

07/2015

# **Mod: N22/BR2T12-N**

**Production code: 393163**



**Diamond**  
catering equipment

## INDICE

|                                                                           |           |
|---------------------------------------------------------------------------|-----------|
| <b>I. PROSPETTI .....</b>                                                 | <b>2</b>  |
| <b>II. PREMESSA .....</b>                                                 | <b>7</b>  |
| <b>III. INSTALLAZIONE .....</b>                                           | <b>8</b>  |
| 1. INFORMAZIONI GENERALI .....                                            | 8         |
| 2. TRASPORTO, MOVIMENTAZIONE ED IMMAGAZZINAMENTO.....                     | 10        |
| 3. INSTALLAZIONE E MONTAGGIO.....                                         | 11        |
| 4. COLLEGAMENTI .....                                                     | 12        |
| <b>IV. ISTRUZIONI PER L'ADDETTO ALL'USO ORDINARIO DELLA MACCHINA.....</b> | <b>13</b> |
| 1. CONSIGLI PER L'USO.....                                                | 13        |
| <b>V. PULIZIA E MANUTENZIONE .....</b>                                    | <b>14</b> |
| 1. NORME DI SICUREZZA GENERALE .....                                      | 14        |
| 2. USO ORDINARIO DELLA MACCHINA.....                                      | 15        |
| 3. PULIZIA E MANUTENZIONE DELLA MACCHINA .....                            | 15        |
| 4. SMALTIMENTO DELLA MACCHINA.....                                        | 18        |
| 5. MANUTENZIONE.....                                                      | 18        |

## II. PREMESSA



Il Manuale delle istruzioni per l'installazione, l'uso e la manutenzione (di seguito chiamato Manuale) fornisce all'utilizzatore informazioni utili per lavorare correttamente ed in sicurezza, facilitandolo nell'utilizzo della macchina (di seguito indicato più semplicemente con il termine "macchina" o "apparecchiatura"). Quanto di seguito scritto non deve essere considerato come un lungo ed oneroso elenco di avvertenze, bensì come una serie di istruzioni atte a migliorare in tutti i sensi le prestazioni della macchina e ad evitare soprattutto il succedersi di danni alle persone, cose o animali derivanti da procedure d'uso e di conduzione scorrette. È molto importante che ogni persona addetta al trasporto, all'installazione, alla messa in servizio, all'uso, alla manutenzione, alla riparazione e allo smantellamento della macchina, consulti e legga attentamente questo manuale prima di procedere alle varie operazioni, allo scopo di prevenire manovre errate ed inconvenienti che potrebbero pregiudicare l'integrità della macchina o risultare pericolosi per l'incolumità delle persone. Si raccomanda di informare periodicamente l'utente sulle normative in materia di sicurezza. E' importante, inoltre, istruire ed aggiornare il personale autorizzato ad operare sulla macchina sull'uso e la manutenzione dell'apparecchiatura stessa. È altresì importante che il Manuale venga sempre tenuto a disposizione dell'operatore e venga conservato con cura sul luogo d'esercizio della macchina affinché sia facilmente ed immediatamente accessibile per poter essere consultato in caso di dubbi e comunque, ogni qualvolta le circostanze lo richiedano. Se dopo aver letto questo manuale persistessero ancora dubbi o incertezze sull'uso della macchina, contattare senza esitazione il Costruttore o il centro di assistenza autorizzato, il quale sarà a disposizione per assicurare una pronta ed accurata assistenza per un miglior funzionamento e la massima efficienza della macchina. Si ricorda infine che, durante tutte le fasi di utilizzo della macchina dovranno sempre essere osservate le normative vigenti in materia di sicurezza, igiene sul lavoro e tutela dell'ambiente. È quindi compito dell'utilizzatore controllare che la macchina venga azionata ed utilizzata unicamente in condizioni ottimali di sicurezza sia per le persone che per gli animali e le cose.

**Il costruttore declina ogni responsabilità per qualsiasi operazione effettuata sull'apparecchiatura trascurando le indicazioni riportate sul manuale. E' vietata la riproduzione, anche in parte, del presente manuale.**

| CARATTERISTICHE                           |        | Mod.Frigorifero   | Mod.Congelatore      |
|-------------------------------------------|--------|-------------------|----------------------|
| Campo temp. in cella                      | °C     | -2 +10            | -19 -22              |
| Tensione di alimentaz. monofase (50Hz)    | V      | 230               | 230                  |
| Potenza elettrica assorbita               | W      | 500               | 600                  |
| Corrente massima assorbita                | A      | 2,6               | 3                    |
| Potenza frigorifera (1)                   | W      | 400 (1)           | 410 (2)              |
| Max. temp. ambiente                       | °C     | +43               | +43                  |
| Refrigerante                              | R      | 404A              | 404A                 |
| Livello di pressione sonora ponderato "A" | dB (A) | <70               | <70                  |
| Dimensioni griglie/cassetto               | mm     | Griglie 325 x 530 | Cassetto 305x590x250 |

(1) Con temperatura ambiente di +43°C ,  
temperatura di condensazione di +50°C ed  
evaporazione -15°C.

