

07/2013

Mod: 300/BS

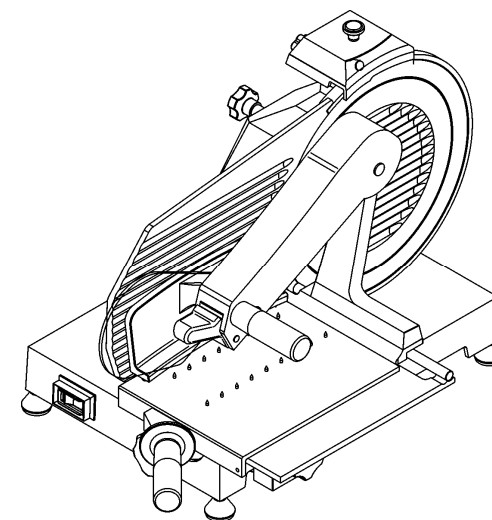
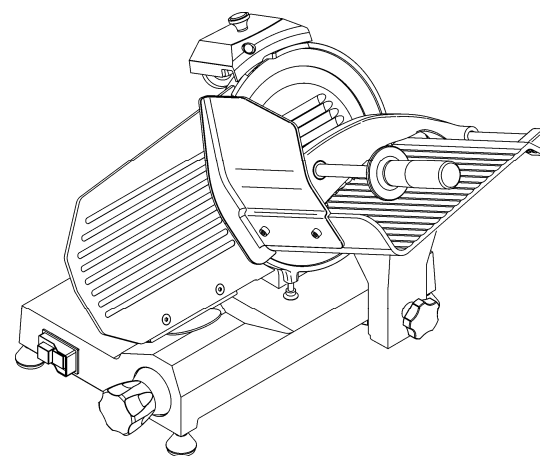
Production code: MIRRA 300 CE



Diamond
catering equipment

Ломтерезки **СЕ** серии:

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



**Центр технического
Обслуживания**

Ed. 11/2011

Внимание

- В настоящем руководстве клиент может найти всю информацию для беспроblemной эксплуатации описанных машин. Это допускает отличное использование и долгую эффективность наших машин.
- Настоящее руководство предназначено для пользователей этих машин. Они должны обязательно изучить руководство прежде, чем использовать ломтерезки.

Содержание

Глава 1 - Указания для поль. машиной	стр. 4
1.1 - Общие меры предосторожности	
1.2 - Устройства безопасности машины	
1.2.1 - механические устройства безопасности	
1.2.2 - электрические устройства безопасности	
1.3 - Описание машины	
1.3.1 - общее описание	
1.3.2 - техническая характеристика	
1.3.3 - состав машины	
Глава 2 - Технические данные	стр. 8
2.1 - Габаритные размеры, вес, свойства	
Глава 3 - Получение машины	стр. 12
3.1 - Отправка машины	
3.2 - Осмотр упаковки	
3.3 - Устранение упаковки	
Глава 4 - Установка	стр. 13
4.1 - Установка машины	
4.2 - Электрическая связь	
4.2.1 - Ломтерезка с однофазным двигателем	
4.2.2 - Ломтерезка с трехфазным двигателем	
4.3 - Электрическая схема	
4.3.1 - Однофазная электрическая схема - Панель кнопочная S	
4.3.2 - Трехфазная электрическая схема - Панель кнопочная S	
4.3.3 - Однофазная электрическая схема - Выключатель CE профессиональный	
4.4 - Проверка работы	
Глава 5 - Пользование машиной	стр. 17
5.1 - Приводы	
5.2 - Загрузка машины и нарезка продукта	
5.3 - Заточка лезвия	

Глава 6 - Чистка	стр. 20
6.1 - Общие указания	
6.2 - Указания по обращению с машиной во время чистки	
6.2.1 - чистка плоскости для загрузки продукта	
6.2.2 - чистка лезвия и ножезащитного диска	
6.2.3 - чистка точильного бруска	
6.2.4 - чистка щитка защиты от загрязнения лезвия	
Глава 7 - Ремонт	стр. 22
7.1 - Общие указания	
7.2 - Ремень	
7.3 - Ножки	
7.4 - Кабель питания	
7.5 - Лезвие	
7.6 - Шлифовальные круги	
7.7 - Смазка направляющих тележки	
7.8 - Этикетка кнопочной панели	
Глава 8 - Демонтаж	стр. 23
8.1 - Вывод из эксплуатации	
8.2 - Отходы электрических и электронного оборудования	

Глава 1 - Указания для пользования машиной

1.1 - Общие меры предосторожности

- Ломтерезкой должен пользоваться исключительно человек, знающий вполн е содержание настоящего руководства и нормы безопасности.
- В случае замены своевременно обучать нового человека пользованию ломт ерезкой.
- Несмотря на то, что на самых опасных пунктах машины установлены устрой ства безопасности, не приближайте руки к лезвию и двигающим частям.
- Прежде, чем чистить или ремонтировать ломтерезку, виньте вилку из сети э лектропитания.
- При чистке или ремонта ломтерезки, устройства безопасности не работают. В этом случае имейте в виду возможную опасность.
- Не отвлекитесь от операции во время чистки и ремонта.
- Часто проверяйте состояние кабеля электропитания. Изношенный или в пло хом состоянии кабель предоставляет большую опасность.
- Если Вы считаете, что ломтерезка в неисправном состоянии, не пользуйте сь ей и не пытайтесь ремонтировать ее. В этом случае свяжитесь с «Центром Технического Обслуживания».
- Нарезьте исключительно продукты питания (кроме замороженных продукто в, мяса или рыбы с костями).
- **Нарежьте продукт только с помощью держателя.**
- **Избегайте прямого контакта частей тела с лезвием.**
- Завод-изготовитель не несет ответственность в случае:
 - ⇒ ремонта или демонтажа неуполномоченными лицами;
 - ⇒ пользования неоригинальными частями;
 - ⇒ несоблюдения правил эксплуатации настоящего руководста;
 - ⇒ чистки машин неподходящими продуктами.

1.2 - Устройства безопасности машины

1.2.1 - Механические устройства безопасности

Устройства безопасности против рисков механического характера соот-ветству ют директивам **CEE 2006/42**.

