

11/2013

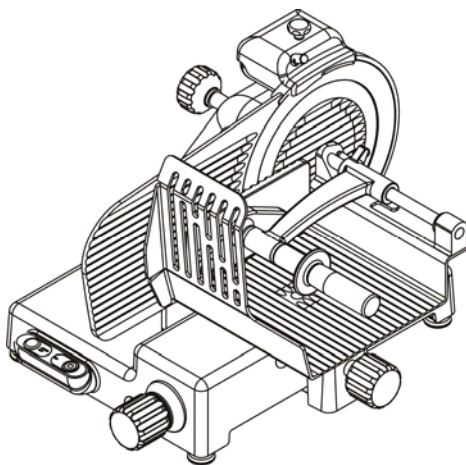
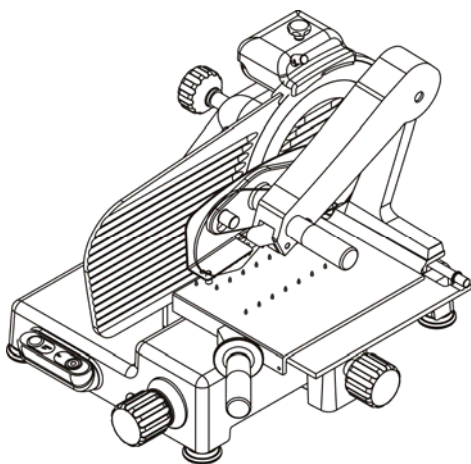
Mod: 300/TLV

Production code: 15302C2R02IHL



Diamond
catering equipment

VERTICALE GTT 250-275-300 BS1 / VCO



Ed. 11/2013

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ПРЕДИСЛОВИЕ

- Настоящее руководство было составлено с тем, чтобы предоставить **Клиенту** полную информацию об оборудовании и нормах безопасности, связанных с данным оборудованием, а также для ознакомления с инструкциями по эксплуатации и техническому обслуживанию, выполнение которых обеспечивает оптимальное использование оборудования и гарантирует длительный срок его эксплуатации.
- Рекомендуется хранить настоящее руководство в целости вплоть до сдачи данного оборудования в утиль.
- Данное руководство предназначено для использования квалифицированным персоналом, работающим с данным оборудованием и проводящим его периодическое техобслуживание.

ОГЛАВЛЕНИЕ

Гл. 1 - ПОЛУЧЕНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ	стр. 4
1.1 - УПАКОВКА	
1.2 - ПРОВЕРКА УПАКОВКИ ПРИ ПОЛУЧЕНИИ	
Гл. 2 - МОНТАЖ	стр. 6
2.1 - СНЯТИЕ УПАКОВКИ	
2.2 - РАСПОЛОЖЕНИЕ	
2.3 - ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СОЕДИНЕНИЯ	
2.3.1 - Ломтерезка с однофазным двигателем	
2.3.2 - Ломтерезка с трехфазным двигателем 400В.	
2.3.3 - Направление вращения лезвия	
2.3.4 - Ломтерезка с трехфазным двигателем 230 В.	
2.3.5 - Модификация электрического соединения	
2.4 - ЭЛЕКТРОСХЕМА 115В. - ОДНОФАЗНЫЙ 230В. - ТРЕХФАЗНЫЙ 230В.—ТРЕХФАЗНЫЙ 400 В. - КНОПОЧНАЯ ПАНЕЛЬ"SIDNEY"	
2.4.1 - Выбор напряжения 115 В.	
2.4.2 - Выбор напряжения 230 В. Однофазный ток	
2.4.3 - Выбор напряжения 230 В. Трехфазный ток	
2.4.4 - Выбор напряжения 400 В. Трехфазный ток	
2.5 - ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ	
Гл. 3 - ДАННЫЕ ОБ ОБОРУДОВАНИИ	стр. 11
3.1 - ОБЩИЕ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ	
Гл. 4 - ЗНАКОМСТВО С ОБОРУДОВАНИЕМ	стр. 13
4.1 - КОНСТРУКТОРСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
4.2 - ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ УСТРОЙСТВА	
4.2.1 - Механические защитные устройства	

- 4.2.2 - Электрические устройства безопасности
- 4.3 - ОПИСАНИЕ ЛОМТЕРЕЗКИ
- 4.4 - ГАБАРИТЫ, ВЕС, ХАРАКТЕРИСТИКИ ...

Гл. 5 - ЭКСПЛУАТАЦИЯ ЛОМТЕРЕЗКИ стр. 19

- 5.1 - ПРОВЕРКА ФУНКЦИОНИРОВАНИЯ
- 5.2 - ЗАГРУЗКА И НАРЕЗКА ПРОДУКТОВ
- 5.3 - ЗАТАЧИВАНИЕ ЛЕЗВИЯ

Гл. 6 - ОПЕРАЦИЯ ТЕКУЩЕЙ ЧИСТКИ стр. 22

- 6.1 - ОБЩИЕ ДАННЫЕ
- 6.2 - ОЧИСТКА УСТАНОВКИ
 - 6.2.1 - Очистка подноса для загрузки продукта
 - 6.2.2 - Очистка лезвия, щитка лезвия и кольца
 - 6.2.3 - Очистка пластины защиты ломтиков
 - 6.2.4 - Очистка точильного устройства
- 6.3 - СМАЗКА НАПРАВЛЯЮЩИХ СКОЛЬЖЕНИЯ

Гл. 7 - ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ стр. 25

- 7.1 - ОБЩИЕ ДАННЫЕ
- 7.2 - РЕМЕНЬ
- 7.3 - НОЖКИ
- 7.4 - КАБЕЛЬ ПИТАНИЯ
- 7.5 - ЛЕЗВИЕ
- 7.6 - ШЛИФОВАЛЬНЫЕ КРУГИ
- 7.7 - СМАЗКА НАПРАВЛЯЮЩИХ СКОЛЬЖЕНИЯ
- 7.8 - ЭТИКЕТКА КНОПОЧНОЙ ПАНЕЛИ

Гл. 8 - СДАЧА В УТИЛЬ стр. 26

- 8.1 - ПРИВЕДЕНИЕ В НЕРАБОЧЕЕ СОСТОЯНИЕ
- 8.2 - Отходы электрических и электронного оборудования

Гл. 1 - ПОЛУЧЕНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ

1.1 - УПАКОВКА

Упаковка, используемая для транспортировки ломтерезки, состоит из (Рис. №1): картонной коробки, деревянного поддона и защитного нейлона.

В связи с этим, сдача отходов от упаковочных материалов производится по отдельности и в соответствии с нормативами страны пользователя.

	Размеры упаковки АхВхС (мм)	Вес брутто (кг)
GTT 250 VCO	800х600х520	29
GTT 250 BS1	800х600х520	30
GTT 275 VCO	800х600х520	30
GTT 275 BS1	800х600х520	31
GTT 300 VCO	800х600х520	31
GTT 300 BS1	800х600х520	32

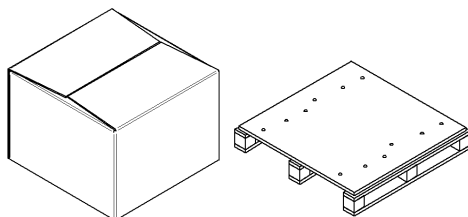


Рис. №1

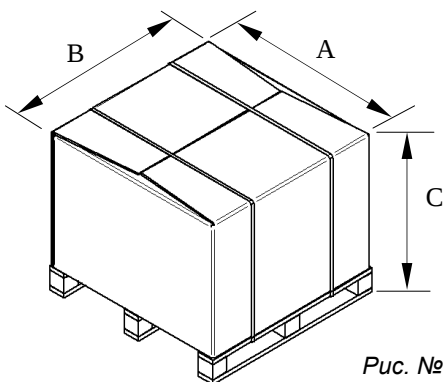


Рис. №2



ВНИМАНИЕ!

При штабелировании
допускается, как максимум, 2
уровня из одинаковых упаковок
(Рис. №3).

