur ou une grue. Tous les moyens utilisés doivent avoir une capacité de charge appropriée. Pour le poids de la machine, voir le paragraphe correspondant aux caractéristiques techniques et aux données d'identification.



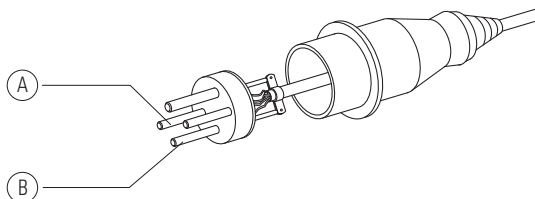
Un maximum de prudence est recommandé pour toute manutention, compte tenu des charges et de la répartition des poids de la machine. Toutes les opérations mentionnées dans ce paragraphe doivent être exclusivement exécutées par du personnel spécialisé, équipé de tous les outils prévus pour les opérations en question. Pendant le transport, adopter toutes les précautions nécessaires pour éviter d'endommager la machine. Le transport et le positionnement à l'emplacement prévu pour son utilisation doivent se faire sans déballer la machine. Une fois à l'emplacement prévu, déballer la machine, en vérifier l'intégrité et la positionner au point le plus approprié. Monter les roues (arrière avec frein) et vérifier que la machine est stable et bien mise à niveau avant de passer à d'autres opérations.

Il est déconseillé de faire marcher la machine sans avoir appliqué les roues.

1.4 Branchements électriques

Seul le personnel autorisé, et possédant toutes les qualifications professionnelles requises par les normes en vigueur, peut exécuter les branchements électriques. Toute opération décrite dans ce paragraphe doit être effectuée après avoir débranché la machine du réseau d'alimentation électrique. Tous les composants électriques utilisés pour la connexion, et non fournis par le constructeur (interrupteurs, fiches, etc.), doivent posséder des capacités appropriées aux caractéristiques électriques de la machine, décrites sur l'étiquette d'identification apposée à l'arrière de la machine. Vérifier que la tension de l'installation électrique du local est identique à celle prévue pour la machine. Le branchement doit être fait à un dispositif électrique à commande manuelle, permettant la séparation de l'installation électrique de la machine du réseau, lorsque cela est nécessaire (entretien ou manutention).

La machine est équipée d'un câble électrique sortant du côté latéral. S'assurer qu'il est intact et qu'il n'a pas été endommagé pendant le transport et la manutention. Après avoir branché le câble électrique à la fiche, vérifier que le sens de rotation de la cuve est bien celui indiqué par la flèche apposée sur le bord. Si ce n'est pas le cas, inverser le fil A et le fil B. Après avoir vérifié le sens de rotation de la cuve, la machine est prête à être utilisée.



1.5 Conditions de garantie

La société Mecnosud garantit tous les composants de cette machine, sauf les parties électriques, pour une période de DEUX ANS à compter de la date d'achat, à prouver par le ticket fiscal ou la facture d'achat. La société Mecnosud s'engage à remplacer ou à réparer toutes les parties qui résulteraient défectueuses. La garantie ne comprend pas les pannes dérivant d'une installation ou d'un entretien erronés, d'un usage impropre, de toute altération ou activité exercée de façon non conforme aux indications figurant dans ce manuel.

L'expédition de la machine à réparer doit être effectuée aux frais et aux risques et périls de l'acheteur. Toute opération d'entretien doit être effectuée exclusivement par du personnel des centres d'assistance agréés Mecnosud.

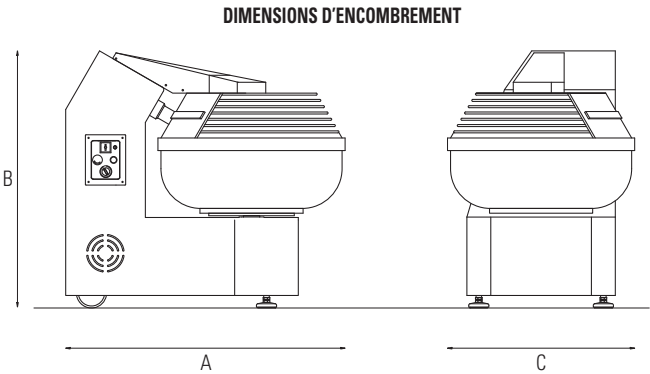
CHAPITRE 2 | DESCRIPTION DE LA MACHINE

2.1 Caractéristiques techniques et données d'identification

La pétrisseuse à fourche Mecnosud est constituée d'une structure réalisée en tôle peinte dans laquelle sont positionnés les organes mécaniques et de transmission, protégés de façon appropriée. Elle est équipée d'un moteur et de deux réducteurs à bain d'huile, indépendants pour la cuve et la fourche. La transmission a lieu par des courroies trapézoïdales et des poulies en fonte.