Ломтерезка снабжена следующими устройствами (см. 1.3.3):

- ножезащитным диском;
- кольцо;
- защитным кожуком бруска;
- держателем-прессом;
- длинной ручкой держателя-пресса с зажимным кольцом;
- пальчезащитным щитком на поддержке для продукта;
- переносной тележкой (толщиномер в положении «0», в конце хода и на стороне оператора.

1.2.2 - Электрические устройства безопасности

Устройства безопасности против рисков электрического характера соответств уют директивам **CEE 2006/95, 2004/108** и изм. **2006/42**.

Ломтерезка снабжена

-микровыключателем, останавливающим машину в случае удаления тяги ножез ащитного диска (см. рис. № 1) и, разрешающим включение только тогда, когда эта защита на месте;

-реле в системе управления, требующим включения машины в случае прерыван ия электропитания.

Профессиональные ломтерезки снабжены всеми устройствами без-опасности, предусмотренными нормами электрической и механической безопасности во в ремя работы, чистки и ремонта. Тем не менее, при неправильном и неосторожн ом обращении с машиной, существует **НЕУ-СТРАНИМЫЙ РИСК**.

В этом руководстве он подчеркнут словом **ВНИМАНИЕ**.

1.3 - Описание машины

1.3.1 - Общее описание

Профессиональные ломтерезки СЕ проектированы и реализованы нашей фирм ой для нарезки продуктов питания (как, например, колбасы и мясо) и для обесп ечения:

- максимальное безопасности при работе, чистки и ремонте;
- максимальной гигиены при контакте ломтерезки с продуктами пита-ния бл агодаря нашему тщательному выбору материалов и гладкой рабочей повер хности. Это допускает простую чистку и легкую развор-ку;
- максимальной точности резки благодаря кулачковому механизму;
- прочности и устойчивости всех частей машины;
- высокой бесшумности;
- высокой управляемости.

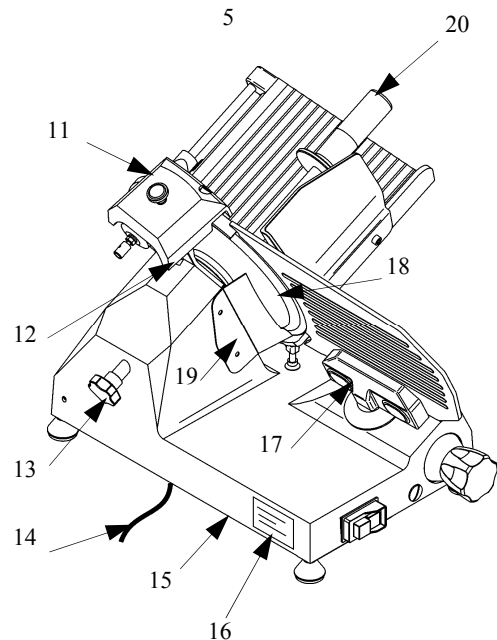
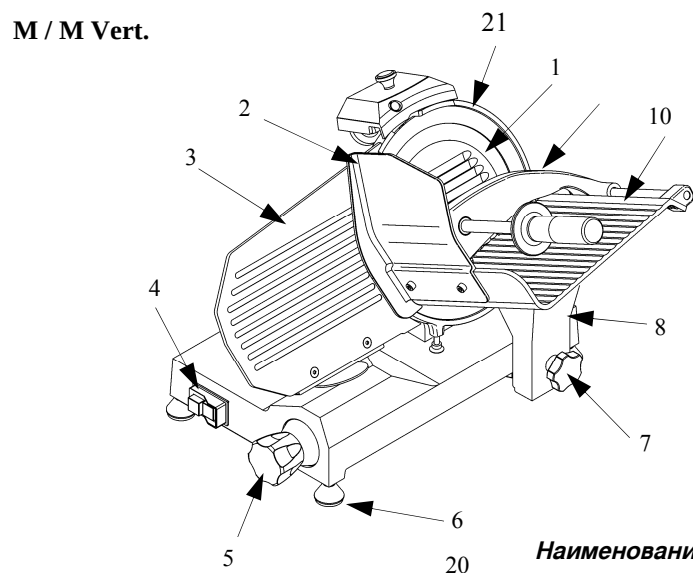
1.3.2 - Техническая характеристика

Профессиональные ломтерезки **СЕ** произведены из алюминиевого сплава (Peraluman MG5), подвергающего анодирование. Это допускает гигиену и стой кость к кислотам, солям и окислению.

Лезвие из нержавеющей стали 100 Cr 6 (хромированной) - шлифовано и закали вано. Оно обеспечивает точную резку продукта, и после его заточ-ки; другие ч асти машины из АБС, ЛЕКСАН, ПЛЕКСИГЛАС и нержавеющей стали АИСИ 43 0 или 304.

1.3.3 - Состав машины

М / М Vert.

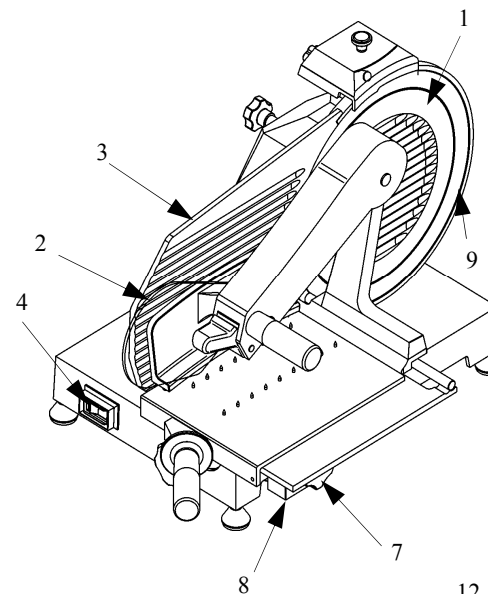


Наименование частей

1. Ножезащитный диск
2. Рукозащитный щиток
3. Поверхность толщиномера
4. Кнопочная панель
5. Градуированная ручка
6. Ножи
7. Ручка для блок. тележки
8. Стержень
9. Держатель-пресс
10. Поверхн. для загр. продукта
11. Точильный брузок (кожух)
12. Ручка для блокирования бруска
13. Тяга ножезащитного диска
14. Кабель питания
15. База
16. Тех. дощечка - паспортный номер
17. Опора толщиномера
18. Лезвие
19. Щиток защиты от загрязнен.
20. Ручка держателя-пресса
21. Ножезащитное кольцо

рис. № 1a - Общий вид машины М / М Vert.