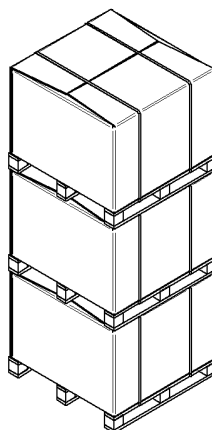


Рис. №3



Беречь упаковку от воздействия влажности и осадков (Рис. № 4).

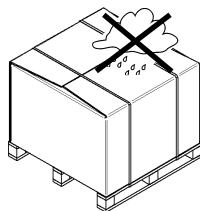


Рис. № 4



Упаковка - тяжелая. Не поднимать вручную, если при этом участвуют менее 3-х человек (Рис. № 5).

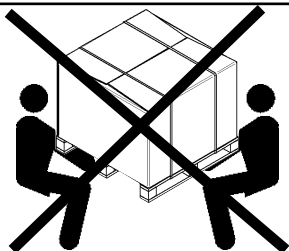


Рис. № 5



Перемещать упаковку только при помощи электрокара или ручной тележки, оснащенных подъемными кронштейнами (Рис. № 6).

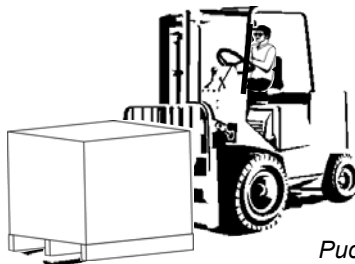


Рис. № 6



Поскольку центр тяжести приходится не на середину упаковки, не рекомендуется перемещать ее подвешенной на веревках или другим подобным образом (Рис. № 7).

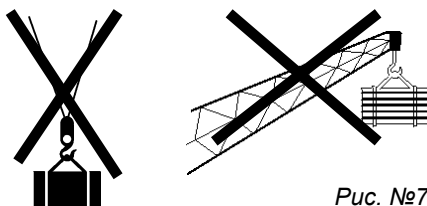


Рис. № 7

1.2 - ПРОВЕРКА УПАКОВКИ ПРИ ПОЛУЧЕНИИ

При получении груза, если место не имеет внешних повреждений, открыть его, проверяя наличие всего материала. Если же при получении место представляет следы неправильного обращения, (Рис. № 8), ударов или падения, необходимо поставить в известность перевозчика о повреждении, и в

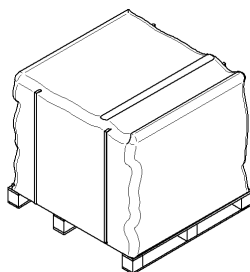


Рис. № 8

течение 3-х дней с даты получения, указанной в документах, составить подробный акт о возможных повреждениях оборудования. **Упаковку не кантовать!!!** При разгрузке следует удостовериться, что упаковка крепко берется за 4 угла *(и перемещается параллельно полу).

Гл. 2 - МОНТАЖ



ВНИМАНИЕ!

Все операции должны проводиться квалифицированным техническим персоналом (Рис. № 9).



Рис. №9

2.1 - СНЯТИЕ УПАКОВКИ

Снять с упаковки обручную сталь (Рис. № 10) и поднять картонную упаковку (*h*). Оборудование предстанет упакованным следующим образом:

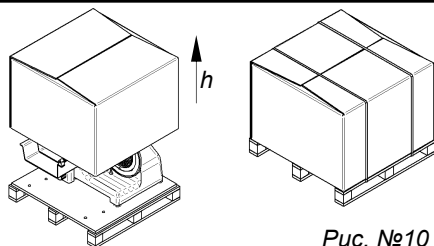
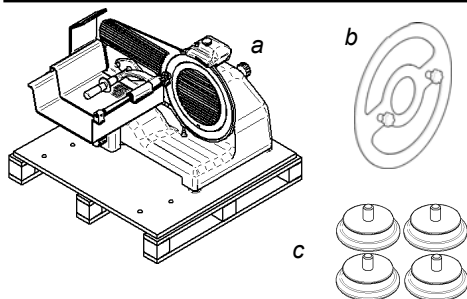


Рис. №10

- а)ломтерезка на поддоне(Рис.№ 11 дет. а);
- б)экстрактор лезвия (Рис. №11 дет. б);
- с)4 ножки (Рис. №°11 дет. с).



2.2 - РАСПОЛОЖЕНИЕ

Установить поддон с ломтерезкой на ровной поверхности и снять с ломтерезки крышку точильного устройства (а) (Рис. № 12).

Затем положить ломтерезку на один бок (Рис. №13) и, при помощи специального прилагаемого ключа, отвернуть 4 гайки, фиксирующие ломтерезку. Снять 4 шайбы и отвернуть 4 затяжки крепления к деревянному поддону. Снять поддон и привернуть 4 ножки, имеющиеся в комплекте. В завершение уставить крышку точильного устройства на свое место.

Установить ломтерезку в предназначенное для нее место.

Поверхность, на которую устанавливается ломтерезка, должна соответствовать размерам, указанным в таблицах 1-2 (в зависимости от модели), и иметь достаточно места, хорошо выровненного, сухого, гладкого, прочного, устойчивого и находиться на высоте около 80 см от уровня пола и, как минимум, на расстоянии 20 см от стен, предметов обихода, стеллажей и пр. (Рис. № 14), что необходимо для

правильной и надежной эксплуатации. Кроме того, ломтерезку следует разместить в помещении с максимальной несоленой влажностью 75% и температурным режимом от +5°C до +35° С; практически, в помещениях, среда которых не способствует возникновению неполадок механизма.

Удостовериться в том, что градуированная ручка находится в положении "0".

Проверить выровненность совокупности лезвия - поверхности толщиномера проводя пальцем (Рис. №16) от лезвия к поверхности толщиномера (**ни в коем случае наоборот**). Отвернуть и привернуть ножки со стороны оператора, отрегулировав нужный уровень (Рис. №17).

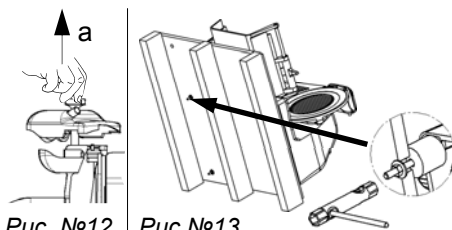


Рис. №12

Рис. №13

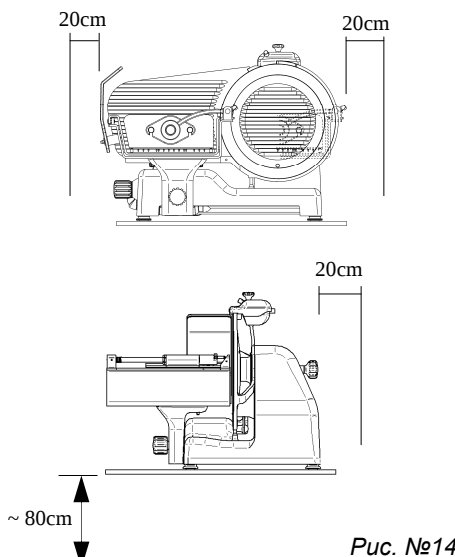


Рис. №14

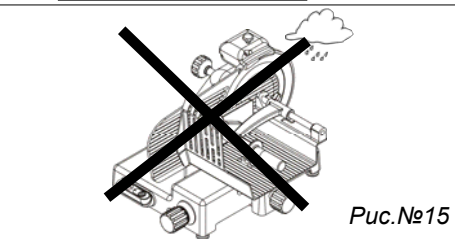


Рис. №15

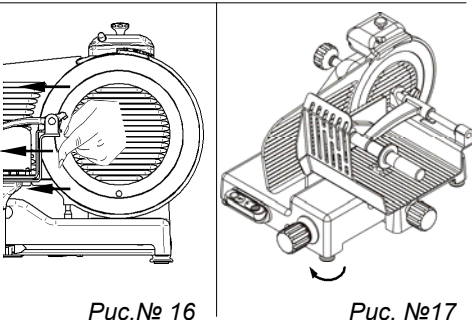


Рис. №16

Рис. №17

2.3 - ЭЛЕКТРОСОЕДИНЕНИЕ

Проверить соответствие данных, указанных в заводской паспортной табличке (Рис. №18), данным, указанным в документации поставки и заказе; в случае несоответствия связаться с поставщиком для объяснения. Затем проверить соответствие оборудования нормативам и исправность кабеля и заземления.