La peinture est réalisée avec des poudres époxy, atoxiques pour aliments, conformément aux normes en vigueur. La fourche, l'arbre porte-outils, la cuve, la grille de protection (dans les versions 60 et 80 kg) sont réalisés en acier inox. La pétrisseuse à fourche Mecnosud est disponible dans les versions à capacité de pâte de 25 à 80 kg, et les différentes versions sont caractérisées par les éléments figurant dans le tableau suivant.

Modèle	Capacité de pâte Kg	Capacité farine Kg	Volume cuve Lt	Puissance moteur Kw	Volts	Dimensions A C B	Poids Kg
FC25M	25	16	30	1,1	230/50/1	850x500x755	140
FC25T	25	16	30	1,1	400/50/3	850x500x755	140
FC25D	25	16	30	0,75 / 1,1	400/50/3	850x500x755	140
FC35M	35	23	40	1,1	230/50/1	850x550x755	145
FC35T	35	23	40	1,1	400/50/3	850x550x755	145
FC35D	35	23	40	0,75 / 1,1	400/50/3	850x550x755	145
FC60D	60	40	70	0,9/1,3	400/50/3	1068x660x1025	240
FC80D	80	53	93	1,1/1,5	400/50/3	1110x744x1025	290



Les données d'identification de votre pétrisseuse à fourche figurent sur la plaque d'identification apposée à l'arrière de la machine.