(2) Con temperatura ambiente di +43°C ,  
temperatura di condensazione di +50°C ed  
evaporazione -35°C.

# III. INSTALLAZIONE

## 1. INFORMAZIONI GENERALI

### 1.1 INTRODUZIONE

Di seguito vengono fornite alcune informazioni relative alla destinazione d'uso della macchina, al suo collaudo e vengono descritti i simboli utilizzati (che contrassegnano e permettono di riconoscere il tipo di avvertenza), le definizioni dei termini utilizzati nel manuale ed una serie di informazioni utili all'utilizzatore dell'apparecchiatura.

### 1.2 DESTINAZIONE D'USO E RESTRIZIONI

**Installare l'apparecchiatura secondo quanto prescrivono la normativa e legislazione vigente in riferimento all'installazione di apparecchiature elettriche e gas.**

Questa apparecchiatura è costruita conformemente alle richieste delle direttive:

- 2004/108 CEE compatibilità elettromagnetica
- 2006/95 CEE bassa tensione
- 98/37 CEE macchine

Le nostre apparecchiature sono studiate ed ottimizzate al fine di ottenere prestazioni e rendimenti elevati. L'apparecchio non è destinato a essere usato da persone (bambini compresi) le cui capacità fisiche, sensoriali o mentali siano ridotte, oppure con mancanza di esperienza o di conoscenza, a meno che esse abbiano potuto beneficiare, attraverso l'intermediazione di una persona responsabile della loro sicurezza, di una sorveglianza o di istruzioni riguardanti l'uso dell'apparecchio.

**ATTENZIONE:** la macchina non è idonea per installazioni all'aperto e/o ambienti sottoposti alle azioni degli agenti atmosferici (pioggia, sole battente ecc.).

**ATTENZIONE:** non depositare sostanze esplosive, come bombolette spray con propellente infiammabile, in questo apparecchio.

**Il costruttore declina ogni responsabilità da usi non previsti del prodotto.**

### 1.3 COLLAUDO

Le nostre apparecchiature sono studiate ed ottimizzate, con test di laboratorio, al fine di ottenere prestazioni e rendimenti elevati. Il prodotto è spedito pronto all'uso. Il superamento dei test (collaudo visivo - collaudo elettrico/gas - collaudo funzionale), è garantito e certificato tramite gli specifici allegati.

### 1.4 DEFINIZIONI

Vengono elencate di seguito le definizioni dei principali termini utilizzati nel manuale. Se ne consiglia un'accurata lettura prima della fruizione dello stesso.

#### *Operatore*

addetto all'installazione, alla regolazione, all'uso, alla manutenzione, alla pulizia, alla riparazione e al trasporto della macchina.

#### *Costruttore*

Electrolux Professional SPA o qualsiasi altro centro assistenza autorizzato da Electrolux Professional SPA.

#### *Addetto all'uso ordinario della macchina*

operatore che è stato informato, formato e addestrato in merito ai compiti da svolgere ed ai rischi connessi all'uso ordinario della macchina.

#### *Tecnico specializzato o assistenza tecnica*

operatore addestrato/formato dal costruttore che, sulla base della sua formazione professionale, esperienza, addestramento specifico, conoscenza delle normative antinfortunistiche, è in grado di valutare gli interventi da effettuare sulla macchina e riconoscere ed evitare eventuali rischi. La sua professionalità copre i campi della meccanica, elettrotecnica ed elettronica.

#### *Pericolo*

fonte di possibili lesioni o danni alla salute.

#### *Situazione pericolosa*

qualsiasi situazione in cui un Operatore è esposto ad uno o più Pericoli.

#### *Rischio*

combinazione di probabilità e di gravità di possibili lesioni o danni alla salute in una Situazione pericolosa.

#### *Protezioni*

misure di sicurezza che consistono nell'impiego di mezzi tecnici specifici (Ripari e Dispositivi di sicurezza) per proteggere gli Operatori dai Pericoli.

#### *Riparo*

elemento di una macchina usato in modo specifico per fornire protezione mediante una barriera fisica.

#### *Dispositivo di sicurezza*

dispositivo (diverso da un Riparo) che elimina o riduce il rischio; esso può essere impiegato da solo o essere associato ad un Riparo.

#### *Cliente*

colui che ha acquistato la macchina e/o che la gestisce e la utilizza (es.: ditta, imprenditore, impresa).

#### *Elettrocuzione*

scarica accidentale di corrente elettrica sul corpo umano.