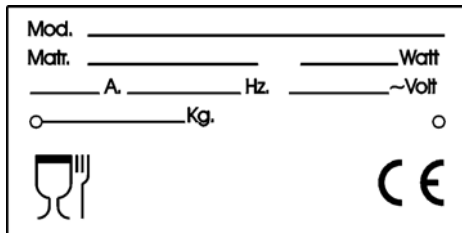


Рис. №18

2.3.1 - Ломтерезка с однофазным двигателем

Ломтерезка оборудована питательным кабелем сечения 3х1мм²; длиной $\cong$ 1.5м и штепсельной вилкой “SHUKO”. Подсоединить ломтерезку к сети 230В - 50Гц, установив на входе дифференциальный термоманитный выключатель 10 А, $\Delta I = 0.03A$.

2.3.2 - Ломтерезка с трехфазным двигателем 400 В.

Ломтерезка оборудована питательным кабелем сечением 5х1мм², длиной $\cong$ 1.5м и красной вилкой СЕI 15А 3 фазы + земля. Подсоединить ломтерезку к сети трехфазного питания 400В - 50Гц, установив на входе дифференциальный термоманитный выключатель 10 А, $\Delta I = 0.03A$.

2.3.3 - Направление вращения лезвия

Проверить направление вращения лезвия нажатием пусковой кнопки пуска “I” (ON), непосредственно за которой следует кнопка останова “0” OFF.

Направление вращения лезвия должно быть против часовой стрелки, если стоять лицом к ломтерезке со стороны щитка лезвия (Рис. №19). Если направление вращения - ошибочно, следует поменять в вилке положение (Рис. №20) двух из трех фазных проводов (черный, серый или коричневый).

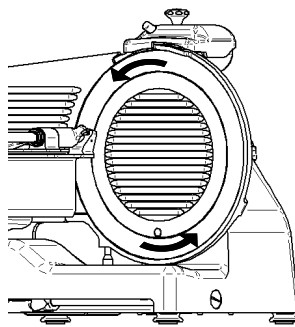


Рис. №19

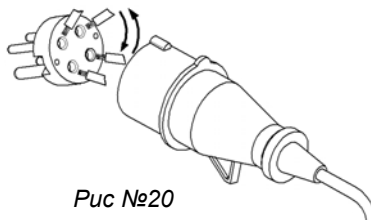


Рис №20

2.3.4 - Ломтерезка с трехфазным двигателем 230 В.

Ломтерезка оборудована питательным кабелем сечением 5x1мм²; длиной $\cong$ 1.5м и синей вилкой CEI 15A 3 фазы + земля.

Подсоединить ломтерезку к сети питания трехфазного тока 230 В - 50 Гц, установив на входе дифференциальный термоманитный выключатель 10А, $\Delta I = 0.03A$.

Проверить направлено ли движение лезвия против часовой стрелки, если стоять лицом к ломтерезке со стороны щитка лезвия. В противном случае действовать, как указано в **пар. 2.3.3**.

2.3.5 - Модификация электрического соединения

Если не имеется специальных указаний, ломтерезки поставляются с трехфазным соединением 400 В. Для модификации соединения внимательно следовать следующим инструкциям:

- вынуть вилку из электросети;
- положить ломтерезку на бок противоположный каретке;
- снять желтую крышку с электрической коробки;
- снять с электронной платы кабели двигателя;
- соединить вместе все провода одного цвета, идущие от двигателя (белый - белый, синий-синий, и т.п.);
- вновь подсоединить их к электронной плате;
- Проверить расположение мостиков выбора питания на электронной плате (*Рис. № 21*);
- закрыть коробку, установить ломтерезку снова в место и действовать, как указано в пар.2.3.3.

2.4 - ЭЛЕКТРОСХЕМА 115В - ОДНОФАЗНЫЙ 230В - ТРЕХФАЗНЫЙ 230В - ТРЕХФАЗНЫЙ 400В, КНОПочная ПАНЕЛЬ 'SIDNEY'

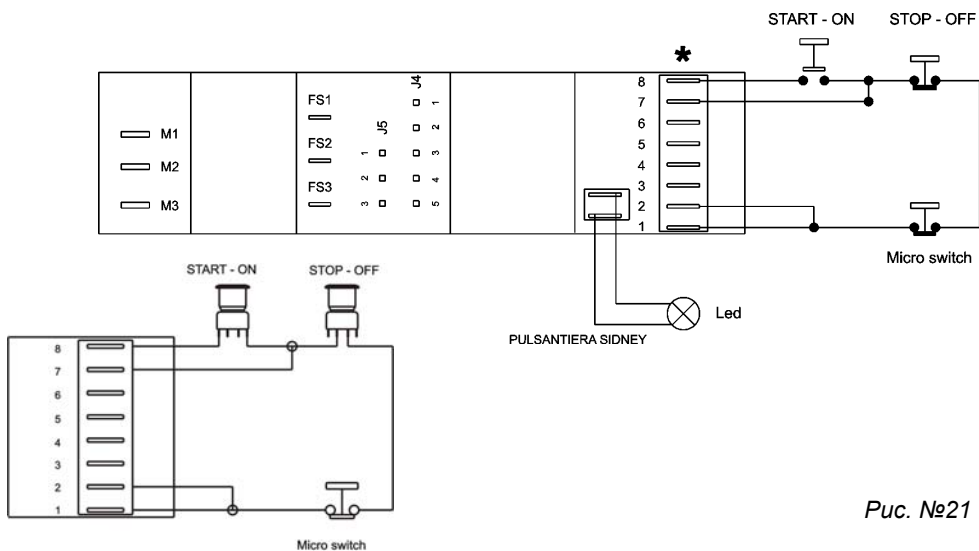
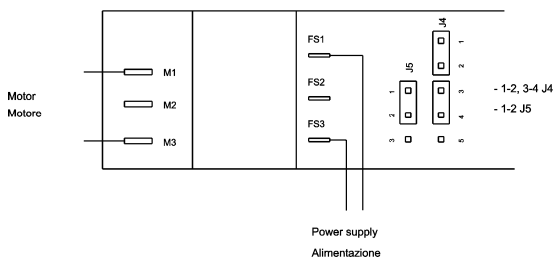


Рис. №21

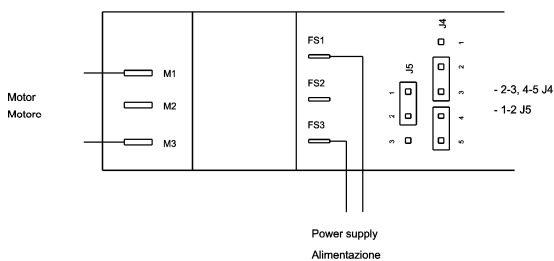
2.4.1 - Выбор напряжения 115 В

Alimentazione/power supply F + N: 115 V. 50/60 Hz.



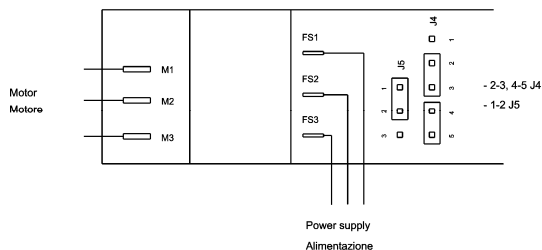
2.4.2 - Выбор напряжения 230 В . Однофазный ток

Alimentazione/power supply F + N: 220-240 V. 50/60 Hz.



