

06/2018

Mod: **DBT101/TS**

Production code: **ABV5001-DM**



Diamond
catering equipment



ABBATTITORI e SURGELATORI RAPIDI di TEMPERATURA

IT



10T
10TR
14T
6T 2/1
10T 2 1

**MANUALE DI INSTALLAZIONE USO E
MANUTENZIONE**





Il costruttore si riserva il diritto di modificare senza preavviso le caratteristiche delle apparecchiature presentate in questa pubblicazione.

1. INDICE

1. INDICE.....	1
2. INDICE ANALITICO	2
3. SICUREZZA	3
4. NORME E AVVERTENZE GENERALI	4
4.1. Informazioni Generali	4
4.2. Garanzia.....	4
4.3. Sostituzione Parti	4
4.4. Descrizione Apparecchiatura	5
4.5. Targhetta Caratteristiche.....	6
4.6. Dispositivi Di Sicurezza	7
5. USO E FUNZIONAMENTO	8
5.1. Prima accensione.....	8
5.2. Modalità Abbattitore	8
5.3. Modalità Cicli Speciali	20
5.4. Modalità Ricettario.....	31
5.5. Preraffreddamento	34
5.6. Impostazioni	35
5.7. Utilizzo Porta USB.....	36
5.8. Consigli Per L'uso	37
6. PULIZIA E MANUTENZIONE	38
6.1. Avvertenze Per La Pulizia E Manutenzione.....	38
6.2. Manutenzione Ordinaria.....	38
6.3. Manutenzione Straordinaria 10T e 14T.....	38
6.4. Manutenzione Straordinaria 10TR	40
6.5. Manutenzione Straordinaria 6T 2/1.....	42
6.6. Manutenzione Straordinaria 10T 2/1.....	44
7. GUASTI	47
7.1. Visualizzazione Allarmi.....	48
8. INSTALLAZIONE.....	50
8.1. Imballo E Disimballo.....	50
8.2. Installazione	50
8.3. Allacciamento Alimentazione Elettrica	51
8.4. Allacciamento acqua unità condensante	51
8.5. Unità condensante Remota.....	52
8.6. Collaudo	53
9. SMALTIMENTO APPARECCHIATURA.....	54
10. SCHEDA TECNICA DEL REFRIGERANTE	54
ALLEGATI.....	I

2. INDICE ANALITICO**A**

Allacciamento acqua unità condensante; 51
 Allacciamento Alimentazione Elettrica; 51
 Avvertenze Per La Pulizia E Manutenzione; 38

C

Ciclo Continuo a Temperatura; 18
 Ciclo Continuo a Tempo; 17
 Ciclo di Abbattimento Positivo a Temperatura; 9
 Ciclo di Abbattimento Positivo a Tempo; 11
 Ciclo di Asciugatura; 22
 Ciclo di Indurimento Gelato; 23
 Ciclo di Lenta Cottura a Temperatura; 27
 Ciclo di Lenta Cottura a Tempo; 29
 Ciclo di Lievitazione (Opzionale); 25
 Ciclo di Riscaldamento Sonda Prodotto; 24
 Ciclo di Sanificazione Pesce; 21
 Ciclo di Sbrinamento; 22
 Ciclo di Scongellamento (Opzionale); 24
 Ciclo di Sterilizzazione; 23
 Ciclo di Surgelazione a Temperatura; 13
 Ciclo di Surgelazione a Tempo; 15
 Ciclo Personalizzato; 19
 Collaudo; 53
 Consigli per il normale utilizzo; 37
 Consigli Per L'uso; 37

D

Descrizione Apparecchiatura; 5
 Disimballo; 50
 Dispositivi Di Sicurezza; 7
 Download dati HACCP; 36
 Download e Upload Parametri; 36
 Download e Upload Ricette; 36

F

Fusibili di protezione; 7

G

Garanzia; 4
 GUASTI; 47

I

Imballo; 50

Informazioni Generali; 4
 Installazione; 50

M

Manutenzione Ordinaria; 38
 Memorizzazione di una ricetta; 33
 Micro Porta; 7
 Micro Ventilatore Evaporatore; 8
 Modalità Abbattitore; 8
 Modalità Cicli Speciali; 20
 Modalità Ricettario; 31

P

Preraffreddamento; 34
 Pressostati di alta e bassa pressione; 7
 Prima accensione; 8
 Prolungata inattività; 37
 Pulizia del condensatore; 39; 41; 43; 45
 Pulizia dell'evaporatore; 39; 41; 43; 45

R

Relè Termico; 7
 Ricette abbattimento; 32
 Ricette surgelazione; 33

S

SCHEDA TECNICA DEL REFRIGERANTE; 54
 Selezione Lingua; 35
 Service; 35
 Setup; 35
 SICUREZZA; 3
 SMALTIMENTO APPARECCHIATURA; 54
 Sostituzione Fusibili e riarmo relè termico; 40; 42;
 44; 46
 Sostituzione Lampada U.V.; 40; 42; 44; 46
 Sostituzione Parti; 4

T

Targhetta Caratteristiche; 6

U

Unità condensante Remota; 52
 Utilizzo Porta USB; 36

3. SICUREZZA

  Si raccomanda di leggere attentamente le istruzioni e le avvertenze contenute nel presente manuale prima di utilizzare l'apparecchiatura.

 Conservare con cura questo manuale per poterlo consultare in ogni caso di necessità.

 L'impianto elettrico è stato progettato secondo la norma CEI EN 60335-2-89.

 Mantenere libere da ostruzioni le aperture di ventilazione nell'involucro dell'apparecchio o nella struttura a incasso.

 Non utilizzare dispositivi meccanici né altri mezzi per accelerare il processo di sbrinamento diversi da quelli raccomandati dal costruttore.

 Non danneggiare il circuito del refrigerante.

 Non utilizzare degli apparecchi elettrici all'interno degli scomparti dell'apparecchio per la conservazione dei cibi congelati.

 Non conservare sostanze esplosive, quali contenitori sotto pressione con propellente infiammabile, in questo apparecchio.

 Non appoggiare oggetti sul fondo dell'apparecchiatura. Utilizzare le apposite griglie per stoccare il prodotto. Il carico massimo ammesso per griglia è di 45Kg uniformemente distribuiti.

 La sostituzione del cavo di alimentazione deve essere eseguita da personale qualificato

 Adesivi particolari evidenziano la presenza di tensione di rete in prossimità di aree (comunque protette) con rischi di natura elettrica.

 Prima del collegamento, assicurarsi che i mezzi per la disconnessione dell'apparecchio dalla rete elettrica, siano incorporati nell'impianto fisso in accordo alle regole di installazione (richiesto per apparecchi forniti senza spina da collegare ad impianto fisso).

 Il costruttore, in fase di progettazione e costruzione, ha posto particolare attenzione agli aspetti che possono provocare rischi alla sicurezza e alla salute delle persone che interagiscono con l'apparecchiatura.

Leggere attentamente le istruzioni riportate nel manuale in dotazione e quelle applicate direttamente, in particolare rispettare quelle riguardanti la sicurezza.

Non manomettere od eliminare i dispositivi di sicurezza installati. Il mancato rispetto di questo requisito può recare rischi gravi per la sicurezza e la salute delle persone.

E' consigliato simulare alcune manovre di prova per individuare i comandi, in particolare quelli relativi all'accensione e allo spegnimento, e le loro funzioni principali.

L'apparecchiatura è destinata solo all'uso per cui è stata progettata; ogni altro utilizzo è da considerarsi improprio.

 Il costruttore declina ogni responsabilità per eventuali danni a cose o persone causati da un uso improprio o errato.

 Tutti gli interventi di manutenzione che richiedono una precisa competenza tecnica o particolari capacità, devono essere eseguiti esclusivamente da personale qualificato.

 Non ostruire le prese d'aria durante il normale funzionamento, per non compromettere le prestazioni e la sicurezza della macchina.



 Non mettere in trazione per nessuna ragione il cavo di alimentazione.

Per garantire l'igiene e proteggere gli alimenti da fenomeni di contaminazione, è necessario pulire accuratamente gli elementi che vengono a contatto direttamente o indirettamente con gli

alimenti e tutte le zone limitrofe. Effettuare queste operazioni usando esclusivamente prodotti detergenti per uso alimentare, evitando prodotti infiammabili o prodotti che contengono sostanze nocive alla salute.

In caso di inattività prolungata, oltre a scollegare tutte le linee di alimentazione, è necessario effettuare una pulizia accurata di tutte le parti interne ed esterne dell'apparecchiatura.

4. NORME E AVVERTENZE GENERALI

4.1. Informazioni Generali

Questo manuale è stato realizzato dal costruttore per fornire le informazioni necessarie a coloro che sono autorizzati ad interagire con essa.

Si consiglia i destinatari delle informazioni di leggerle attentamente ed applicarle in modo rigoroso.

La lettura delle informazioni contenute nel seguente documento, permetterà di evitare rischi alla salute e alla sicurezza delle persone.

Conservare questo manuale per tutta la durata di vita dell'apparecchiatura in un luogo noto e facilmente accessibile, per averlo sempre a disposizione nel momento in cui è necessario consultarlo.

Per evidenziare alcune parti di testo di notevole importanza o per indicare alcune specifiche importanti, sono stati adottati dei simboli particolari il cui significato viene di seguito descritto:



Indica informazioni importanti riguardanti la sicurezza. E' necessario adottare comportamenti appropriati per non mettere a rischio la salute e la sicurezza delle persone e non provocare danni.



Indica informazioni tecniche di particolare importanza da non trascurare.

4.2. Garanzia

La garanzia dell'apparecchio e dei componenti di nostra produzione ha la durata di 2 anni dalla data della spedizione e si traduce nella fornitura gratuita delle parti che, a nostro insindacabile giudizio, risultassero difettose.

Tali difettosità devono risultare comunque indipendenti da un eventuale non corretto impiego

del prodotto in conformità alle indicazioni riportate nel manuale.

Restano esclusi dalla garanzia oneri derivanti da manodopera, viaggi e trasporti.

I materiali sostituiti in garanzia si intendono comunque di nostra proprietà e devono pertanto essere restituiti a cura e spese del cliente.

4.3. Sostituzione Parti



Prima di effettuare qualsiasi intervento di sostituzione, attivare tutti i dispositivi di sicurezza previsti.



In particolare disattivare l'alimentazione elettrica tramite l'interruttore differenziale sezionatore.

Qualora sia necessario sostituire dei componenti usurati, utilizzare esclusivamente dei ricambi originali.

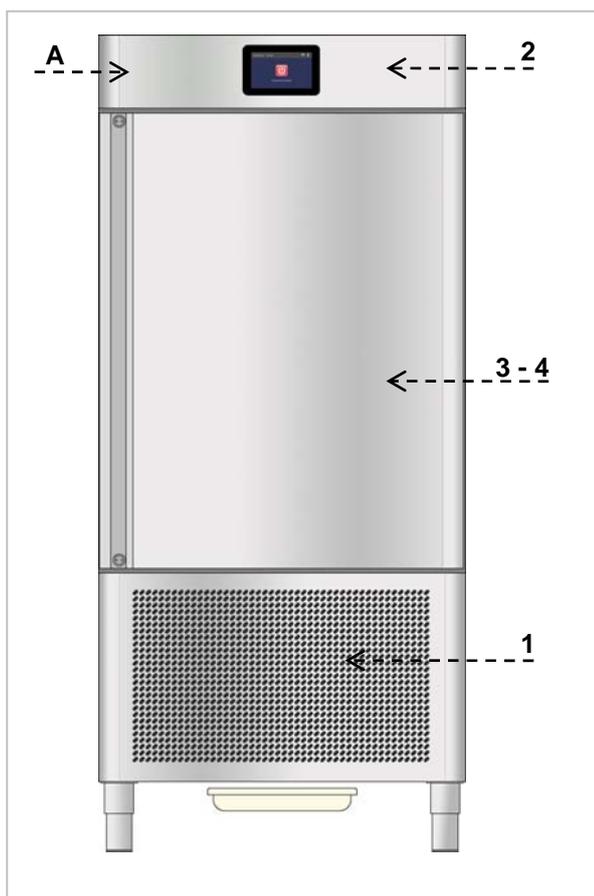


Si declina ogni responsabilità per danni a persone o componenti derivanti dall'impiego di ricambi non originali e interventi che possono modificare i requisiti di sicurezza, senza l'autorizzazione del costruttore.

4.4. Descrizione Apparecchiatura

L'abbattitore di temperatura, d'ora innanzi definito apparecchiatura, è stato progettato e costruito per il raffreddamento e/o congelamento degli alimenti nell'ambito della ristorazione professionale.

- 1) **area di condensazione** : è disposta nella parte inferiore ed è caratterizzata dalla presenza dell'unità condensante.
- 2) **area elettrica** : è disposta nella parte superiore dell'apparecchiatura e contiene i componenti di controllo e di alimentazione nonché il cablaggio elettrico.
- 3) **area di evaporazione** : è situata all'interno del vano refrigerato nella parte posteriore ed è caratterizzata dall'unità evaporante.
- 4) **area di stoccaggio** : è situata all'interno del vano refrigerato ed è destinata al raffreddamento e/o congelamento degli alimenti.



La parte inferiore è contraddistinta da un cruscotto (A) che permette l'accessibilità alle parti elettriche; nella parte anteriore si evidenzia una porta ad apertura verticale, che chiude ermeticamente il vano refrigerato.

In funzione delle esigenze di utilizzo, l'apparecchiatura è prodotta in più versioni.

ABBATTITORE e SURGELATORE 10 TEGLIE

Modello adatto a contenere **10** teglie con capacità in abbattimento di **40** kg e in surgelazione di **25** kg.

ABBATTITORE e SURGELATORE 10 T "R"

Modello adatto a contenere **10** teglie "inserimento 325" con capacità in abbattimento di **40** kg e in surgelazione di **25** kg.

ABBATTITORE e SURGELATORE 14 TEGLIE

Modello adatto a contenere **14** teglie con capacità in abbattimento di **55** kg e in surgelazione di **35** kg.

ABBATTITORE e SURGELATORE 6T 2/1

Modello adatto a contenere **6** teglie GASTRONORM 2/1 con capacità in abbattimento di **50** kg e in surgelazione di **30** kg.

ABBATTITORE e SURGELATORE 10T 2/1

Modello adatto a contenere **10** teglie GASTRONORM 2/1 con capacità in abbattimento di **75** kg e in surgelazione di **50** kg.

4.5. Targhetta Caratteristiche

La targhetta di identificazione raffigurata, è applicata direttamente sull'apparecchiatura. In essa sono riportati i riferimenti e tutte le indicazioni indispensabili alla sicurezza di esercizio.

- 1) Codice apparecchiatura
- 2) Descrizione apparecchiatura
- 3) Numero di matricola
- 4) Tensione e frequenza di alimentazione
- 5) Potenza Nominale
- 6) Potenza Sbrinamento
- 7) Potenza Totale Lampade
- 8) Classe climatica
- 9) Tipo e Quantità di gas refrigerante
- 10) Numero del fluido frigorifero del componente principale del gas espandente della schiuma isolamento.
- 11) Simbolo RAEE

CODE /KODE CODICE		1
MODEL / MODELL MODELLO		2
SERIAL No/SERIEN NR. MATRICOLA		3
TENSION/SPANNUNG TENSIONE		4
INPUT LEISTUNGS-AUFNAHME POTENZA		5
		6
		7
CLIMATIC CLASS KLIMAKLASSE CLASSE CLIMATICA		8
REFRIGERANT KUEHLMITTEL REFRIGERANTE		9
		10
	  	11

Le apparecchiature sono dotate di classe climatica che indica la temperatura ambiente entro la quale il frigorifero funziona correttamente. Di seguito le classi climatiche esistenti :

Classe Climatica	Temperatura Ambiente °C	Umidità Relativa %
0	20	50
1	16	80
2	22	65
3	25	60
4	30	55
6	27	70
5	40	40
7	35	75

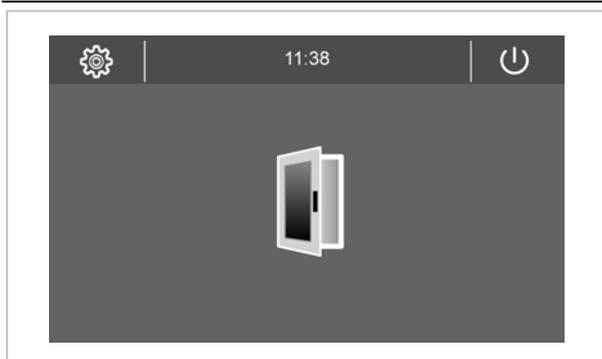
4.6. Dispositivi Di Sicurezza

Durante il funzionamento dell'apparecchiatura possono intervenire dei controlli che in alcuni casi governano il corretto funzionamento della macchina in altri casi possono disattivare parti o l'intera macchina per mettere in sicurezza l'apparecchiatura. In caso di allarme a display appare il seguente messaggio :



Elenchiamo di seguito i principali controlli.

Micro Porta



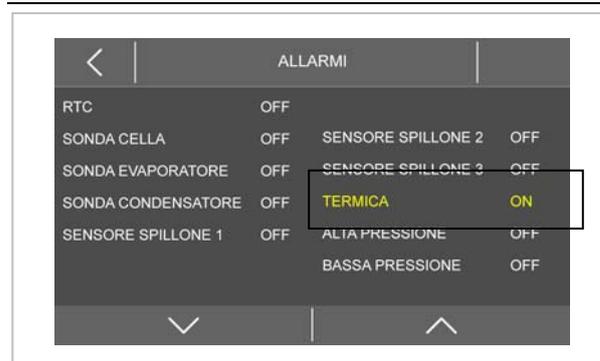
Nel caso venga aperta la porta, l'interruttore magnetico posto sul cruscotto comandi si apre : in fase di abbattimento o surgelazione vengono spenti i ventilatori evaporatore. Nel contempo appare una segnalazione di allarme a display; tale condizione può manifestarsi anche quando non vi è un perfetto allineamento della porta al cruscotto comandi. In questo caso con macchina in fase **STOP** viene impedito l'avvio di un ciclo, tranne l'avvio del ciclo di sbrinamento.

Nel caso in cui sia attivo un ciclo di sterilizzazione U.V. viene unicamente interrotto il funzionamento della lampada UV; nel momento in cui la porta viene chiusa il ciclo prosegue.

Fusibili di protezione

Esistono fusibili di protezione della linea di alimentazione generale che intervengono in presenza di sovraccarichi. Altri fusibili sono predisposti per i ventilatori dell'evaporatore.

Relè Termico



Nel caso di funzionamenti anomali che portassero al superamento dei limiti di assorbimento di corrente previsti da parte dell'impianto elettrico, interverrà un relè termico, che arresterà la macchina.

Tale intervento è segnalato a display con l'apparizione della scritta "TERMICA".

Nel caso sia intervenuto il relè termico deve essere ripristinato manualmente (vedi capitolo specifico).

Pressostati di alta e bassa pressione



Nel caso vi siano condizioni ambientali o anomalie funzionali che causino un superamento dei valori minimi/massimi di pressione nel circuito frigorifero , interviene il pressostato di sicurezza di massima o di minima che blocca il funzionamento della macchina. Una volta ritornati ad un valore di pressione accettabile la macchina può essere messa in funzione. Nel caso vi sia un allarme di alta pressione comparirà a display la scritta "**ALTA PRESSIONE**" mentre se scatta un allarme di pressione minima la scritta "**BASSA PRESSIONE**".

Micro Ventilatore Evaporatore



Questo micro interruttore posto sul deflettore evaporatore disattiva il funzionamento della macchina, in caso di apertura del deflettore per ispezionare l'evaporatore o le ventole.

Tale intervento è segnalato a display con l'apparizione della scritta "TERMICA".

La chiusura del deflettore con la successiva scomparsa dell'allarme a display, ripristina il normale funzionamento della macchina.

5. USO E FUNZIONAMENTO

5.1. Prima accensione

Alla prima accensione dell'apparecchiatura il dispositivo visualizzerà la schermata di ON/Standby.



Per accendere il dispositivo, dalla schermata On/stand-by premere l'area centrale: apparirà la schermata Home.



Dalla schermata Home è possibile accedere alle modalità di funzionamento della macchina, selezionando l'area desiderata.

Per spegnere il dispositivo, dalla schermata Home

premere l'area  in alto.

5.2. Modalità Abbattitore



Selezionando l'area  viene caricato il menu ABBATTITORE.

Si procede selezionando a scelta una delle aree presenti:

- abbattimento
- surgelazione
- ciclo continuo
- ciclo personalizzato.





Ciclo di Abbattimento Positivo a Temperatura



Tale ciclo permette di abbattere la temperatura al cuore del prodotto da **+90°C** a **+3°C** nel più breve tempo possibile ed entro un tempo massimo pari a **90 minuti**. Il termine del ciclo viene determinato dal raggiungimento del valore di **+3°C** letto dalla sonda spillone.

Selezionando il ciclo di abbattimento positivo, il sistema propone la seguente schermata :

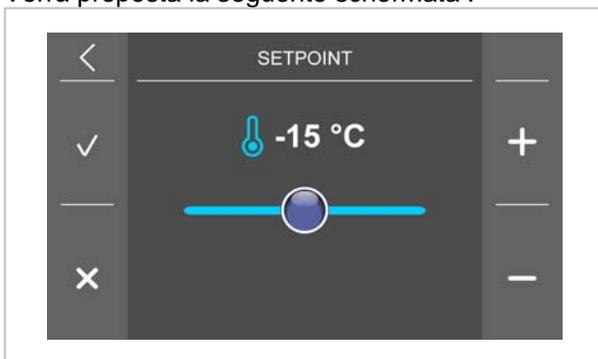


Di default il sistema propone il ciclo a temperatura.



Premendo l'area è possibile modificare la temperatura di lavoro della cella.

Verrà proposta la seguente schermata :



Premendo l'area e è possibile modificare il valore della temperatura.

Per confermare il valore modificato, premere l'area .

Per annullare la modifica premere l'area .

Per uscire senza salvare premere l'area .

Premendo l'area è possibile modificare la temperatura del prodotto a fine ciclo.

Premendo l'area è possibile modificare la velocità delle ventole durante l'abbattimento.

Premendo l'area è possibile modificare la temperatura della cella e la velocità delle ventole durante la fase di conservazione :



Premendo l'area verrà abilitata la fase

intensiva : l'area relativa verrà illuminata . In questo caso il ciclo di abbattimento positivo verrà suddiviso in tre fasi :

- abbattimento intensivo (HARD)
- abbattimento standard
- conservazione

Premendo l'area verrà caricata la schermata "impostazioni avanzate" :



All'interno di questa schermata è possibile modificare i seguenti valori :

- -20 °C temperatura della cella durante la fase intensiva ;
- 15 °C temperatura del prodotto a fine ciclo intensivo ;

-  temperatura della cella durante la fase di conservazione ;
-  velocità delle ventole durante la fase intensiva ;
-  velocità delle ventole durante la conservazione.

Per uscire dalla schermata "impostazioni avanzate" premere in corrispondenza dell'area in alto a sinistra .