### 1.5 CONVENZIONI TIPOGRAFICHE

Per l'utilizzo ottimale del manuale e conseguentemente della macchina è consigliabile avere una buona conoscenza dei termini e delle convenzioni tipografiche utilizzate nella documentazione. Per contrassegnare e permettere di riconoscere i vari tipi di pericolo, nel manuale vengono utilizzati i seguenti simboli:



**ATTENZIONE!  
PERICOLO PER LA SALUTE E LA SICUREZZA  
DELLE PERSONE ADDETTE.**



**ATTENZIONE!  
PERICOLO DI ELETTROCUZIONE -  
TENSIONE PERICOLOSA.**



**ATTENZIONE!  
PERICOLO DI DANNI ALLA MACCHINA.**

Nel testo i simboli sono affiancati da delle avvertenze di sicurezza, brevi frasi che esemplificano ulteriormente il tipo di pericolo. Le avvertenze servono a garantire la sicurezza del personale ed a evitare danni alla macchina o al prodotto in lavorazione. Si segnala che i disegni e gli schemi riportati nel manuale non sono in scala. Essi servono ad integrare le informazioni scritte e fungono da compendio a queste, ma non sono mirate alla rappresentazione dettagliata della macchina fornita. Negli schemi d'installazione della macchina i valori numerici riportati si riferiscono a misure espresse in millimetri.

## 1.6 DATI D'IDENTIFICAZIONE DELLA MACCHINA E DEL COSTRUTTORE

Si riporta la riproduzione della marcatura o targhetta caratteristiche presente sulla macchina:

|                                                                                                                                                                                                                                                             |   |  |    |   |    |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|--|----|---|----|
| EL.                                                                                                                                                                                                                                                         |   |  |    |   | L  |
| Mod.                                                                                                                                                                                                                                                        |   |  |    |   | N° |
| EL.                                                                                                                                                                                                                                                         | V |  | Hz | A | kW |
|  IP 24   |   |  |    |   |    |

|                                     |   |      |       |    |
|-------------------------------------|---|------|-------|----|
| MOD. NR                             |   |      |       |    |
| PROD. N°                            |   |      |       |    |
| CLIMATIC CLASS - KLIMA KLASSE       |   | CAP. | C     | I  |
| REFRIGERANTE KÄLTEMITTEL            | D |      | E     | g  |
| 230 V ~ 50 Hz                       |   |      | 0,500 | kW |
| RESISTENZA SBRINAMENTO ABTAUHEIZUNG |   |      | F     | W  |
| RESISTENZA SCARICO ABFLUSSHEIZUNG   |   |      | G     | W  |
| ILLUMINAZIONE BELEUCHTUNG           |   |      | H     | W  |

Si elenca qui di seguito il significato delle varie informazioni in essa contenute:

Mod..... descrizione di fabbrica del prodotto  
Comm.Model ..... descrizione commerciale  
N ..... numero di serie  
El:.....~ ..... tensione di alimentazione+fase  
Hz:..... frequenza di alimentazione  
kW:..... potenza massima assorbita  
A ..... corrente assorbita  
IP24 ..... grado di protezione alla polvere e all'acqua  
CE..... marcatura CE  
B ..... classe climatica  
C ..... capacità vano  
D ..... tipo di refrigerante  
E ..... grammi di refrigerante  
F ..... potenza resistenza di sbrinamento  
G ..... potenza resistenza di scarico  
H ..... potenza illuminazione  
L..... anno di costruzione

Electrolux Professional SPA  
Viale Treviso, 15  
33170 Pordenone  
(Italy)..... Costruttore

Al momento dell'installazione dell'apparecchiatura verificare che quanto predisposto per il collegamento elettrico corrisponda a quanto riportato sulla targhetta stessa.

### 1.6.1 CLASSE CLIMATICA

La classe climatica descritta sulla targhetta caratteristiche fa riferimento ai seguenti valori: 43°C (EN 650335-2-89)



#### ATTENZIONE!

Non rimuovere, manomettere o rendere illeggibile la marcatura "CE" della macchina.



#### ATTENZIONE!

Fare riferimento ai dati contenuti sulla marcatura "CE" della macchina, per i rapporti con il Costruttore (ad esempio: per la richiesta di pezzi di ricambio, ecc.).



#### ATTENZIONE!

All'atto della demolizione della macchina la marcatura "CE" dovrà essere distrutta.

## 1.7 IDENTIFICAZIONE DELL'APPARECCHIATURA

Questo manuale dà indicazioni relative a diverse apparecchiature.

Individuare il codice acquistato leggendo quanto riporta la targa dell'apparecchiatura posta sotto il pannello di controllo.

## 1.8 DIRITTI D'AUTORE

Il presente manuale è destinato esclusivamente alla consultazione da parte dell'operatore e può essere consegnato a terzi unicamente con l'autorizzazione di Electrolux Professional SPA.

## 1.9 RESPONSABILITA'

Si declina ogni responsabilità per danni ed anomalie di funzionamento causati da:

- inosservanza delle istruzioni contenute nel presente manuale;
- riparazioni eseguite non a regola d'arte e sostituzione di ricambi diversi da quelli specificati nel catalogo parti di ricambio (il montaggio e l'impiego di parti di ricambio ed accessori non originali può influire negativamente sul funzionamento della macchina e fa decadere la garanzia);
- interventi da parte di tecnici non specializzati;
- modifiche o interventi non autorizzati;
- carenza manutentiva;
- uso improprio della macchina;
- eventi eccezionali non prevedibili;
- utilizzo della macchina da parte di personale non informato, formato e addestrato;
- non applicazione delle disposizioni vigenti nel paese di utilizzazione in materia di sicurezza, igiene e salute sul luogo di lavoro.