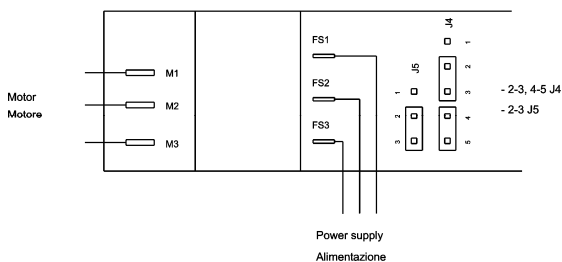
2.4.3 - Выбор напряжения 230 В. Трехфазный ток

Alimentazione/power supply 3F + N: 230 V. 50/60 Hz.



2.4.4 - Выбор напряжения 400 В. Трехфазный ток

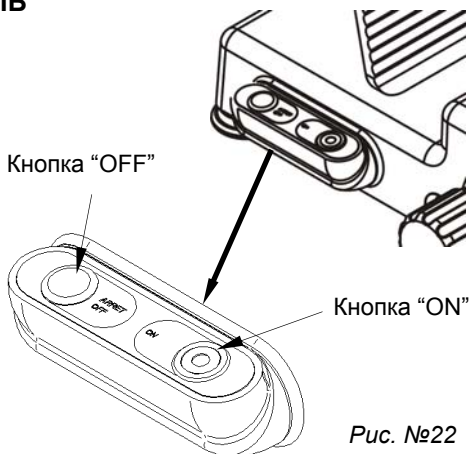
Alimentazione/power supply 3F + N: 400 V. 50/60 Hz.



2.5 - ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ

Перед тем как перейти к испытаниям удостовериться в том, что поднос с продуктом надежно закреплен, после чего проверить работоспособность, выполнив следующие операции:

- привести в действие кнопку пуска "ON" и кнопку останова "OFF" *Рис. №22*;
- проверить перестает ли ломтерезка работать, если отвернуть тягу щитка лезвия;
- проверить не срабатывает ли ломтерезка автоматически, если в ходе ее работы вынуть из розетки вилку и затем вновь вставить ее.



Гл. 3 - ДАННЫЕ ОБ ОБОРУДОВАНИИ

3.1 - ОБЩИЕ МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Общие меры предосторожности, при всей их тривиальности, являются основополагающими при выполнении операций установки, эксплуатации, техобслуживания и устранении возможных неполадок.

- Ломтерезка была разработана для нарезки мяса и колбасных изделий, замороженных и лишенных костей (*Рис. № 23*). Нарезка любых других продуктов, включая овощи, считается использованием не по назначению, вследствие чего - опасным.
- Изготовитель полностью освобождается от ответственности в следующих случаях:

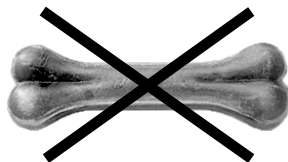


Рис. №23

- ⇒ при порче оборудования неквалифицированным, неуполномоченным персоналом;
- ⇒ при замене компонентов на новые, изготовленные не на заводе-изготовителе;
- ⇒ при невнимательном соблюдении инструкций настоящего руководства;
- ⇒ при обработке поверхностей оборудования несоответствующими продуктами.
- Тщательно хранить настоящее руководство для будущей информации или обращения. (*Рис. № 24*).



ВНИМАНИЕ!



Рис. №24

- Ломтерезка должна использоваться только обученным персоналом, который в совершенстве знаком с нормами безопасности, изложенными в настоящем руководстве.

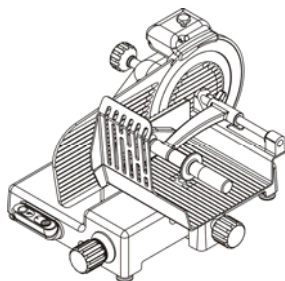


Рис. №25

- В случае замены персонала, следует заранее побеспокоиться о его обучении.

- Не разрешать пользоваться ломтерезкой детям или же неподготовленным и необученным людям (Рис. № 25).

- Перед выполнением любой операции по очистке или техобслуживанию, следует выключить установку из сети электропитания.



ВНИМАНИЕ!

- При выполнении операций очередного техобслуживания или чистки ломтерезки (в связи с этим снимаются защитные устройства), следует помнить о риске, сопряженном с данными процедурами.

- В ходе выполнения техобслуживания или чистки следует сконцентрировать свое внимание на выполняемых операциях.

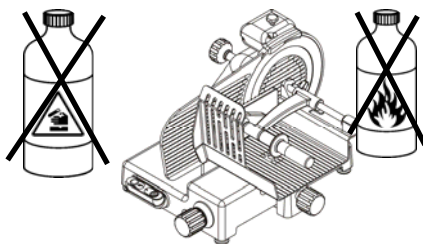


Рис. №26

- Для очистки ломтерезки не использовать коррозионных или воспламеняемых веществ (Рис. № 26);

использовать исключительно средства, поставляемые в комплекте с оборудованием.

- Для очистки внимательно следовать инструкциям пар. : “Операция текущей чистки”.

- Не очищать ломтерезку в посудомоечной машине (рис. № 27) или посредством водной струи, не погружать ломтерезку в воду или в другие жидкости.

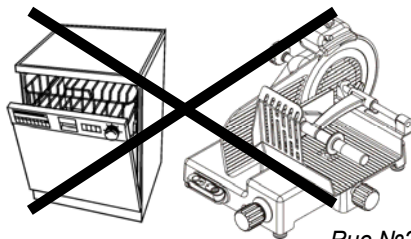


Рис. №27

- Защищать ломтерезку от воздействия вредных явлений, таких как: солнечные лучи, атмосферные осадки, брызги, влажность, лед (Рис. № 28).

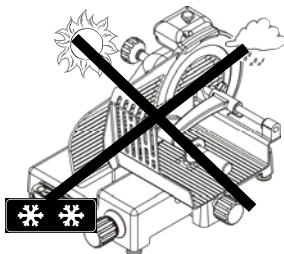


Рис. №28

- Не тянуть ломтерезку, а также ее кабель питания (*Рис. №29*), для того, чтобы вынуть его из розетки.
- Регулярно контролировать состояния питательного кабеля; изношенный кабель, потерявший целостность, представляет собой серьезную опасность электрического характера.
- Если установкой не пользуются в течение долгих промежутков времени, перед использованием следует проверить ее в сервисном центре.

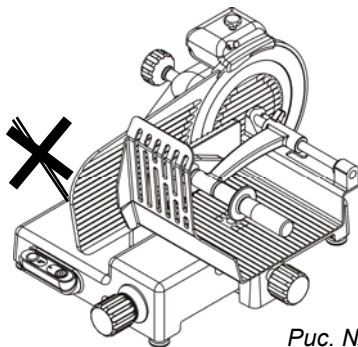


Рис. №29

- Если возникают подозрения в неисправности ломтерезки или же данные неисправности проявляются, рекомендуется отказаться от ее использования, не проводить самостоятельно ремонта, а связаться с сервисным центром, адрес которого указан на последней странице данного руководства.
- Не оставлять ломтерезку включенной без использования. Если установка не используется, рекомендуется вынимать штепсель из розетки.
- Даже если на установке имеются защитные устройства в опасных точках, следует избегать приближать руки к лезвию или движущимся частям.
- **Не нарезать продукт, подошедший к концу, без помощи вспомогательного прижимного плеча.**
- **Не принимать таких положений, в которых части тела находятся в прямом контакте с лезвием.**

Гл. 4 - ЗНАКОМСТВО С ЛОМТЕРЕЗКОЙ

4.1 - КОНСТРУКТОРСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Ломтерезка изготовлена из анодированного алюминиевого сплава (Peraluman AlMg5). Это обеспечивает соблюдение гигиенических требований при контакте с пищевыми продуктами и гарантирует защиту от воздействия кислот и солей, а также высокую антикоррозионную защиту. Лезвие изготовлено из шлифованной хромированной и закаленной стали марки 100 Cr6, гарантируя точность и ровность резки продукта, даже после затачивания. Большая часть прочих компонентов выполнены из:

- ABS;
- плексигласа амортизированный (защита руки);
- нержавеющей сталь.