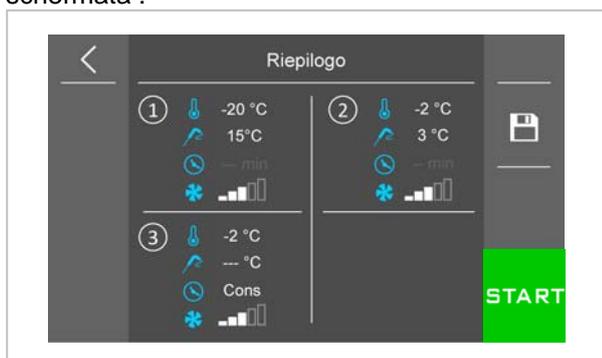
Per confermare le impostazioni del ciclo di abbattimento premere l'area in basso a destra



Se è stato selezionato un ciclo di abbattimento standard verrà proposta la seguente schermata :

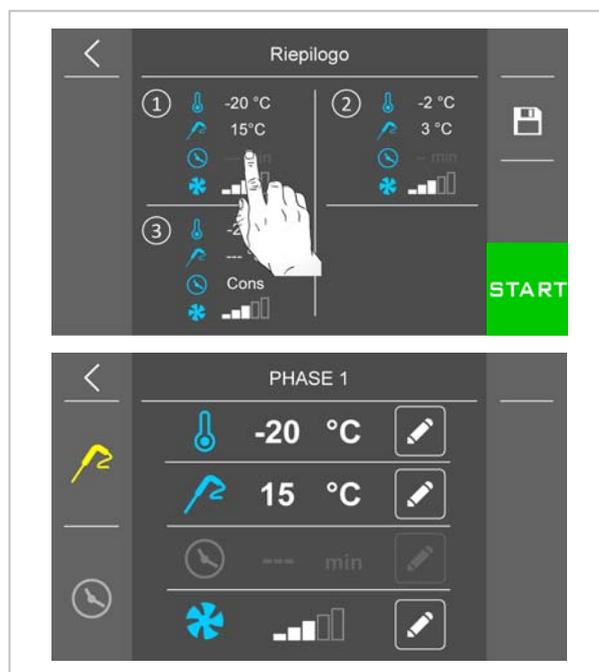


Se è stato selezionato un ciclo di abbattimento intensivo (HARD) verrà proposta la seguente schermata :



Per modificare i valori all'interno delle singole fasi, premere in corrispondenza dell'area interessata.

Ad esempio, per modificare la temperatura della cella durante la fase intensiva, premere in corrispondenza della fase 1; verrà proposta la schermata relativa alla prima fase.

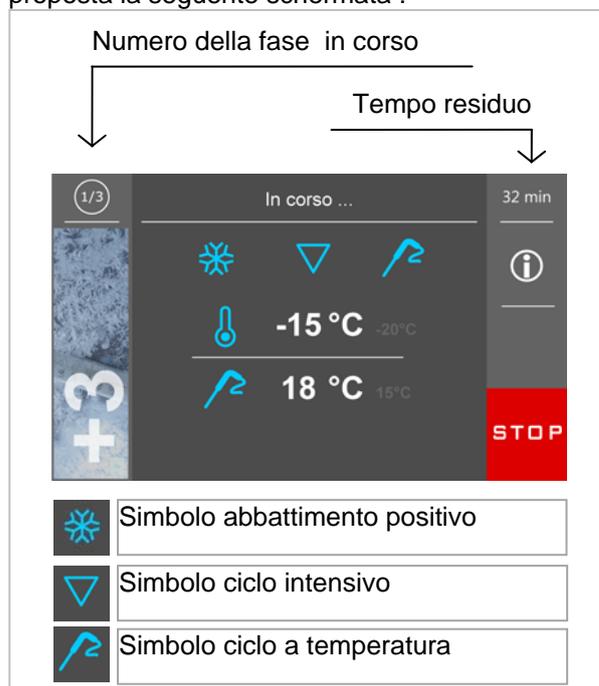


Per salvare e archiviare il ciclo appena impostato

premere in corrispondenza dell'area . Per avviare il ciclo premere in corrispondenza



dell'area . Durante un ciclo in corso, verrà proposta la seguente schermata :



Premendo in corrispondenza dell'area  è possibile visualizzare la temperatura letta dalle varie sonde, lo stato degli ingressi / uscite e gli allarmi memorizzati dal sistema. Per interrompere il ciclo in corso premere per almeno tre secondi in

corrispondenza dell'area .



Ciclo di Abbattimento Positivo a Tempo



Tale ciclo permette di abbattere la temperatura al cuore del prodotto da **+90°C** a **+3°C** nel tempo impostato dall'utente. E' consigliabile eseguire dei cicli di prova per determinare il tempo necessario per raffreddare correttamente il prodotto. Vi ricordiamo inoltre che i tempi acquisiti ed eventualmente memorizzati sono da ritenere validi per l'utilizzo esclusivo del medesimo tipo di prodotto ed in pari quantità per ciclo.

Per passare a un ciclo a tempo premere all'interno della schermata abbattimento, l'area



: il sistema spegnerà l'area relativa al ciclo a temperatura  e illuminerà l'area relativa al ciclo a tempo .



Premendo l'area  **0 °C**  è possibile modificare la temperatura di lavoro della cella.

Premendo l'area  **90 min**  è possibile modificare la durata del ciclo di abbattimento.

Premendo l'area    è possibile modificare la velocità delle ventole durante l'abbattimento.

Premendo l'area  è possibile modificare la temperatura della cella  e la velocità delle ventole  durante la fase di conservazione.

Premendo l'area  verrà abilitata la fase intensiva : l'area relativa verrà illuminata .

In questo caso il ciclo di abbattimento positivo verrà suddiviso in tre fasi :

- abbattimento intensivo (HARD)
- abbattimento standard
- conservazione



Premendo l'area  verrà caricata la schermata "impostazioni avanzate" :



All'interno di questa schermata è possibile modificare i seguenti valori :

-  **-20 °C**  temperatura della cella durante la fase intensiva ;
-  **54 min**  tempo della fase intensiva ;
-  **2 °C**  temperatura della cella durante la fase di conservazione ;
-   velocità delle ventole durante la fase intensiva ;
-   velocità delle ventole durante la conservazione.

Per uscire dalla schermata "abbattimento avanzato" premere in corrispondenza dell'area in alto a sinistra .

Per confermare le impostazioni del ciclo di abbattimento premere l'area in basso a destra



Se è stato selezionato un ciclo di abbattimento standard verrà proposta la seguente schermata :



Se è stato selezionato un ciclo di abbattimento intensivo (HARD) verrà proposta la seguente schermata :

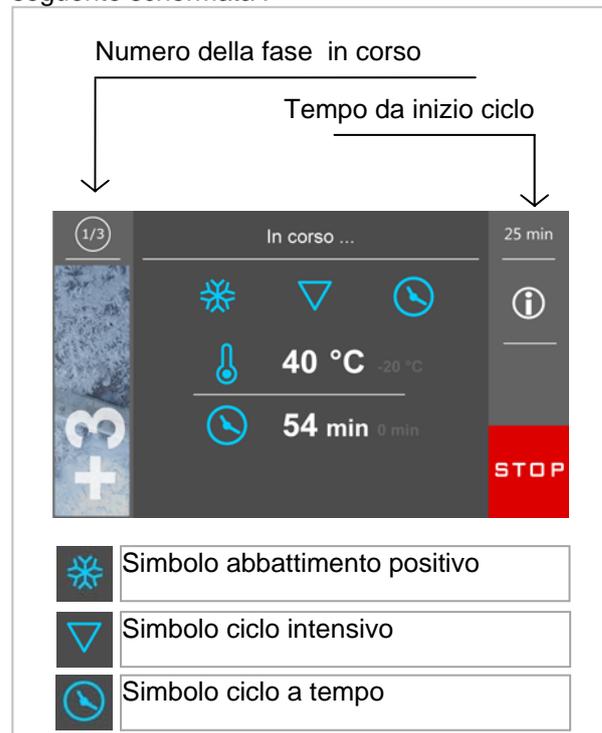


Per modificare i valori all'interno delle singole fasi, premere in corrispondenza dell'area interessata. Per salvare e archiviare il ciclo appena impostato

premere in corrispondenza dell'area . Per avviare il ciclo premere in corrispondenza

dell'area .

Durante un ciclo in corso, verrà proposta la seguente schermata :



Premendo in corrispondenza dell'area  è possibile visualizzare la temperatura letta dalle varie sonde, lo stato degli ingressi / uscite e gli allarmi memorizzati dal sistema. Per interrompere il ciclo in corso premere per almeno tre secondi in

corrispondenza dell'area .



Ciclo di Surgelazione a Temperatura

i Tale ciclo permette di abbattere la temperatura al cuore del prodotto da **+90°C** a **-18°C** nel più breve tempo possibile ed entro un tempo massimo pari a **270 minuti**. Il termine del ciclo viene determinato dal raggiungimento del valore di **-18°C** letto dalla sonda prodotto.

Selezionando il ciclo di surgelazione, il sistema propone la seguente schermata :



Di default il sistema propone il ciclo a temperatura.

Premendo l'area **-35 °C** è possibile modificare la temperatura di lavoro della cella.

Premendo l'area **-18 °C** è possibile modificare la temperatura del prodotto a fine ciclo.

Premendo l'area è possibile modificare la velocità delle ventole durante la surgelazione.

Premendo l'area è possibile modificare la temperatura della cella e la velocità delle ventole durante la fase di conservazione.

Premendo l'area verrà abilitata la fase

SOFT : l'area relativa verrà illuminata .

In questo caso il ciclo di surgelazione verrà suddiviso in tre fasi :

- Surgelazione SOFT
- Surgelazione standard
- conservazione



Premendo l'area verrà caricata la schermata "impostazioni avanzate" :



All'interno di questa schermata è possibile modificare i seguenti valori :

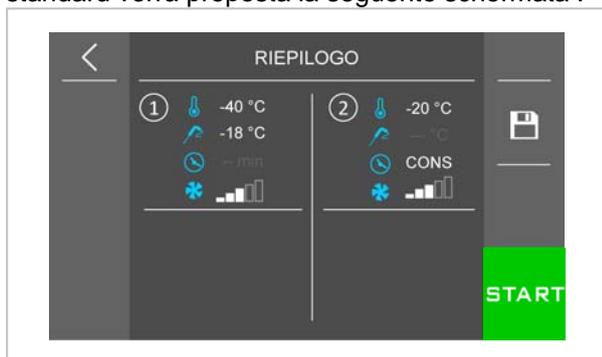
- **-3 °C** temperatura della cella durante la fase SOFT ;
- **3 °C** temperatura del prodotto a fine ciclo SOFT ;
- **-20 °C** temperatura della cella durante la fase di conservazione ;
- velocità delle ventole durante la fase SOFT ;
- velocità delle ventole durante la conservazione.

Per uscire dalla schermata "impostazioni avanzate" premere in corrispondenza dell'area in alto a sinistra .

Per confermare le impostazioni del ciclo di abbattimento premere l'area in basso a destra



Se è stato selezionato un ciclo di surgelazione standard verrà proposta la seguente schermata :



Se è stato selezionato un ciclo di surgelazione SOFT verrà proposta la seguente schermata :



Per modificare i valori all'interno delle singole fasi, premere in corrispondenza dell'area interessata. Per salvare e archiviare il ciclo appena impostato premere in corrispondenza dell'area .

Per avviare il ciclo premere in corrispondenza

START

dell'area

Verrà proposta la seguente schermata :



Premendo in corrispondenza dell'area  è possibile visualizzare la temperatura letta dalle varie sonde, lo stato degli ingressi / uscite e gli allarmi memorizzati dal sistema.

Per interrompere il ciclo in corso premere per almeno tre secondi in corrispondenza dell'area

STOP



Ciclo di Surgelazione a Tempo

i Tale ciclo permette di abbattere la temperatura al cuore del prodotto da **+90°C** a **-18°C** nel tempo da voi impostato. E' consigliabile eseguire dei cicli di prova per determinare il tempo necessario per raffreddare correttamente il prodotto. Vi ricordiamo inoltre che i tempi acquisiti ed eventualmente memorizzati sono da ritenere validi per l'utilizzo esclusivo del medesimo tipo di prodotto ed in pari quantità per ciclo.

Per passare a un ciclo a tempo premere all'interno della schermata surgelazione, l'area



: il sistema spegnerà l'area relativa al ciclo a

temperatura  e si illuminerà l'area relativa al

ciclo a tempo .



Premendo l'area  è possibile modificare la temperatura di lavoro della cella.

Premendo l'area  è possibile modificare la durata del ciclo di surgelazione.

Premendo l'area  è possibile modificare la velocità delle ventole durante la surgelazione.

Premendo l'area  è possibile modificare la temperatura della cella  e la velocità delle ventole  durante la fase di conservazione.

Premendo l'area  verrà abilitata la fase

SOFT : l'area relativa verrà illuminata .

In questo caso il ciclo di surgelazione verrà suddiviso in tre fasi :

- Surgelazione SOFT
- Surgelazione standard
- conservazione



Premendo l'area  verrà caricata la schermata "impostazioni avanzate" :



All'interno di questa schermata è possibile modificare i seguenti valori :

-  temperatura della cella durante la fase SOFT ;
-  tempo della fase SOFT ;
-  temperatura della cella durante la fase di conservazione ;
-  velocità delle ventole durante la fase SOFT ;
-  velocità delle ventole durante la conservazione.

Per uscire dalla schermata "abbattimento avanzato" premere in corrispondenza dell'area in alto a sinistra .

Per confermare le impostazioni del ciclo di abbattimento premere l'area in basso a destra



Se è stato selezionato un ciclo di surgelazione standard verrà proposta la seguente schermata :



Se è stato selezionato un ciclo di surgelazione SOFT verrà proposta la seguente schermata :



Per modificare i valori all'interno delle singole fasi, premere in corrispondenza dell'area interessata. Per salvare e archiviare il ciclo appena impostato

premere in corrispondenza dell'area . Per avviare il ciclo premere in corrispondenza

 **START**

dell'area . Durante un ciclo in corso, verrà proposta la seguente schermata :

Numero della fase in corso

Tempo da inizio ciclo



-  Simbolo surgelazione
-  Simbolo ciclo intensivo
-  Simbolo ciclo a tempo

Premendo in corrispondenza dell'area  è possibile visualizzare la temperatura letta dalle varie sonde, lo stato degli ingressi / uscite e gli allarmi memorizzati dal sistema. Per interrompere il ciclo in corso premere per almeno tre secondi in

corrispondenza dell'area  **STOP**.



Ciclo Continuo a Tempo

i E' possibile utilizzare questo ciclo quando grossi quantitativi di cibi devono essere abbattuti ed è noto il tempo di abbattimento specifico di ogni prodotto. Basta impostare la temperatura della cella, la velocità dei ventilatori e avviare la macchina. L'apparecchiatura mantiene la temperatura impostata, lo sbrinamento è gestito automaticamente. La temperatura della cella può essere modificata durante il normale funzionamento.

Selezionando il ciclo continuo a tempo il sistema propone la seguente schermata :



Premendo l'area  è possibile modificare la temperatura di lavoro della cella.

Premendo l'area  è possibile modificare la velocità delle ventole. Per confermare la impostazioni premere l'area in

START

basso a destra  : il ciclo verrà avviato. Durante un ciclo in corso, verrà proposta la seguente schermata :



Il ciclo si avvia attivando solo il primo timer; c'è la possibilità di impostare fino a tre timer separati. I timer si impostano premendo l'area matita e impostando un tempo mentre il ciclo è già in corso.

Al momento dell'impostazione del tempo, quando il timer è confermato, parte direttamente il suo conteggio.

Ogni timer è indipendente e alla sua scadenza può essere reimpostato.

Il ciclo termina solo quando tutti i timer impostati sono scaduti. Al termine del conteggio di un timer, il buzzer suona, appare a display una notifica e il valore "0 min" del relativo timer si visualizza in verde.



Premendo in corrispondenza dell'area  è possibile visualizzare la temperatura letta dalle varie sonde, lo stato degli ingressi / uscite e gli allarmi memorizzati dal sistema.

Per interrompere il ciclo in corso premere per almeno tre secondi in corrispondenza dell'area

STOP



Ciclo Continuo a Temperatura

Il ciclo continuo a temperatura è disponibile a condizione che siano presenti due o tre sonde prodotto.

Selezionando il ciclo continuo a temperatura, il sistema propone la seguente schermata :



Premendo l'area -15 °C è possibile modificare la temperatura di lavoro della cella.

Premendo l'area 8 °C è possibile modificare la temperatura del prodotto a fine ciclo.

Premendo l'area è possibile modificare la velocità delle ventole. Per confermare le impostazioni premere l'area in

basso a destra : il ciclo verrà avviato. Durante un ciclo in corso, verrà proposta la seguente schermata :



Durante l'esecuzione del ciclo, ogni volta che si richiude la porta, viene eseguito il controllo sull'effettivo inserimento dei vari spilloni e il ciclo termina solo quando tutti gli spilloni inseriti raggiungono la temperatura voluta.

Al raggiungimento della temperatura impostata per ogni spillone, il buzzer suona, appare a display una notifica e il valore di temperatura del relativo spillone si visualizza in verde. Di seguito un esempio di schermata dove solo uno spillone è in temperatura.

Premendo in corrispondenza dell'area è possibile visualizzare la temperatura letta dalle varie sonde, lo stato degli ingressi / uscite e gli allarmi memorizzati dal sistema.

Per interrompere il ciclo in corso premere per almeno tre secondi in corrispondenza dell'area





Ciclo Personalizzato

La funzione “personalizzato” permette di impostare un ciclo composto da un massimo di 4 fasi (3 di abbattimento e 1 di conservazione) e può essere costituito da fasi a temperatura e/o fasi a tempo.

Selezionando il ciclo personalizzato il sistema propone la seguente schermata :



E' possibile commutare la fase da spillone a tempo ed impostare i setpoint relativi.

Per aggiungere una fase premere in corrispondenza dell'area

La fase verrà aggiunta e proposta in modifica.



Per eliminare una fase premere in corrispondenza dell'area

Una volta inserite le fasi desiderate ed eseguite le varie impostazioni, premere l'area in basso a

START

destra

Prima di avviare il ciclo è possibile modificare la temperatura della cella 2 °C

e la velocità delle ventole durante la fase di conservazione.

Per confermare la impostazioni premere l'area in

START

basso a destra : verrà proposta la seguente schermata.



Per modificare i valori all'interno delle singole fasi, premere in corrispondenza dell'area interessata.

Per salvare e archiviare il ciclo appena impostato

premere in corrispondenza dell'area

Per avviare il ciclo premere in corrispondenza

START

dell'area

Durante un ciclo in corso, verrà proposta la seguente schermata :



Premendo in corrispondenza dell'area è possibile visualizzare la temperatura letta dalle varie sonde, lo stato degli ingressi / uscite e gli allarmi memorizzati dal sistema. Per interrompere il ciclo in corso premere per almeno tre secondi in

STOP

corrispondenza dell'area

5.3. Modalità Cicli Speciali



Selezionando l'area  viene caricato il menu CICLI SPECIALI.

Si procede selezionando a scelta una delle aree presenti:

1. sanificazione
2. asciugatura
3. sbrinamento manuale
4. indurimento gelato
5. sterilizzazione
6. scongelamento (opzionale)
7. lievitazione (opzionale)
8. lenta cottura (opzionale)





Ciclo di Sanificazione Pesce

La funzione “Sanificazione Pesce” è suddivisa in tre fasi :

1. fase di abbattimento negativo a temperatura
2. fase di mantenimento
3. fase di conservazione

Selezionando il ciclo di sanificazione il sistema propone la schermata relativa alla prima fase :



Premendo l'area -40 °C è possibile modificare la temperatura di lavoro della cella nella fase di abbattimento.

Premendo l'area -18 °C è possibile modificare la temperatura del prodotto a fine ciclo.

Premendo l'area è possibile modificare la velocità delle ventole. Premere in corrispondenza dell'area in alto a destra per passare alla seconda fase.



Premendo l'area -20 °C è possibile modificare la temperatura di lavoro della cella nella fase di mantenimento.

Premendo l'area 24 hour è possibile modificare la durata della fase di mantenimento

Premendo l'area è possibile modificare la velocità delle ventole.

Premere in corrispondenza dell'area in alto a destra per passare alla terza fase.



Premendo l'area -20 °C è possibile modificare la temperatura di lavoro della cella durante la fase di conservazione.

Premendo l'area è possibile modificare la velocità delle ventole. Per avviare il ciclo premere in corrispondenza

dell'area .

Durante un ciclo in corso, verrà proposta la seguente schermata :



Premendo in corrispondenza dell'area è possibile visualizzare la temperatura letta dalle varie sonde, lo stato degli ingressi / uscite e gli allarmi memorizzati dal sistema. Per interrompere il ciclo in corso premere per almeno tre secondi in

corrispondenza dell'area .



Ciclo di Asciugatura

La funzione "Asciugatura" avvia un ciclo di ventilazione interna forzata.

L'apertura della porta non influenza il ciclo in corso.



Per avviare il ciclo premere in corrispondenza

START

dell'area

Durante un ciclo in corso, verrà proposta la seguente schermata :



Premendo in corrispondenza dell'area  è possibile visualizzare la temperatura letta dalle varie sonde, lo stato degli ingressi / uscite e gli allarmi memorizzati dal sistema.

Per interrompere il ciclo in corso premere per almeno tre secondi in corrispondenza dell'area

STOP



Ciclo di Sbrinamento

 La brina formatasi sull'evaporatore in seguito al deposito dell'umidità ceduta dal prodotto può compromettere il buon funzionamento dell'apparecchiatura. Per ripristinare la piena funzionalità è necessario eseguire un ciclo di sbrinamento.

Lo sbrinamento viene eseguito per ventilazione forzata utilizzando il ventilatore evaporatore. Il ciclo può essere eseguito a porta aperta o chiusa e può inoltre essere interrotto in qualsiasi momento.

Selezionando il ciclo di sbrinamento manuale il sistema propone la seguente schermata:



Per avviare il ciclo premere in corrispondenza

START

dell'area

Durante un ciclo in corso, verrà proposta la seguente schermata :



Premendo in corrispondenza dell'area  è possibile visualizzare la temperatura letta dalle varie sonde, lo stato degli ingressi / uscite e gli allarmi memorizzati dal sistema.

Per interrompere il ciclo in corso premere per almeno tre secondi in corrispondenza dell'area

STOP



Ciclo di Indurimento Gelato

Il ciclo di indurimento gelato è un ciclo di surgelazione a tempo. È possibile impostare la temperatura, la durata e la velocità delle ventole. Il sistema propone la seguente schermata:



Premendo l'area  è possibile modificare la temperatura di lavoro della cella.

Premendo l'area  è possibile impostare la durata del ciclo di surgelazione.

Premendo l'area  è possibile modificare la velocità delle ventole.

Per avviare il ciclo premere in corrispondenza

START

dell'area

Durante un ciclo in corso, verrà proposta la seguente schermata :



Premendo in corrispondenza dell'area  è possibile visualizzare la temperatura letta dalle varie sonde, lo stato degli ingressi / uscite e gli allarmi memorizzati dal sistema.

Per interrompere il ciclo in corso premere per almeno tre secondi in corrispondenza dell'area

STOP



Ciclo di Sterilizzazione

L'avviamento del ciclo è consentito solamente con porta chiusa e viene immediatamente interrotto nel caso in cui, durante la sterilizzazione, venga aperta la porta.

Per una corretta efficienza ed igiene della macchina è consigliabile eseguire la disinfezione della cella al termine di ogni turno di lavoro.



Per avviare il ciclo è necessario chiudere la porta dell'abbattitore, e premere in corrispondenza

START

dell'area

Durante un ciclo in corso, verrà proposta la seguente schermata :



Premendo in corrispondenza dell'area  è possibile visualizzare la temperatura letta dalle varie sonde, lo stato degli ingressi / uscite e gli allarmi memorizzati dal sistema.

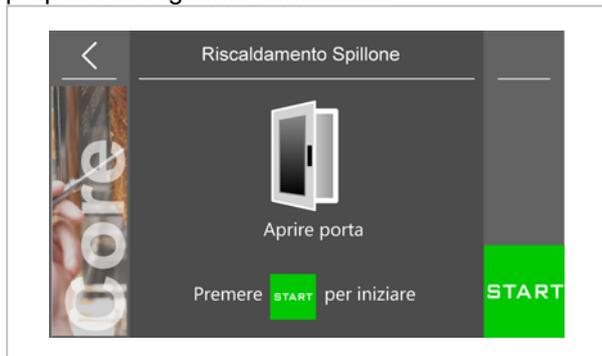
Per interrompere il ciclo in corso premere per almeno tre secondi in corrispondenza dell'area

STOP



Ciclo di Riscaldamento Sonda Prodotto

Utilizzare questo particolare ciclo di funzionamento quando è necessario estrarre la sonda spillone del prodotto congelato. Il sistema propone la seguente schermata:



Per avviare il ciclo è necessario aprire la porta dell'abbattitore, e premere in corrispondenza

START

dell'area

Durante un ciclo in corso, verrà proposta la seguente schermata :



Premendo in corrispondenza dell'area  è possibile visualizzare la temperatura letta dalle varie sonde, lo stato degli ingressi / uscite e gli allarmi memorizzati dal sistema.