Si declina ogni responsabilità per danni causati da trasformazioni e modifiche arbitrarie da parte dell'utilizzatore o dal Cliente. La responsabilità dell'identificazione e della scelta di adeguati ed idonei dispositivi di protezione individuale, da far indossare agli operatori, è a carico del datore di lavoro o del responsabile del luogo di lavoro o del tecnico destinato all'assistenza tecnica, in base alle norme vigenti nel paese di utilizzazione.

Electrolux Professional SPA declina ogni responsabilità per le possibili inesattezze contenute nel manuale, se imputabili ad errori di stampa o di traduzione.

Eventuali integrazioni al manuale delle istruzioni per l'installazione, l'uso e la manutenzione che il costruttore riterrà opportuno inviare al Cliente dovranno essere conservate assieme al manuale, di cui faranno parte integrante.

### 1.10 DISPOSITIVI DI PROTEZIONE INDIVIDUALE

Si riporta di seguito una tabella riassuntiva dei Dispositivi di Protezione Individuale (DPI) da utilizzare durante le varie fasi di vita della macchina.

| Fase                  | Indumenti di protezione | Calzature di sicurezza | Guanti | Occhiali | Casco o elmetto |
|-----------------------|-------------------------|------------------------|--------|----------|-----------------|
| Trasporto             |                         |                        |        |          |                 |
| Movimentazione        |                         |                        |        |          |                 |
| Disimballo            |                         |                        |        |          |                 |
| Montaggio             |                         |                        |        |          |                 |
| Uso ordinario         |                         |                        |        |          |                 |
| Regolazioni           |                         |                        |        |          |                 |
| Pulizia ordinaria     |                         |                        |        |          |                 |
| Pulizia straordinaria |                         |                        |        |          |                 |
| Manutenzione          |                         |                        |        |          |                 |
| Smontaggio            |                         |                        |        |          |                 |
| Demolizione           |                         |                        |        |          |                 |

|          |  |                                                  |
|----------|--|--------------------------------------------------|
| Legenda: |  | DPI PREVISTO                                     |
|          |  | DPI A DISPOSIZIONE O DA UTILIZZARE SE NECESSARIO |
|          |  | DPI NON PREVISTO                                 |

I guanti durante l'**Uso ordinario** proteggono le mani dal contatto con parti dell'apparecchiatura o cibi caldi.

### 1.11 CONSERVAZIONE DEL MANUALE

Il manuale deve essere mantenuto integro per l'intera vita della macchina, fino all'atto della demolizione della stessa. In caso di cessione, vendita, noleggio, concessione in uso o in locazione finanziaria della macchina, il presente manuale dovrà accompagnare la stessa.

### 1.12 DESTINATARI DEL MANUALE

Questo manuale si rivolge:

- al trasportatore ed agli addetti alla movimentazione;
- al personale addetto alle installazioni e alla messa in servizio;
- al datore di lavoro degli utilizzatori della macchina e al responsabile del luogo di lavoro;
- agli operatori addetti all'uso ordinario della macchina;
- ai tecnici specializzati - assistenza tecnica.

## 2. TRASPORTO, MOVIMENTAZIONE ED IMMACAZZINAMENTO

### 2.1 INTRODUZIONE

Il trasporto (ossia il trasferimento della macchina da una località all'altra) e la movimentazione (ovvero il trasferimento all'interno dei luoghi di lavoro) deve avvenire mediante l'utilizzo di appositi mezzi di portata adeguata.



### ATTENZIONE!

**Viste le dimensioni della macchina, durante la fase di trasporto, movimentazione e immagazzinamento è possibile impilare una macchina sopra l'altra attenendosi a quanto indicato nel talloncino apposto sull'imballo.**

La macchina dovrà essere trasportata, movimentata e immagazzinata esclusivamente da personale qualificato, il quale dovrà possedere:

- specifica formazione tecnica ed esperienza relativa all'uso dei sistemi di sollevamento;
- conoscenza delle norme di sicurezza e delle leggi applicabili nel settore di pertinenza;
- conoscenza delle prescrizioni generali di sicurezza;
- cura nell'adottare i dispositivi di protezione individuale idonei al tipo di operazione eseguita;
- capacità di riconoscere ed evitare ogni possibile pericolo.

### 2.2 TRASPORTO: ISTRUZIONI PER IL TRASPORTATORE



### ATTENZIONE!

**Durante le fasi di carico e scarico è vietato stazionare sotto i carichi sospesi. È vietato accedere alla zona di lavoro al personale non autorizzato.**



### ATTENZIONE!

**Il solo peso della macchina non è una condizione sufficiente per mantenerla ferma. Il carico trasportato può spostarsi:**

- in frenata;
- in accelerazione;
- in curva;
- in caso di strade sconnesse.