ЭКСПЛИКАЦИЯ:

- | | |
|------------------------------|--|
| 1 - Крышка точильного набора | 14 - Кольцо |
| 2 - Ручка тяги щитка лезвия | 15 - Ручка крышки точильного набора |
| 3 - Поверхность толщиномера | 16 - Рукоятка прижимного плеча |
| 4 - Основание | 17 - Скользящая плоскость |
| 5 - Ножка | 18 - Щиток руки прижимного плеча |
| 6 - Кнопочная панель | 19 - Рукоятка плоскости |
| 7 - Градуированная ручка | 20 - Пластина защиты ломтиков |
| 8 - Щиток защиты руки | 21 - Ручка пластины защиты ломтиков |
| 9 - Стержень | 22 - Крышка поверхности толщиномера |
| 10 - Ручка стержня | 23 - Ручка крышки поверхн. толщиномера |
| 11 - Поднос для продукта | 24 - Лезвие |
| 12 - Прижимное плечо | 25 - съемный балласт |
| 13 - Щиток лезвия | 26 - Вес колеса |

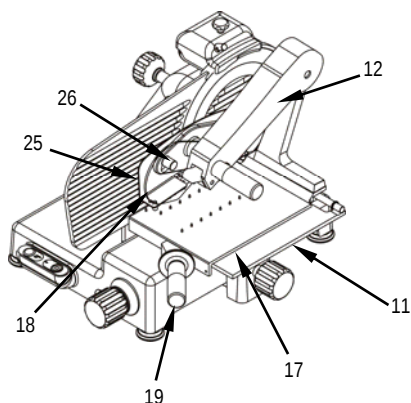
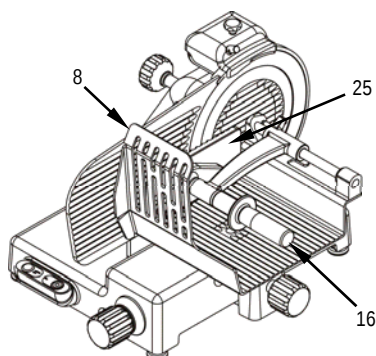
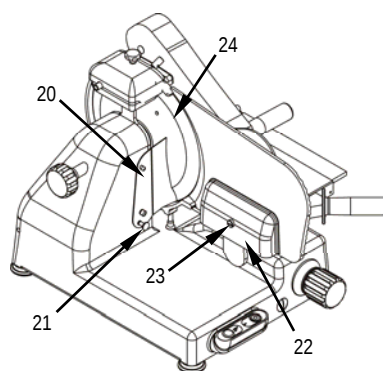
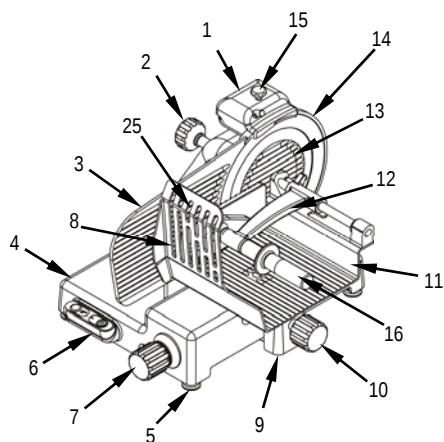


Рис. №30

4.2 - ЗАЩИТНЫЕ УСТРОЙСТВА

4.2.1 - Механические защитные устройства

Что касается защитных устройств механического характера, ломтерезка, описанная в данном руководстве, соответствует:

- директивам для оборудования **CEE 2006/42**.

Защита обеспечивается за счет:

- щитка лезвия (ссылка 1);
- Кольца (ссылка 2);
- Крышки точильного устройства (ссылка 3);
- Прижимного плеча (ссылка 4);
- Рукоятки прижимного плеча (ссылка 5);
- Щитка защиты руки (ссылка 6);
- Каретки, снимаемой только при по верхности толщиномера в положении "0", в конце хода и со стороны оператора.

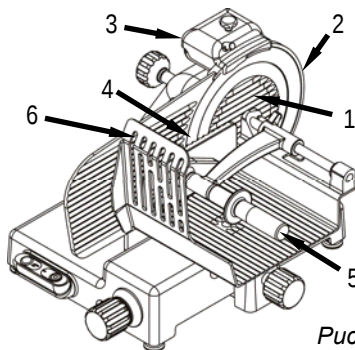


Рис. №31

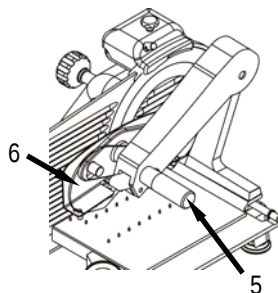


Рис. №32

4.2.2 - Электрические устройства безопасности

Что касается защитных устройств электрического характера, ломтерезка, описанная в данном руководстве, соответствует:

- директиве о низком напряжении **CEE 2006/95**;
- директиве о электромагнитной совместимости **2004/108**.

На основании этого ломтерезка обеспечена:

- Микровыключателем на щитке лезвия, который вызывает остановку машины в случае снятия затяжки щитка лезвия, и не позволяет провести пуск, если данное защитное устройство не находится в закрытом положении.

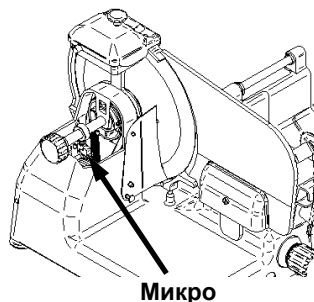


Рис. №33

- реле цепи управления, которое требует провести повторный пуск машины при перевыве в подаче электроэнергии (Рис. №34).

Реле цепи

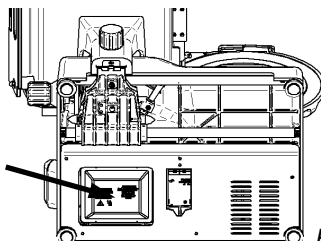


Рис. 34

Несмотря на то, что профессиональные ломтерезки **ЕС** обеспечены нормативными предохранительными средствами механической и электрической защиты (как в ходе работы, так и при чистке и техобслуживании), тем не менее, существуют аспекты **ОСТАТОЧНОГО РИСКА**, которые невозможно исключить полностью, и которые приводятся в данном руководстве после надписи **ВНИМАНИЕ**. Они касаются опасности порезов, ударов и других повреждений, нанесенных лезвием или прочими компонентами установки.

4.3 - ОПИСАНИЕ ЛОМТЕРЕЗКИ

Профессиональные ломтерезки **ЕС** были спроектированы и изготовлены нашей фирмой непосредственно для резки пищевых продуктов (типа колбасных изделий и мяса) и для обеспечения:

- максимальной безопасности в ходе эксплуатации, чистки и обслуживания;
- максимальной гигиены, достигаемой благодаря тщательному подбору материалов, контактирующих с продуктами питания, и отсутствию острых углов на частях, контактирующих с продуктом, что обеспечивает простоту и тщательность очистки, а также гарантирует простоту при разборке;
- максимальной точности резки за счет кулачкового механизма;
- прочности и стабильности всех компонентов;
- максимально низкого уровня шума благодаря ременной передаче;
- максимального удобства в обращении.

4.4 - ГАБАРИТЫ, ВЕС, ХАРАКТЕРИСТИКИ ...