Per interrompere il ciclo in corso premere per almeno tre secondi in corrispondenza dell'area

STOP



Ciclo di Scongelo (Opzionale)

Il ciclo di scongelamento viene gestito in base alla quantità di prodotto da scongelare presente all'interno dell'apparecchiatura. Sono previsti tre livelli di carico. Per ognuno dei tre livelli, il sistema carica tre diversi set di parametri per il controllo della temperatura, del tempo ciclo e della velocità delle ventole.

Il sistema propone la seguente schermata :



Per avviare il ciclo premere in corrispondenza

START

dell'area

Durante un ciclo in corso, verrà proposta la seguente schermata :



Premendo in corrispondenza dell'area  è possibile visualizzare la temperatura letta dalle varie sonde, lo stato degli ingressi / uscite e gli allarmi memorizzati dal sistema.

Per interrompere il ciclo in corso premere per almeno tre secondi in corrispondenza dell'area

STOP



Ciclo di Lievitazione (Opzionale)

Il sistema fornisce un controllo completo del ciclo di lievitazione. Il ciclo è suddiviso in quattro fasi :

- **fase di abbattimento** : blocca la lievitazione del prodotto appena preparato e inserito in macchina
- **fase di risveglio** : risveglia i lieviti dell'impasto attraverso un innalzamento graduale della temperatura in cella
- **fase di lievitazione** : completa la lievitazione dell'impasto in modo da renderlo pronto per la successiva cottura in forno
- **fase di conservazione** : mantiene l'impasto lievitato ad una temperatura ottimale per la successiva cottura in forno.

Il sistema propone la seguente schermata :



Premendo l'area  5 °C  è possibile modificare la temperatura di lavoro della cella.

Premendo l'area  120 min  è possibile impostare la durata del ciclo di abbattimento.

Premendo l'area   è possibile modificare la velocità delle ventole. Premere in corrispondenza dell'area in alto a destra  per passare alla seconda fase.



Premendo l'area  20 °C  è possibile modificare la temperatura di lavoro della cella.

Premendo l'area  240 min  è possibile impostare la durata del ciclo di risveglio.

Premendo l'area   è possibile modificare la velocità delle ventole. Premere in corrispondenza dell'area in alto a destra  per passare alla terza fase.



Premendo l'area  30 °C  è possibile modificare la temperatura di lavoro della cella.

Premendo l'area  180 min  è possibile impostare la durata del ciclo di lievitazione.

Premendo l'area   è possibile modificare la velocità delle ventole. Premere in corrispondenza dell'area in alto a destra  per passare alla quarta e ultima fase : conservazione.



Premendo l'area  è possibile modificare la temperatura di lavoro della cella.

Premendo l'area  è possibile modificare la velocità delle ventole.

Per avviare il ciclo premere in corrispondenza dell'area . Durante un ciclo in corso, verrà proposta la seguente schermata :



Premendo in corrispondenza dell'area  è possibile visualizzare la temperatura letta dalle varie sonde, lo stato degli ingressi / uscite e gli allarmi memorizzati dal sistema.

Per interrompere il ciclo in corso premere per almeno tre secondi in corrispondenza dell'area





Ciclo di Lenta Cottura a Temperatura

Selezionando il ciclo di lenta cottura a temperatura il sistema propone la seguente schermata :



Premendo l'area  è possibile modificare la temperatura di lavoro della camera di cottura.

Premendo l'area  è possibile modificare la temperatura del prodotto a fine ciclo.

Premendo l'area  è possibile modificare la velocità delle ventole durante la fase di lenta cottura.

Premendo l'area  verrà abilitata una fase di abbattimento successiva alla fase di lenta cottura;

l'area relativa verrà illuminata . Il sistema propone la seguente schermata :



All'interno di questa schermata è possibile impostare i vari parametri relativi alla fase di abbattimento (vedi capitolo "abbattimento a temperatura").

Premere in corrispondenza dell'area in alto a sinistra  per tornare alla schermata relativa alla lenta cottura.

Premendo l'area  verrà abilitata una fase di mantenimento successiva alla fase di lenta

cottura; l'area relativa verrà illuminata . Il sistema propone la seguente schermata :



All'interno di questa schermata è possibile impostare i vari parametri relativi alla fase di mantenimento.

Premendo l'area  è possibile modificare la temperatura di lavoro della camera di cottura nella fase di mantenimento.

Premendo l'area  è possibile modificare la velocità delle ventole.

Premere in corrispondenza dell'area in alto a sinistra  per tornare alla schermata relativa alla lenta cottura.

Per confermare le impostazioni relative al ciclo di lenta cottura, premere l'area in basso a destra



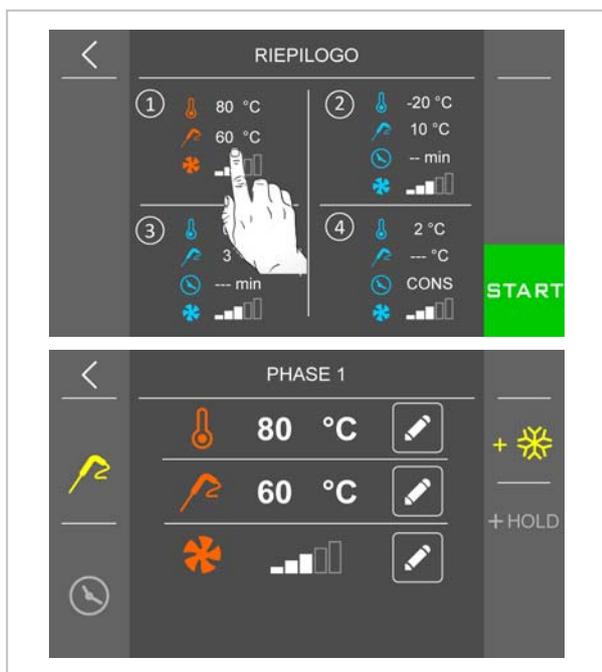
Se è stato selezionato un ciclo di lenta cottura abbinato ad un ciclo di mantenimento, verrà proposta la seguente schermata :



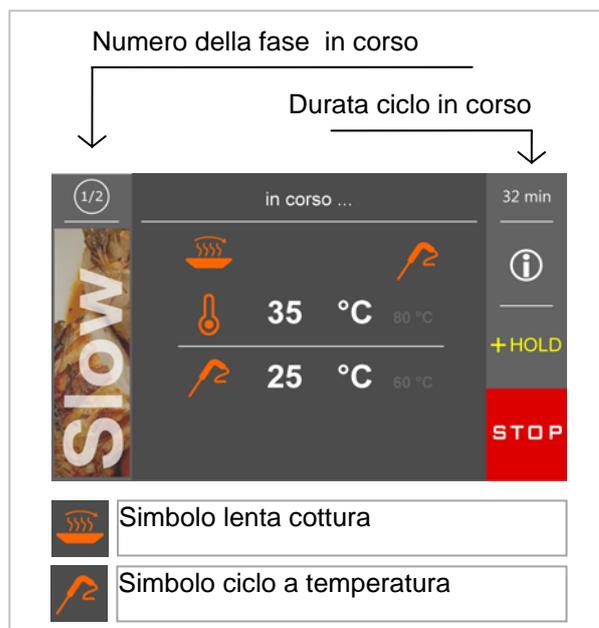
Se è stato selezionato un ciclo di lenta cottura abbinato ad un ciclo di abbattimento intensivo (HARD) verrà proposta la seguente schermata



Per modificare i valori all'interno delle singole fasi, premere in corrispondenza dell'area interessata. Ad esempio, per modificare la temperatura della cella durante la fase lenta cottura, premere in corrispondenza della fase 1; verrà proposta la schermata relativa alla prima fase.



Per avviare il ciclo premere in corrispondenza dell'area **START** dell'area. Verrà proposta la seguente schermata :



Premendo in corrispondenza dell'area **i** è possibile visualizzare la temperatura letta dalle varie sonde, lo stato degli ingressi / uscite e gli allarmi memorizzati dal sistema.

Se è stata abilitata la fase di mantenimento, premendo in corrispondenza dell'area **+ HOLD** è possibile interrompere la fase di lenta cottura e passare direttamente alla fase di mantenimento.

Se è stata abilitata la fase di abbattimento, premendo in corrispondenza dell'area **+ *** è possibile interrompere la fase di lenta cottura e passare direttamente alla fase di abbattimento.

Per interrompere il ciclo in corso premere per almeno tre secondi in corrispondenza dell'area





Ciclo di Lenta Cottura a Tempo

Selezionando il ciclo di lenta cottura a tempo il sistema propone la seguente schermata :



Premendo l'area  è possibile modificare la temperatura di lavoro della camera di cottura.

Premendo l'area  è possibile modificare la durata della fase di lenta cottura.

Premendo l'area  è possibile modificare la velocità delle ventole.

Premendo l'area  verrà abilitata una fase di abbattimento successiva alla fase di lenta cottura;

l'area relativa verrà illuminata . Il sistema propone la seguente schermata :



All'interno di questa schermata è possibile impostare i vari parametri relativi alla fase di abbattimento (vedi capitolo "abbattimento a tempo").

Premere in corrispondenza dell'area in alto a sinistra  per tornare alla schermata relativa alla lenta cottura.

Premendo l'area  verrà abilitata una fase di mantenimento successiva alla fase di lenta cottura; l'area relativa verrà illuminata . Il sistema propone la seguente schermata :



All'interno di questa schermata è possibile impostare i vari parametri relativi alla fase di mantenimento.

Premendo l'area  è possibile modificare la temperatura di lavoro della camera di cottura nella fase di mantenimento.

Premendo l'area  è possibile modificare la velocità delle ventole.

Premere in corrispondenza dell'area in alto a sinistra  per tornare alla schermata relativa alla lenta cottura.

Per confermare le impostazioni relative al ciclo di lenta cottura, premere l'area in basso a destra



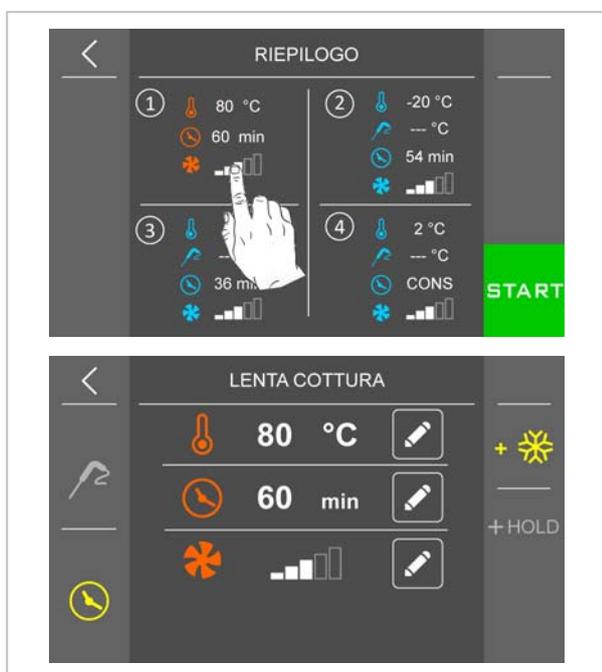
Se è stato selezionato un ciclo di lenta cottura abbinato ad un ciclo di mantenimento, verrà proposta la seguente schermata :



Se è stato selezionato un ciclo di lenta cottura abbinato ad un ciclo di abbattimento intensivo (HARD) verrà proposta la seguente schermata



Per modificare i valori all'interno delle singole fasi, premere in corrispondenza dell'area interessata. Ad esempio, per modificare la temperatura della cella durante la fase lenta cottura, premere in corrispondenza della fase 1; verrà proposta la schermata relativa alla prima fase.



Per avviare il ciclo premere in corrispondenza dell'area **START**.
Verrà proposta la seguente schermata :



Premendo in corrispondenza dell'area **i** è possibile visualizzare la temperatura letta dalle varie sonde, lo stato degli ingressi / uscite e gli allarmi memorizzati dal sistema.

Se è stata abilitata la fase di mantenimento, premendo in corrispondenza dell'area **+ HOLD** è possibile interrompere la fase di lenta cottura e passare direttamente alla fase di mantenimento.

Se è stata abilitata la fase di abbattimento, premendo in corrispondenza dell'area **+ ❄️** è possibile interrompere la fase di lenta cottura e passare direttamente alla fase di abbattimento.

Per interrompere il ciclo in corso premere per almeno tre secondi in corrispondenza dell'area



5.4. Modalità Ricettario



Selezionando l'area  viene caricato il menu RICETTARIO.

Le ricette sono suddivise per tipologia :

- abbattimento
- surgelazione
- lievitazione (opzionale)
- lenta cottura (opzionale)
- ricette personalizzate.



Premendo l'area  è possibile accedere alla schermata relativa alle ricette di abbattimento :



Premendo l'area  è possibile accedere alla schermata relativa alle ricette di surgelazione :



Premendo l'area  è possibile accedere alle ricette personalizzate dall'utente.



La pressione dell'area relativa alla ricetta apre una schermata di riepilogo che visualizza i dati impostati per le varie fasi presenti nella ricetta.



Da questa schermata è possibile avviare l'esecuzione della ricetta, oppure modificare i setpoint del programma premendo l'area relativa alla fase. Dopo aver modificato i dati, si può optare per quanto segue:

- avviare il ciclo senza salvare la modifica;
- salvare la modifica eseguita sovrascrivendo il programma;
- salvare la modifica eseguita con un altro nome.


Ricette abbattimento

Di seguito le ricette standard :

Carni Rosse		
		
Fase 1	Set Cella	-25°C
	Set Spillone	20°C
	Set Ventilazione	5
Fase 2	Set Cella	-5°C
	Set Spillone	3°C
	Set Ventilazione	5
Conservazione	Set Cella	5°C
	Set Spillone	2°C
	Set Ventilazione	5

Carni Bianche		
		
Fase 1	Set Cella	-25°C
	Set Durata	27 min
	Set Ventilazione	5
Fase 2	Set Cella	-5°C
	Set Durata	63 min
	Set Ventilazione	5
Conservazione	Set Cella	2°C
	Set Ventilazione	5

Prodotti Ittici		
		
Fase 1	Set Cella	-25°C
	Set Durata	27 min
	Set Ventilazione	5
Fase 2	Set Cella	-5°C
	Set Durata	63 min
	Set Ventilazione	5
Conservazione	Set Cella	2°C
	Set Ventilazione	5

creme		
		
Fase 1	Set Cella	-5°C
	Set Durata	90 min
	Set Ventilazione	2
Conservazione	Set Cella	2°C
	Set Ventilazione	2

lasagne		
		
Fase 1	Set Cella	-5°C
	Set Durata	90 min
	Set Ventilazione	5
Conservazione	Set Cella	2°C
	Set Ventilazione	5

verdure		
		
Fase 1	Set Cella	-5°C
	Set Durata	90 min
	Set Ventilazione	5
Conservazione	Set Cella	2°C
	Set Ventilazione	5



Ricette surgelazione

Di seguito le ricette standard :

surgelazione rapida  		
Fase 1	Set Cella	0°C
	Set Spillone	3°C
	Set Ventilazione	5
Fase 2	Set Cella	-12°C
	Set Spillone	-3°C
	Set Ventilazione	5
Fase 3	Set Cella	-30°C
	Set Spillone	-18°C
	Set Ventilazione	5
Conservazione	Set Cella	5°C
	Set Spillone	-20°C
	Set Ventilazione	5



Memorizzazione di una ricetta

È possibile memorizzare cicli sia a tempo sia a temperatura.

Sono disponibili varie modalità di memorizzazione di una ricetta.

Durante la conservazione dopo un ciclo di abbattimento / surgelazione, alla pressione del

STOP

tasto il dispositivo proporrà la memorizzazione del ciclo appena eseguito :



È possibile memorizzare una nuova ricetta durante l'impostazione di un ciclo di abbattimento / surgelazione.

:

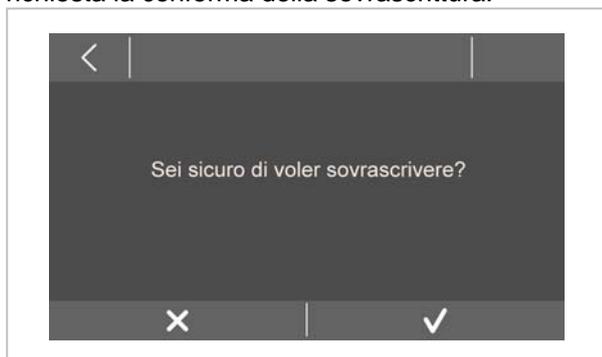


È possibile selezionare una ricetta già presente, modificarla e salvarla.

Durante la procedura di memorizzazione vengono visualizzate le posizioni libere e quelle occupate.



Se si sceglie una posizione occupata, viene richiesta la conferma della sovrascrittura.



Premendo in corrispondenza dell'area  viene visualizzata la seguente schermata, con l'editor per inserire il nome della ricetta.

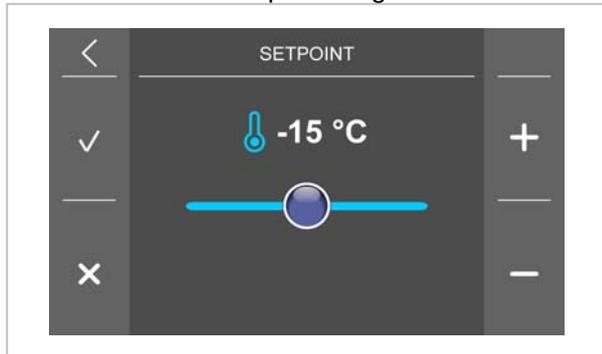


5.5. Preraffreddamento

La pressione in corrispondenza dell'area



permette l'impostazione e l'avvio di un ciclo di preraffreddamento. Alla pressione dell'area sensibile si apre la seguente schermata :



Premendo l'area  e  è possibile modificare il valore della temperatura.

Per annullare la modifica premere l'area .

Per uscire senza salvare premere l'area .

Per confermare il valore modificato, premere l'area ; il ciclo viene avviato con il setpoint impostato.

Viene visualizzata la seguente schermata :



Da questa schermata si possono selezionare ulteriori cicli o premere il tasto  per bloccare il preraffreddamento.

Una volta raggiunto il setpoint cella desiderato, il buzzer suona, il ciclo continua mantenendo la temperatura cella raggiunta fino alla pressione del

tasto  o fino all'avvio di un ciclo di abbattimento/surgelazione.

Se il preraffreddamento è in corso, verrà bloccato automaticamente alla selezione e avvio di un ciclo.

5.6. Impostazioni

Si accede all'area IMPOSTAZIONI premendo



l'area dalla schermata Home. La pagina visualizza i seguenti menu:

- service;
- setup;
- selezione lingua;



Service

All'interno dell'area SERVICE viene visualizzato l'elenco delle funzionalità disponibili, come segue:

- allarmi;
- stato ingressi e uscite;
- ore funzionamento compressore;
- impostazione data/ora;
- selezione dati HACCP;
- reset ore funzionamento compressore;
- reset allarmi HACCP.



Per l'accesso al menu "reset ore funzionamento compressore" e "reset allarmi HACCP" è necessario inserire la password **149**.

Setup

L'accesso all'area SETUP è consentito solo dopo l'inserimento della password **-19**. Da quest'area si accede alle funzioni di:

- configurazione parametri;
- ripristino dei valori di default come da tabella costruttore.



Selezione Lingua

Da quest'area è possibile impostare le seguenti lingue:

- Italiano;
- Inglese
- Francese
- Tedesco
- Spagnolo
- Portoghese

5.7. Utilizzo Porta USB

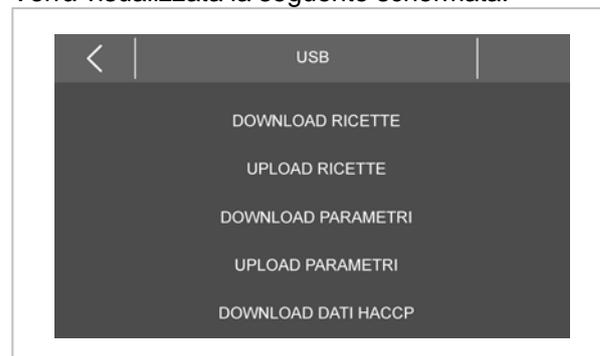
Attraverso la porta USB è possibile eseguire le operazioni elencate di seguito:

- download e upload di ricette;
- download e upload dei parametri di configurazione;
- download delle informazioni relative allo storico HACCP.

Le operazioni di upload sono consentite a condizione che il firmware del dispositivo di origine e quello del dispositivo (o dei dispositivi) di destinazione siano coincidenti.

Per accedere a queste funzioni, mettere la scheda in modalità OFF e collegare un dispositivo USB alla porta.

Verrà visualizzata la seguente schermata.



Download e Upload Ricette

Dopo aver collegato il dispositivo USB e selezionato la voce "DOWNLOAD RICETTE" o "UPLOAD RICETTE", verrà avviata automaticamente la scrittura (DOWNLOAD) o lettura (UPLOAD) delle ricette in un documento di

testo di nome "**program.bin**"; l'operazione di scrittura/lettura può richiedere alcuni minuti. Al termine delle operazioni rimuovere la periferica USB dalla porta seriale USB.

Download e Upload Parametri

Dopo aver collegato il dispositivo USB e selezionato la voce "DOWNLOAD PARAMETRI" o "UPLOAD PARAMETRI", verrà avviata automaticamente la scrittura (DOWNLOAD) o lettura (UPLOAD) dei parametri in un documento

di testo di nome "**param.bin**"; l'operazione di scrittura/lettura può richiedere alcuni minuti. Al termine delle operazioni rimuovere la periferica USB dalla porta seriale USB.

Download dati HACCP

Dopo aver collegato il dispositivo USB e selezionato la voce "DOWNLOAD DATI HACCP", verrà avviata automaticamente la scrittura nella periferica di un documento CSV (Comma Separated Values). Prendendo ad esempio il nome file "log247n00001.csv", questo è composto nel modo indicato:

"log" campo fisso

"247" valore del parametro LA (indirizzo dispositivo)

"n" campo fisso

"00001" numero progressivo di download delle informazioni relative agli allarmi HACCP.

L'operazione di scrittura può richiedere alcuni secondi; alla conclusione dell'operazione, rimuovere la periferica USB dalla porta seriale USB.

5.8. Consigli Per L'uso

Prolungata inattività

Se l'apparecchiatura rimane inattiva per un lungo tempo, procedere nel modo indicato:

1. Agire sull'interruttore automatico sezionatore per disattivare l'allacciamento alla linea elettrica principale.
2. Pulire accuratamente l'apparecchiatura e le zone limitrofe.
3. Cospargere con un velo d'olio alimentare le superfici in acciaio inox.
4. Eseguire tutte le operazioni di manutenzione;
5. Lasciare le porte socchiuse per evitare la formazione di muffe e/o odori sgradevoli.

Consigli per il normale utilizzo

Al fine di garantire un corretto uso dell'apparecchiatura, è bene applicare i seguenti consigli:



Evitare di ostruire la zona anteriore alla unità condensatrice per favorire al massimo lo smaltimento di calore dal condensatore. Mantenere sempre pulita la parte anteriore del condensatore.



Evitare l'inserimento di derrate che siano molto al di sopra dei 90°C, ciò oltre a sovraccaricare la macchina inizialmente può fare intervenire delle protezioni che comunque prolungano i tempi di discesa della temperatura. E' preferibile, se possibile, un breve stazionamento esterno utile ad abbassare la temperatura a valori accettabili. Controllare la planarità della superficie di appoggio della apparecchiatura.



Evitare di stipare i materiali da conservare a contatto con le pareti interne, bloccando in tal modo la circolazione dell'aria che garantisce l'uniformità della temperatura all'interno del vano refrigerato.