MODÈLE FC35CE2V

VOLTS 400 HZ 50 TRIPHASÉE AMP. 2.9/2.6

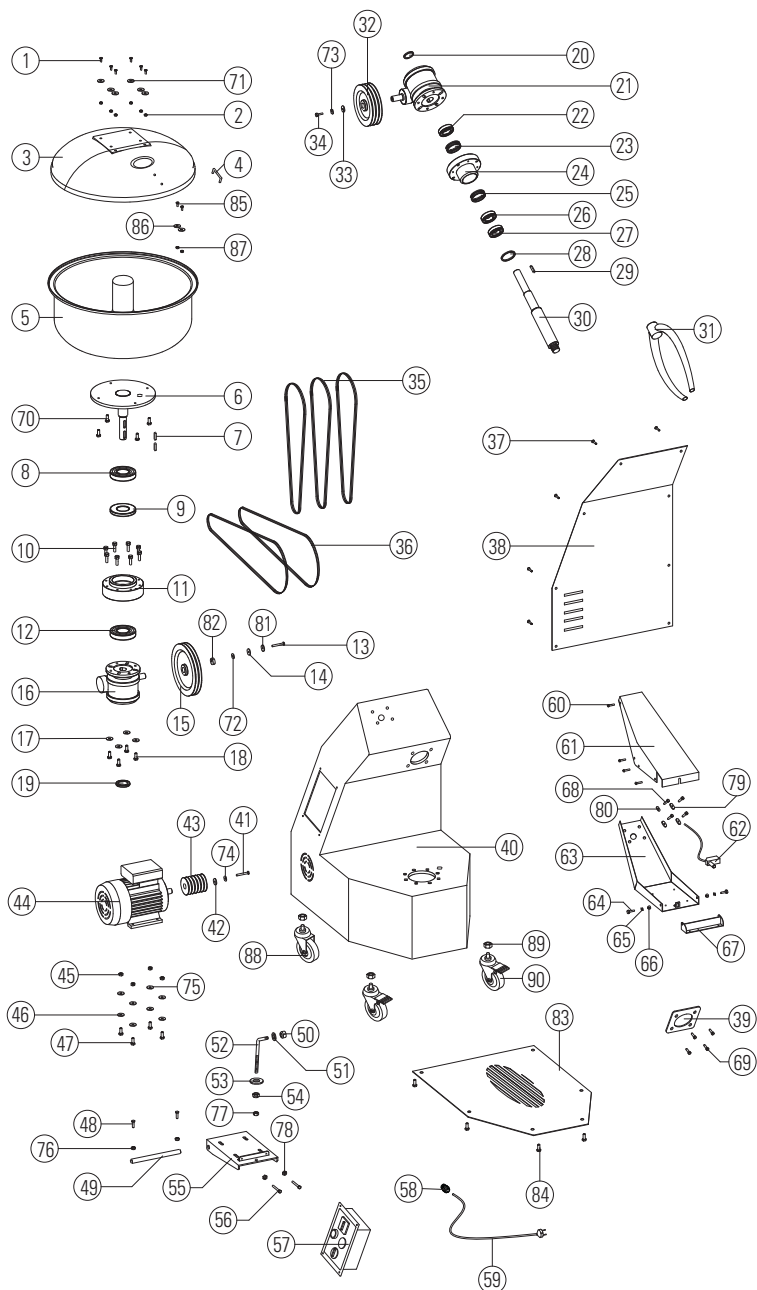
HP 1/1.5 KW 0.75/1.1 POIDS KG. 145

N° DE SÉRIE 35FC2V052 ANNÉE 2004

2.2 Description de la machine et principales parties

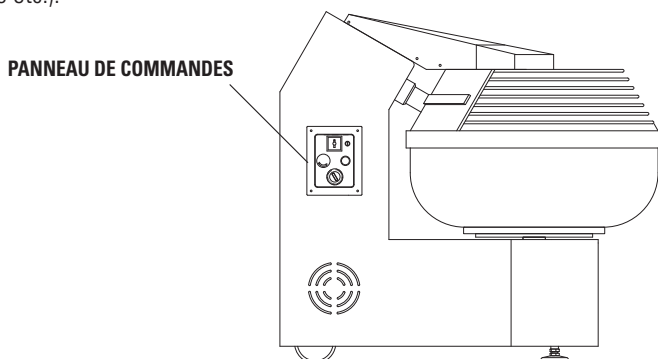
Tous les composants de la pétrisseuse à fourche ainsi que leur description figurent sur le tableau suivant.

RÉF	DESCRIPTION	RÉF	DESCRIPTION	RÉF	DESCRIPTION
1	Boulon 5x16TC inox (6)	32	Poulie Ø 155 3 gorges Z	60	Vis 4,5x16 autoforeuse (8)
2	Écrou M5 autob. Inox (6)	33	Rondelle 6x24 zinc (1)	61	Protection bras
3	Protection cuve 25 kg Ø539 (35 kg Ø 569)	34	Boulon 2x20 TE zinc (1)	62	Fin de course
4	Poignée protection cuve	35	Courroie SPZ 1187	63	Bras
5	Cuve 25kg Ø500 (35kgØ550)	36	Courroie SPZ 1187	64	Boulon 4x20 TE inox (2)
6	Arbre cuve	37	Vis 4,8x16 autoforeuse en croix (8)	65	Rondelle Ø4 inox (2)
7	Languette 8x7x30 (2)	38	Protection arrière	66	Écrou M4 autob. Inox (2)
8	Roulement 62082RS	39	Protection support fourche	67	Charnière bras
9	Roulement 51108	40	Châssis	68	Boulon 8x25 TE (4)
10	Boulon 8x20 TBE (8)	41	Boulon 8x45 TE (1)	69	Boulon 10x25 T.I.E inox (4)
11	Support cuve	42	Rondelle 8x32 (1)	70	Boulon 8x20 T.I.E inox (4)
12	Roulement 6007 2RS	43	Poulie Ø65 gorges z	71	Rondelle Ø5 inox (6)
13	Boulon 6x25 TE (1)	44	Moteur	72	Rondelle Ø6 couronne (1)
14	Rondelle 6x24 zinc (1)	45	1vit./230Volts/250HZ/1Phase/8,5 amp./1,5 hp/1,1 kw	73	Rondelle Ø6 couronne (1)
15	Poulie Ø195 2 gorges Z		1vit./400Volts/50HZ/3Phases/8,5 amp./1,5 hp/1,1 kw	74	Rondelle Ø8 couronne (1)
16	Réducteur cuve rap. 1/50		2vit./400Volts/50HZ/1Phase/2,9-2,6 amp./1,1 hp/0,75-1,1 kw	75	Rondelle 8x24 (4)
17	Rondelle Ø8 (4)	46	Écrou M (4)	76	Écrou M8 (2)
18	Boulon 8x20 TE (4)	47	Rondelle 8x32 (4)	77	Écrou M10 autob. (1)
19	Bague M35x1,5 autob.	48	Boulon 8x30 TE (4)	78	Écrou M8 (2)
20	Bague M30 x15 autob.	49	Boulon 8x20 TE (2)	79	Rondelle 8x24 (3)
21	Réducteur fourche rap. 1/20	50	Pivot plaque moteur	80	Rondelle Ø8 (1)
22	Roulement 6006 2RS	51	Écrou M10 (2)	81	Rondelle 8x32 (1)
23	Roulement 51106	52	Rondelle Ø10 (1)	82	Entretoise
24	Support fourche	53	Tirant pour plaque moteur	83	Grille sous le bâti
25	Roulement 51106	54	Rondelle Ø10 (2)	84	Boulon 4,8x16 (9)
26	Roulement 6006 2RS	55	Écrou M10 (2)i	85	Boulon 2x20 TB (2)
27	Roulement 6006 2RS	56	Plaque moteur	86	Rondelle Ø5 (2)
28	Bague d'étanchéité 55x40x8	57	Boulon 8x35 (2)	87	Écrou M5 (2)
29	Languette 8x7x30	58	Tableau électrique	88	Roue (2)
30	Arbre fourche	59	Prise câble	89	Érou M10 ZN (4)
31	Fourche 25kg Ø ext.196 (35kg Øext.220)		Câble avec fiche	90	Roue avec dispositif d'arrêt (2)