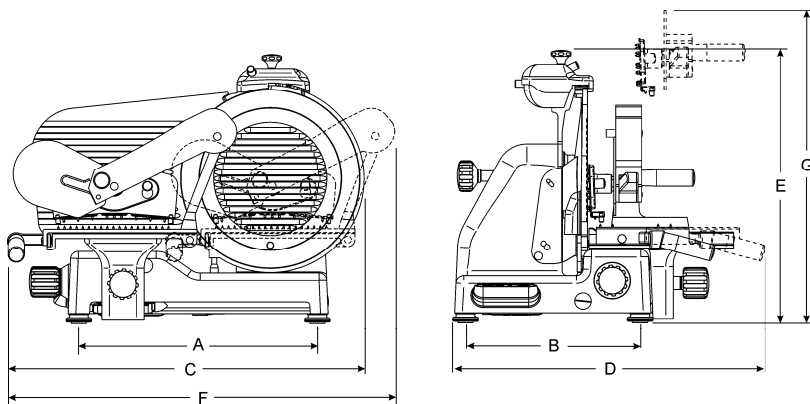
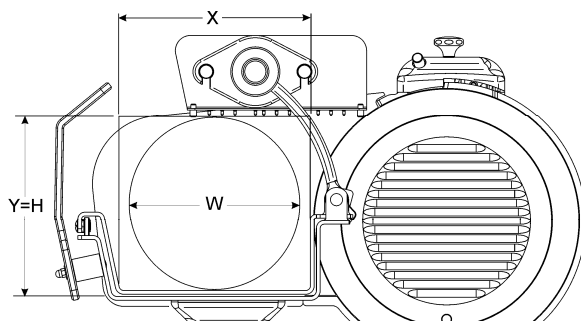


Рис. №35

ТАБ.№1 - ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МОДЕЛЬ	е.р.	GTT 250 VCO	GTT 275 VCO	GTT 300 VCO
Диаметр лезвия	мм	250	275	300
АхВ	мм	425 x 320	425 x 320	425 x 320
СхDхE	мм	550 x 590 x 435	560 x 590 x 450	580 x 590 x 460
FхDхG	мм	640 x 590 x 475	640 x 590 x 485	640 x 590 x 495
Размеры подноса	мм	250 x 240	250 x 240	250 x 240
Ход каретки	мм	275	275	275
X Y H W	мм	240 190 190 190	240 205 205 205	240 220 220 220
Толщина резки	мм	30	30	30
Двигатель	Вт	210 / 0,29	210 / 0,29	210 / 0,29
Вес нетто	кг	26	27	28
Питание		230-400 V / 50 Hz		
Уровень шума	дБ	≤ 60		

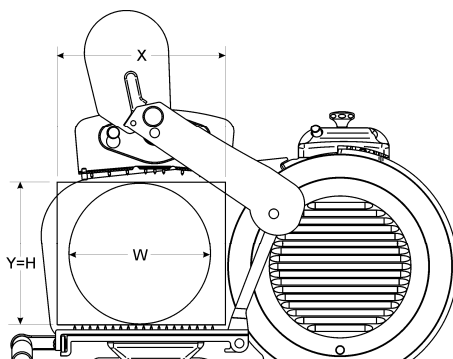


ВНИМАНИЕ:

Электрические характеристики, на которые рассчитана ломтерезка, указаны на табличке, расположенной в задней части установки.

ТАБ.№2- ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МОДЕЛЬ	е.р.	GTT 250 BS1	GTT 275 BS1	GTT 300 BS1
Диаметр лезвия	мм	250	275	300
АхВ	мм	425 x 320	425 x 320	425 x 320
СхDхЕ	мм	550 x 540 x 435	560 x 540 x 450	580 x 540 x 460
FхDхG	мм	790 x 540 x 550	790 x 540 x 560	790 x 540 x 570
Размеры подноса	мм	275 x 260	275 x 260	275 x 260
Ход каретки	мм	275	275	275
X Y H W	мм	255 190 190 190	255 205 205 205	255 220 220 220
Толщина резки	мм	30	30	30
Двигатель	Вт	210 / 0,29	210 / 0,29	210 / 0,29
Вес нетто	кг	27	28	29
Питание		230-400 V / 50 Hz		
Уровень шума	дБ	≤ 60		



Гл. 5 - ЭКСПЛУАТАЦИЯ ЛОМТЕРЕЗКИ

5.1 - ПРОВЕРКА ФУНКЦИОНИРОВАНИЯ

При первом использовании соблюдать следующие правила:

- проверить была ли правильно выполнена установка, согласно указанному в **главе 2**;
- проверить надежность закрепления подноса при помощи блокировочной ручки (Рис. 36 ссылка 1);

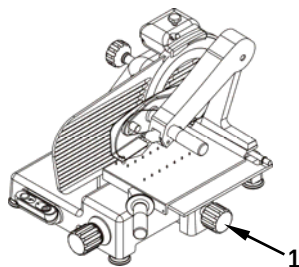


Рис.36

- Проверить скольжение подноса и отсутствие препятствий по ходу всего ее пути на рабочей поверхности (Рис. 37 ссылка a);
- Удостовериться в том, что рукоятка прижимного плеча легко поднимается и опускается, не имея препятствий по ходу всего своего движения (Рис. №37 ссылка b);

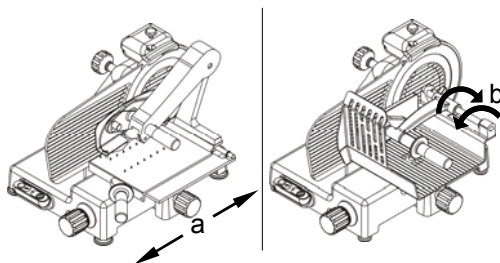


Рис. № 37

- Проконтролировать открытие поверхности толщиномера, вращая градуированную ручку по часовой стрелке и против часовой стрелки (Рис. № 38 ссылка c);

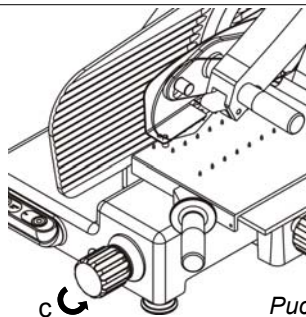


Рис. № 38

- Удостовериться в том, что точильное устройство прочно закреплено на установке, и что его изъятие производится просто и бесприпятственно (Рис. № 39 ссылка d).



Рис. № 39

5.2 - ЗАГРУЗКА И НАРЕЗАНИЕ ПРОДУКТА

ВНИМАНИЕ: Нарезаемый продукт загружается на поднос только с градуированной ручкой в положении в “0” и неработающем двигателе, осторожно обращаясь с лезвием и заостренными концами.

Рекомендуемая последовательность операций - следующая:

1. поднять прижимное плечо, загрузить продукт на поднос, придвинув его к по верхности толщиномера, заблокировать его при помощи специального зубчатого плеча;
2. отрегулировать по желанию толщину нарезки, используя градуированную ручку;
3. во избежание несчастных случаев принять правильное положение: правую руку положить на рукоятку прижимного плеча, левую руку держать вблизи пластины защиты ломтиков с тем, чтобы брать нарезанный продукт (**не вступая в контакт с лезвием**); корпус тела должно быть расположен перпендикулярно рабочей поверхности (Рис. № 40).