М Vert. BS



Наименование частей

1. Ножезащитный диск
2. Рукозащитный щиток
3. Поверхность толщиномера
4. Кнопочная панель
5. Градуированная ручка
6. Ножи
7. Ручка для блок. тележки
8. Стержень
9. Держатель-пресс
10. Поверхн. для загр. продукта
11. Точильный брузок (кожух)
12. Ручка для блокирования бруска
13. Тяга ножезащитного диска
14. Кабель питания
15. База
16. Тех. дощечка - паспортный номер
17. Опора толщиномера
18. Лезвие
19. Щиток защиты от загрязнен.
20. Ручка держателя-пресса
21. Ножезащитное кольцо
22. Ручка Поверхн. для загр. продукта BS

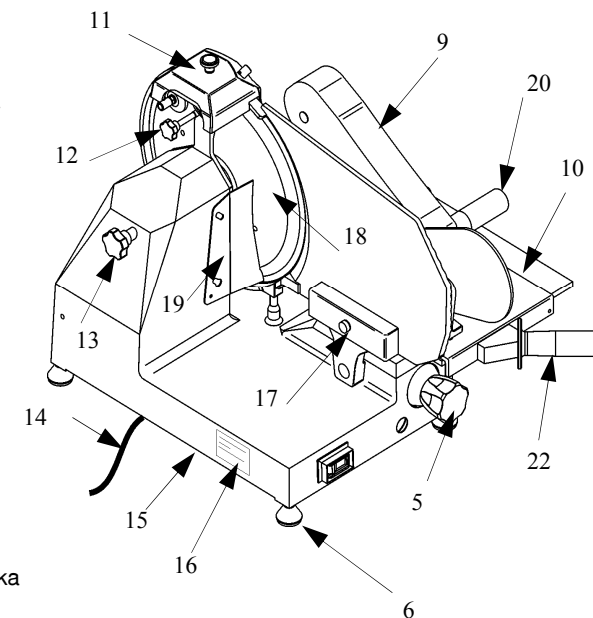
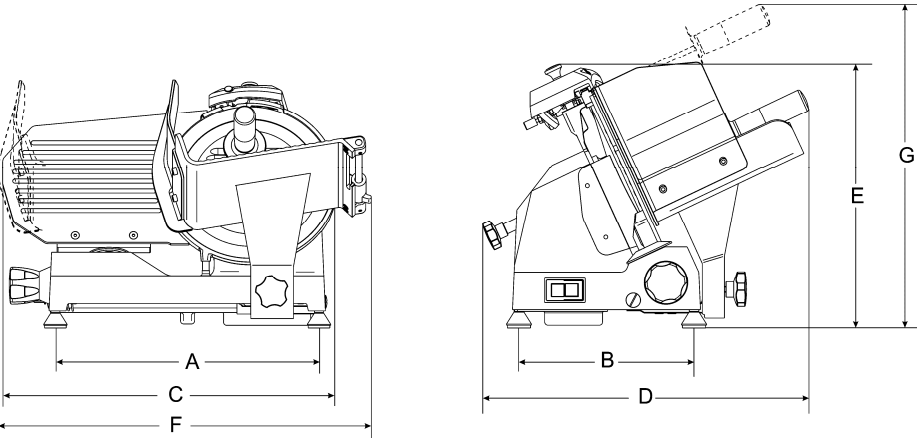


рис. № 1b - Общий вид машины М

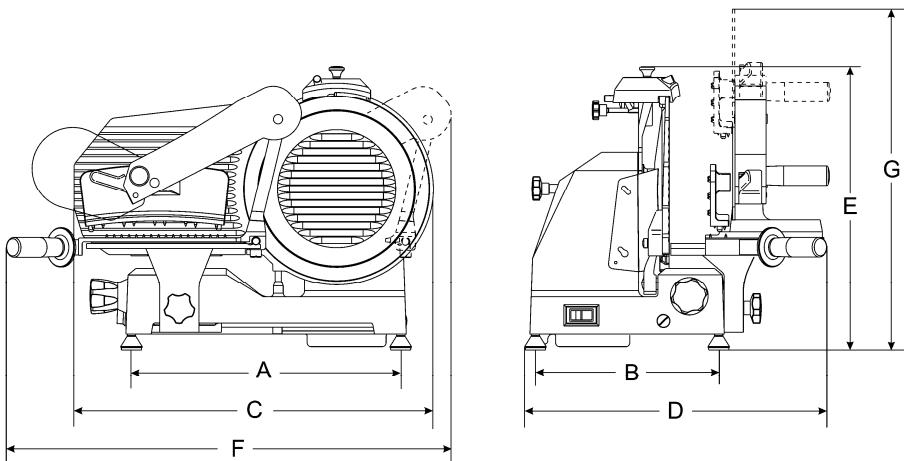
Глава 2 - Технические данные

2.1 - Габаритные размеры, вес, свойства ...
рис. № 2 - Габаритные чертежи

М / M Vert.