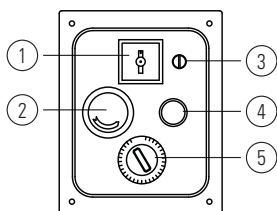


2.3 Panneau de commandes

Le panneau de commandes est positionné sur la partie latérale de la machine et il contient tous les boutons-poussoirs nécessaires pour sa gestion (actionnement, programmation temps de pétrissage etc.).

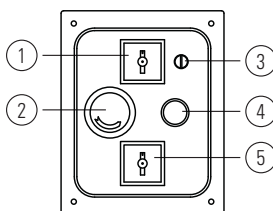


MODÈLE 1 VITESSE



- 1) Interrupteur de ligne 0-1
- 2) Bouton d'arrêt d'urgence
- 3) Fusible
- 4) Démarrage
- 5) Minuteur

MODÈLE 2 VITESSES



- 1) Interrupteur de ligne 0-1
- 2) Bouton d'arrêt d'urgence
- 3) Fusible
- 4) Démarrage
- 5) Sélecteur de vitesse

2.4 Protections contre les accidents

La pétrisseuse à fourche Mecnosud est équipée d'une série de dispositifs de sécurité. Ces dispositifs ne doivent, en aucun cas et pour aucun motif, être enlevés ou altérés. Le constructeur est dégagé de toute responsabilité en cas de non-respect des normes de sécurité pendant le travail ou du fait de l'altération ou de l'élimination des dispositifs de sécurité de la machine. Avant d'utiliser la machine s'assurer que les dispositifs de sécurité ci-après énumérés sont tous présents et totalement efficaces. Si des anomalies de fonctionnement sont constatées ou si les dispositifs sont absents, interdiction absolue d'utiliser la machine et prévenir immédiatement le constructeur.

2.4.1. Protections mécaniques

Carter de protection de la cuve

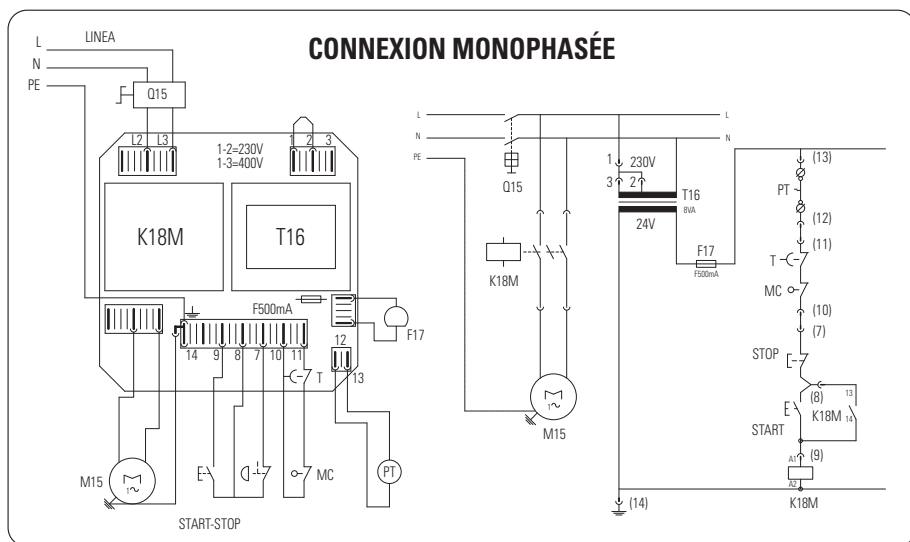
Il empêche à l'opérateur d'entrer en contact avec la fourche. Lorsqu'il est soulevé, le mouvement de la fourche s'interrompt par l'intermédiaire du microinterrupteur placé dans le bras de la machine. Pour pouvoir faire redémarrer la machine, fermer le carter, appuyer sur le bouton-poussoir START.