### 2.3 MOVIMENTAZIONE

Per le operazioni di scarico e di immagazzinamento della macchina predisporre un'area adeguata, con pavimentazione a fondo piano.

### 2.4 PROCEDURE PER LE OPERAZIONI DI MOVIMENTAZIONE

Per il corretto e sicuro svolgimento delle operazioni di sollevamento:

- utilizzare il tipo di attrezzatura più idoneo per caratteristiche e portata (es.: carrelli elevatori o transpallet elettrico);
- coprire gli spigoli vivi;

Prima di procedere al sollevamento:

- far raggiungere a tutti gli addetti la posizione di sicurezza ed impedire l'accesso di persone nella zona di movimentazione;
- accertarsi della stabilità del carico;
- controllare che non vi sia materiale che potrebbe cadere durante il sollevamento. Manovrare verticalmente in modo da evitare gli urti;
- movimentare la macchina mantenendola alla minima altezza da terra.



### ATTENZIONE!

**Per il sollevamento della macchina è vietato l'ancoraggio a parti mobili o deboli quali: carter, canaline elettriche, parti pneumatiche, ecc.**

## 2.5 TRASLAZIONE

L'incaricato all'operazione deve:

- avere una visione generale del percorso da seguire;
- interrompere la manovra in caso di situazioni pericolose.



### ATTENZIONE!

**Durante gli spostamenti non spingere o trascinare l'apparecchiatura per evitare che si rovesci.**

## 2.6 POSA DEL CARICO

Prima di effettuare la posa del carico accertarsi che il passaggio sia libero e verificare che la pavimentazione sia pianeggiante ed abbia portata sufficiente a sostenere il carico. Togliere l'apparecchiatura dal pallet in legno, scaricarla da un lato e successivamente farla scivolare a terra.

## 2.7 IMMAZZAZZINAMENTO

La macchina e/o le sue parti devono essere immagazzinate e difese dall'umidità, in ambiente non aggressivo, privo di vibrazioni e con temperature ambientali comprese fra -10°C e 50°C. Il luogo in cui verrà immagazzinata la macchina dovrà avere un piano d'appoggio orizzontale in modo da evitare deformazioni della macchina o danneggiamento dei piedini di supporto.



### ATTENZIONE!

**Il posizionamento della macchina, il montaggio e lo smontaggio della stessa devono essere eseguiti da un tecnico specializzato.**



### ATTENZIONE!

**Non apportare modifiche alle parti fornite con la macchina. Le parti eventualmente smarrite o guaste vanno sostituite con pezzi originali.**

## 3. INSTALLAZIONE E MONTAGGIO

Per assicurare un corretto funzionamento dell'apparecchiatura ed il mantenimento delle condizioni di sicurezza durante l'utilizzo, seguire scrupolosamente le istruzioni riportate di seguito in questo paragrafo.



### ATTENZIONE!

**Le operazioni sotto citate devono essere eseguite in conformità alle norme di sicurezza vigenti, sia riguardo all'attrezzatura usata sia per le modalità operative.**



### ATTENZIONE!

**Prima di movimentare l'apparecchiatura accertarsi che la capacità di sollevamento del mezzo usato sia adeguata al peso dell'apparecchiatura.**

### 3.1 RICHIESTE ED ONERI DEL CLIENTE

I compiti, le richieste e le opere a carico del Cliente sono le seguenti:

- predisporre un interruttore magnetotermico differenziale a ripristino manuale ad alta sensibilità. Per le informazioni relative al collegamento elettrico fare riferimento a quanto riportato al paragrafo 4.1 "Collegamento elettrico";
- verificare la planarità della superficie di appoggio della macchina.
- dispositivo bloccabile in posizione di aperto per la connessione alla rete elettrica.
- connessione ad impianto di terra adeguato (par. 4.2)

### 3.2 LIMITI DI SPAZIO DELLA MACCHINA

Attorno alla macchina deve essere lasciato uno spazio adeguato (per consentire interventi, manutenzioni, ecc.). Tale misura deve essere maggiorata nel caso d'utilizzo e/o passaggio di altre attrezzature e/o mezzi oppure in caso di necessità di vie d'esodo all'interno del luogo di lavoro.



**PERICOLO DI INCENDIO - Lasciare l'area intorno all'apparecchiatura libera e pulita da combustibili.**

**Non tenere materiali infiammabili in prossimità di questa apparecchiatura.**

**Installare l'apparecchio in un luogo ben areato per evitare la creazione di miscele pericolose di gas incombusti nello stesso ambiente.**

**Il ricircolo d'aria deve tenere conto dell'aria necessaria alla combustione 2 m³/h/kW di potenza gas, nonché del "benessere" delle persone che lavorano nella cucina.**

**Una ventilazione impropria causa asfissia. Non ostruire il sistema di ventilazione dell'ambiente in cui è installata questa apparecchiatura.**

**Non ostruire i fori di aerazione e di scarico di questa o di altre apparecchiature.**

**Situare in posizione visibile i numeri telefonici di emergenza.**

### 3.3 POSIZIONAMENTO

Lo schema di installazione presente su questo manuale di istruzione fornisce gli ingombri dell'apparecchiatura e la posizione degli allacciamenti.