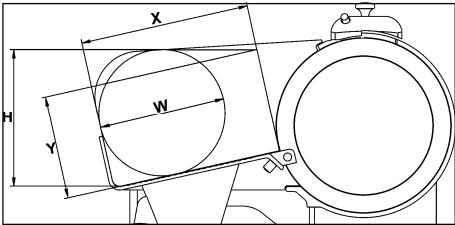


M Vert. BS



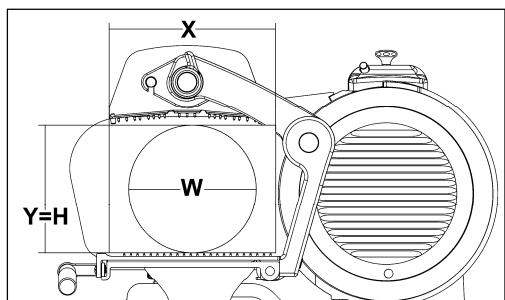
Таб. № 1 - Габаритные размеры и техническая характеристика

Модель	е.р.	М 220 С 220 AI С	М 250 С	М 275 С	М 300
Диаметр лезвия	мм	220	250	275	300
Двигатель	Вт л.с.	147 0,20	147 0,20	147 0,20	210 0,29
Питание	одноф. трехф.	230V / 50Hz			230V / 50Hz 230-400V / 50Hz
Толщина резки	мм	13	13	13	13
Ход тележки	мм	245	245	245	285
Разм. поддержки	мм	230x230	230x230	230x230	250x275
A x B	мм	395x245	395x245	395x245	435x295
C x D x E	мм	480x560x370	500x560x370	535x560x370	600x610x420
F x D x G	мм	570x560x475	570x560x475	570x560x475	640x610x510
X	мм	210	215	215	250
Y	мм	135	145	165	185
H	мм	170	180	200	225
W	мм	160	170	190	210
Вес	кг	15	16	17	20,5
Шумность	дБ	≤ 60	≤ 60	≤ 60	≤ 60



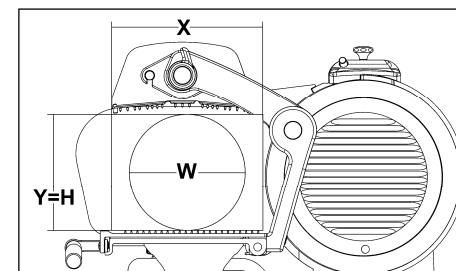
Таб. № 2 - Габаритные размеры и техническая характеристика

Модель	е.р.	M Vert. 220 C	M Vert. 250 C	M Vert. 275 C
Диаметр лезвия	мм	220	250	275
Двигатель	Вт л.с.	147 0,20	147 0,20	147 0,20
Питание	одноф.	230V / 50Hz		
Толщина резки	мм	13	13	13
Ход тележки	мм	225	230	220
Разм. поддержки	мм	230x235	230x235	230x235
А x B	мм	400x260	400x260	400x260
С x D x E	мм	500x535x400	510x535x410	530x535x420
F x D x G	мм	570x535x405	570x535x410	570x535x425
X Y	мм	205 150	205 170	225 205
H W	мм	150 150	170 170	205 205
Вес	кг	16,5	17,5	18,5
Шумность	дБ	≤ 60	≤ 60	≤ 60



Таб. № 3 - Габаритные размеры и техническая характеристика

Модель	е.р.	M Vert. 250 C BS	M Vert. 275 C BS	M Vert. 275 BS	M Vert. 300 BS
Диаметр лезвия	мм	250	275	275	300
Двигатель	Вт л.с.	147 0,20	147 0,20	210 0,29	210 0,29
Питание	одноф. трехф.	230V / 50Hz	230V / 50Hz	230V / 50Hz	230V / 50Hz 230-400V / 50Hz
Толщина резки	мм	13	13	13	13
Ход тележки	мм	215	225	220	265
Разм. поддержки	мм	275x270	260x275	285x260	260x275
А x B	мм	400x260	400x260	440x300	440x300
С x D x E	мм	510x480x415	530x480x420	580x500x455	585x540x460
F x D x G	мм	700x480x600	700x480x770	740x500x630	740x540x770
X Y	мм	270 190	270 200	255 205	255 215
H W	мм	190 190	200 200	205 205	215 215
Вес	кг	21,5	22,5	26	27
Шумность	дБ	≤ 60	≤ 60	≤ 60	≤ 60



ВНИМАНИЕ: электрические характеристики машины указаны на наложной и а обороте дощечке. Прежде, чем установить электрическую связь см. 4.2 элект рическая связь.

Глава 3 - Получение машины

3.1 - Отправка машины (см. рис. № 3)

Ломтерезки, выведенные из нашего склада, тщательно упакованы.

Комплект состоит из:

- а) внешней коробки из прочного картона;
- б) машины;
- в) вставки из картона;
- г) настоящего руководства;
- д) пузырьки масла;
- е) сертификата соответствия CE.