ВНИМАНИЕ: Не принимать положений, при которых части тела находятся в прямом контакте с лезвием (напр. Рис. № 41);

4. после чего нажать на кнопку пуска “ON”;
5. толкать каретку (поднос продукта + рукоятку прижимного плеча + стержень), медленно продвигая ее к лезвию, не оказывая при этом чрезмерного давления на продукт рукояткой прижимного плеча. Лезвие легко войдет в продукт, и ломтик, движимый специальной защитной пластиной, отделится и упадет на накопительную поверхность (Рис. №42);
6. избегать функционирования ломтерезки вхолостую;
7. по завершению операции нарезки, остановить машину, поставив выключатель в положение останова “OFF” и установить на “0”

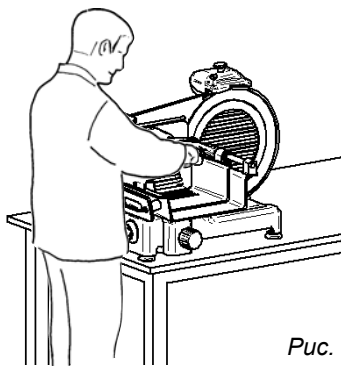


Рис. № 40

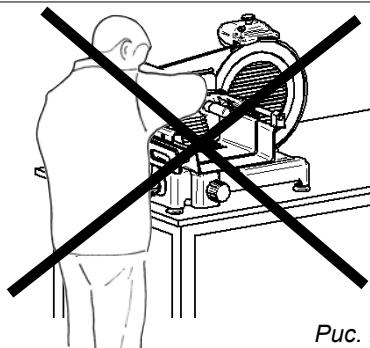


Рис. № 41

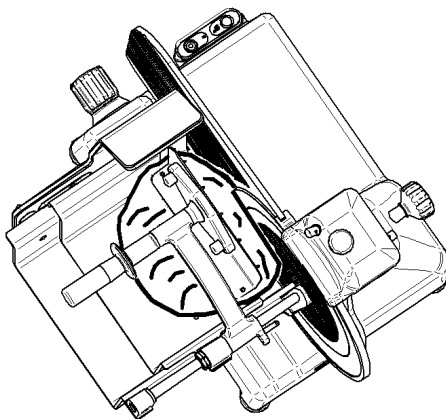


Рис. № 42

градуированную ручку;

- Заточить лезвие как только отмечается распущенную до нитки или шероховатую поверхность на нарезанном продукте, и поэтому повышается усилие двигателя при нарезке.

5.3 - ЗАТАЧИВАНИЕ ЛЕЗВИЯ

ВНИМАНИЕ: Перед осуществлением операции заточки лезвия, рекомендуется внимательно ознакомиться с предупреждением об **ОСТАТОЧНОМ РИСКЕ** (глава 4.2.2), связанным с опасностью порезов из-за несоблюдения нижеприведенных инструкций.

Для заточки лезвия, которая проводится периодически, как только отмечается понижение режущей способности, необходимо придерживаться следующих правил:

- вынуть штепсельную вилку из розетки и аккуратно очистить лезвие денатурированным спиртом в целях его обезжиривания;
- поднять (а) крышку точильного устройства (1) и повернуть ее на 180° (b *Рис. № 43*);

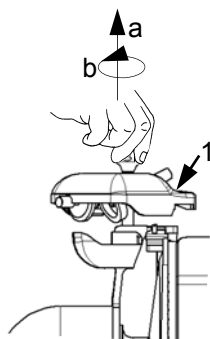


Рис. № 43

- дать ей повернуться таким образом, чтобы колпачок (с) вошел в упорный штырь (d *Рис. № 44*);
- кроме того, проконтролировать чтобы лезвие находилось между двумя шлифовальными кругами;

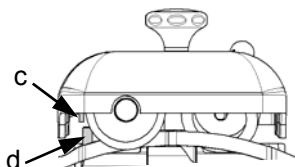


Рис. № 44

- вставить вилку в розетку и запустить машину, нажав кнопку хода "ON";
- нажать кнопочку (2 *Рис. № 45*), продолжить вращение лезвия в контакте со шлифовальным кругом приблизительно в течение 30/40 сек., чтобы по кромке лезвия образовался легкий налет;

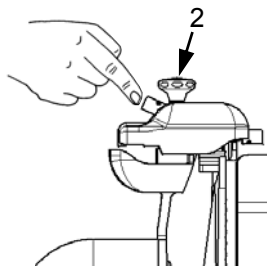


Рис. № 45

7. нажать одновременно и держать в течение 3/4 сек. 2 кнопки (2 и 3), а затем отпустить их в одно и то же время (Рис. № 46);
8. после проведения операции затачивания рекомендуется очистка шлифовальных кругов и лезвия (глава 6.2.3);
9. По окончании затачивания, вернуть в прежнее положение точильное устройство, выполняя действия в обратном порядке.

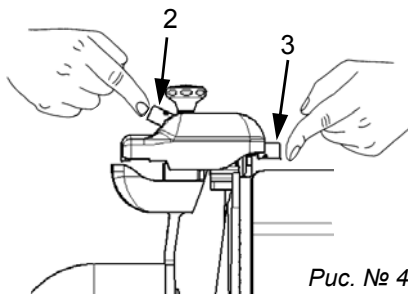


Рис. № 46

Н.В.: Рекомендуется не продлевать операцию зачистки (с налетом) более чем 3/4 сек. дабы избежать загиба кромки лезвия.

Гл. 6 - ПРОВЕДЕНИЕ ТЕКУЩЕЙ ЧИСТКИ

6.1 - ОБЩИЕ ДАННЫЕ

- Операцию очистки ломтерезки следует проводить, по крайней мере, один раз в день или, при необходимости, более часто .
- Очистка должна осуществляться тщательно для всех частей ломтерезки, вступающими в прямой или непосредственный контакт с нарезаемым продуктом.
- Рекомендуется не очищать ломтерезку при помощи гидроочистительной машины или посредством водной струи, пользуясь лишь прилагаемым моющим средством и/или нейтральными моющими средствами (рН 7). **Запрещается использование других видов моющих средств.** Не должны использоваться инструменты, щетки и прочее другое, что может повредить поверхность машины.

Перед проведением любой операции по очистке необходимо:

1. отсоединить установку от сети электропитания для того, чтобы полностью изолировать машину;
2. установить на "0" градуированную ручку, которая управляет поверхностью толщ иномера.

ВНИМАНИЕ: Будьте осторожны при обращении с режущими и/или острыми частями

6.2 - ЧИСТКА ЛОМТЕРЕЗКИ

6.2.1 - Очистка платформы продукта

Каретка (поднос + рукоятка прижимного плеча + стержень) легко снимается:

- установить градуированную ручку в положение "0" (1 Рис. № 47);
- Довести каретку (2) до конца хода (а) со стороны управления; отвернуть частично рукоятку блокировки лодноса (3), с некоторым усилием потянуть каретку к оператору; затем поднять каретку вверх (b Рис. № 47);
- После снятия каретки таким образом можно

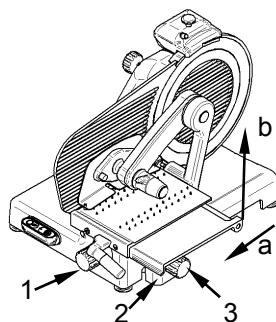


Рис. №47

приступить к аккуратной очистке лодноса теплой водой и прилагаемым моющим средством или нейтральным моющим средством (pH 7).



Рис. № 48

6.2.2 - Очистка лезвия, щитка лезвия и кольца

ВНИМАНИЕ: очистка лезвия производится в металлических перчатках (1) (Рис. № 49) с использованием влажной тряпки.

Отвернуть ручку тяги щитка лезвия (3) и изъять щиток лезвия (2) при помощи специального захвата, держа его за ручку (Рис. № 49). На данном этапе возможно провести очистку лезвия Рис. № 50.