L'apparecchiatura può essere installata o singolarmente o unita ad altre apparecchiature della stessa gamma.

- Sistemare l'apparecchiatura in un locale ventilato, lontano da fonti di calore ed in modo che vi sia una buona circolazione d'aria soprattutto nella zona dove è collocato il compressore. La temperatura dell'ambiente non deve superare +43 °C per mantenere le temperature interne previste.

- Regolare l'altezza e la messa in piano agendo sui piedini livellatori, controllando nel contempo la chiusura della porta.

- Nelle apparecchiature con mobile in acciaio inossidabile, rimuovere molto lentamente la pellicola protettiva, senza strapparla, per evitare che rimanga attaccato il collante. Qualora ciò accadesse, togliere i residui di colla usando kerosene o benzina.

Installare l'apparecchiatura avendo cura di adottare tutte le misure di sicurezza previste per questo tipo di operazioni, comprese le indicazioni relative alle misure antincendio.

Nel caso in cui s'installi la macchina in ambiente in cui vi è la presenza di sostanze corrosive (cloro ecc.), si consiglia di passare su tutte le superfici d'acciaio inox un panno imbevuto d'olio di vaselina, in modo da creare un velo protettivo.

La macchina deve essere portata nel luogo d'installazione staccata dalla base dell'imballaggio soltanto quando sta per essere installata.



#### NOTA

**CONNESSIONE PERMANENTE:** il dispositivo bloccabile in posizione di aperto deve essere accessibile anche dopo aver posizionato

l'apparecchiatura nel punto d'installazione.

- dotarsi di guanti di protezione e rimuovere l'imballo dalla macchina, seguendo le operazioni di seguito riportate:

- tagliare le reggette e togliere la pellicola protettiva avendo cura di non graffiare la lamiera con forbici o lame eventualmente utilizzate;

- rimuovere gli angolari in polistirolo e le protezioni verticali. Nelle apparecchiature con mobile in acciaio inox, rimuovere molto lentamente la pellicola protettiva, senza strapparla, per evitare che rimanga attaccato il collante. Qualora ciò accadesse, togliere i residui di colla usando un solvente non corrosivo, quindi sciacquare ed asciugare accuratamente; si consiglia di passare su tutte le superfici d'acciaio inox un panno imbevuto d'olio di vaselina in modo da creare un velo protettivo.

#### 3.4 SMALTIMENTO IMBALLI

Lo smaltimento degli imballi deve essere fatto in conformità alle norme vigenti nel paese di utilizzo dell'apparecchiatura. Tutti i materiali utilizzati per l'imballo sono compatibili con l'ambiente. Essi possono essere conservati senza pericolo, possono essere riciclati o essere bruciati in un apposito impianto di combustione dei rifiuti. Le parti in materiale plastico soggette ad eventuale smaltimento con riciclaggio sono contrassegnate nei seguenti modi:



PE

**polietilene:** pellicola esterna imballo, sacchetto istruzioni



PP

**polipropilene:** reggette



PS

**polistirolo espanso:** angolari protezioni

I componenti in legno e cartone possono essere smaltiti rispettando le norme vigenti nel paese di utilizzo della macchina.

## 4. COLLEGAMENTI

Individuare in base ai dati di targa l'apparecchiatura acquistata.

Controllare sugli schemi di installazione la posizione di ingresso delle utenze previste per l'apparecchiatura

#### 4.1. COLLEGAMENTO ELETTRICO

- Il collegamento elettrico deve essere effettuato in conformità alle norme di sicurezza locali in vigore.

- Per l'allacciamento è sufficiente inserire la spina del cavo di alimentazione nella corrispondente presa dell'impianto elettrico, accertandosi prima che:

- la tensione e la frequenza di rete corrispondano a quanto riportato sulla targhetta dati;

- la presa sia munita di un efficiente contatto di terra ed abbia una portata adeguata. In caso di dubbio sull'efficacia della presa di terra richiedere un controllo dell'impianto da parte di personale professionalmente qualificato.

- tra la presa di corrente e la linea elettrica sia interposto un interruttore di protezione onnipolare, opportunamente dimensionato, con distanza di apertura dei contatti di almeno 3 mm.

#### Nota!

Questa apparecchiatura ha il collegamento elettrico di tipo Y e pertanto l'eventuale sostituzione del cavo di alimentazione va eseguita solo da personale specializzato.