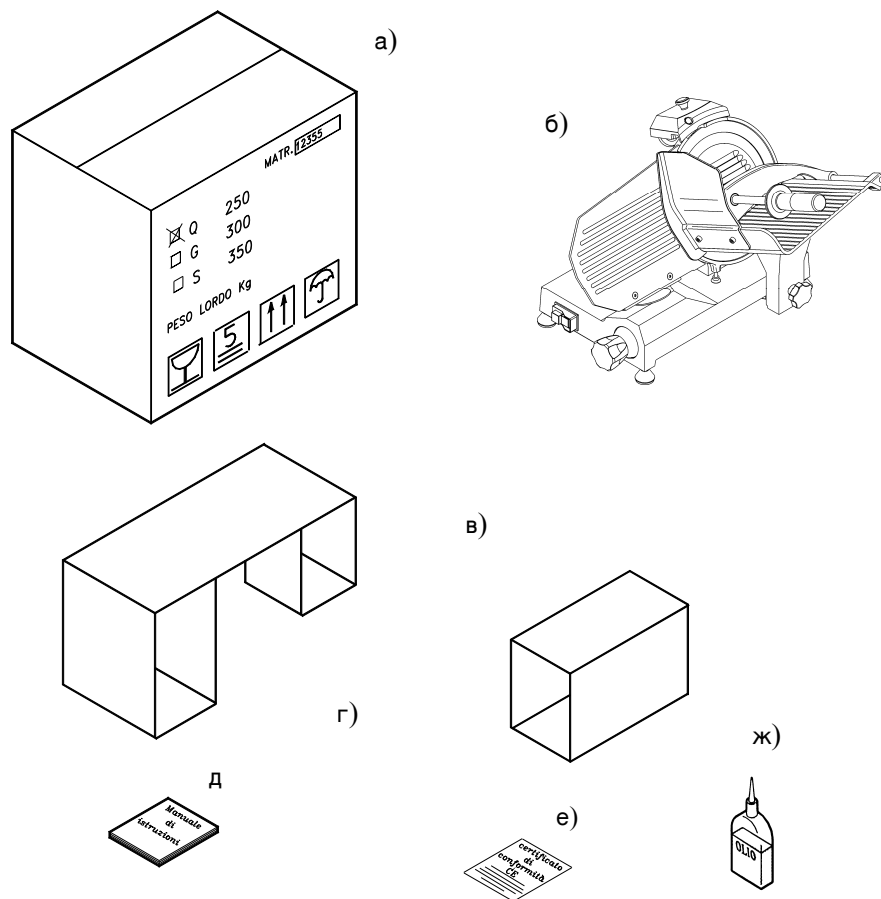


рис. № 3 - Описание упаковки

3.2 - Осмотр упаковки

При получении ящика с товаром и отсутствии внешних повреждений, откройте его и проверьте, весь ли материал внутри (см. рис. № 3). Если, при получении ящика обнаруживаются следы порчи, ударов или падений, обязательно сообщите об этом перевозчику и в течение 3 дней со дня получения ящика (написанного в товарных документах), точно изложите о возможных повреждениях, перенесенных машиной. **Не опрокинуть упаковку!** При ее транспортировке, проверьте, что упаковку прочно и параллельно полу держат.

3.3 - Устранение упаковки

Все части упаковки можно беспрепятственно устранить как городские твердые отбросы. В случае монтажа машины в стране, где существуют особые нормы, уберите упаковку по действующим нормам.

Глава 4 - Установка

4.1 - Установка машины

Установите машину на широкую, сухую, ровную, твердую и стабильную поверхность, имея в виду габаритные чертежи (см. таб. № 1, 2 и 3).

Кроме того, сырость комнаты, где устанавливается машина, не должна превышать 75%, несоленая. Ломтерезка должна работать при температуре с +5 °C до +35 °C и, во всяком случае, в невредных для машины средах.

4.2 - Электрическая связь

4.2.1 - Ломтерезка с однофазным двигателем

Ломтерезка снабжена кабелем в 3 x 1 мм² секцией, в 1,5 м длиной и вилок «SHUKO».

Свяжите машину 230 В, 50 Гц, используя дифференциальный магнито-термический выключатель на 10 А, $\Delta I = 0,03$ А. Проверьте, хорошо ли работает заземленная установка.

Тоже проверьте, что данные технической дощечки-паспортного номера (рис. № 4) соответствуют данным, написанным на товарных и транспортных документах, переданных Вам при поставке машины.

Mod.	_____		
Matr.	_____	_____	Watt.
_____	H.p.	_____	A. _____ Hz.
☐	_____	~ Volts.	_____ Kg. ☐
Anno	_____		

Рис. № 4 - Техническая дощечка - паспортный номер

4.2.2 - Ломтерезка с трехфазным двигателем

Ломтерезка снабжена кабелем 5х1 мм² секцией и в приблизительно 1,5 м длиной.

Свяжите машину с трехфазной сетью питания 400 В, 50Гц, пользуясь вилкой CEI (красной) и дифференциальным магнитотермическим выключателем на 10 А, $\Delta I = 0,03$ А.

Проверьте, хорошо ли работает заземленная установка.

Прежде, чем окончательно связать машину с трехфазной линией питания, проверьте направление вращения лезвия, нажимая зеленую кнопку «I» (ON) (см. главу 5.1., рис. № 8). Сразу после этого остановите диск, нажимая стопорную кнопку «0» (OFF).

Вращение лезвия осуществляется против хода часовой стрелки (если смотреть на него со стороны ножезащитного диска. (см. рис. № 5).

В случае неправильного направления вращения, переставьте две из трех проволок (черные и серые).

Трехфазные двигатели профессиональные ломтерезки CE могут работать с трехфазным напряжением 230 В или 400 В.

Приспособлении трехфазной сети 230 В устанавливаются только по заказу при покупке ломтерезки, или впоследствии если Вы свяжитесь с «Центром Технического Обслуживания».

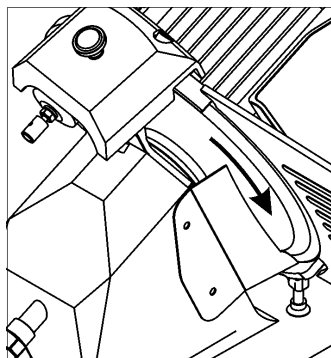
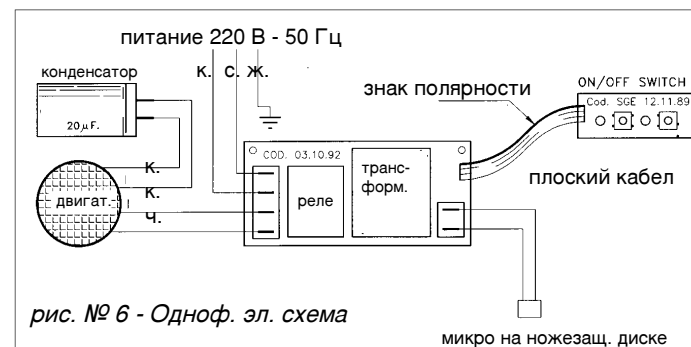


