

09/2016

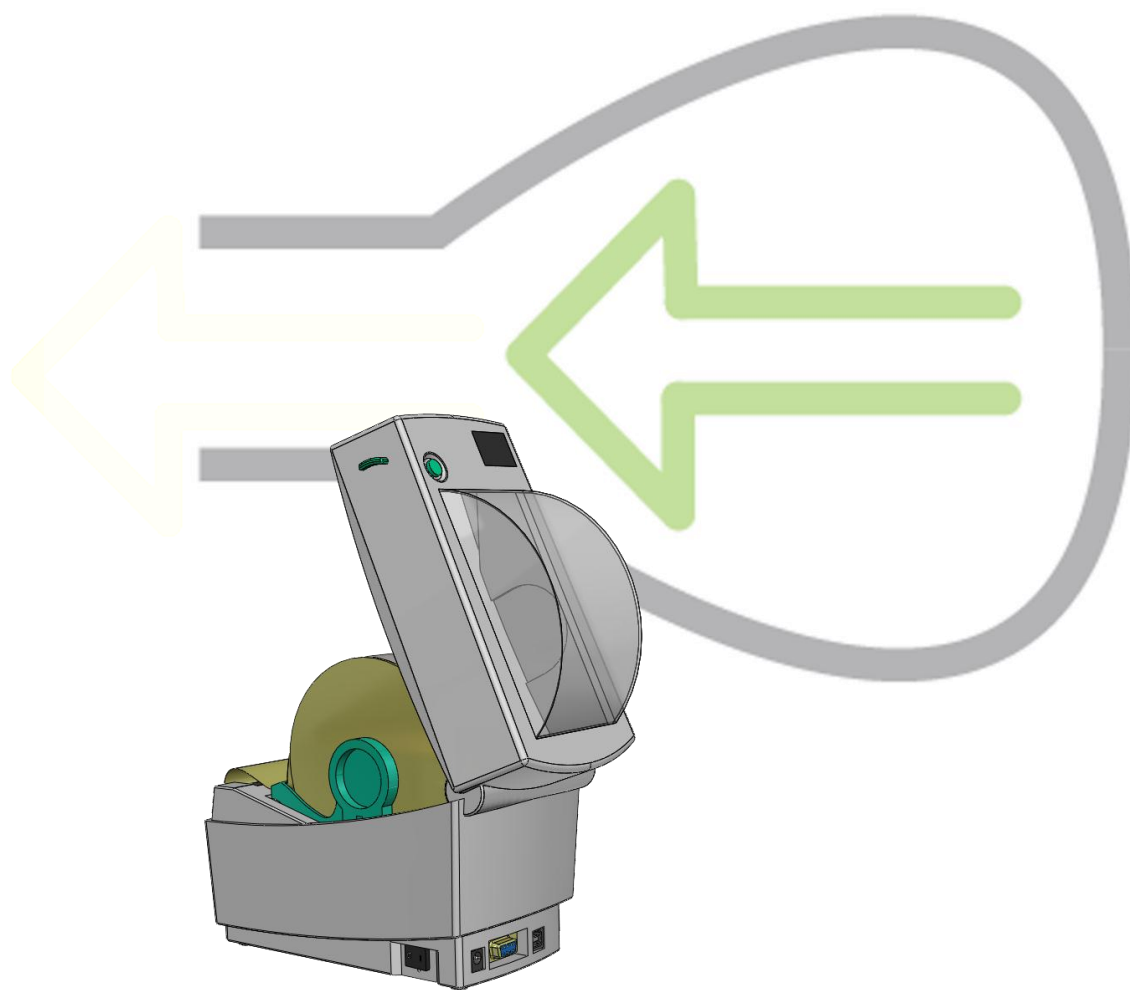
Mod: IMP/LX

Production code: IMP/ZEBRA



Diamond
catering equipment

User manual



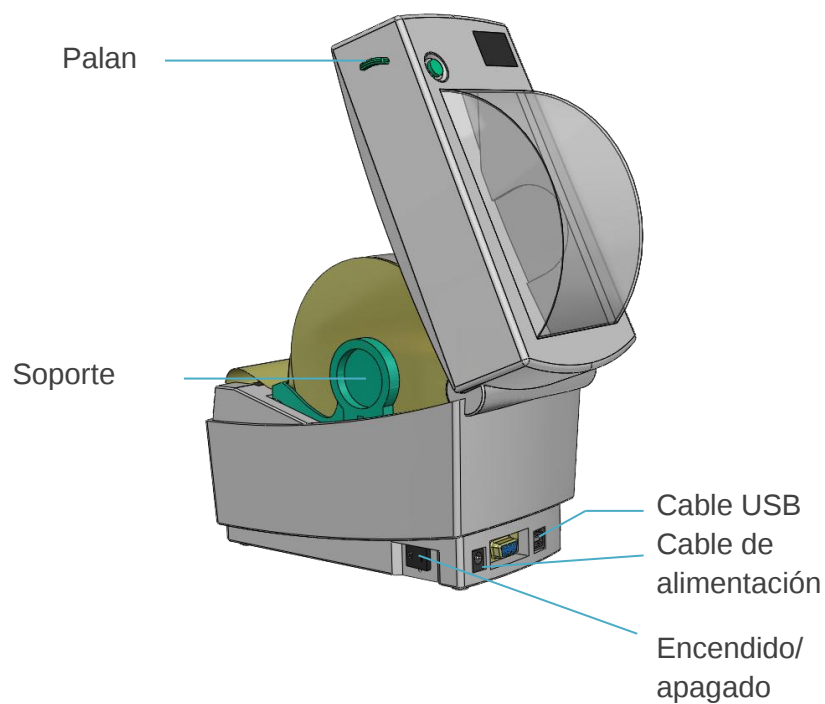
IMP/Lynx 42



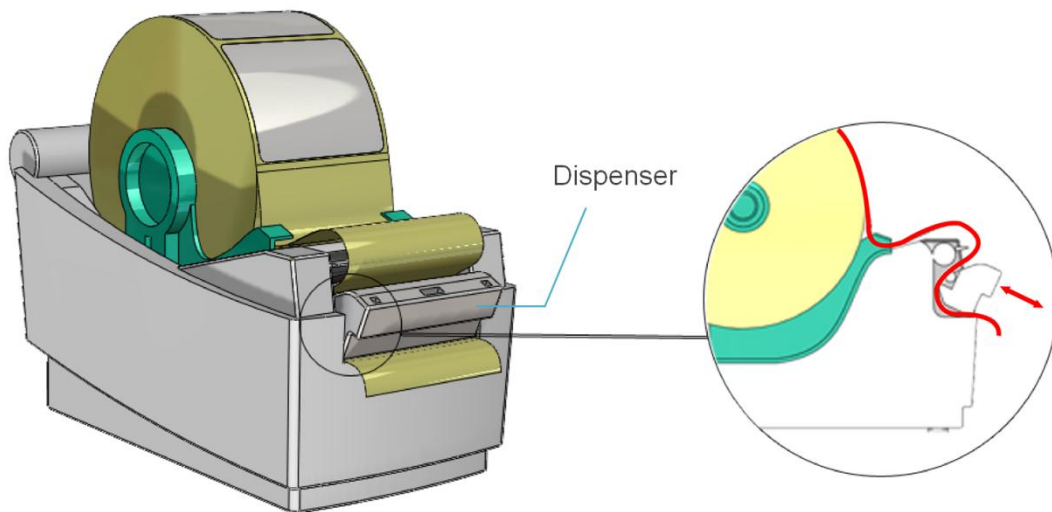
Conexión y funcionamiento de la impresora de etiquetas



- Apague la máquina de envasado al vacío y conecte la impresora por medio del cable USB a la máquina. Conecte el cable de alimentación de la impresora. Encienda la máquina de envasado al vacío y la impresora.



- Para colocar un rollo de etiquetas en la máquina. Empuje las palancas verdes del lateral hacia delante y abra la tapa. Despegue al menos dos etiquetas del rollo de papel. Saque los soportes para el rollo y coloque éste entre ellos. A continuación baje el dispensador para crear una abertura. Coloque el extremo del papel de las etiquetas como se muestra en la imagen.

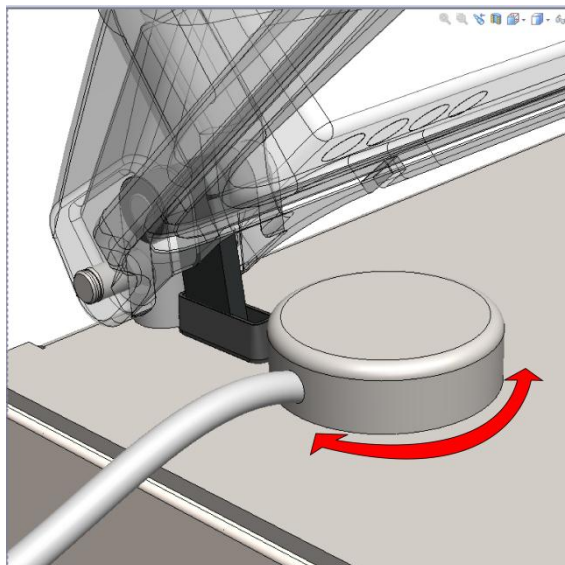


- Cierre el dispensador cuando el papel de las etiquetas esté colocado correctamente.
- Ahora cierre la tapa y pulse una vez el botón verde de la parte superior. La impresora irá automáticamente a la etiqueta siguiente.
- Si utiliza una longitud de etiqueta diferente, tiene que volver a calibrar la impresora. Los pasos anteriores son iguales. Sólo tiene que mantener pulsado el botón verde hasta que la luz que hay bajo el botón parpadee dos veces. Ahora los sensores registran la longitud de la nueva etiqueta.
- Para activar la impresora y cambiar la configuración, compruebe el capítulo "Configuración".

No es posible cambiar el tipo ni el tamaño de fuente del texto impreso en la etiqueta. Si utiliza etiquetas con tamaño diferente de las etiquetas suministradas, es posible que se den casos en que el texto no sea legible.

La configuración de la impresora se basa en un rollo de papel de etiquetas que dispone de etiquetas separadas. El espacio libre entre dos etiquetas se utiliza para determinar la longitud de la etiqueta. Si utiliza un rollo de impresión sin estos espacios libres, no funcionará hasta que se haya cambiado la configuración de la impresora. Revise el manual de la impresora.

Conexión y funcionamiento del vacío externo



Conecte el manguito de vacío externo a la boquilla de aspiración/ventilación de la máquina como se muestra.

Conecte el otro extremo del manguito de vacío externo al recipiente que debe envasarse al vacío. Asegúrese de que este recipiente es capaz de resistir y contener un vacío.

Por medio del panel de control, seleccione el programa de vacío externo.

Pulse "Intro" para iniciar y "Stop" para detener el proceso de envasado al vacío.