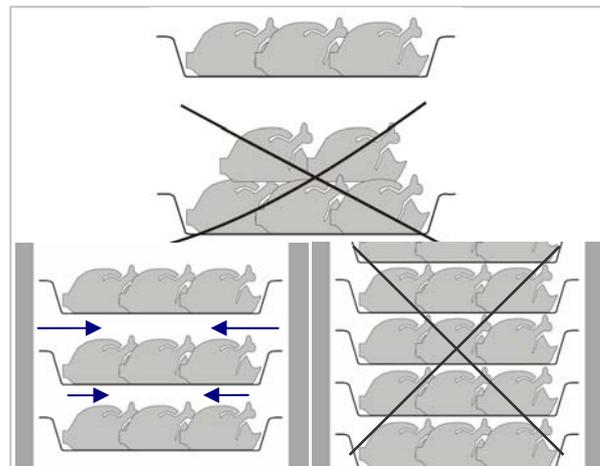
Deve essere garantito un sufficiente interspazio tra le bacinelle o le teglie utilizzate al fine di garantire un sufficiente flusso di aria fredda su tutto il prodotto. Sono quindi da evitare per esempio le seguenti disposizioni di teglie e/o bacinelle riportate sotto.



Evitare di ostruire la bocca di aspirazione dei ventilatori evaporatore.



Il prodotto che per composizione e pezzatura più critico va posto possibilmente al centro.



Evitare quanto più possibile il numero e la durata delle aperture porte.



I dati di abbattimento sono riferiti a prodotti standard (bassa presenza di grassi) e di spessore non superiore ai 50 mm, pertanto è da evitare la sovrapposizione di pezzature di prodotto o l'inserimento di pezzature di spessore molto superiore, infatti ciò comporterebbe un prolungamento dei tempi di abbattimento. Risulta preferibile adottare una buona distribuzione del prodotto sulle teglie o bacinelle o nel caso di grossi spessori la diminuzione della quantità da abbattere.



Al termine dell'abbattimento/surgelazione il prodotto appositamente protetto può essere posto in un armadio per la conservazione, un cartellino deve descrivere il contenuto del prodotto la data in cui è avvenuto l'abbattimento/surgelazione e la data di scadenza del prodotto.

Nel caso in cui il prodotto sia stato abbattuto va conservato ad una temperatura costante di +2°C, mentre se è stato congelato va conservato ad una temperatura costante di -20°C.



Di norma l'abbattitore va utilizzato come conservatore solo per un breve periodo e non in modo continuativo.



Per evitare contaminazioni batteriche o di qualsiasi altra natura biologica tra alimenti diversi, è necessario disinfettare lo spillone dopo ogni utilizzo.



Per estrarre del prodotto che ha subito processi di congelamento o surgelazione usare guanti di protezione per le mani, essendo probabile il verificarsi di "ustioni" da freddo.

6. PULIZIA E MANUTENZIONE

6.1. Avvertenze Per La Pulizia E Manutenzione



Prima di effettuare qualsiasi intervento di manutenzione, attivare tutti i dispositivi di sicurezza previsti. In particolare disattivare

l'alimentazione elettrica mediante l'interruttore automatico sezionatore.

6.2. Manutenzione Ordinaria

La manutenzione ordinaria consiste nella pulizia giornaliera di tutte le parti che possono venire a contatto con gli alimenti.

Una buona manutenzione consentirà di ottenere migliori prestazioni, una maggiore durata dell'apparecchiatura e un mantenimento costante dei requisiti di sicurezza.

Non spruzzare con getti d'acqua diretti o con apparecchi ad alta pressione.

Per la pulizia dell'acciaio inossidabile non usare pagliette o spazzole di ferro in quanto possono depositare particelle ferrose che ossidandosi portano alla ruggine.

Per rimuovere residui induriti utilizzare spatole in legno, in plastica o saponette in gomma abrasiva.

Durante i periodi di lunga inattività stendere su tutte le superfici in acciaio inox un velo protettivo passandovi un panno imbevuto di olio di vaselina, ed arieggiare periodicamente i locali.



Non usare prodotti che contengono sostanze dannose e pericolose per la salute delle persone (solventi, benzine, ecc.).

E' consigliabile a **fine giornata** pulire :

- la cella di raffreddamento
- l'apparecchiatura.

6.3. Manutenzione Straordinaria 10T e 14T



Periodicamente far eseguire da personale specializzato le seguenti operazioni :

- Controllare la perfetta tenuta della guarnizione della porta e, se necessario, sostituirla.
- Verificare che i collegamenti elettrici non abbiano subito degli allentamenti nelle connessioni.

- Verificare l'efficienza della resistenza stipite
- Controllare il funzionamento della scheda e delle sonde.
- Verificare l'efficienza dell'impianto elettrico.
- Provvedere alla pulizia dell'evaporatore.
- Provvedere alla pulizia del condensatore.

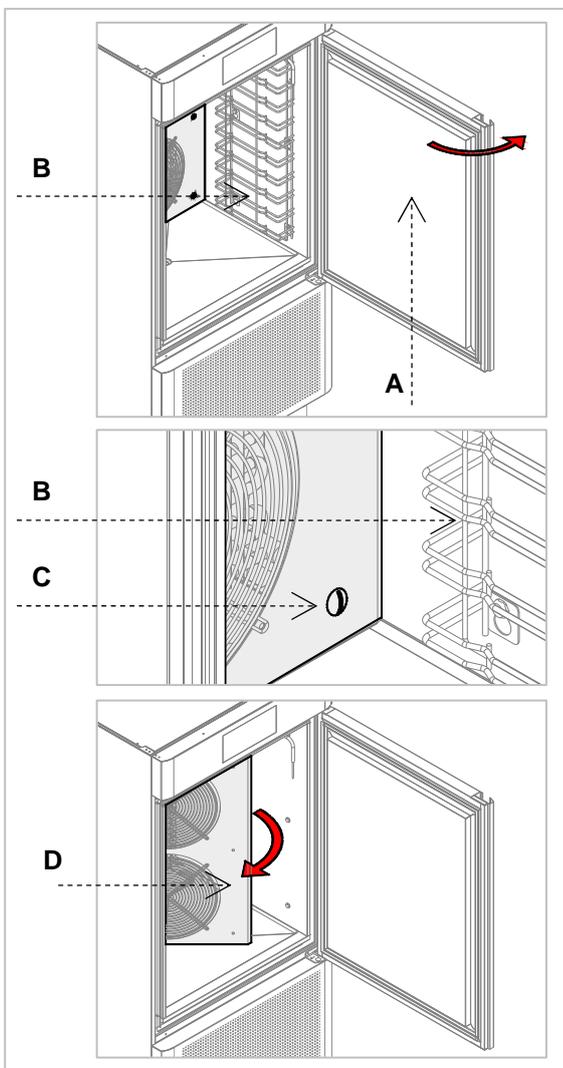
Pulizia dell'evaporatore

Provvedere **periodicamente** alla pulizia dell'evaporatore.

⚠ Poiché il pacco alettato dell'evaporatore è molto tagliente, utilizzare guanti protettivi per le fasi successive.

i Utilizzare per la pulizia solo un pennello, evitare di usare getti di liquidi o attrezzi acuminati. Per accedere all'evaporatore, effettuare le seguenti azioni:

1. Aprire la porta (A) dell'apparecchiatura.
2. Rimuovere le guide in filo (B):
3. Svitare le due viti (C) sulla destra del deflettore.
4. Ruotare il deflettore (D) verso sinistra



Pulizia del condensatore

Provvedere **periodicamente** alla pulizia del condensatore.

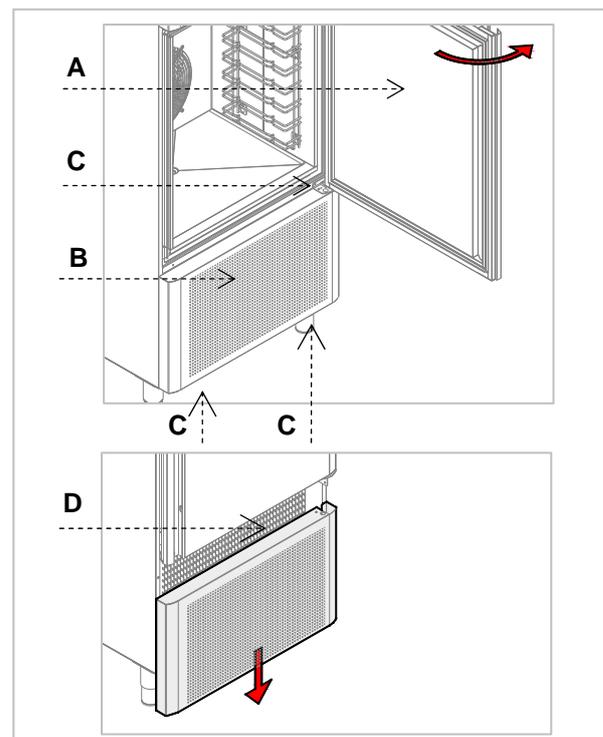
⚠ Poiché il pacco alettato del condensatore è molto tagliente, utilizzare guanti protettivi per le fasi successive. In presenza di polvere proteggersi anche con maschere e occhiali.

i Qualora il condensatore presentasse un deposito di polvere in corrispondenza al pacco alettato, essa può essere rimossa con un aspirapolvere o con un pennello applicato con un movimento verticale lungo la direzione delle alette.

⚠ Non devono essere utilizzati altri strumenti che possano deformare il pacco alettato e quindi l'efficienza dell'apparecchiatura.

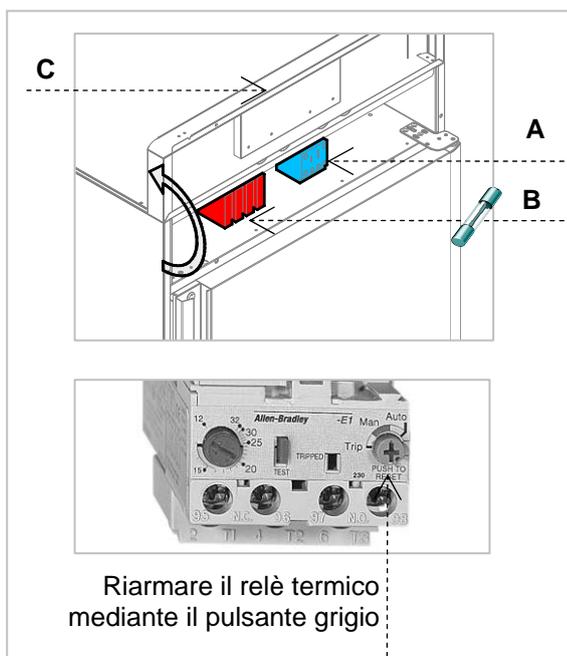
Per la pulizia procedere nel modo indicato.

1. Aprire la porta (A) dell'apparecchiatura.
2. Rimuovere il pannello inferiore (B) del vano tecnico: per poterlo fare vanno rimosse le viti che lo fissano (C).
3. Successivamente si può procedere, utilizzando gli opportuni strumenti e protezioni, alla pulizia del pacco alettato del condensatore (D).
4. Una volta ultimata la pulizia, chiudere cruscotto vano tecnico utilizzando le viti precedentemente rimosse.



Sostituzione Fusibili e riarmo relè termico

i I fusibili (A) e il relè termico (B) sono nella parte superiore dell'abbattitore. Per accedere ad essi basta aprire il cruscotto comandi (C) svitando le due viti poste nella parte inferiore del cruscotto, e facendo ruotare lo stesso verso l'alto. Al termine dell'apertura assicurarsi che non ricada verso il basso.

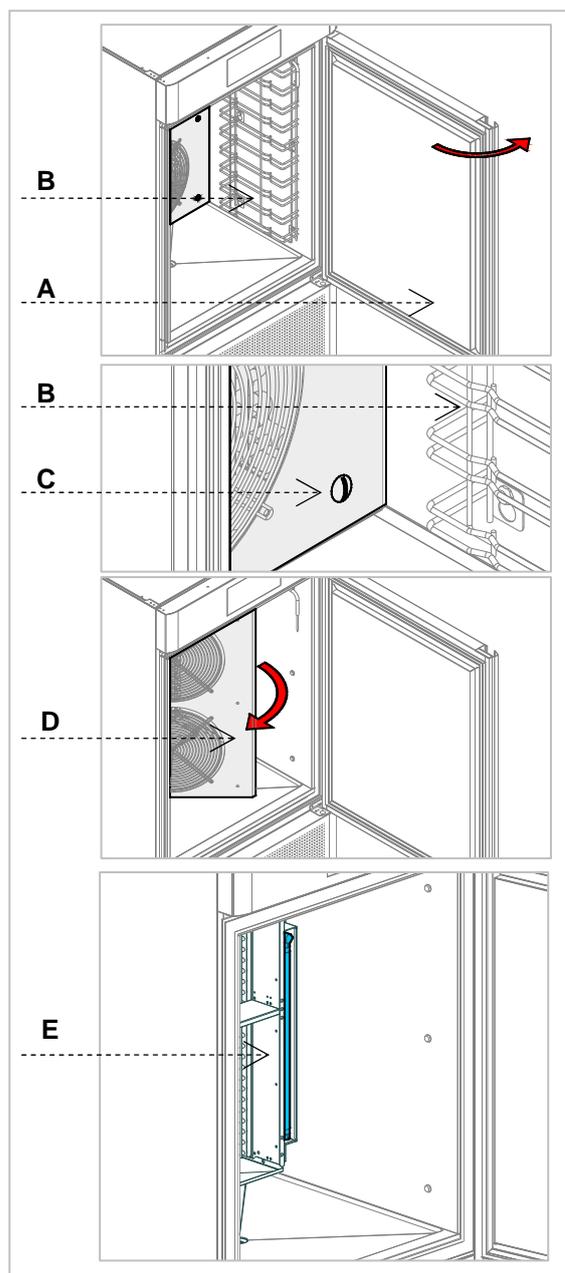


Sostituzione Lampada U.V.

Per accedere all'evaporatore, effettuare le seguenti azioni:

1. Aprire la porta (A) dell'apparecchiatura.
2. Rimuovere le guide in filo (B):
3. Svitare le due viti (C) sulla parte anteriore del deflettore.
4. Ruotare il deflettore (D) verso sinistra.

Una volta ruotato il deflettore, si può accedere alla lampada UV. Tale lampada può essere rimossa ruotandola (E). Ripercorre in senso inverso le operazioni dopo avere sostituito la lampada UV.



6.4. Manutenzione Straordinaria 10TR

i Periodicamente far eseguire da personale specializzato le seguenti operazioni :

- Controllare la perfetta tenuta della guarnizione della porta e, se necessario, sostituirla.
- Verificare che i collegamenti elettrici non abbiano subito degli allentamenti nelle connessioni.
- Verificare l'efficienza della resistenza stipite
- Controllare il funzionamento della scheda e delle sonde.
- Verificare l'efficienza dell'impianto elettrico.
- Provvedere alla pulizia dell'evaporatore.
- Provvedere alla pulizia del condensatore.

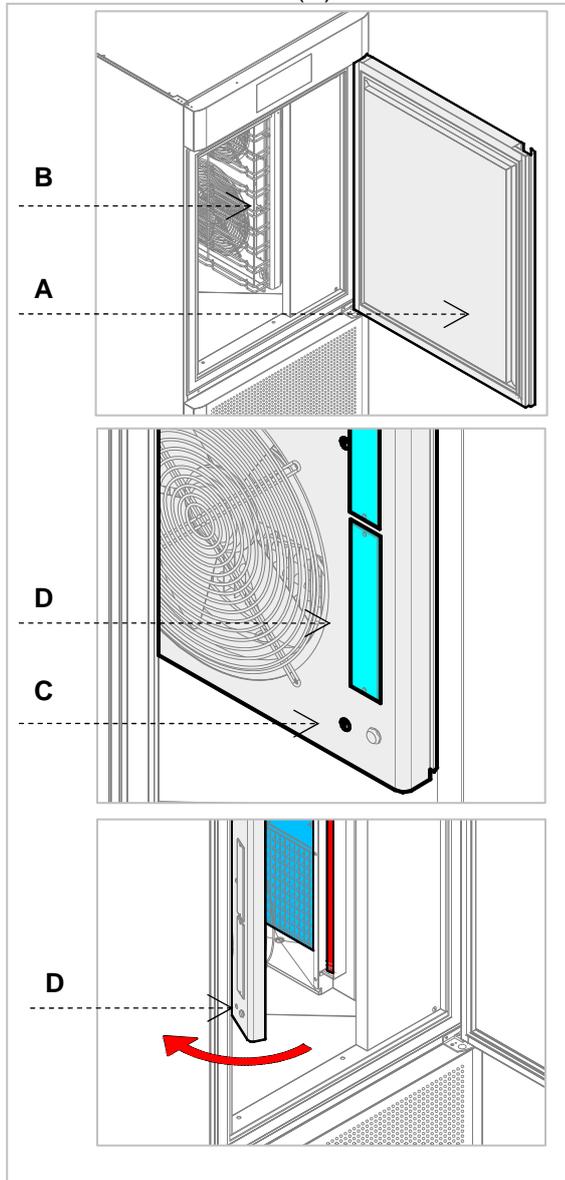
Pulizia dell'evaporatore

Provvedere **periodicamente** alla pulizia dell'evaporatore.

⚠ Poiché il pacco alettato dell'evaporatore è molto tagliente, utilizzare guanti protettivi per le fasi successive.

i Utilizzare per la pulizia solo un pennello, evitare di usare getti di liquidi o attrezzi acuminati. Per accedere all'evaporatore, effettuare le seguenti azioni:

1. Aprire la porta (A) dell'apparecchiatura.
2. Rimuovere le guide in filo (B):
3. Svitare le due viti (C) sulla parte anteriore del deflettore.
4. Ruotare il deflettore (D) verso sinistra



Pulizia del condensatore

Provvedere **periodicamente** alla pulizia del condensatore.

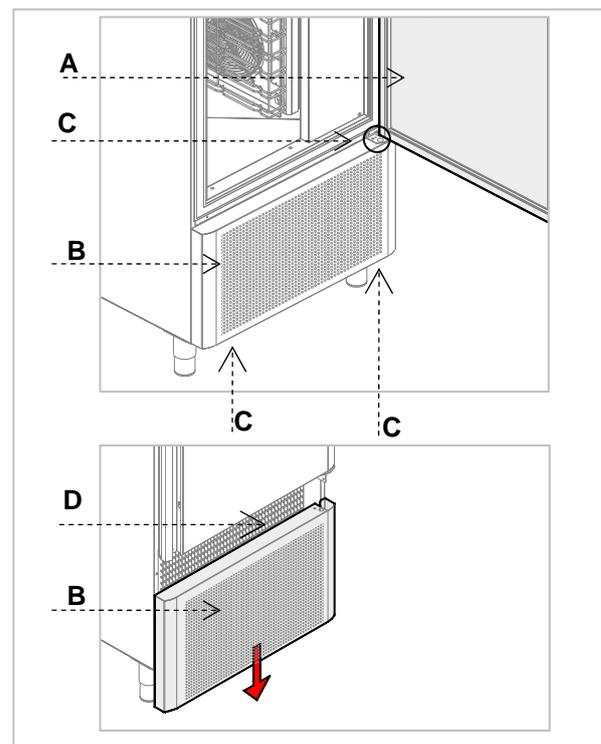
⚠ Poiché il pacco alettato del condensatore è molto tagliente, utilizzare guanti protettivi per le fasi successive. In presenza di polvere proteggersi anche con maschere e occhiali.

i Qualora il condensatore presentasse un deposito di polvere in corrispondenza al pacco alettato, essa può essere rimossa con un aspirapolvere o con un pennello applicato con un movimento verticale lungo la direzione delle alette.

⚠ Non devono essere utilizzati altri strumenti che possano deformare il pacco alettato e quindi l'efficienza dell'apparecchiatura.

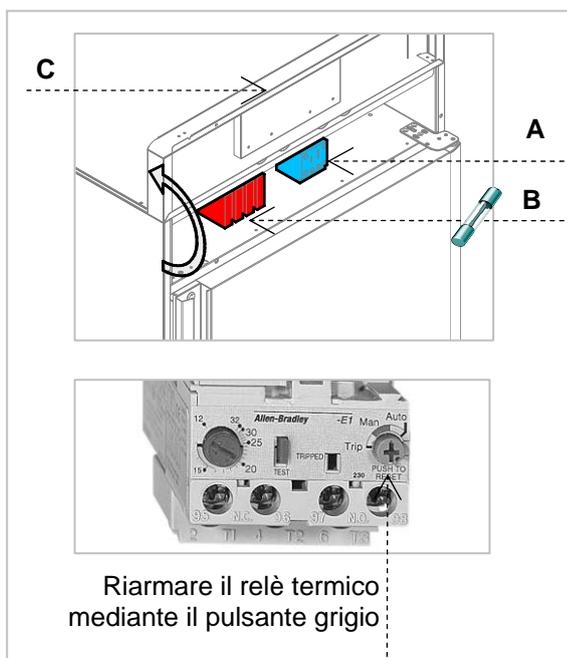
Per la pulizia procedere nel modo indicato.

1. Aprire la porta (A) dell'apparecchiatura.
2. Rimuovere il pannello inferiore (B) del vano tecnico: per poterlo fare vanno rimosse le viti che lo fissano (C).
3. Successivamente si può procedere, utilizzando gli opportuni strumenti e protezioni, alla pulizia del pacco alettato del condensatore (D).
4. Una volta ultimata la pulizia, chiudere cruscotto vano tecnico utilizzando le viti precedentemente rimosse.



Sostituzione Fusibili e riarmo relè termico

i I fusibili (A) e il relè termico (B) sono nella parte superiore dell'abbattitore. Per accedere ad essi basta aprire il cruscotto comandi (C) svitando le due viti poste nella parte inferiore del cruscotto, e facendo ruotare lo stesso verso l'alto. Al termine dell'apertura assicurarsi che non ricada verso il basso.

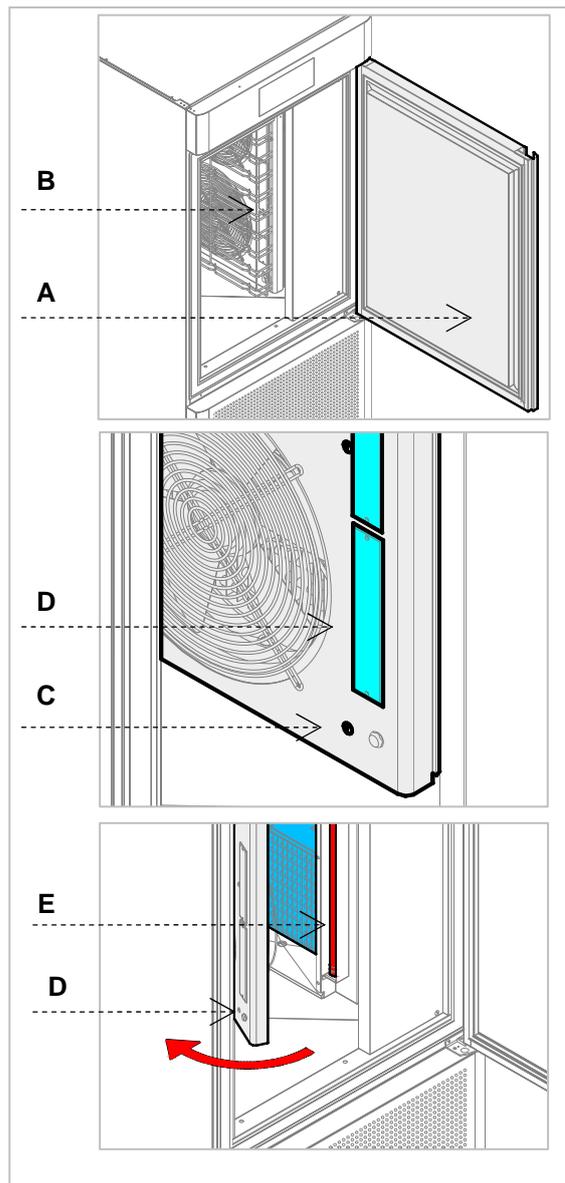


Sostituzione Lampada U.V.