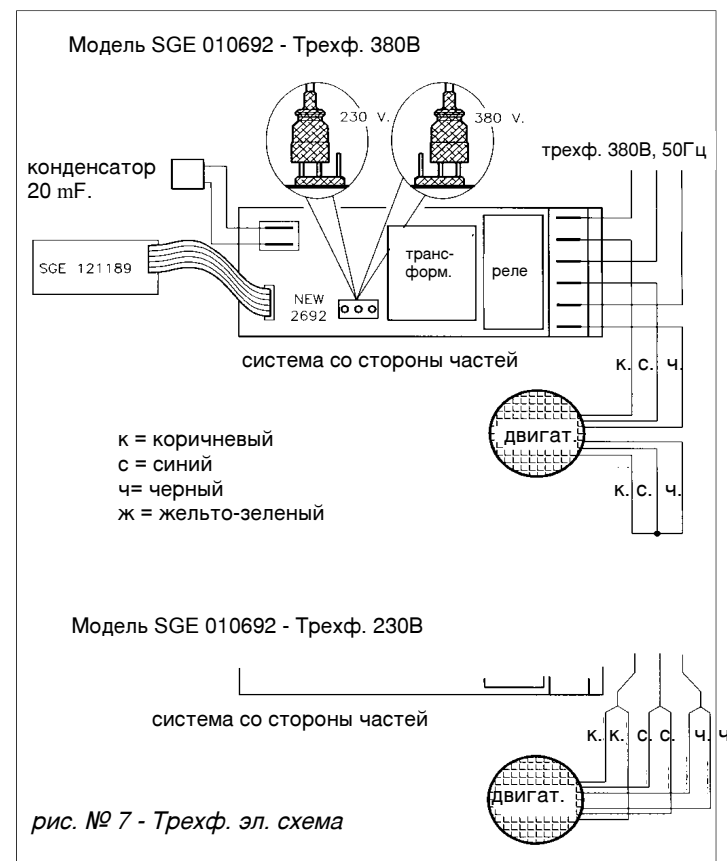
рис. № 5 - Направление вращения лезвия

4.3 - Электрическая схема

4.3.1 - Однофазная электрическая схема - Панель кнопочная S



4.3.2 - Трехфазная электрическая схема- Панель кнопочная S



4.3.3 - Однофазная электрическая схема - Выключатель CE профессиональный

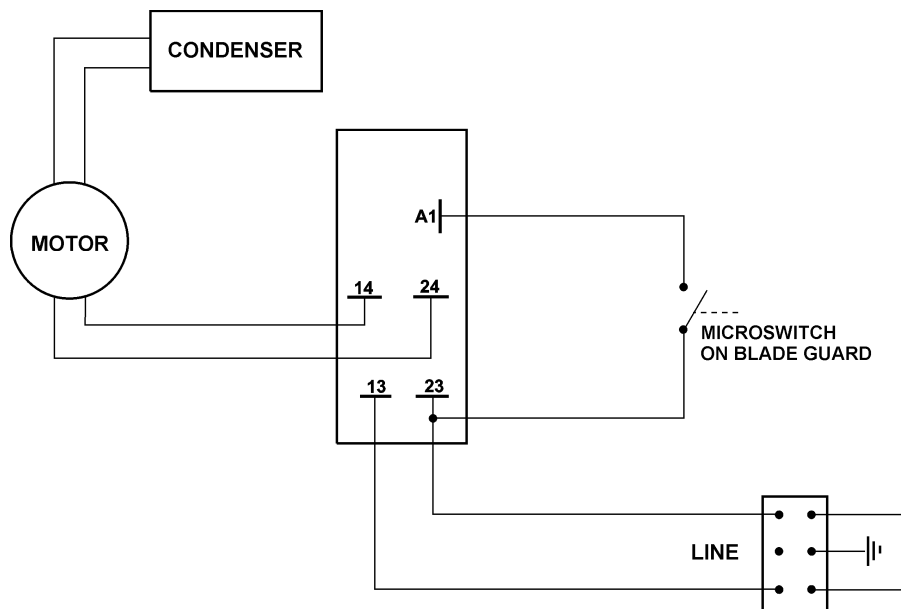


рис. № 8 - Одноф. эл. схема - Выключатель CE профессиональный

4.4 - Проверка работы

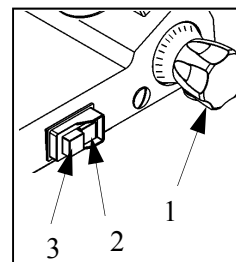
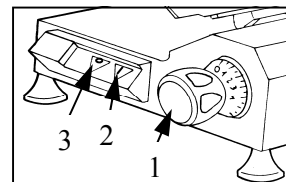
Перед использованием машины, проверьте, твердо закреплена поддержка для продукта. После этого проверьте работу ломтерезки по следующему порядку:

1. включите (положение «I» ON) и выключите (положение «0» OFF) машину (см. рис. № 8);
2. проверьте скольжение поддержки для продукта и держателя-пресса;
3. проверьте работу и регулирование толщиномером с помощью градуированной ручки;
4. проверьте работу точильного бруска (см. параграф 5.3, рис. № 12а-б-в);
5. проверьте, возможно ли удаление тележки только тогда, когда градуированная ручка в положении «0»;
6. проверьте, выключается ли машина, когда отвинчивается тягу ножезащитного диска.

Глава 5 - Использование машины

5.1 - Приводы

Приводы расположены на левой стороне базы как указано в рисунке внизу.



1. Градуированная ручка для регулирования толщины резки;
2. Пусковая кнопка «I»;
3. Стопорная кнопка «0».

рис. № 9- Расположение приводов

5.2 - Загрузка машины и нарезка продукта

Внимание: Загрузите машину только тогда, когда градуированная ручка на «0» и двигатель выключен. Обратите внимание к лезвию и остроугольным частям.

Чтобы загрузить продукт:

1. положите его на поддержку и удержите его в неподвижном положении с помощью снабженного зубцами держателя-пресса;
2. выберите толщину ломтя с помощью градуированной ручки;
3. чтобы избежать несчастных случаев, примите правильное положение тела: опереть руку о ручку держателя-пресса и, после этого, левую ручку около щитка защиты от загрязнения (не трогая лезвие); положение тела должно быть перпендикулярным плоскости работы (см. рис. № 10а).

Внимание: Не принимайте положение тела, которые могут причинять прямой контакт части тела с лезвием (см. рис. № 10б);

4. включите машину, нажимая пусковую кнопку «I» (ON);
5. толкните вперед тележку (поддержка для продукта + держатель-пресс + стержень), осторожно приближая ее к лезвию. Не надо прижимать продукт держателем-прессом так как, благодаря его весу, продукт уже прижат. С помощью щитка защиты от загрязнения, продукт будет легко нарезаться и падать на сборочный стол (см. рис. № 11);
6. машина не должна работать впустую;
7. при окончании работы, поверните градуированную кнопку на «0» и остановите машину, нажимая стопорную кнопку «0» (OFF);
8. если продукт плохо нарезан и усилие двигателя повышается, необходимо на

-точить лезвие (см. 5.3 - заточка лезвия).