Для очистки противоположной поверхности лезвия и кольца, необходимо изъять лезвие следующим образом:

- 1.отцепить щиток лезвия (Рис. №49);
- 2.снять точильное устройство (Рис. № 51 ссылка а) и немного приоткрыть, пользуясь градуированной ручкой, поверхность толщиномера настолько, чтобы хорошо приложить защитный экран (Рис. №51 ссылка b) к лезвию;
- 3.отвернуть три или четыре, в зависимости от модели, винта (Рис. № 51 ссылка f), которые фиксируют лезвие;
- 4.прижать экран (b) к лезвию, таким образом чтобы разрез, имеющийся на экране совпал с кольцом (Рис. № 51 ссылка c);
- 5.совместить ось двух отверстий (Рис. № 51 ссылка d), имеющих на лезвии с двумя круглыми ручками (Рис. № 51 ссылка e) на экране, просто поворачивая лезвие до желаемого положения;
- 6.Закрепить кнопочки (e) но не чрезмерно

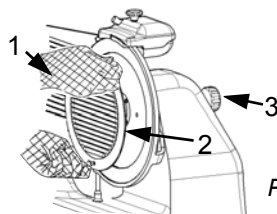


Рис. № 49

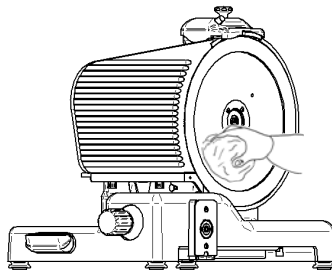


Рис. №50

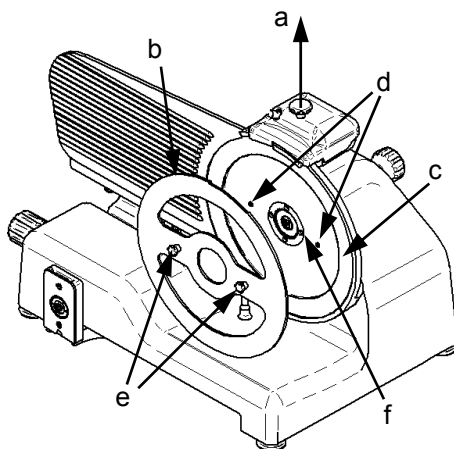


Рис. № 51

ПРИМЕЧАНИЕ: чистить щиток лезвия теплой водой, прилагаемым моющим средством или нейтральным моющим средством (pH 7).

6.2.3 - Очистка пластины защиты ломтиков (Рис. № 52)

Для снятия пластины защиты ломтиков достаточно лишь взять ручку (1) и потянуть вверх, чтобы отцепить ее от двух штырей (2), и снять пластину. На этом, очистить пластину защиты ломтиков теплой водой и прилагаемым моющим средством или нейтральным моющим средством (pH 7).

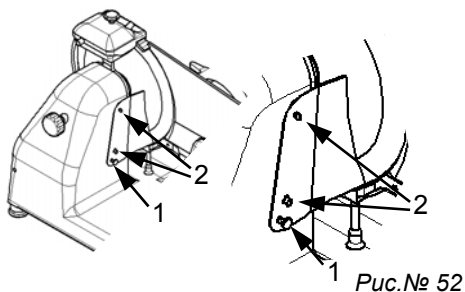


Рис. № 52

6.2.4 - Очистка точильного устройства

Для очистки точильного устройства необходимо придерживаться следующих инструкций:

1. поднять (а) крышку точильного устройства до конца;
2. расслабить ручку (1);
3. поднять (b) ванночку (2) и вынуть ее, действуя так, чтобы ручка (1) прошла через самое широкое отверстие ванночки (2);

Потереть шлифовальные круги щеточкой, а другие компоненты очистить теплой водой и прилагаемым моющим средством или нейтральным моющим средством (pH 7).

4. (pH 7).

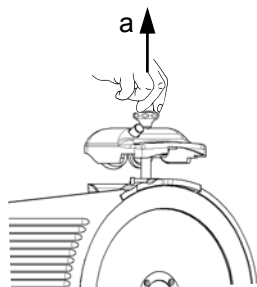


Рис. № 53

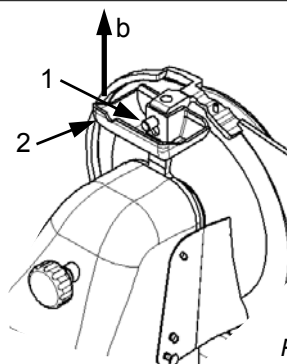


Рис. № 54

6.3 - СМАЗКА НАПРАВЛЯЮЩИХ СКОЛЬЖЕНИЯ

Направляющие скольжения каретки (1-2) периодически смазываются маслом, поставляемым в комплекте с ломтерезкой (a).

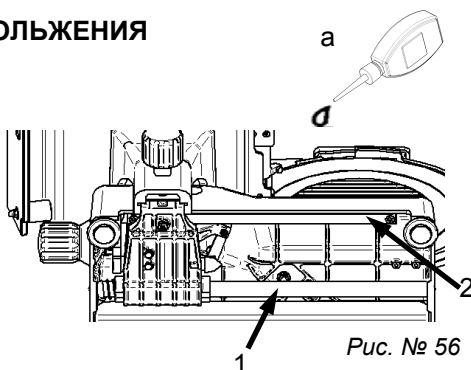


Рис. № 56

Гл. 7 - ТЕХОБСЛУЖИВАНИЕ

7.1 - ОБЩИЕ ДАННЫЕ

Перед проведением любой операции технического обслуживания необходимо:

- а) отсоединить от сети питания, вынув штепсель из розетки, с тем чтобы полностью изолировать машину от остальной системы.
- б) установить на "0" градуированную ручку, управляющую поверхность толщиномера.

7.2 - РЕМЕНЬ

Ремень не нуждается в регулировании. Обычно, по прохождении 3/4 лет меняется, при этом следует связаться с СЕРВИСНЫМ ЦЕНТРОМ.

7.3 - НОЖКИ

Ножки со временем могут испортиться и потерять свою эластичность, в связи с этим стабильность ломтерезки понижается. Провести замену, обратившись в СЕРВИСНЫЙ ЦЕНТР.

7.4 - КАБЕЛЬ ПИТАНИЯ

Периодически контролировать состояние изношенности кабеля, и в случае необходимости связаться с СЕРВИСНЫМ ЦЕНТРОМ для его замены.

7.5 - ЛЕЗВИЕ

Контролировать диаметр лезвия, проверяя чтобы он после многочисленных операций затачивания не уменьшился более чем на 10 мм по сравнению с первоначальным диаметром. Для замены связаться с СЕРВИСНЫМ ЦЕНТРОМ.

7.6 - ШЛИФОВАЛЬНЫЕ КРУГИ

Проверять, сохраняют ли шлифовальные круги свои абразивные свойства или абразивные характеристики во время заточки. В противном случае, необходимо заменить их, чтобы не повредить лезвие; для замены связаться с СЕРВИСНЫМ ЦЕНТРОМ.

7.7 - СМАЗКА НАПРАВЛЯЮЩИХ СКОЛЬЖЕНИЯ

Время от времени, при помощи пузырка, поставляемого в комплекте с ломтерезкой, наносить несколько капель масла на круглый прут, по которому вперед и назад движется каретка, пользуясь отверстием (OIL), расположенным сбоку градуированной рукоятки.

7.8 - ЭТИКЕТКА КНОПЧНОЙ ПАНЕЛИ

Этикетка кнопочной панели со временем может изнашиваться и/или порваться. Для ее замены следует связаться с СЕРВИСНЫМ ЦЕНТРОМ.

Гл. 8 - СДАЧА В УТИЛЬ

8.1 - ПРИВЕДЕНИЕ В НЕРАБОЧЕЕ СОСТОЯНИЕ

Если по каким-либо причинам принимается решение привести машину в нерабочее состояние, следует побеспокоиться о том, чтобы никто не мог воспользоваться ею: **снять и отрезать электрические соединения.**

8.2 - Отходы электрических и электронного оборудования



В соответствии со ст. 13 Закона от 25 июля 2005 № 151 «Воплощение Директив 2002/95/СЕ, 2002/96/СЕ и 2003/108/СЕ в отношении снижения уровня опасных веществ, используемых при производстве электрической и электронной аппаратуры, а также об утилизации отходов»

Обозначение перечеркнутого мусорного ящика, имеющееся на аппаратуре или на ее упаковке, указывает, что данная продукция по истечению своего срока назначения, должна утилизироваться отдельно от прочих отходов.

Утилизация данного оборудования по истечению срока службы производится фирмой-изготовителем. Пользователь, желающий освободиться от данного оборудования, должен связаться с производителем и следовать используемой им методике в деле утилизации отслужившего свой срок оборудования.

Правильно выполняемая утилизация неиспользуемого более оборудования, его отправка для повторной переработки материалов и экологически правильной утилизации позволяет избежать отрицательного воздействия на окружающую среду и на здоровье человека и способствует повторному использованию и/или рекуперации материалов, из которых изготовлена данная аппаратура.