Per accedere all'evaporatore, effettuare le seguenti azioni:

1. Aprire la porta (A) dell'apparecchiatura.
2. Rimuovere le guide in filo (B):
3. Svitare le viti (C) sulla parte anteriore del deflettore.
4. Ruotare il deflettore (D) verso sinistra.

Una volta ruotato il deflettore, si può accedere alla lampada UV. Tale lampada può essere rimossa ruotandola (E). Ripercorre in senso inverso le operazioni dopo avere sostituito la lampada UV.



6.5. Manutenzione Straordinaria 6T 2/1

i Periodicamente far eseguire da personale specializzato le seguenti operazioni :

- Controllare la perfetta tenuta della guarnizione della porta e, se necessario, sostituirla.
- Verificare che i collegamenti elettrici non abbiano subito degli allentamenti nelle connessioni.

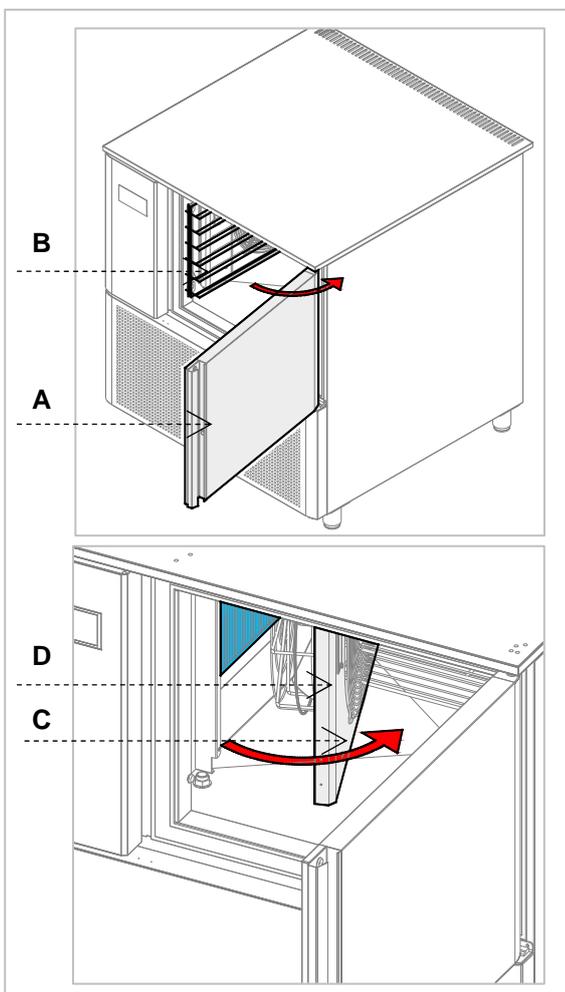
- Verificare l'efficienza della resistenza stipite
- Controllare il funzionamento della scheda e delle sonde.
- Verificare l'efficienza dell'impianto elettrico.
- Provvedere alla pulizia dell'evaporatore.
- Provvedere alla pulizia del condensatore.

Pulizia dell'evaporatore

Provvedere **periodicamente** alla pulizia dell'evaporatore.

⚠ Poiché il pacco alettato dell'evaporatore è molto tagliente, utilizzare guanti protettivi per le fasi successive. Utilizzare per la pulizia solo un pennello, evitare di usare getti di liquidi o attrezzi acuminati. Per accedere all'evaporatore, effettuare le seguenti azioni:

1. Aprire la porta (A) dell'apparecchiatura.
2. Rimuovere le guide in filo (B):
3. Svitare le due viti (C) sulla parte anteriore del deflettore.
4. Ruotare il deflettore (D) verso destra.



Pulizia del condensatore

Provvedere **periodicamente** alla pulizia del condensatore.

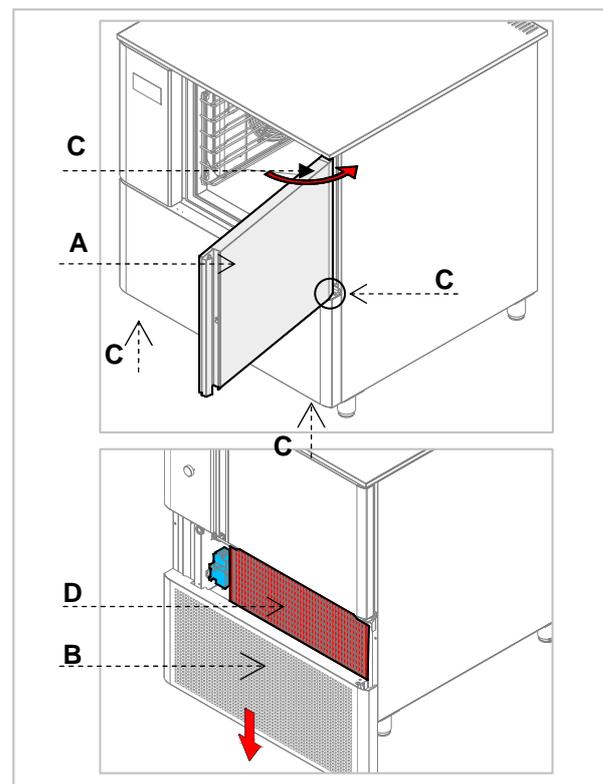
⚠ Poiché il pacco alettato del condensatore è molto tagliente, utilizzare guanti protettivi per le fasi successive. In presenza di polvere proteggersi anche con maschere e occhiali.

i Qualora il condensatore presentasse un deposito di polvere in corrispondenza al pacco alettato, essa può essere rimossa con un aspirapolvere o con un pennello applicato con un movimento verticale lungo la direzione delle alette.

⚠ Non devono essere utilizzati altri strumenti che possano deformare il pacco alettato e quindi l'efficienza dell'apparecchiatura.

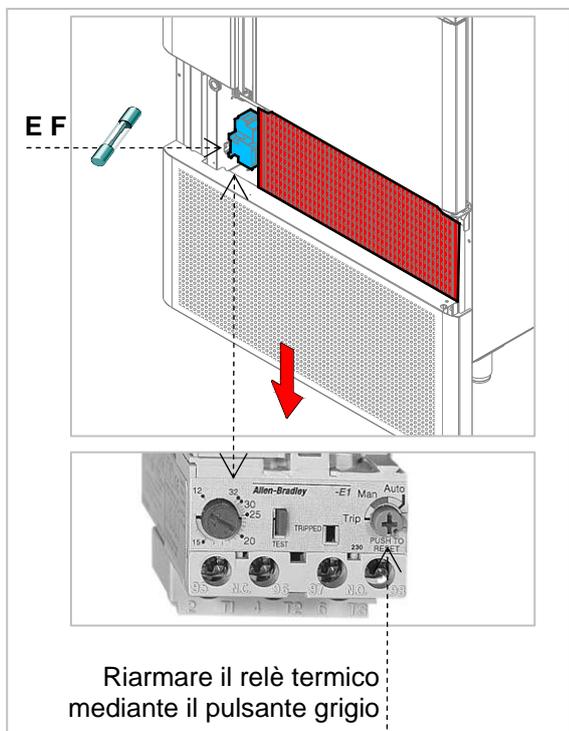
Per la pulizia procedere nel modo indicato.

1. Aprire la porta (A) dell'apparecchiatura.
2. Rimuovere il pannello inferiore (B) del vano tecnico: per poterlo fare vanno rimosse le viti che lo fissano (C).
3. Successivamente si può procedere, utilizzando gli opportuni strumenti e protezioni, alla pulizia del pacco alettato del condensatore (D).
4. Una volta ultimata la pulizia, chiudere cruscotto vano tecnico utilizzando le viti precedentemente rimosse.



Sostituzione Fusibili e riarmo relè termico

i I fusibili (E) e il relè termico (F) sono nella parte inferiore dell'abbattitore. Per accedere ad essi basta rimuovere il pannello inferiore con le stesse modalità elencate per l'accesso e la pulizia del condensatore.

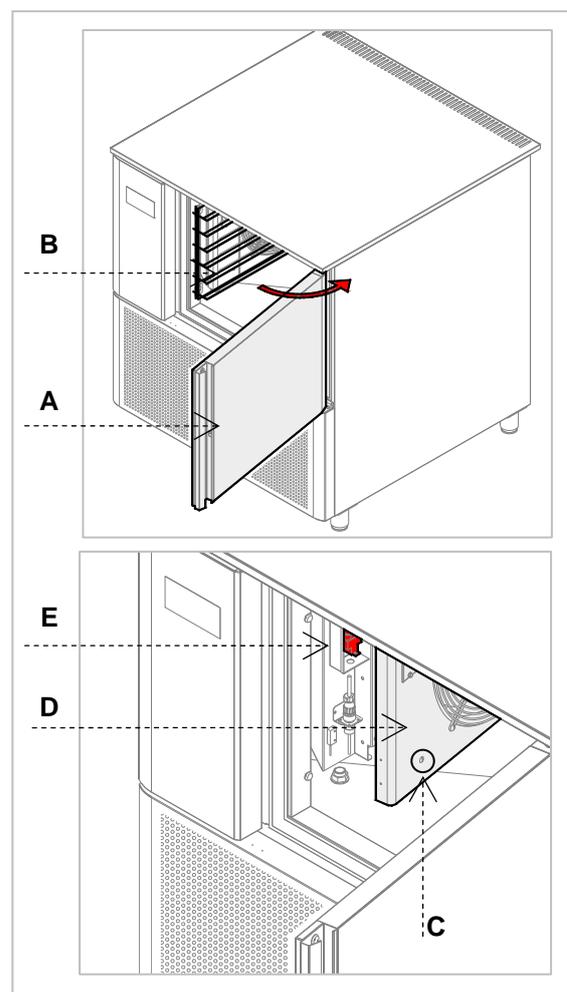


Sostituzione Lampada U.V.

Per accedere all'evaporatore, effettuare le seguenti azioni:

1. Aprire la porta (A) dell'apparecchiatura.
2. Rimuovere le guide in filo (B):
3. Svitare le due viti (C) sulla parte anteriore del deflettore.
4. Ruotare il deflettore (D) verso destra.

Una volta ruotato il deflettore, si può accedere alla lampada UV. Tale lampada può essere rimossa sfilandola verso l'alto (E). Ripercorre in senso inverso le operazioni dopo avere sostituito la lampada UV.



6.6. Manutenzione Straordinaria 10T 2/1

i Periodicamente far eseguire da personale specializzato le seguenti operazioni :

- Controllare la perfetta tenuta della guarnizione della porta e, se necessario, sostituirla.
- Verificare che i collegamenti elettrici non abbiano subito degli allentamenti nelle connessioni.

- Verificare l'efficienza della resistenza stipite
- Controllare il funzionamento della scheda e delle sonde.
- Verificare l'efficienza dell'impianto elettrico.
- Provvedere alla pulizia dell'evaporatore.
- Provvedere alla pulizia del condensatore.

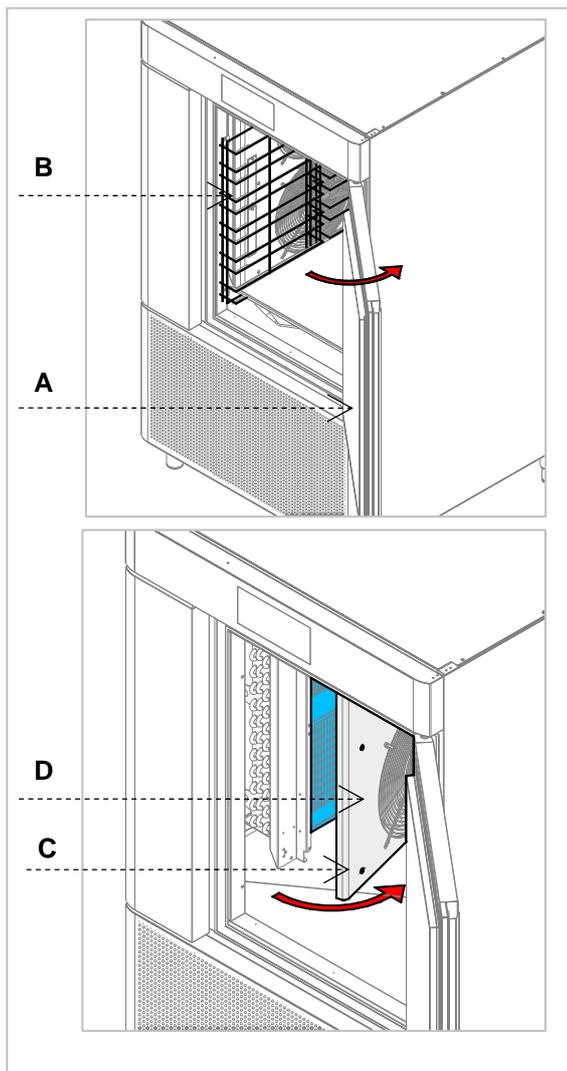
Pulizia dell'evaporatore

Provvedere **periodicamente** alla pulizia dell'evaporatore.

⚠ Poiché il pacco alettato dell'evaporatore è molto tagliente, utilizzare guanti protettivi per le fasi successive.

i Utilizzare per la pulizia solo un pennello, evitare di usare getti di liquidi o attrezzi acuminati. Per accedere all'evaporatore, effettuare le seguenti azioni:

1. Aprire la porta (A) dell'apparecchiatura.
2. Rimuovere le guide in filo (B):
3. Svitare le due viti (C) sulla destra del deflettore.
4. Ruotare il deflettore (D) verso destra.



Pulizia del condensatore

Provvedere **periodicamente** alla pulizia del condensatore.

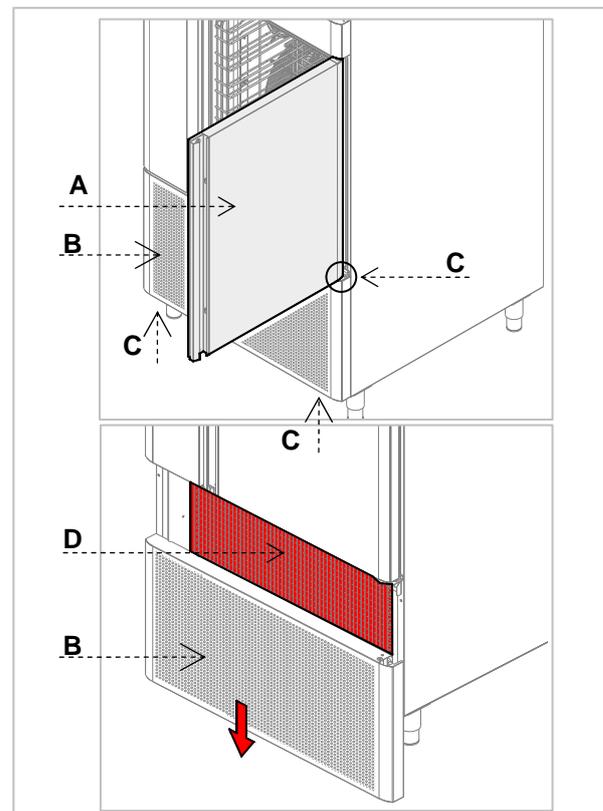
⚠ Poiché il pacco alettato del condensatore è molto tagliente, utilizzare guanti protettivi per le fasi successive. In presenza di polvere proteggersi anche con maschere e occhiali.

i Qualora il condensatore presentasse un deposito di polvere in corrispondenza al pacco alettato, essa può essere rimossa con un aspirapolvere o con un pennello applicato con un movimento verticale lungo la direzione delle alette.

⚠ Non devono essere utilizzati altri strumenti che possano deformare il pacco alettato e quindi l'efficienza dell'apparecchiatura.

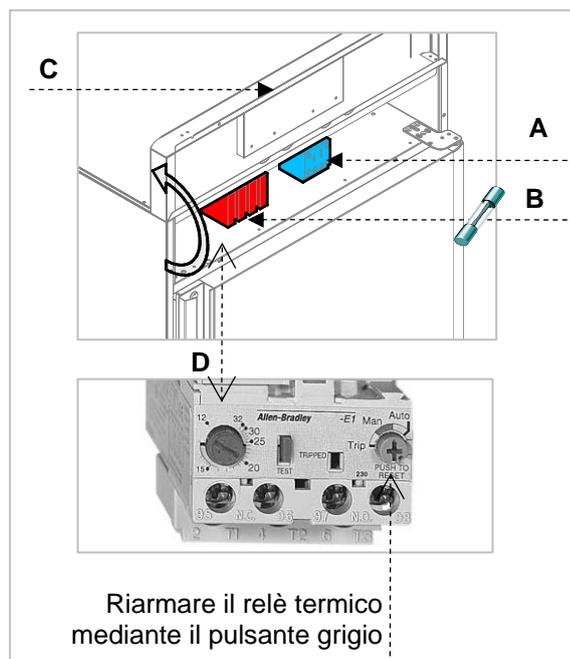
Per la pulizia procedere nel modo indicato.

1. Aprire la porta (A) dell'apparecchiatura.
2. Rimuovere il pannello inferiore (B) del vano tecnico: per poterlo fare vanno rimosse le viti che lo fissano (C).
3. Successivamente si può procedere, utilizzando gli opportuni strumenti e protezioni, alla pulizia del pacco alettato del condensatore (D).
4. Una volta ultimata la pulizia, chiudere cruscotto vano tecnico utilizzando le viti precedentemente rimosse.



Sostituzione Fusibili e riarmo relè termico

i I fusibili (A) e il relè termico (B) sono nella parte superiore dell'abbattitore. Per accedere ad essi basta aprire il cruscotto comandi (C) svitando le due viti (D) poste nella parte inferiore del cruscotto, e facendo ruotare lo stesso verso l'alto. Al termine dell'apertura assicurarsi che non ricada verso il basso.

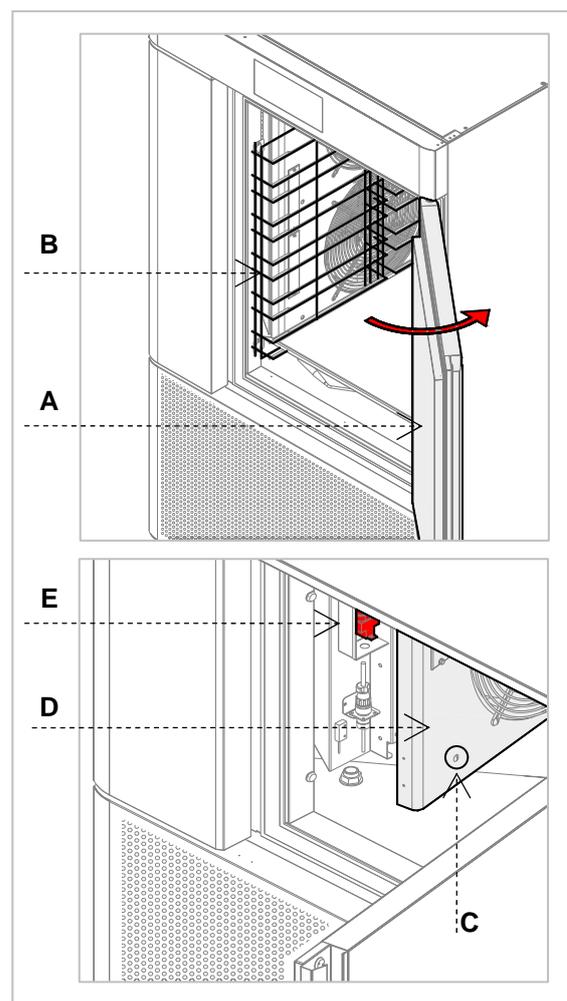


Sostituzione Lampada U.V.

Per accedere all'evaporatore, effettuare le seguenti azioni:

1. Aprire la porta (A) dell'apparecchiatura.
2. Rimuovere le guide in filo (B):
3. Svitare le due viti (C) sulla parte anteriore del deflettore.
4. Ruotare il deflettore (D) verso destra.

Una volta ruotato il deflettore, si può accedere alla lampada UV. Tale lampada può essere rimossa ruotandola (E). Ripercorre in senso inverso le operazioni dopo avere sostituito la lampada UV.



7. GUASTI

Le informazioni di seguito riportate hanno lo scopo di aiutare l'identificazione e correzione di eventuali anomalie e disfunzioni che potrebbero presentarsi in fase d'uso. Alcuni di questi problemi

possono essere risolti dall'utilizzatore, per tutti gli altri è richiesta una precisa competenza e quindi devono essere eseguiti esclusivamente da personale qualificato.

Problema	Cause	Rimedi
Il gruppo frigorifero non parte	Manca tensione	Verificare il cavo di alimentazione.
		Verificare i fusibili.
		Verificare il corretto collegamento dell'apparecchiatura.
	Altre cause	 Se il problema persiste contattare il centro di assistenza.
Il gruppo frigorifero funziona continuamente raffreddando insufficientemente	Locale troppo caldo	Aerare l'ambiente
	Condensatore sporco	pulire il condensatore
	Insufficiente tenuta delle porte	controllare le guarnizioni
	Insufficiente quantità di gas refrigerante	 Contattare il centro di assistenza.
	Ventilatore del condensatore ferme	 Contattare il centro di assistenza.
Il gruppo frigorifero non si arresta	Sonda guasta	 Contattare il centro di assistenza.
	Scheda elettronica guasta	 Contattare il centro di assistenza.
Presenza di ghiaccio all'interno dell'evaporatore		Eeguire un ciclo di sbrinamento possibilmente con porta aperta.
		 Se il problema persiste contattare il centro di assistenza.
Rumorosità dell'apparecchio	Vibrazioni persistenti	verificare che non vi siano contatti tra l'apparecchio ed altri oggetti sia all'interno che all'esterno

7.1. Visualizzazione Allarmi

Codice	Cause	Rimedi
RTC	Errore orologio Il dispositivo non memorizzerà la data e l'ora in cui un allarme HACCP si è manifestato	Reimpostare l'ora e il giorno
SONDA CELLA	Errore Sonda <ul style="list-style-type: none"> • Il tipo di sonda non è corretto. • La sonda è difettosa. • Il collegamento sonda – scheda elettronica non è corretto. • La temperatura rilevata dalla sonda è al di fuori dei limiti consentiti dalla sonda cella in uso 	 Contattare il centro di assistenza. <ul style="list-style-type: none"> ➤ Verificare che la sonda cella sia del tipo PTC. ➤ Verificare l'integrità della sonda cella. ➤ Verificare l'esattezza del collegamento strumento – sonda. Verificare che la temperatura in prossimità della sonda cella non sia al di fuori dei limiti consentiti
SONDA EVAPORATORE		
SONDA SPILLONE 1		
SONDA SPILLONE 2		
SONDA SPILLONE 3		
TERMICA	Errore Deflettore Evaporatore Il deflettore ventilatore evaporatore è stato aperto.	 Contattare il centro di assistenza. Chiudere il deflettore ventilatore evaporatore.
	Allarme Termico Compressore L'assorbimento del compressore ha superato il limite massimo previsto	 Contattare il centro di assistenza. <ul style="list-style-type: none"> • Aerare l'ambiente. • Pulire il condensatore. • Verificare che i ventilatori funzionino correttamente.
ALTA PRESSIONE	Allarme alta pressione La pressione rilevata dal pressostato di massima è superiore al valore limite.	 Contattare il centro di assistenza. <ul style="list-style-type: none"> ➤ Aerare l'ambiente. ➤ Pulire il condensatore. ➤ Verificare che i ventilatori funzionino correttamente.
BASSA PRESSIONE	Allarme bassa pressione La pressione rilevata dal pressostato di minima è inferiore al valore limite.	 Contattare il centro di assistenza. <ul style="list-style-type: none"> ➤ Verificare che l'impianto non abbia perdite di gas. ➤ Verificare che la valvola solenoide di blocco si apra durante il funzionamento del compressore.
PORTA APERTA	Porta Aperta La porta è aperta. Se l'allarme persiste, verificare l'allineamento del micro porta.	

