Mod: VCM/ND

Production code: 0620703



LYNX SERIE

FAHRBARES UNTERGESTELL



- Abmessung (LxBxH) 570 x 480 x 610 mm
- Edelstahl
- Gebremst auf beiden Schwenkrädern vorne
- Regale für Ablage von Beuteln und Etiketten
- Optimale Raumbenützung



LYNX SERIE

NEUE GENERATION VAKUUM VERPACKUNGSMASCHINE INTELLIGENTE MULTIFUNKTIONSTECHNOLOGIE

- Konstruktion und Bedienung auf den neuesten Stand der Technologie
- Deckel transparent und sehr robust
- Farbbildschirm
- Intelligente bedienerfreundliche Programmierung
- USB Schnittstelle
- Leicht zu reinigen

LEBENSMITTEL

Einzelhandel - Restaurant - Catering - Supermärkte (Fleisch, Geflügel, Fisch, Käse, Gemüse usw.)

- Längere Haltbarkeit / optimale Produkt- und Lagerhygiene (keine Kontamination, hermetischer Verschluss)
- Kein Produktverlust (Vermeidung von Austrocknung, Schimmel und Gefrierbrand)
- Verbesserte Produktqualität (Produktreifung in der Verpackung, kein Aromaverlust)
- Kosteneinsparungen durch längere Produkthaltbarkeit (größere Einkaufsmengen)
- Umsatzsteigerung durch längere Produkthaltbarkeit (mehr Abwechslung und Verteilung von Produktsortimenten)
- Optimale Verpackungen garantieren Nahrungsmittelsicherheit gemäß HACCP-Normen
- Ideal für Sous-Vide garen

INDUSTRIEPRODUKTE

Elektronik - Halbleiter - Metall - Pharmazeutische Produkte -Textilien - Laboratorien - Automobilindustrie u.s.w.

- Feuchtigkeitsbeständige Korrosionsschutzverpackungen
- Luft- und staubfreie Verpackungen
- Volumen reduzierende Verpackungen
- Produktschutz- und fälschungssichere Verpackungen
- Sterile- und kontaminationsfreie Verpackung







TECHNISCHE DATEN

ALLGEMEIN

- Kompakte Tischmaschine
- Intelligentes Design
- Transparenter Deckel
- Flacher Edelstahl Maschinentisch
- Schweißleiste einfach herausnehmbar
- Einlegeplatten für Anpassung Vakuumkammerhöhe
- Farbbildschirm
- Bedienerfreundliche Programmierung
- 6 Sprachen einstellbar
- 20 Speicherprogramme
- Speicherdaten gesichert
- USB-Anschluß für Datenübertragung
- Etiketten Druckfunktion
- Wartungsinformation abrufbar
- Geeignet für HACCP Normierung

VERPACKUNGSFUNKTIONEN

- Vakuum
- Hochleistungsvakuumpumpe bis 99,8 % (2 mBar Enddruck)
- Begasun
- Einspritzen von Schutzgas für Produktschutz und noch längere Haltbarkeit
- Soft Belüftung
- Sanfte Belüftung zum Schutz von Produkt und Verpackung

SCHWEISSSYSTEME

- Doppelschweißung
- 2 x 3,5 mm konvex Schweißdraht für optimale Verdrängung von Fett und Feuchtigkeit aus der Schweißnaht
- Trennschweißung
- 1 x 3,5 mm konvex Schweißdraht + 1 x 1,1 mm Trenndraht rund (1 Zeiteinstellung)
- 1-2 Trennschweißung
- 1 x 3,5 mm konvex Schweißdraht + 1 x 1,1 mm Trenndraht rund (Schweißung und Trennung separat einstellbar)
- Breite Schweißung
- 1 x 8,0 mm flacher Schweißdraht

OPERATIONELLE STEUERUNG

- Sensorsteuerung
- Einstellen Vakuum% oder mBar/hPa beim Vakuumieren und Begasen. 20 Speicherprogramme. Vakuum plus Zeit. Stufenvakuum.
- Quick Stop H2O Sensorsteuerung
 Intelligente Siedepunkterkennung, Schützt vor Produkt- und
 Qualitätsverlust durch Verdampfung

UNTERSTÜTZENDE STEUERUNGEN

- STOP-Taste für partielle oder vollständige Unterbrechung des Zyklus
- Pumpenreinigungsprogramm/Betriebsstundenzähler/Anzeige Wartungstakte/bildschirmschonende Schlaffunktion

OPTIONALE FUNKTIONEN/ZUBEHÖR

- Etikettenprinter (Zebra Technologies)
- Schrägeinlage für Verpackung flüssiger Produkte
- Service-Satz für Standardwartung
- Fahrbares Untergestell mit Ablage-Regale



