Grille perforée sous la machine et panneau de protection arrière

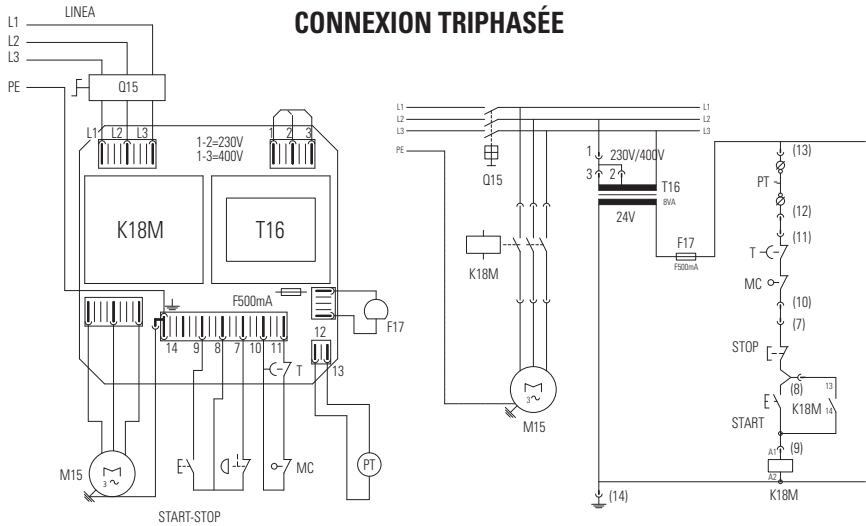
Ils empêchent l'accès aux organes électriques et de transmission de la machine.

2.4.2. Protections électriques

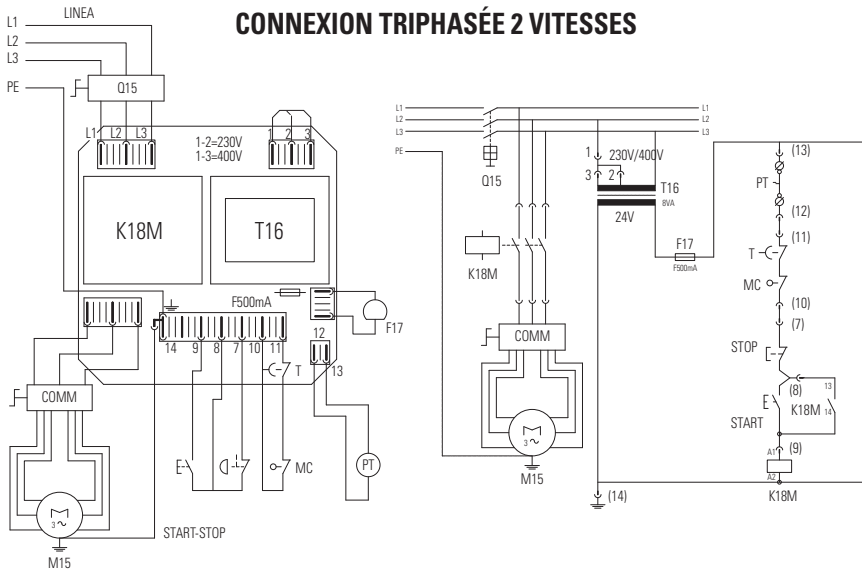
Tous les composants électriques sont logés dans des boîtes avec un degré de protection IP54. La machine est prévue pour la connexion à la terre contre les risques de contact indirect. Les composants du panneau de commandes fonctionnent à basse tension à 24 volts, et ils sont logés dans des boîtes avec un degré de protection IP54. Le circuit électrique est doté de dispositifs de protection contre les courts-circuits et les surcharges. Pour chaque intervention sur les parties électriques, consulter les schémas suivants. Ces interventions doivent être effectuées exclusivement par du personnel spécialisé, possédant les autorisations prévues, et exclusivement après avoir interrompu la connexion au réseau électrique.