Codice	Cause	Rimedi
ALTA TEMPERATURA	Allarme di temperatura HACCP.	Verificare la temperature interna.
BASSA TEMPERATURA	La temperatura rilevata dalla sonda cella ha superato il limite imposto dai relativi parametri.	
DURATA ABBATTIMENTO	Durata Abbattimento Il ciclo di abbattimento / surgelazione si è concluso oltre la durata massima consentita (allarme HCCP)	Verificare il carico inserito all'interno dell'abbattitore.
COMUNICAZIONE BASE	Errore comunicazione interfaccia utente-modulo di controllo..	 Contattare il centro di assistenza.
COMPATIBILITA' BASE	Errore compatibilità interfaccia utente-modulo di controllo..	 Contattare il centro di assistenza.
SPILLONE	Allarme sonda spillone (tutti i sensori spillone abilitati sono in allarme)	 Contattare il centro di assistenza.
POWER FAILURE	Allarme interruzione dell'alimentazione (allarme HACCP).	Verificare il collegamento dispositivo - alimentazione elettrica
INS SPILLONE SANIFICAZIONE	Allarme inserimento sonda prodotto durante il ciclo di sanificazione pesce.	Verificare il corretto inserimento della sonda prodotto
DURATA SANIFICAZIONE	Il ciclo di sanificazione pesce si è concluso oltre la durata massima consentita (allarme HCCP)	Verificare il corretto inserimento della sonda prodotto
INS SPILLONE	Allarme inserimento sonda prodotto durante il ciclo di abbattimento / surgelazione.	Verificare il corretto inserimento della sonda prodotto

8. INSTALLAZIONE

8.1. Imballo E Disimballo

Eeguire la movimentazione e l'installazione rispettando le informazioni fornite dal costruttore, riportate direttamente sull'imballo, sull'apparecchiatura e nel presente manuale.

Il sistema di sollevamento e trasporto del prodotto imballato prevede l'impiego di un carrello a forche o di un transpallett usando il quale si deve fare particolare attenzione al bilanciamento del peso onde evitare pericoli di ribaltamento (evitare inclinazioni eccessive!).

 **ATTENZIONE** : Nell'inserire il dispositivo di sollevamento, fare attenzione al cavo di alimentazione e alla posizione dei piedini.

L'imballo è realizzato in cartone e il pallett in legno. Sull'imballo in cartone viene stampigliata una serie di simboli che evidenziano, secondo le normative internazionali, le prescrizioni cui dovranno essere sottoposte le apparecchiature durante le operazioni di carico e scarico, trasporto e immagazzinamento.



8.2. Installazione

 Le operazioni di messa in opera e di installazione devono essere effettuate da personale specializzato. Tutte le fasi di installazione devono essere considerate, sin dalla realizzazione del progetto generale.

La zona di installazione deve essere provvista di tutti gli allacciamenti di alimentazione, di scarico dei residui di produzione, deve essere adeguatamente illuminata ed avere tutti i requisiti igienici e sanitari rispondenti alle leggi vigenti.

 Le prestazioni vengono assicurate per una temperatura ambiente di 32°C, il superamento di tali condizioni di temperatura può pregiudicare le

Alla consegna verificare, che l'imballo sia integro e che durante il trasporto non abbia subito danni. Eventuali danni vanno immediatamente contestati al trasportatore.

L'apparecchiatura va sballata prima possibile per verificarne l'integrità e l'assenza di danni. Non incidere il cartone con utensili taglienti onde evitare di danneggiare i sottostanti pannelli in acciaio.

Sfilare verso l'alto l'imballo in cartone. Dopo aver sballato l'apparecchiatura verificare che le caratteristiche corrispondano a quanto da Voi richiesto nell'ordine; Per eventuali anomalie contattare immediatamente il rivenditore.

 Gli elementi dell'imballo (sacchetti in nylon, polistirolo espanso, graffe ...) non devono essere lasciati alla portata dei bambini. Rimuovere il film protettivo in PVC dalle pareti interne ed esterne evitando l'uso di utensili metallici.

prestazioni e, nei casi più gravi, provocare l'intervento delle protezioni di cui è dotata la macchina.

Pertanto prima di effettuare la scelta definitiva del posizionamento valutare le condizioni ambientali più critiche che si possono raggiungere in tale posizione.

Procedere al livellamento dell'apparecchio agendo sui singoli piedini.

 Non spingere o trascinare l'apparecchio durante l'installazione, per evitare che si ribalti o crei danni ad alcune parti dello stesso.

 Questo apparecchio può essere installato e funzionare solo in locali permanentemente

ventilati, per garantire un corretto funzionamento dello stesso.

i Allacciare e quindi lasciare inserito per un certo tempo (almeno due ore) prima di controllare il funzionamento. Durante il trasporto è probabile che l'olio lubrificante del compressore sia entrato nel circuito refrigerante otturando il capillare: di conseguenza l'apparecchiatura funzionerà per qualche tempo senza produrre freddo fino a quando l'olio non sarà ritornato al compressore.

! **ATTENZIONE** : l'apparecchiatura necessita di spazi minimi funzionali come da allegati.

L'acqua che viene scaricata durante gli sbrinamenti e l'acqua che si deposita sul fondo della cella in fase di funzionamento o durante la periodica pulizia interna deve essere scaricata tramite un tubo predisposto di diametro minimo $\frac{3}{4}$ " che andrà a collegarsi con il tubo posto sul fondo abbattitore.

Deve essere inoltre garantita la sifonatura dello scarico .Lo scarico dovrà rispettare le norme vigenti.

8.3. Allacciamento Alimentazione Elettrica

L'allacciamento deve essere effettuato da personale autorizzato e qualificato, nel rispetto delle leggi vigenti in materia e con l'utilizzo di materiale appropriato e prescritto.

i Prima di collegare l'apparecchio alla rete di alimentazione elettrica verificare che la tensione e la frequenza corrispondano con i dati riportati sulla targhetta di immatricolazione applicata sulla parte posteriore dell'apparecchio.

i L'apparecchiatura viene fornita con una delle seguenti tensioni di funzionamento:

- 400V 3N~ 50Hz
- 380V 3N~ 60Hz
- 220V 3~ 60Hz.

Su richiesta è possibile avere apparecchiature con tensioni diverse.

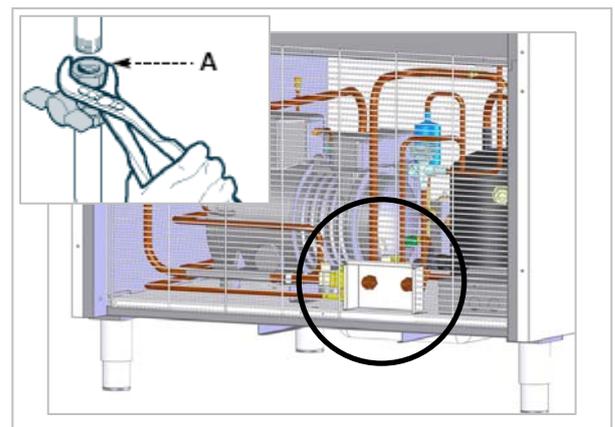
! Prima di effettuare il collegamento assicurarsi della presenza nella rete di alimentazione, a monte dell'apparecchio, di un apposito interruttore differenziale di adeguata potenza al fine di preservare l'apparecchio da sovraccarichi o cortocircuiti

8.4. Allacciamento acqua unità condensante

Gli abbattitori con condensazione ad acqua sono stati progettati per utilizzare acqua di rete.

Per effettuare l'allacciamento, collegare il tubo di rete con il tubo di attacco dell'apparecchiatura, interponendo un rubinetto di intercettazione (**A**) per interrompere, quando necessario, l'alimentazione dell'acqua. A valle di esso installare dei filtri facilmente raggiungibili.

i La pressione dell'acqua deve essere compresa tra 150÷300 kPA (1.5÷3 bar).



! Prima di accendere l'apparecchiatura deve essere stato eseguito l'allacciamento alla rete idrica : se viene a mancare il raffreddamento del circuito condensante, in breve tempo interviene il pressostato di massima che blocca la macchina. Deve essere inoltre verificato che non vi siano

perdite che possano interessare parti elettriche e causare cortocircuiti.

E' preferibile che sia il tubo di scarico che di carico acqua abbiano a monte dei rubinetti che possono essere chiusi per isolare la macchina dalla rete idrica in fase di manutenzione.



Per sapere quale attacco usare (entrambi da 3/4") come ingresso o scarico acqua è sufficiente seguire le indicazioni riportate in figura (analoga etichetta si dovrebbe trovare in corrispondenza degli attacchi dell'alimentazione idrica).

8.5. Unità condensante Remota



Per l'installazione di una unità condensante remota si devono seguire le precauzioni analoghe all'installazione della macchina con unità condensante incorporata, in particolare rispettare i vincoli delle norme elettriche di installazione, delle norme in materia di antincendio, e tenere presente che in condizioni particolari vi può essere rilascio di gas refrigerante nell'ambiente circostante (deve essere possibile aerare l'ambiente).

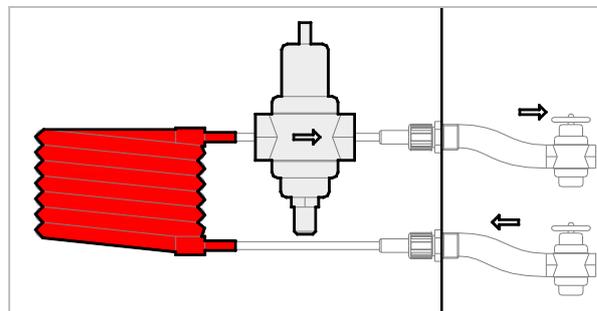


Le prestazioni sono garantite per una remotizzazione fino a 10 metri e con isolamento della linea di aspirazione (isolamento di spessore pari ad almeno 13 mm).

Le tubazioni consigliate sono riportate negli allegati.



In presenza di acqua contenente un alto livello di sali disciolti (acqua troppo dura) è consigliabile, allo scopo di garantire un'efficienza prolungata allo scambiatore, introdurre a monte un addolcitore per l'acqua.



Anche se la valvola pressostatica è stata preparata in fabbrica, una volta collegata l'alimentazione idrica e aperti i rubinetti eventualmente inseriti, si deve verificare che a macchina ferma non esca acqua dallo scarico. Se ciò avvenisse bisogna regolare la valvola pressostatica fino a che l'acqua non fuoriesce più.



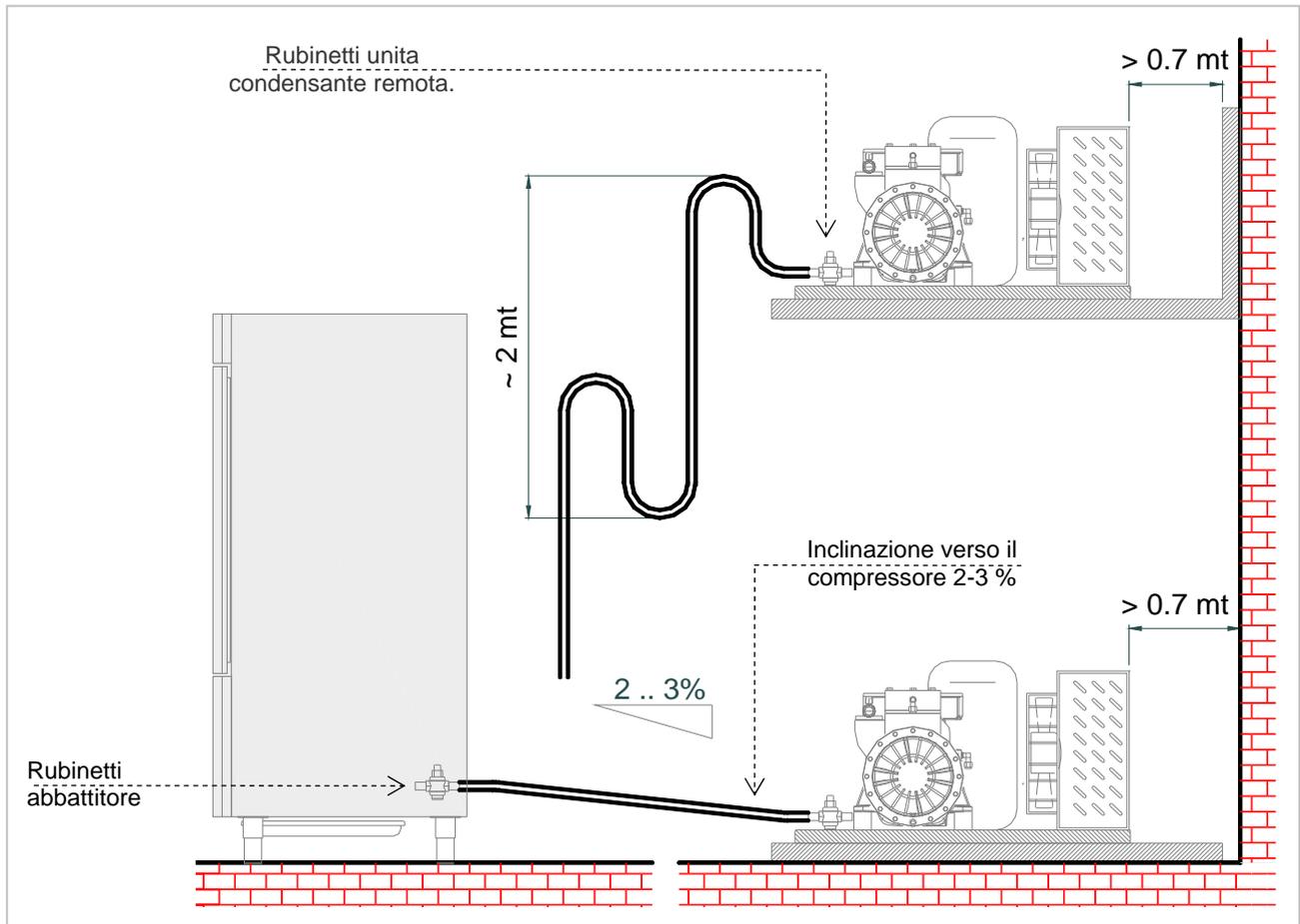
Sia l'unità condensante che il circuito frigorifero sono messi in pressione con azoto, quindi all'apertura dei rubinetti può essere verificata la tenuta dei circuiti.

Una volta collegati i tubi di mandata e di aspirazione e fatto il vuoto e carica, verificare che le saldature siano ermetiche e non siano presenti fughe.

La correttezza della carica gas va verificato tramite la spia indicatore passaggio gas posta sulla unità condensante.

Per installazioni sullo stesso livello o su diverso livello seguire le indicazioni in figura.

In particolare se il gruppo remoto è installato più in alto va creato un sifone ad ogni partenza/arrivo o risalita, mentre se il gruppo è installato più basso non è necessario alcun sifone.



Il fabbricante garantisce un grado di protezione IP21, pertanto se venisse richiesta una protezione maggiore l'installatore dovrà valutare l'utilizzo di coperture di protezione accessorie che comunque non limitino la capacità di scambio del condensatore.

Il collegamento elettrico tra abbattitore e unità condensante remotizzata deve essere fatto con cavi di sezione adeguata (vedi schemi elettrici allegati). Deve essere creato il collegamento tra la scatola elettrica posta sul vano inferiore dell'abbattitore e quella interna alla scatola di cablaggio presente sull'unità remota.

8.6. Collaudo

L'apparecchiatura viene spedita in condizioni di essere messa in funzione dall'utilizzatore. Tale funzionalità è garantita dal superamento dei test (collaudo elettrico - collaudo funzionale - collaudo estetico) e dalla relativa certificazione tramite gli specifici allegati.

Al termine dell'installazione si deve procedere almeno alle seguenti verifiche:

- Verificare la correttezza dei collegamenti elettrici.

- Verificare la funzionalità e l'efficienza degli scarichi.
- Verificare l'assenza all'interno della macchina di eventuali attrezzi o materiali che potrebbero influire sul funzionamento o addirittura danneggiare la macchina.
- Fare eseguire alla macchina almeno un ciclo completo di surgelazione e di abbattimento

9. SMALTIMENTO APPARECCHIATURA

 Questo apparecchio è contrassegnato in conformità alla Direttiva Europea 2002/96/EC, WASTE ELECTRICAL AND ELECTRONIC EQUIPMENT (WEEE).

 Assicurandosi che questo prodotto sia smaltito in modo corretto, l'utente contribuisce a prevenire le potenziali conseguenze negative per l'ambiente e la salute.



Il simbolo sul prodotto o sulla documentazione di accompagnamento indica che

questo prodotto non deve essere trattato come rifiuto domestico ma deve essere consegnato presso l'idoneo punto di raccolta per il riciclaggio di apparecchiature elettriche ed elettroniche.

Disfarsene seguendo le normative locali per lo smaltimento dei rifiuti.

Per ulteriori informazioni sul trattamento, recupero e riciclaggio di questo prodotto, contattare l'idoneo ufficio locale, il servizio di raccolta dei rifiuti domestici o il negozio presso il quale il prodotto è stato acquistato.

10. SCHEDA TECNICA DEL REFRIGERANTE

Il refrigerante utilizzato nella macchina è il fluido **R404A**. Di seguito i componenti del fluido :

- PENTAFLUOROETANO (HFC R125) 44%
- ETANO 1,1,1 – TRIFLUORO (HFC R143A) 52%
- ETANO 1,1,1,2 TETRAFLUORO (HFC R134A) 4%

IDENTIFICAZIONE DEI PERICOLI

La rapida evaporazione del liquido può causare congelamento. L'inalazione di concentrazioni elevate di vapore può causare irregolarità cardiache, effetti narcotici a breve termine (comprese vertigini, cefalee e confusione mentale), svenimenti o morte.

Effetti sugli occhi: congelamento o ustioni a freddo causati dal contatto con il liquido.

Effetti sull'epidermide: congelamento o ustioni a freddo causati dal contatto con il liquido.

Effetti dell'ingestione : l'ingestione non è considerata un mezzo di esposizione.

MISURE DI PRIMO SOCCORSO

Occhi: In caso di contatto, lavare immediatamente l'occhio con abbondante acqua per almeno 15 minuti. Consultare un medico.

Effetti sull'epidermide: Lavare con acqua per almeno 15 minuti dopo un contatto eccessivo. Se necessario, curare il congelamento, riscaldando gentilmente la zona in oggetto. Affidarsi a un medico in caso di irritazione.

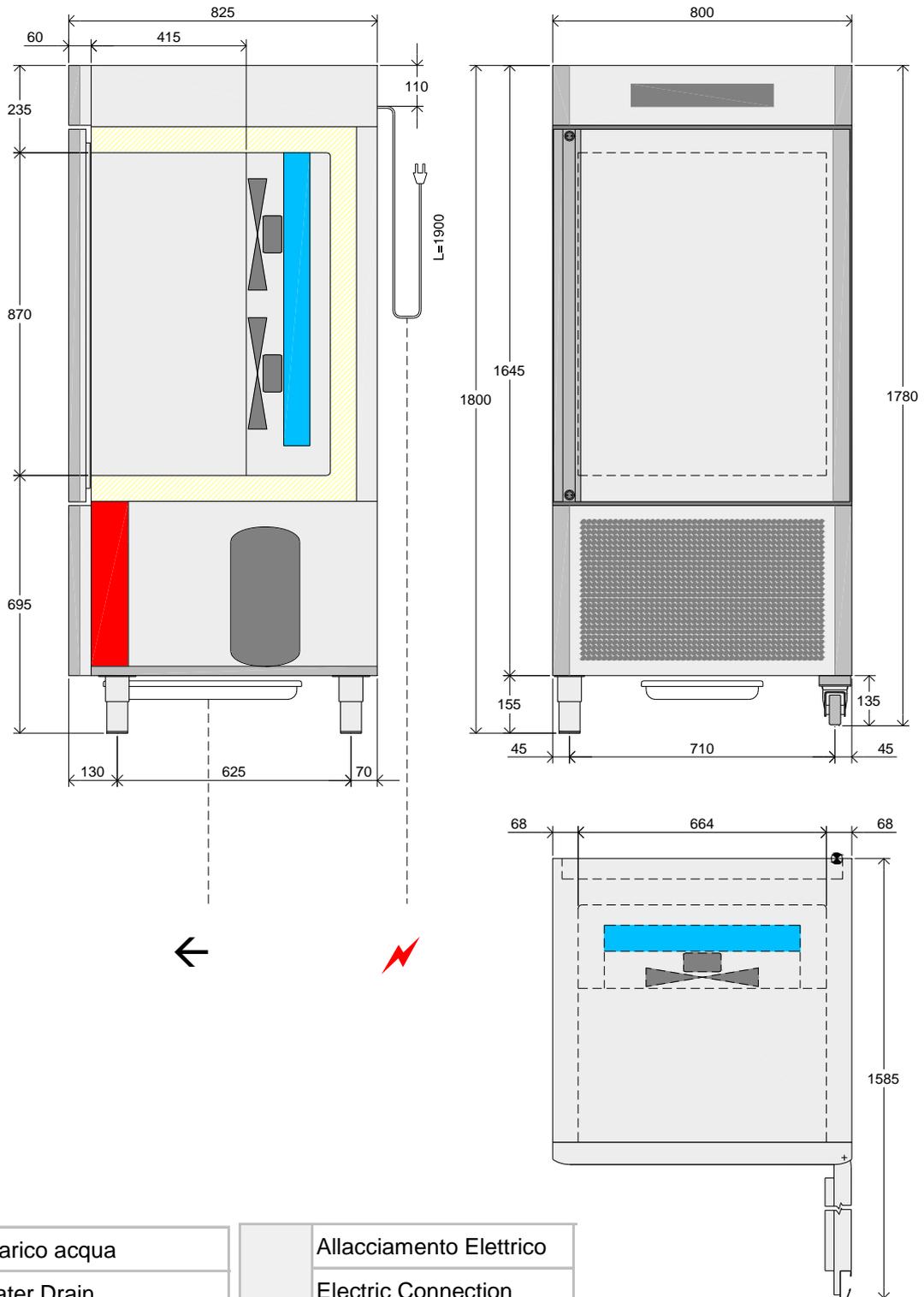
Ingestione orale: L'ingestione non è considerata un mezzo di esposizione.

Inalazione: Se vengono inalate concentrazioni elevate, portare all'aria aperta. Mantenere calma la persona. Se la persona non respira, somministrare la respirazione artificiale. Se la respirazione è difficoltosa, somministrare ossigeno. Affidarsi a un medico.