#### 4.2. COLLEGAMENTO A TERRA E NODO EQUIPOTENZIALE

Collegare l'apparecchiatura ad una presa di terra; includerla quindi in un nodo equipotenziale mediante la vite posta

sotto il telaio. La vite è contrassegnata dal simbolo:

**Il costruttore declina ogni responsabilità qualora le norme antinfortunistiche non siano rispettate.**



# IV ISTRUZIONI PER L'ADDETTO ALL'USO ORDINARIO DELLA MACCHINA

## 1. CONSIGLI PER L'USO

- Questa apparecchiatura dovrà essere destinata solo all'uso per la quale è stata espressamente concepita, cioè per la refrigerazione e conservazione delle vivande. Ogni altro uso è da ritenersi improprio.
- Per utilizzare nel modo migliore l'apparecchiatura è necessario:
  - evitare l'introduzione di cibi troppo caldi o liquidi in evaporazione,
  - coprire o avvolgere gli alimenti,
  - lasciare libero lo spazio attorno alle griglie per consentire una buona circolazione dell'aria,
  - non lasciare le porte aperte più del necessario durante il prelievo o l'introduzione degli alimenti.

**ATTENZIONE:** massimo carico per ogni ripiano e/o cassetto: 40kg.

### 1.1 MODELLI FRIGORIFERI (fig.1)

#### Pannello comandi

- A** - Termoregolatore digitale
- B** - Accensione strumento
- C** - Interruttore generale

#### 1.1.1 MESSA IN FUNZIONE

- Inserire l'interruttore di protezione installato a monte dell'apparecchiatura.
- Premere l'interruttore "C" del pannello comandi; l'accensione della lampada spia incorporata indica che l'apparecchiatura è sotto tensione.
- Accendere il termoregolatore digitale "A" tenendo premuto per almeno 5 secondi il tasto "B".
- Il termostato è preimpostato sulla temperatura di esercizio di -0°C. Ad apparecchiatura funzionante il Termoregolatore "A" segnerà l'andamento della temperatura all'interno della cella.
- Quando viene raggiunta la temperatura prefissata, il termostato disinserisce il gruppo compressore e lo reinserisce al momento opportuno per mantenere la temperatura pressoché costante.

#### 1.1.2 SBRINAMENTO

L'apparecchiatura è dotata di un dispositivo che provvede automaticamente ad effettuare lo sbrinamento. L'acqua di sbrinamento viene raccolta nella vaschetta posta sotto il mobile.

### 1.2 MODELLI CONGELATORE (fig.1)

#### Pannello comandi

- A** - Termoregolatore digitale
- B** - Accensione strumento
- C** - Interruttore generale

#### 1.2.1 MESSA IN FUNZIONE (fig.1)

- Inserire l'interruttore di protezione installato a monte dell'apparecchiatura.
- Premere l'interruttore "C" del pannello comandi; l'accensione della lampada spia incorporata indica che l'apparecchiatura è sotto tensione.
- Accendere il termoregolatore digitale "A" tenendo premuto per almeno 5 secondi il tasto "B".
- Il termostato è preimpostato sulla temperatura di esercizio di -22°C per garantire una temperatura media in cella di -20°C. E' possibile modificare la temperatura di esercizio:

  per aumentare la temperatura,

  per diminuire la temperatura.

Ad apparecchiatura funzionante il Termoregolatore "A" segnerà l'andamento della temperatura all'interno della cella.

- Quando viene raggiunta la temperatura prefissata, il termostato disinserisce il gruppo compressore e lo reinserisce al momento opportuno per mantenere la temperatura pressoché costante.

#### 1.2.2 SBRINAMENTO

L'apparecchiatura è dotata di un dispositivo che provvede automaticamente ad effettuare lo sbrinamento.

# V PULIZIA E MANUTENZIONE

## 1 NORME DI SICUREZZA GENERALI



### ATTENZIONE!

Le operazioni di manutenzione della macchina devono essere eseguite solamente da Tecnici specializzati dotati di tutti i dispositivi di protezione individuale (scarpe di sicurezza, guanti, occhiali, tuta da lavoro, ecc.), attrezzature, utensili e mezzi ausiliari idonei.



### ATTENZIONE!

È sempre vietato rimuovere e/o far funzionare la macchina togliendo, modificando o manomettendo i ripari, le protezioni e i dispositivi di sicurezza.



### ATTENZIONE!

Prima di effettuare qualsiasi intervento sulla macchina, consultare sempre il manuale che indica le procedure corrette e contiene informazioni importanti per la sicurezza.

### 1.1 INTRODUZIONE

Le macchine sono provviste di dispositivi di sicurezza elettrici e/o meccanici, atti alla protezione dei lavoratori e della macchina stessa. Si diffida pertanto l'utilizzatore dal rimuovere o manomettere tali dispositivi.

Il costruttore declina ogni responsabilità derivante da manomissioni o dal mancato utilizzo.

### 1.2 PROTEZIONI INSTALLATE SULLA MACCHINA

#### 1.2.1 RIPARI

Sulla macchina i ripari sono rappresentati da:

- protezioni fisse (ad es.: carter, coperchi, pannellature laterali, ecc.), fissate alla macchina e/o al telaio con viti o attacchi rapidi sempre smontabili o apribili solo con utensili o attrezzi;
- sportelli di accesso all'equipaggiamento elettrico della macchina realizzati con pannelli apribili con attrezzi, a macchina disconnessa dalla rete elettrica.