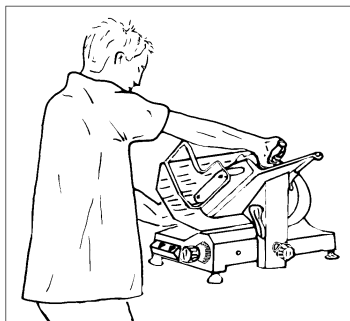


рис. № 10а - Правильное пол.



рис. № 10б - Неправильное пол.

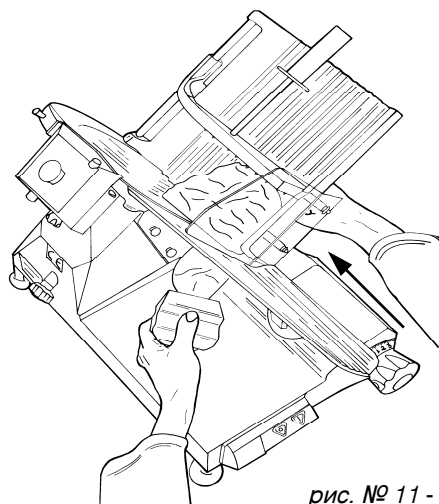


рис. № 11 - Нарезка продукта

5.3 - Заточка лезвия (см. рис. № 12а-б-в)

Перед заточкой лезвия, обратите внимание к НЕУСТРАНИМЫМ РИСКАМ (глава. 1.2.2).

Заточите лезвие как только Вы заметите снижение работоспособности ломтерезки. Для этого:

1. Выньте вилку из сети, аккуратно вычистите лезвие денатурированным спиртом так, чтобы обезжирить его;
2. Ослабьте винт (1), поднимите прибор для заточки (2)(а) и поверните его на 180° (б) до предела (в) так, чтобы лезвие находилось между двух шлифовальных кругов. Закрепите винт (см. рис. № 12а);
3. Включите машину, нажимая пусковую кнопку;
4. Нажмите кнопочку (3) (см. рис. № 12б) так, чтобы лезвие соприкасалось с шлифовальным кругом (эта операция длится приблизительно 30/ 40 с, то есть до появления на лезвии легкой стружки);
5. Одновременно нажмите кнопки 3 и 4 (не более 3/4 с) и оставьте их.
Заметьте: не снимайте стружку более 3/4 с для того, чтобы избежать повреждения лезвия (см. рис. № 12в);
6. В конце работы советуем чистить шлифовальные круги (см. 6.2.3);
7. После этого поставьте точильный брусок на прежнее место, действуя наоборот.

Заметьте: не снимайте стружки более 3/4 с для того, чтобы избежать повреждения лезвия.

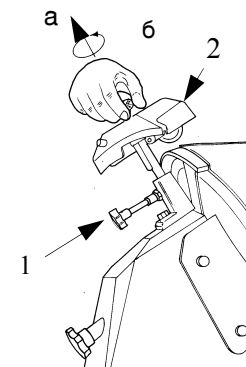


рис. № 12а

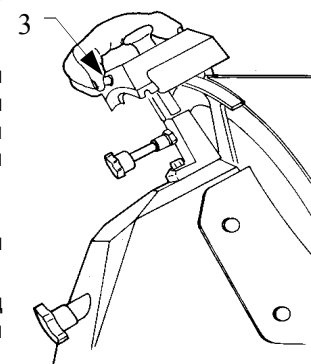


рис. № 12б

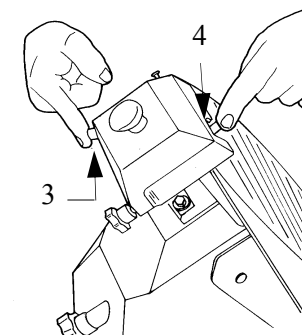


рис. № 12в

Глава 6 - Чистка

6.1 - Общие указания

- Чистите машину по крайней мере один раз в день и, при необходимости, чаще;
- Внимательно вычистите все части машины, прямо входящие в контакт с продуктами питания;
- Не чистите ломтерезку гидроочистительной машиной и струями воды, а водой и нейтральными чистящими средствами. Другие моющие средства не использовать. Не используйте инструменты или орудия, которые могут испортить машину.

Перед чисткой необходимо:

1. вынуть вилку электропитания для того, чтобы полностью изолировать машину от электропроводки;

2. повернуть на «0» градуированную кнопку для регулирования толщины-мера.

ВНИМАНИЕ: обратите внимание к НЕУСТРАНИМЫМ РИСКАМ из-за режущих концов.

6.2 - Указания по обращению с машиной во время чистки

6.2.1 - Чистка плоскости для загрузки продукта

Удаление тележки (поддержка для продукта + держатель-пресс + стержень) просто и удобно. Для этого:

- регулируйте толщиномер на «0»;
- тележка (2) должна быть в конце хода (а) на стороне приводов;
- отвинтите маховичок (3) и снимите поддержку, натягивая ее на направлении б;
- после удаления тележки, аккуратно вычистите поддержку для продукта теплой водой и нейтральным моющим средством (РН 7).

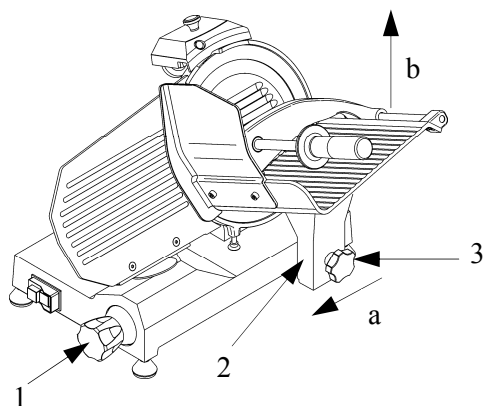


рис. № 13 - удаление тележки

6.2.2 - Чистка лезвия и ножезащитного диска.

Ослабьте винт тяги ножезащитного диска (1) (см. рис. № 14) так, чтобы помочь удалению защитного диска (2).