ALLEGATI

10 T

**SCHEDA ALLACCIAMENTI - CONNECTION CARD – ANSCHLUSSSCHEMA
FICHE DES RACCORDEMENTS- FICHA DE ENLACES**

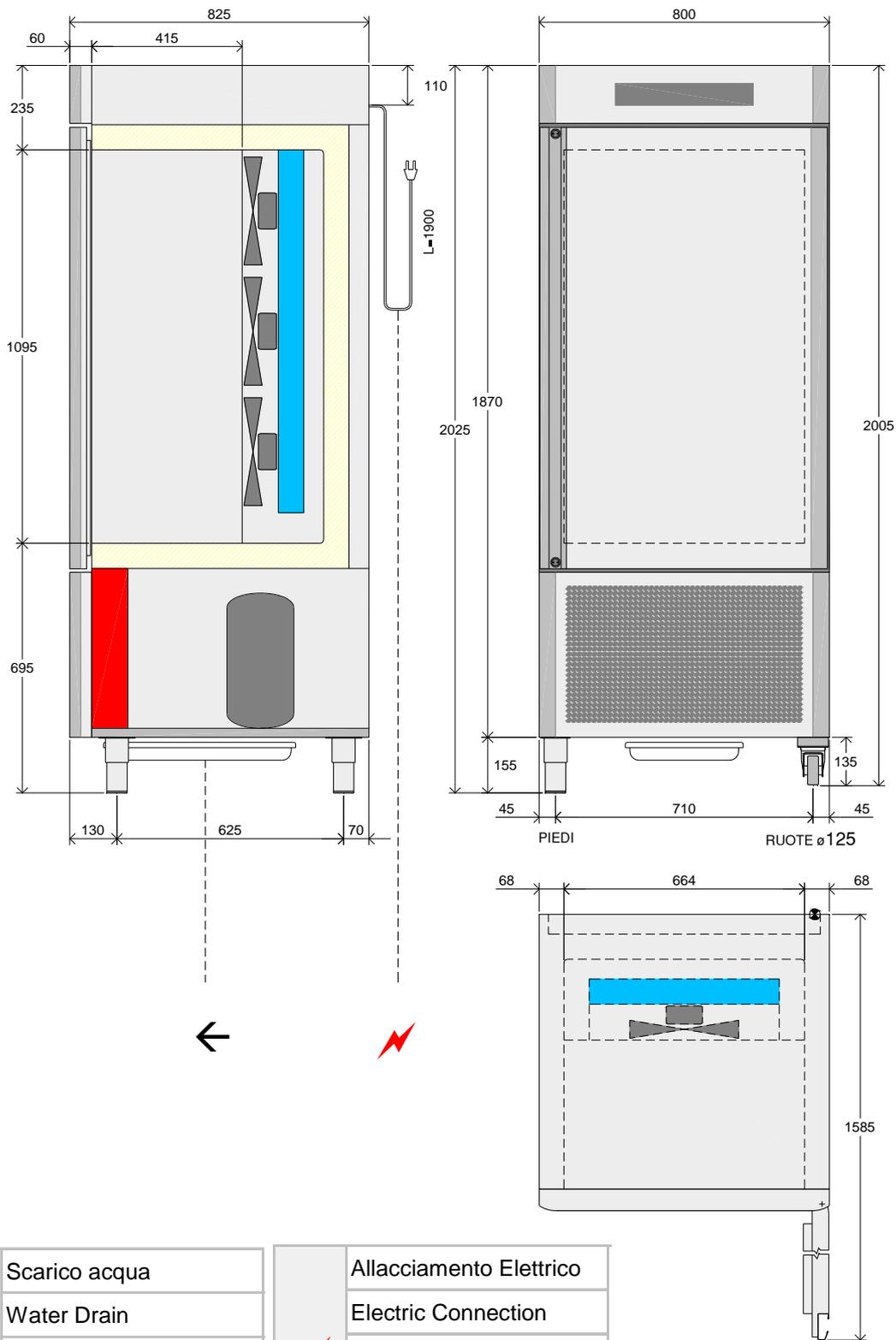


←	Scarico acqua
	Water Drain
	Vidage Eau
	Wasserabfluss
	Evacuacion Agua

⚡	Allacciamento Elettrico
	Electric Connection
	Branchement Electrique
	Elektroanschluss
	Conexiòn elètrica

14 T

SCHEDA ALLACCIAMENTI - CONNECTION CARD - ANSCHLUSSSCHEMA
 FICHE DES RACCORDEMENTS- FICHA DE ENLACES

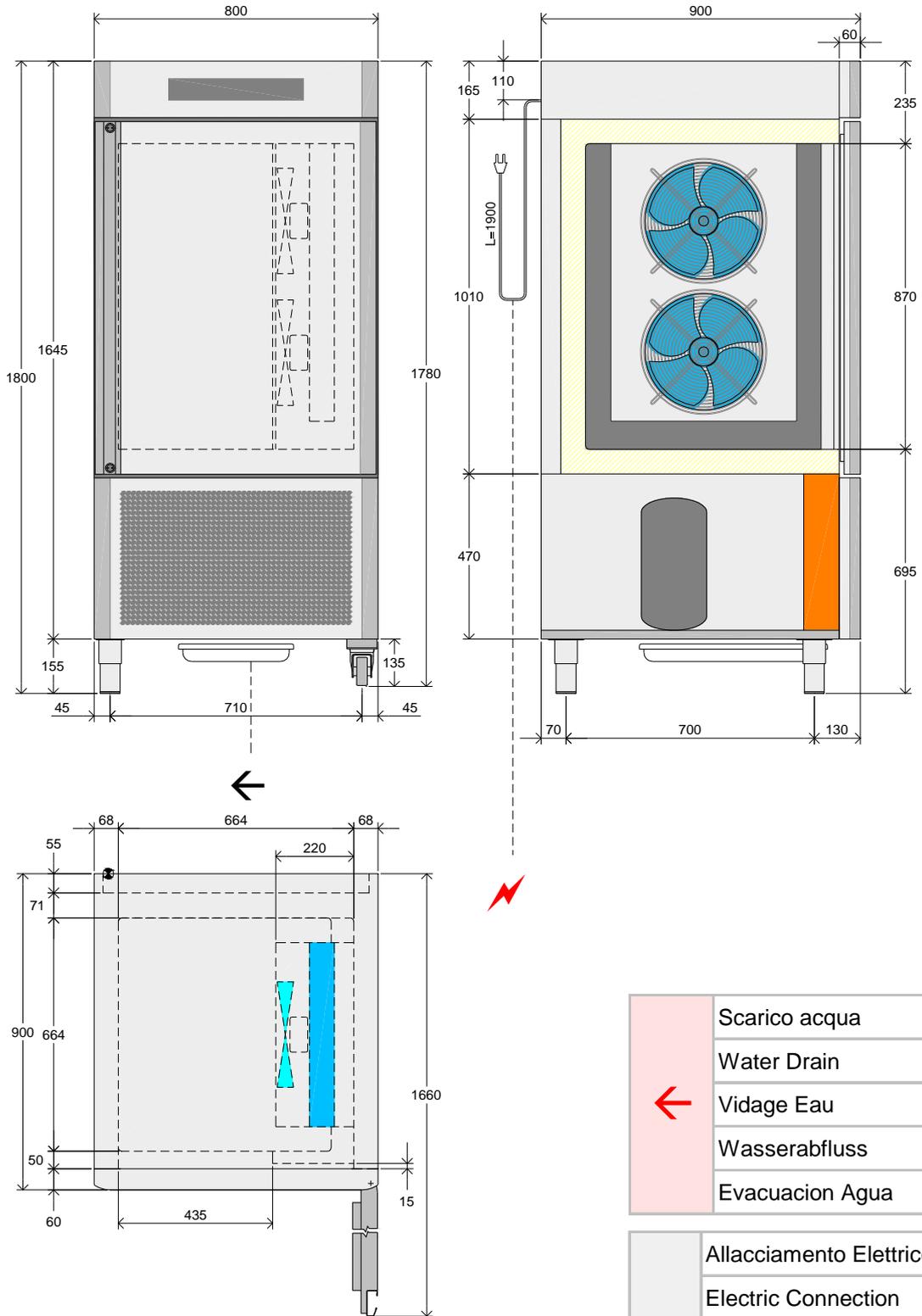


←	Scarico acqua
	Water Drain
	Vidage Eau
	Wasserabfluss
	Evacuacion Agua

⚡	Allacciamento Elettrico
	Electric Connection
	Branchement Electrique
	Elektroanschluss
	Conexiòn elètrica

10TR

SCHEDA ALLACCIAMENTI - CONNECTION CARD - ANSCHLUSSSCHEMA
FICHE DES RACCORDEMENTS- FICHA DE ENLACES

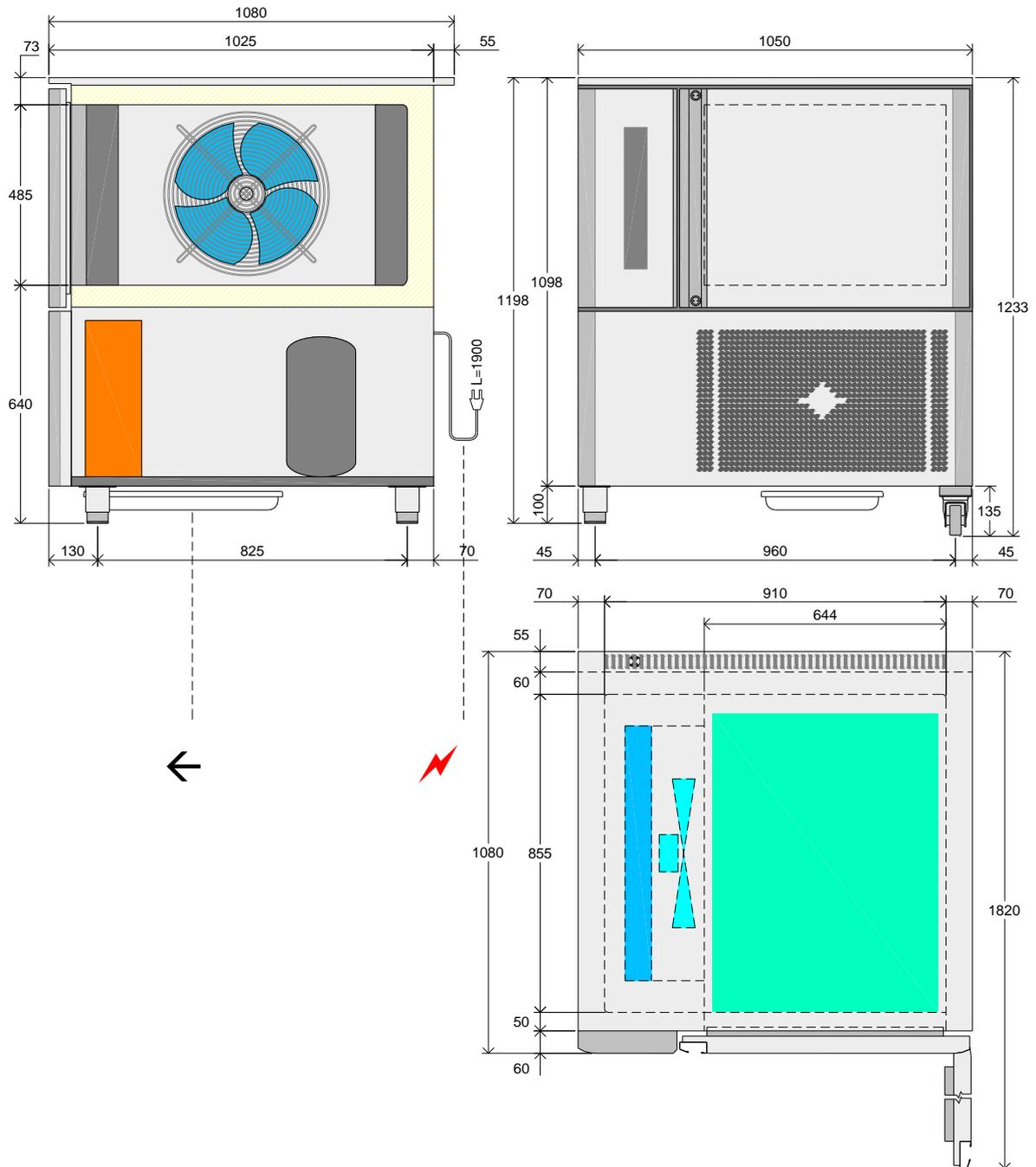


←	Scarico acqua
	Water Drain
	Vidage Eau
	Wasserabfluss
	Evacuacion Agua

⚡	Allacciamento Elettrico
	Electric Connection
	Branchement Electrique
	Elektroanschluss
	Conexiòn elètrica

6T 2/1

SCHEDA ALLACCIAMENTI - CONNECTION CARD - ANSCHLUSSSCHEMA
FICHE DES RACCORDEMENTS- FICHA DE ENLACES

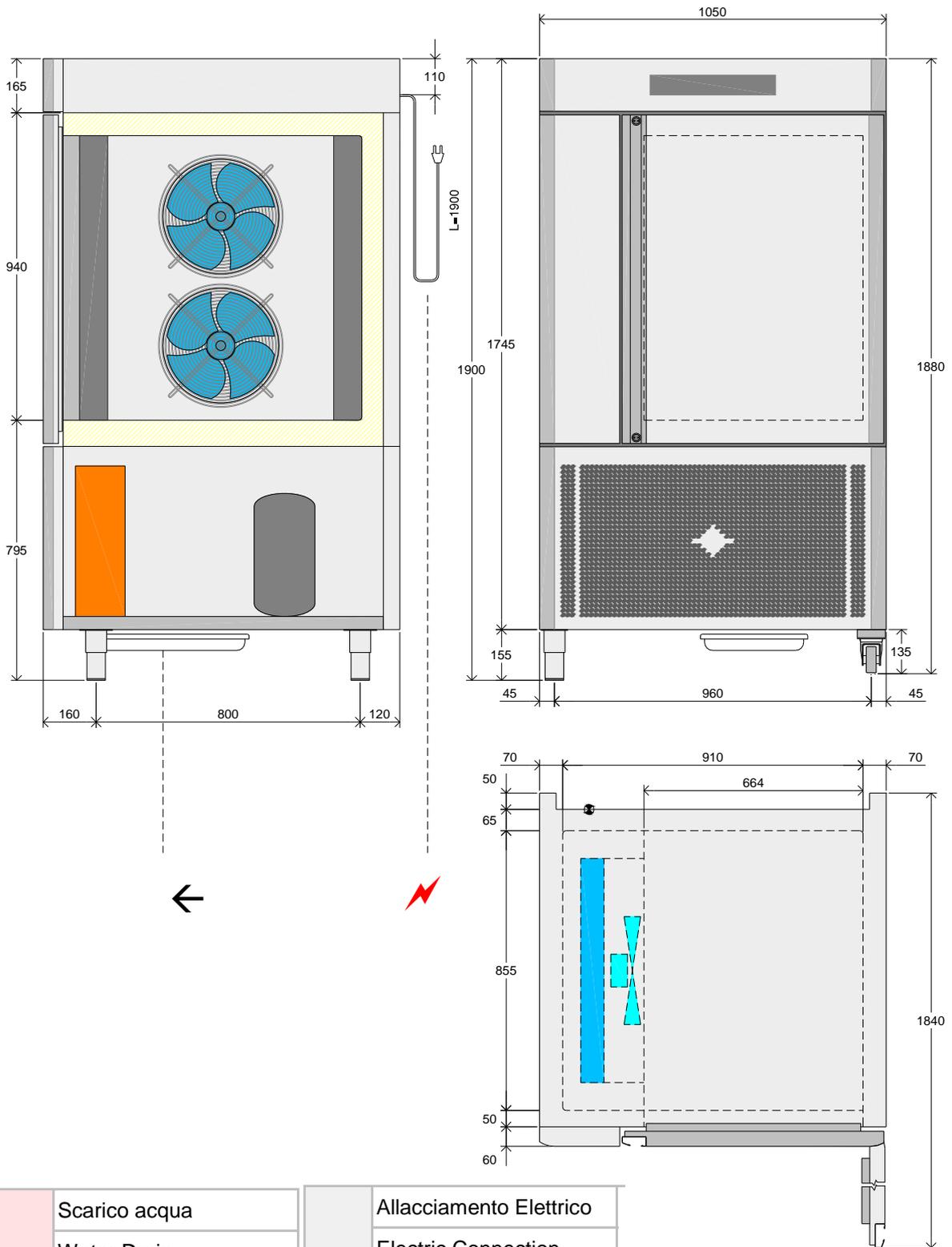


←	Scarico acqua
	Water Drain
	Vidage Eau
	Wasserabfluss
	Evacuacion Agua

⚡	Allacciamento Elettrico
	Electric Connection
	Branchement Electrique
	Elektroanschluss
	Conexiòn elètrica

10T 2/1

SCHEDA ALLACCIAMENTI - CONNECTION CARD - ANSCHLUSSSCHEMA
FICHE DES RACCORDEMENTS- FICHA DE ENLACES

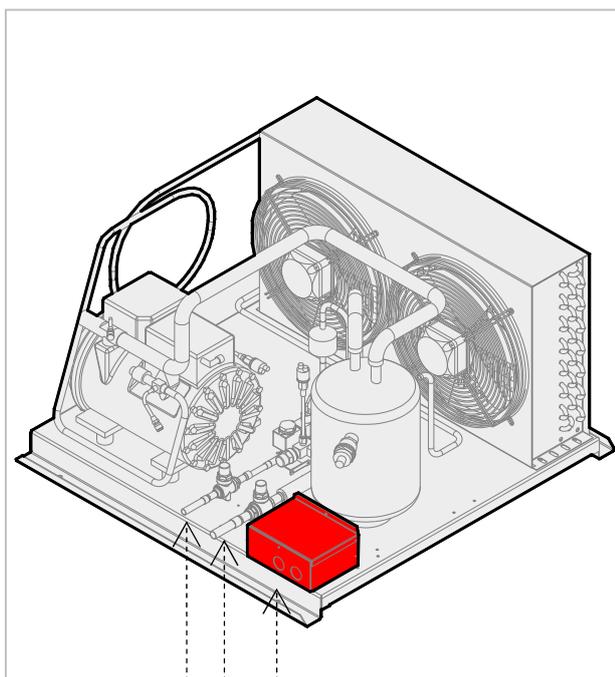


←	Scarico acqua
	Water Drain
	Vidage Eau
	Wasserabfluss
	Evacuacion Agua

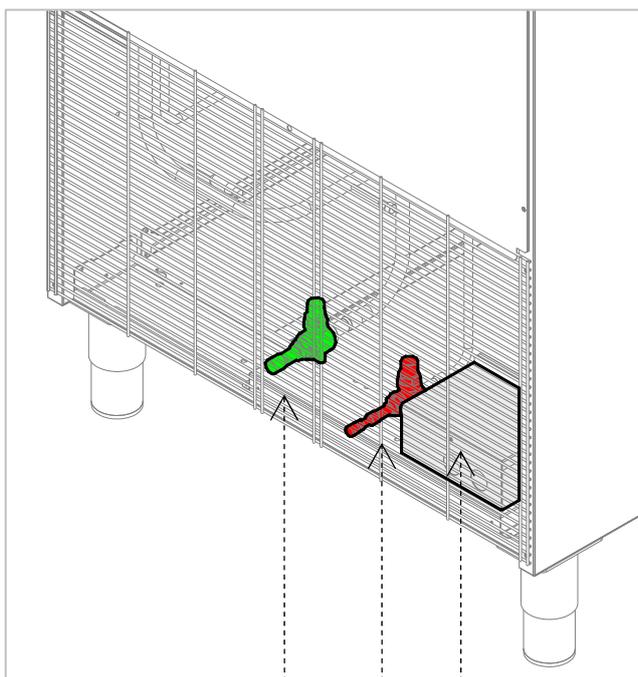
⚡	Allacciamento Elettrico
	Electric Connection
	Branchement Electrique
	Elektroanschluss
	Conexiòn elètrica

10T 14T
10TR 6T 2/1

**SCHEDA ALLACCIAMENTI - CONNECTION CARD – ANSCHLUSSSCHEMA
FICHE DES RACCORDEMENTS- FICHA DE ENLACES**



C B A

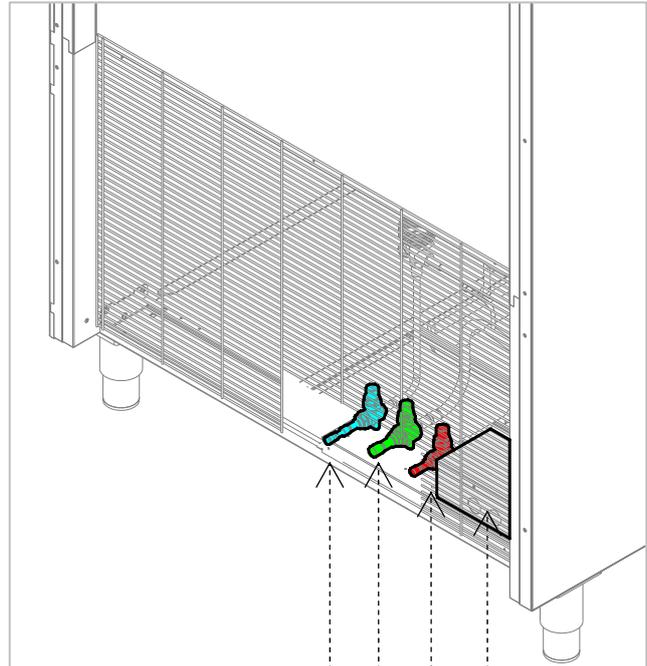


B C D

A	Scatola elettrica Unità condensante remota	Remote Unit Condensing Terminal Board	Bornier unité de condensation à distance	Klemmenleiste fem Installierte Kühleinheit	Caja eléctrica de la unidad condensante remota
B (ø 16)	Linea Aspirazione	Suction Line Pipe	Ligne d'aspiration	Ansaugrohre	Línea de Aspiración
C (ø 12)	Linea Liquido	Discharge Line Pipe	Ligne de départ	Druckrohre	Línea de impulsión
D	Scatola di derivazione Abbattitore	Control Unit Terminal Board	Bornier compartiment technique	Klemmenleiste Bedienung	Caja de distribución del Abatidor
	SBRINAMENTO	DEFROSTING TYPE	DÉGIVRAGE	ABTAUART	DESCONGELACIÓN
	Ventilazione Forzata	Forced Ventilation	Air Forcé	Zwangslüftung	Ventilación Forzada