CONNEXION TRIPHASÉE



CONNEXION TRIPHASÉE 2 VITESSES



CHAPITRE 3 | NETTOYAGE ET ENTRETIEN

3.1 Consignes générales

La pétrisseuse à fourche Mecnosud, de par ses caractéristiques de fabrication, n'exige aucune intervention d'entretien spécifique fréquente. Toutefois les opérations de nettoyage, d'entretien ordinaire et extraordinaire, doivent être exécutées exclusivement par du personnel spécialisé et après avoir coupé le courant. Pour l'entretien ordinaire et extraordinaire, s'adresser à son revendeur ou aux centres d'assistance agréés. Pour l'entretien et les réparations, utiliser exclusivement des pièces de rechange originales.

3.2 Nettoyage de la machine

Attendu que la pétrisseuse à fourche Mecnosud est destinée aux processus de préparations alimentaires, elle doit être constamment nettoyée pour éviter la formation de bactéries. Il est conseillé d'effectuer un nettoyage quotidien de tous les éléments qui sont en contact direct avec la pâte (fourche, cuve, gille de protection) et de nettoyer, minimum, une fois par semaine toute la machine, pour éviter toutes accumulations de poussière sur le bâti et sur tous les autres éléments de finition.

Nettoyer la machine exclusivement lorsqu'elle est à l'arrêt en utilisant des détergents neutres, spécialement prévus pour les machines alimentaires. La machine doit être nettoyée sans démonter aucun composant. Après avoir terminé les opérations de nettoyage et d'entretien, s'assurer que les organes de protection fonctionnent parfaitement.

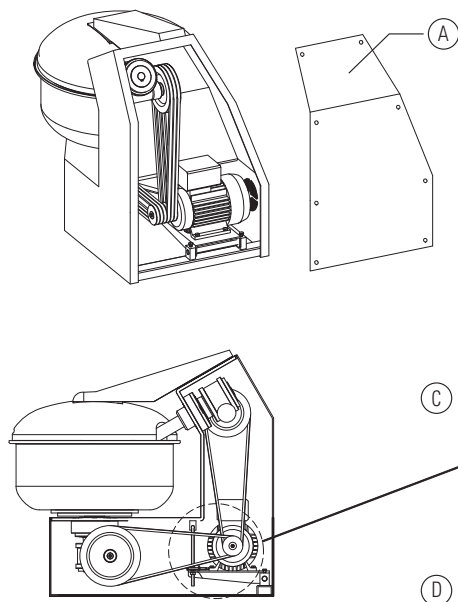
3.3. L'entretien ordinaire

Les opérations d'entretien ordinaire ne doivent être exécutées que par des techniciens spécialisés ayant reçu une formation appropriée. L'entretien ordinaire concerne essentiellement la régulation de la tension des courroies de transmission.

ATTENTION

Le premier réglage doit être effectué après les vingt premières heures de travail de la machine et ensuite, une fois par mois minimum.

Pour le réglage de la tension des courroies, agir conformément aux descriptions du schéma suivant.



MISE EN TENSION DES COURROIES

- 1) Enlever le carter arrière "A"
- 2) Desserrer les quatre vis "B"
- 3) Tendre les courroies de la cuve en agissant sur les vis "C"
- 4) Tendre les courroies de la fourche en agissant sur l'écrou "D"
- 5) Serrer les vis "B"
- 6) Remonter le carter arrière

Vérifier au moins une fois par mois le bon état du câble d'alimentation

3.4 L'entretien extraordinaire

L'entretien extraordinaire ne doit être exécuté que par du personnel spécialisé. Pour ces interventions consulter votre revendeur ou le constructeur de la machine.

3.5 Pièces de rechange

Pour les réparations ou le remplacement de composants usés sur la pétrisseuse à fourche Mecnosud, utiliser exclusivement des pièces originales. Il est possible d'acheter ces composants chez les revendeurs Mecnosud ou en s'adressant au constructeur. Pour commander les pièces de rechange, il est nécessaire de faire référence au numéro de série de la machine et à toutes les données figurant sur la plaque d'identification. Pour l'identification du composant, citer le numéro indiqué sur le dessin ci-joint au § 2.2 de ce manuel.

Les pièces de rechange sont couvertes par une garantie d'un an, uniquement si la réparation a été effectuée par un technicien agréé par le constructeur.