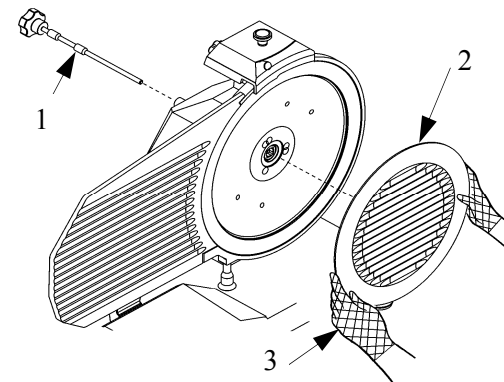
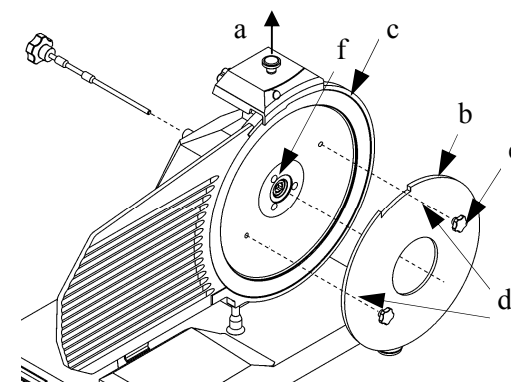


рис. № 14 - Удаление ножезащитного диска

Внимание: вычистите лезвия влажной тряпкой, при этом всегда надевайте медицинские перчатки.

Для чистки обратной стороны лезвия и кольца, извлеките лезвие (см. рис. № 15) из ломтерезки. Для этого:

- 1) Отвинтите ножезащитный диск (см. рис. № 14);
- 2) Снимите точильный брусок (а), откройте с помощью градуированной ручки и поверхность толщиномера. Затем устанавливаете вспомогательного диска;
- 3) Ослабьте винты (е) (три или четыре, это зависит от модели машины), закрепляющие лезвие;
- 4) Прижмите плексигласный вспомогательный диск к лезвию так, чтобы отверстия на лезвии совпадали с винтами на диске (в);
- 5) Два отверстия на лезвии (в) должны совпадать с двумя винтами (г), находящимися на вспомогательном диске;
- 6) Закрепите винты (д) но не чрезмерно.



Заметьте: чистите ножезащитный диск теплой водой и нейтральным моющим средством.

рис. № 15 - Удаление лезвия

6.2.3 - Чистка точильного бруска

Точите шлифовальные круги смоченной спиртом щеточкой. Эта операция должна проводиться тогда, когда они в безопасном положении, то есть когда шлифовальные круги не повернуты к лезвию.

6.2.4 - Чистка щитка защиты от загрязнения лезвия

Для этого (см. рис. № 16) только ослабьте два винта (а), блокирующего его.

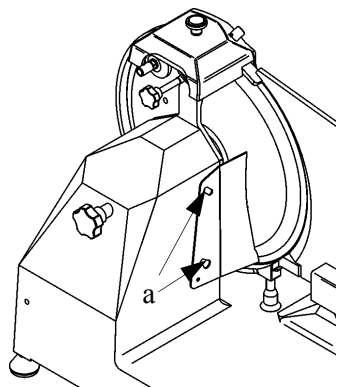


рис. № 16 - вид щитка защиты лезвия от загрязнения

После этого вычистите щиток водой и нейтральным моющим средством.

Глава 7 - Ремонт

7.1 - Общие указания

Перед ремонтом выньте вилку электропитания от сети для того, чтобы полностью изолировать машину от электропроводки и поверните на «0» градуированную ручку, регулирующую толщиномер.

7.2 - Ремень

Ремень не надо регулировать. Через каждые 3/4 года заменяйте его. В этом случае свяжитесь с «Центром Технического Обслуживания» для замены.

7.3 - Ножки

Со временем ножки могут портиться и терять свою эластичность. Замените их для того, чтобы избежать понижения устойчивости машины.

7.4 - Кабель питания

Периодически проверяйте состояние кабеля электропитания и, если нужно, свяжитесь с «Центром Технического Обслуживания» для замены.

7.5 - Лезвие

Когда диаметр лезвия из-за многочисленных заточек становится меньше 10 мм

по сравнению с оригинальным, свяжитесь с «Центром Технического Обслуживания» для замены.

7.6 - Шлифовальные круги

Когда шлифовальные круги теряют свою абразивную способность, они могут испортить лезвие. Для того, чтобы избежать этого, свяжитесь с «Центром Технического Обслуживания» для их замены.

7.7 - Смазка направляющих каретки

Периодически добавляйте несколько капель масла (пузырек входит в состав поставки) по направляющей через отверстие (OIL), находящийся около градуированной ручки.

7.8 - Этикетка кнопочной панели

В случае если этикетка испортилась, свяжитесь с «Центром Технического Обслуживания» для их замены.

Глава 8 - Демонтаж

8.1 - Вывод из эксплуатации

Если по какой-то причине решается демонтировать ломтерезку, проверьте, что никто не может использовать ее: **снимите и нарежьте электрические связи.**

8.2 - Отходы электрических и электронного оборудования



В соответствии со ст. 13 Закона от 25 июля 2005 № 151 «Воплощение Директив 2002/95/CE, 2002/96/CE и 2003/108/CE в отношении снижения уровня опасных веществ, используемых при производстве электрической и электронной аппаратуры, а также об утилизации отходов»

Обозначение перечеркнутого мусорного ящика, имеющееся на аппаратуре или на ее упаковке, указывает, что данная продукция по истечению своего срока назначения, должна утилизироваться отдельно от прочих отходов.

Утилизация данного оборудования по истечению срока службы производится фирмой-изготовителем. Пользователь, желающий освободиться от данного оборудования, должен связаться с производителем и следовать используемой им методике в деле утилизации отслужившего свой срок оборудования.

Правильно выполняемая утилизация неиспользуемого более оборудования, его отправка для повторной переработки материалов и экологически правильной утилизации позволяет избежать отрицательного воздействия на окружающую среду и на здоровье человека и способствует повторному использованию и/или рекуперации материалов, из которых изготовлена данная аппаратура.