10T 2/1

**SCHEDA ALLACCIAMENTI - CONNECTION CARD – ANSCHLUSSSCHEMA
FICHE DES RACCORDEMENTS- FICHA DE ENLACES**



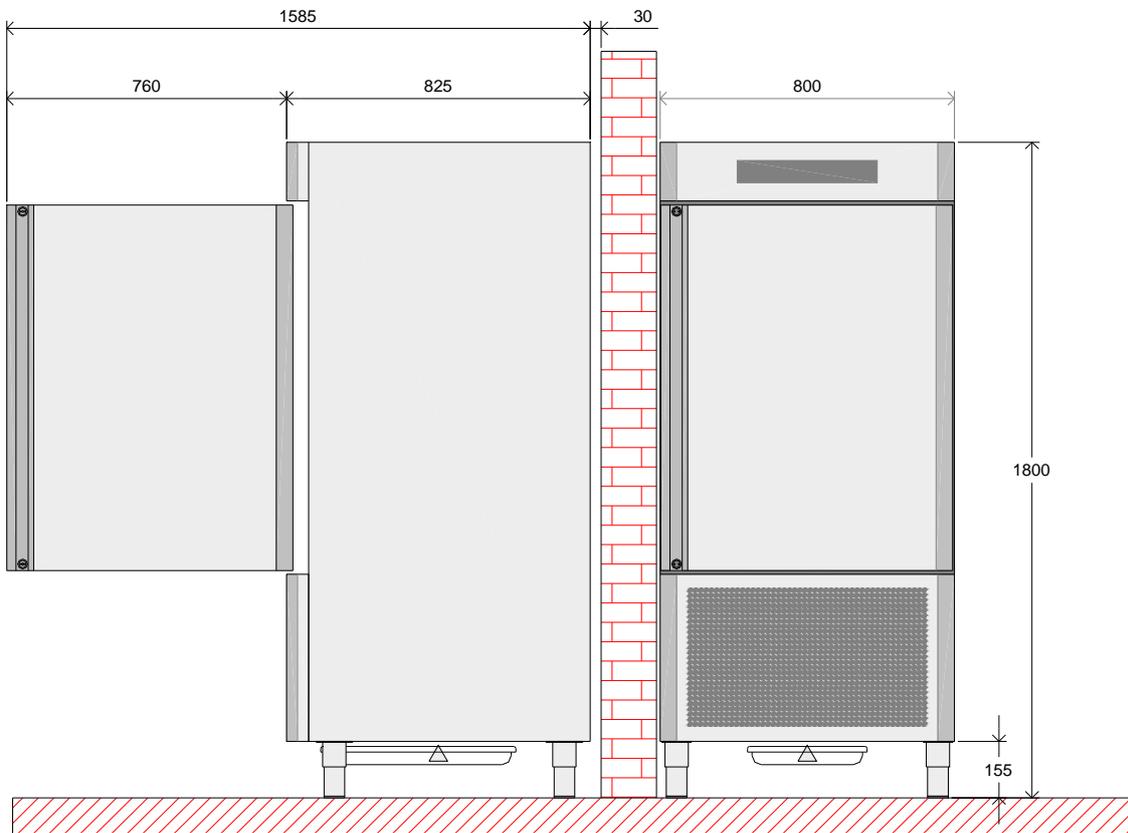
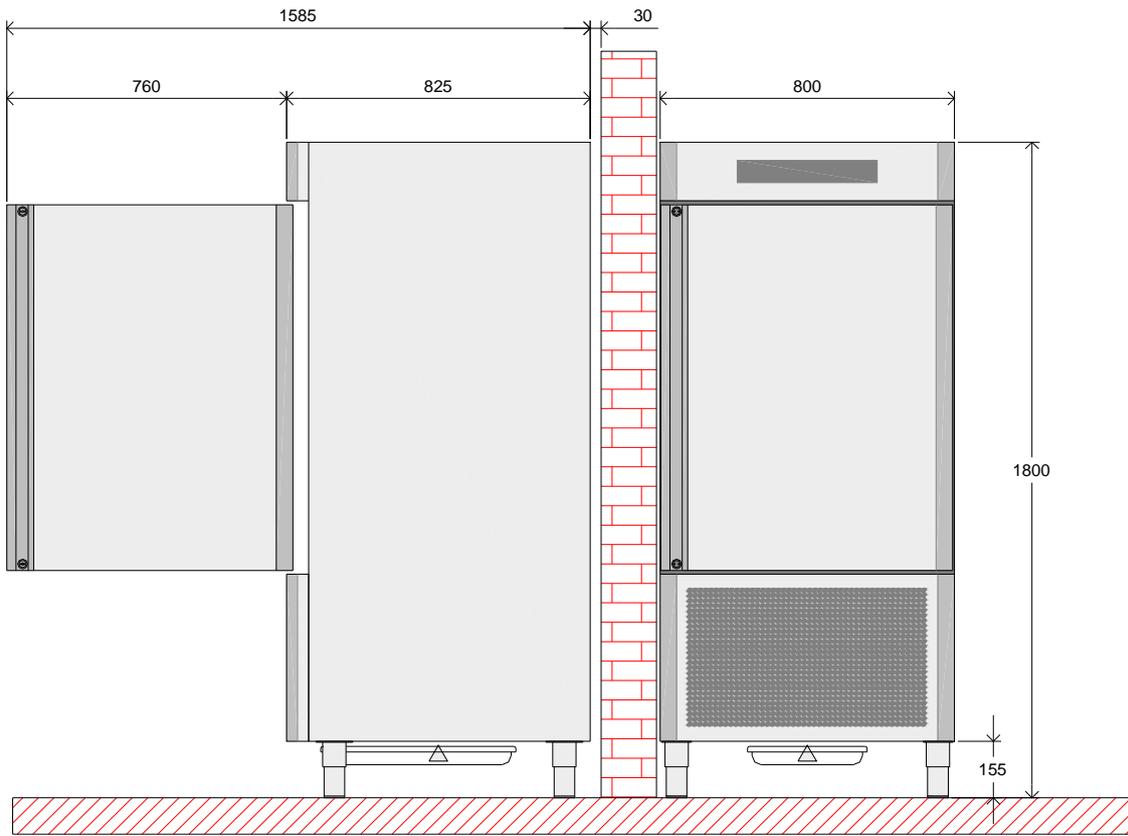
A

C B E D

A	Scatola elettrica Unità condensante remota	Remote Unit Condensing Terminal Board	Bornier unité de condensation à distance	Klemmenleiste fem Installierte Kühleinheit	Caja eléctrica de la unidad condensante remota
B (ø 22)	Linea Aspirazione	Suction Line Pipe	Ligne d'aspiration	Ansaugrohre	Línea de Aspiración
C (ø 12)	Linea Liquido	Discharge Line Pipe	Ligne de départ	Druckrohre	Línea de impulsión
E (ø 16)	Linea Gas Caldo	Hot Gas Line Pipe	Ligne de Gaz Chaud	Warmgas	Línea del Gas Caliente
D	Scatola di derivazione Abbattitore	Control Unit Terminal Board	Bornier compartiment technique	Klemmenleiste Bedienung	Caja de distribución del Abatidor
	SBRINAMENTO	DEFROSTING TYPE	DÉGIVRAGE	ABTAUART	DESCONGELACIÓN
	Gas Caldo	Hot Gas	Gaz Chaud	Warmgas	Gas Caliente

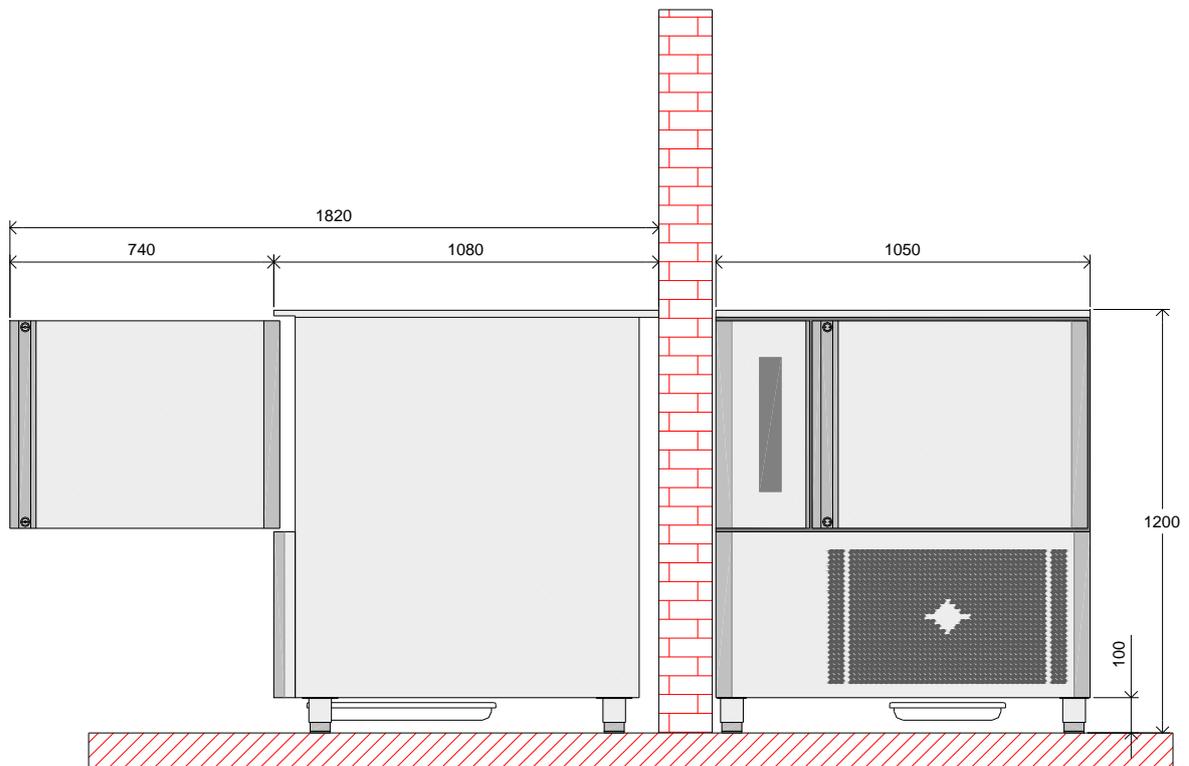
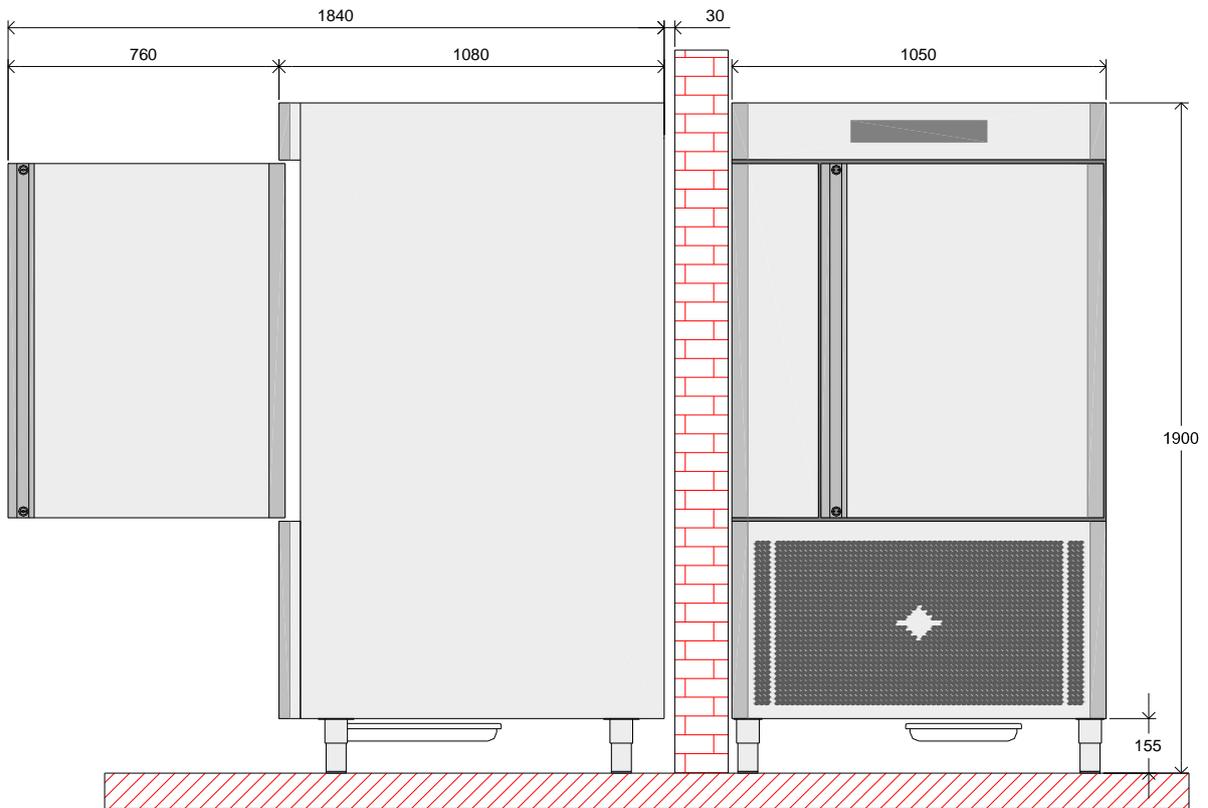
10T 14T

SCHEDA ALLACCIAMENTI - CONNECTION CARD - ANSCHLUSSSCHEMA
FICHE DES RACCORDEMENTS- FICHA DE ENLACES

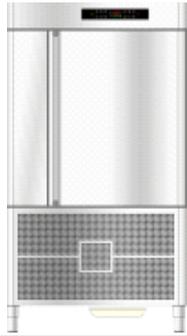


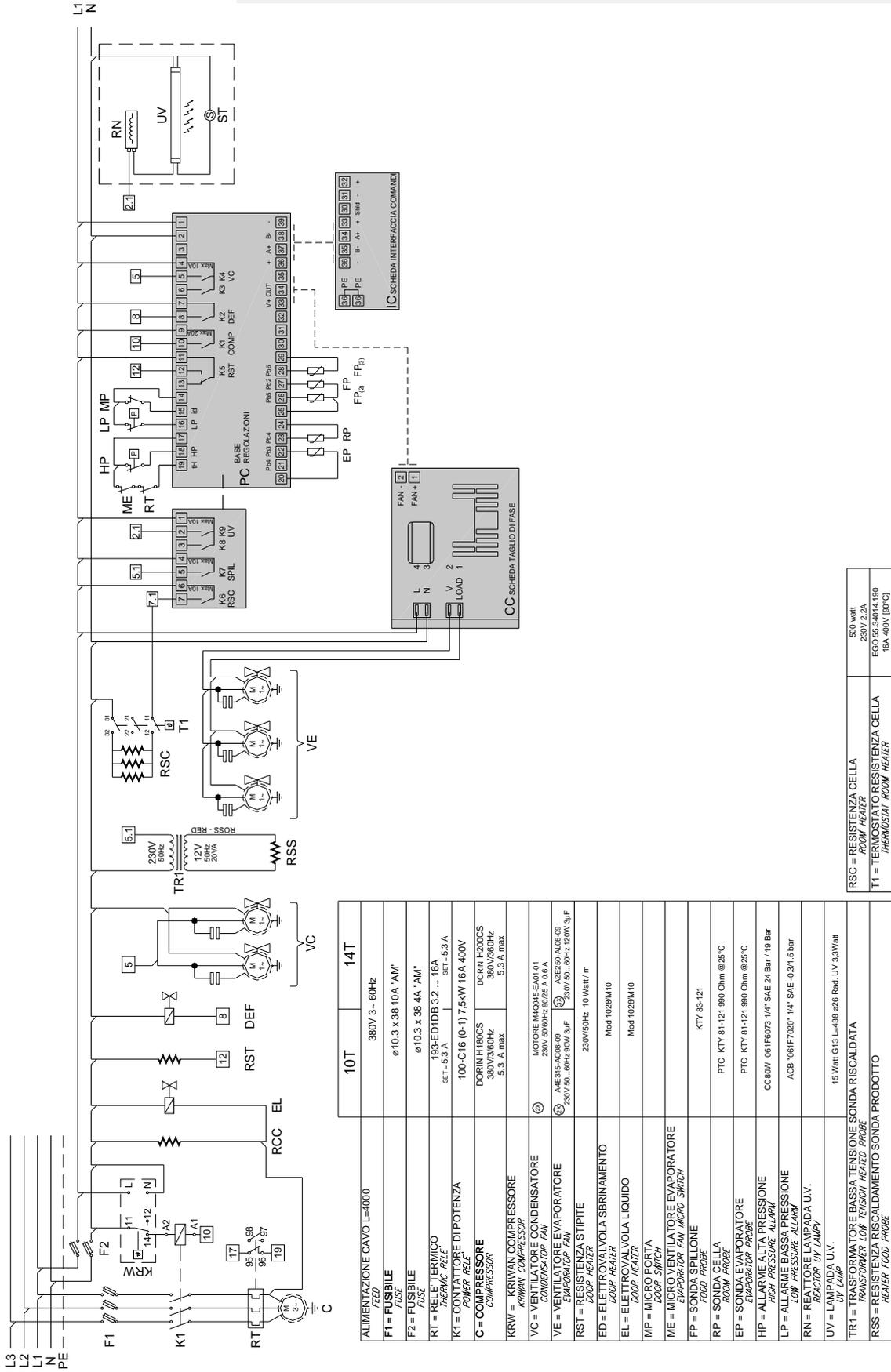
6T 2/1 10T 2/1

SCHEDA ALLACCIAMENTI - CONNECTION CARD - ANSCHLUSSSCHEMA
FICHE DES RACCORDEMENTS- FICHA DE ENLACES



↙	Modello - Model - Model - Gerätetyp - Modelo	ABV5001	ABV5054	ABV5004
				
	Descrizione - Description Description - Beschreibung - Descripción	10T 1/1	10TR 1/1	14T 1/1
	Tipo di teglie - Trays type - Type de plateaux - Blechetyp - Tipo de fuentes	GN 1/1 - 600x400	GN 1/1 - 600x400	GN 1/1 - 600x400
	Capacità Massima - Teglie H=65 - Max load capacity - Trays H=65 Capacité maximale - Plateaux H=65 Fassungvermögen - Bleche H=65 - Número máximo de fuentes H=65	N° 10	10	14
	Interasse griglie - Grids pitch Pas des grilles - Gitterabsatz - Intereje fuentes	mm 75	75	67
	Ciclo Positivo - Positive cycle - Cycle positif - Positiver Zyklus (+90° ... +3°)	kg 40	40	55
	Ciclo Negativo - Negative cycle - Cycle negatif - Negativer Zyklus (+90° ...-18°)	kg 25	25	35
	Dimensioni esterne - External Dimension Dimensions externes - ußenabmessungen - Dimensiones externas			
	Lunghezza - Width -Largeur - Breite - Anchura	mm 800	800	800
	Profondità / con porte aperte - Depth / with open doors Profondeur avec portes ouverte Tiefe/mit geöffneten Tü - Profundidad / con puerta abierta	mm 825/1585	900/1660	825/1585
	Altezza - Height - Hauteur - Höhe - Altura	mm 1800	1800	2025
	Dimensioni interne - Internal Dimension Dimensions internes - Innenabmessungen - Dimensiones internas			
	Lunghezza - Width -Largeur - Breite - Anchura	mm 664	435	664
	Profondità - Depth - Profondeur - Tiefe - Profundidad	mm 415	664	415
	Altezza - Height - Hauteur - Höhe	mm 870	870	1095
	Sbrinamento - Defrost - Dégivrages - Abtauen - Descongelación	Automatico a gas caldo - Automatic by hot gas - Automatique par gaz chaud		
	Evaporazione acqua sbrinamento - Evaporation of defrost water Evaporation eau de dégivrage Tauwasserverdunstung - Evaporación agua de condensación	Manuale - Manual Manuelle - Handentleerung		
	Compressor			
	Model	H180CS	H180CS	H200CS
	Potenza - Power - Puissance - Leistung	HP 1,8	1,8	2
	T° Evaporation	°C -25	-25	-25
	Potenza frigorifera - Refrigerant Power Puissance frigorifique - Kälteleistung	watt 2080	2080	2430
	Refrigerante - Refrigerant type - Réfrigérant type - Kältemitteltyp - Refriante	R404A	R404A	R404A
	Quantità di refrigerante - Refrigerant quantity Quantité de réfrigérant - Kältemittelmenge	gr 1800	1800	2300
	Potenza assorbita - Total Power - Puissance - Leistung - Potencia	watt 2500	2500	3000
	Tensione alimentazione - Supply Voltage Tension d'alimentation - Anschlussspannung - Alimentación	V 400V 3N~ 50Hz	400V 3N~ 50Hz	400V 3N~ 50Hz
	Peso Netto - Net weight - Poids net - Netto Gewicht - peso neto	kg 190 (210)	195 (215)	220 (245)

 Modello - Model - Model - Gerätetyp - Modelo		ABV5066	ABV5042
			
 Descrizione - Description Description - Beschreibung - Descripción		6T 2/1	10T 2/1
 Tipo di teglie - Trays type Type de plateaux - Blechetyt - Tipo de fuentes		GN 2/1 - 600x800	GN 2/1 - 600x800
Capacità Massima - Teglie H=65 Max load capacity - Trays H=65 Capacité maximale - Plateaux H=65 Fassungsvermögen - Bleche H=65 - Número máximo de fuentes H=65		N° 6	6 (H=65mm) 10 (H=40mm)
Interasse griglie - Grids pitch Pas des grilles - Gitterabsatz - Intereje fuentes		mm 70	50/75
 Ciclo Positivo - Positive cycle Cycle positif - Positiver Zyklus (+90° ... +3°)		kg 50	75
Ciclo Negativo - Negative cycle Cycle negatif - Negativer Zyklus (+90° ...-18°)		kg 30	50
 Dimensioni esterne - External Dimension Dimensions externes - ußenabmessungen - Dimensiones externas			
Lunghezza - Width -Largeur - Breite - Anchura		mm	1050
Profondità / con porte aperte - Depth / with open doors Profondeur avec portes ouverte Tiefe/mit geöffneter Tü - Profundidad / con puerta abierta		mm	1080/1820
Altezza - Height - Hauteur - Höhe - Altura		mm	1200
 Dimensioni interne - Internal Dimension Dimensions internes - Innenabmessungen - Dimensiones internas			
Lunghezza - Width -Largeur - Breite - Anchura		mm	644 / 910
Profondità - Depth Profondeur - Tiefe - Profundidad		mm	905
Altezza - Height - Hauteur - Höhe		mm	485
 Sbrinamento - Defrost - Dégivrages - Abtauen - Descongelación		Automatico a gas caldo - Automatic by hot gas - Automatique par gaz chaud	
Evaporazione acqua sbrinamento - Evaporation of defrost water Evaporation eau de dégivrage Tauwasserverdunstung - Evaporación agua de condensación		Manuale - Manual Manuelle - Handtlenierung	
 Compressor			
Model		H200CS	H290CS
Potenza - Power - Puissance - Leistung		HP	2
T° Evaporation		°C	-25
Potenza frigorifera - Refrigerant Power Puissance frigorifique - Kälteleistung		watt	2430
 Refrigerante - Refrigerant type Réfrigérant type - Kältemitteltyp - Refriante		R404A	R404A
Quantità di refrigerante - Refrigerant quantity Quantité de réfrigérant - Kältemittelmenge		gr	2300
 Potenza assorbita - Total Power Puissance - Leistung - Potencia		watt	3000
Tensione alimentazione - Supply Voltage Tension d'alimentation - Anschlussspannung - Alimentación		V	400V 3N~ 50Hz
 Peso Netto - Net weight Poids net - Netto Gewicht - peso neto		kg	165
			240 (270)



ALIMENTAZIONE CAVO L=4000 FEED	380V 3~ 60Hz	10T	14T
F1 = FUSIBILE FUSE	ø10.3 x 38 10A "AM"		
F2 = FUSIBILE FUSE	ø10.3 x 38 4A "AM"		
RT = RELE TERMICO THERMIC RELÉ	195-ED1DB 3.2...16A SET=5.3 A		
K1 = CONTATTATORE DI POTENZA POWER RELAY	100-C16 (0-1) 7.5kW 16A 400V		
C = COMPRESSORE COMPRESSOR	DOBNI L180CS 380V/230V 50/60Hz 5.3 A 10kx		
KRW = KRIWAN COMPRESSORE KRIWAN COMPRESSOR			
VC = VENTILATORE CONDENSATORE CONDENSATOR FAN	MOTORE M4Q45-EA01 01 230V 50/60Hz 90/25 A 0.6 A		
VE = VENTILATORE EVAPORATORE EVAPORATOR FAN	A4E315-AC08-09 230V 50...60Hz 30W 3JF		
RST = SENSORE TEMPERATURA TEMPERATURE SENSOR	A2E226-AL06-09 230V 50...60Hz 30W 3JF		
ED = ELETTROVALVOLA SBRINAMENTO DOOR HEATER	230V/50Hz 10 Watt/m		
EL = ELETTROVALVOLA LIQUIDO DOOR HEATER	Mod 1028W10		
MP = MICRO PORTA DOOR SWITCH	Mod 1028W10		
ME = MICRO VENTILATORE EVAPORATORE EVAPORATOR FAN MICRO SWITCH			
FP = SONDA SPILLONE ROOM PROBE	KTY 83-121		
RP = Sonda TEMPERATURA ROOM PROBE	PTC KTY 81-121 960 Ohm @25°C		
EP = Sonda EVAPORATORE EVAPORATOR PROBE	PTC KTY 81-121 960 Ohm @25°C		
HP = ALLARME ALTA PRESSIONE HIGH PRESSURE ALLARM	CC60W 061F6073 1/4" SAE 24 Bar / 19 Bar		
LP = ALLARME BASSA PRESSIONE LOW PRESSURE ALLARM	ACS 1061F7020 1/4" SAE -0.31 1.5 bar		
RN = REATTORE LAMPADA UV. REACTOR UV LAMP	15 Watt G13 L=438 ø28 Rad. UV 3.3Watt		
UV = Lampada UV			
TR1 = TRASFORMATORE BASSA TENSIONE Sonda RISCALDATA TRANSFORMER LOW TENSION HEATED PROBE			
RSS = RESISTENZA RISCALDAMENTO Sonda PRODOTTO HEATER FOOD PROBE			

RSC = RESISTENZA CELLA ROOM HEATER	500 Watt 230V 2.2A
T1 = TERMOSTATO RESISTENZA CELLA THERMOSTAT ROOM HEATER	EGO 55.34014.190 16A 400V (90°C)





IT

A TERMINI DI LEGGE È RISERVATA LA PROPRIETÀ DI QUESTO MANUALE CON DIVIETO DI RIPRODURLO E/O DISTRIBUIRLO IN QUALSIASI FORMA SENZA NOSTRA AUTORIZZAZIONE

CE



3 9 9 8 7 R e v i s i o n 0 0