### ATTENZIONE!

Alcune illustrazioni del manuale rappresentano la macchina, o parti essa, senza protezioni o con protezioni rimosse. Ciò è fatto unicamente per esigenza di spiegazione. È sempre vietato utilizzare la macchina senza le protezioni o con le protezioni disattivate.

### 1.2.2 SEGNALETICA DI SICUREZZA DA ESPORRE SULLA MACCHINA O ESPORRE NEI PRESSI DELLA SUA AREA

| PERICOLO | SIGNIFICATO                                                                                           |
|----------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|          | <b>PERICOLO DI ELETTROCUZIONE</b><br>(esposto sulle parti elettriche con indicazione della tensione). |



### ATTENZIONE!

È vietato rimuovere, manomettere o rendere illeggibili le etichette e i segnali di sicurezza, di pericolo e di obbligo riportati sulla macchina.

### 1.2.3 CESSATO UTILIZZO

Qualora si decida di non utilizzare più l'apparecchiatura, si raccomanda di renderla inoperante rimuovendo i cablaggi di alimentazione dalla rete elettrica.

### 1.2.4 AVVERTENZE PER L'UTILIZZO E LA MANUTENZIONE

Nella macchina sono presenti principalmente rischi di natura meccanica, termica, elettrica.

Ove possibile i rischi sono stati neutralizzati:

- o direttamente, adottando soluzioni progettuali adeguate,
- o indirettamente, adottando ripari, protezioni e dispositivi di sicurezza.

Durante la manutenzione permangono tuttavia alcuni rischi che non è possibile eliminare e che devono essere neutralizzati adottando comportamenti e precauzioni specifiche.

È vietato compiere su organi in movimento qualsiasi operazione di controllo, pulizia, riparazione e manutenzione. Del divieto devono essere informati i lavoratori mediante avvisi chiaramente visibili. Per garantire l'efficienza della macchina e per il suo corretto funzionamento è indispensabile effettuare la manutenzione periodica seguendo le indicazioni date nel presente manuale. In particolare si raccomanda di controllare periodicamente il corretto funzionamento di tutti i dispositivi di sicurezza e l'isolamento dei cavi elettrici che dovranno essere sostituiti se danneggiati.

### 1.2.5 USO SCORRETTO RAGIONEVOLMENTE PREVEDIBILE

Si considera scorretto qualsiasi utilizzo diverso da quanto specificato nel presente manuale. Durante l'esercizio della macchina non sono ammessi altri tipi di lavori o attività che vanno considerati scorretti e che in generale possono comportare rischi per la sicurezza degli addetti e danni all'apparecchiatura.

Si considerano usi scorretti ragionevolmente prevedibili:

- mancata manutenzione, pulizia e controlli periodici della macchina;
- modifiche strutturali o modifiche alla logica di funzionamento;
- manomissione dei ripari o dei dispositivi di sicurezza;
- non utilizzo dei dispositivi di protezione individuale da parte degli operatori, dei tecnici specializzati ed addetti all'uso ordinario;
- non utilizzo di accessori idonei (ad es. l'uso di attrezzature, scale non adatte);
- il deposito, nelle vicinanze della macchina, di materiali combustibili o infiammabili, o comunque non compatibili o non pertinenti con la lavorazione;
- errata installazione della macchina;
- salire sulla macchina;
- non osservanza di quanto riportato nell'uso previsto della macchina;
- altri comportamenti che causano rischi non eliminabili dal costruttore.



**ATTENZIONE!**  
I comportamenti precedentemente descritti sono da considerarsi vietati!

### 1.2.6 RISCHI RESIDUI

La macchina evidenzia rischi che non sono stati eliminati completamente dal punto di vista progettuale o con l'installazione di adeguate protezioni.

Si è comunque provveduto ad informare l'operatore, tramite il presente manuale, di tali rischi, riportando con cura quali dispositivi di protezione individuale far utilizzare agli addetti. Durante le fasi di installazione della macchina vengono previsti spazi sufficienti per limitare questi rischi.

Per preservare tali condizioni, le zone circostanti la macchina devono sempre:

- essere mantenute libere da ostacoli (come scalette, attrezzi, contenitori, scatole, ecc.);
- essere pulite e asciutte;
- essere ben illuminate.

Per la completa informazione del Cliente si riportano di seguito i rischi residui che permangono sulla macchina: tali comportamenti sono da considerare scorretti e quindi sono severamente vietati.

| RISCHIO RESIDUO                     | DESCRIZIONE SITUAZIONE PERICOLOSA                                                                                                                                       |
|-------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Scivolamento o caduta               | L'operatore può scivolare per presenza di acqua o sporco sul pavimento.                                                                                                 |
| Ustione/abrasioni (es.: resistenze) | L'operatore tocca intenzionalmente o non intenzionalmente alcuni componenti alla macchina senza usare guanti di protezione.                                             |
| Elettrocuzione                      | Contatto con parti elettriche in tensione durante le operazioni di manutenzione eseguite con il quadro elettrico in tensione.                                           |
| Ribaltamento carichi                | Durante la movimentazione della macchina o dell'imballo contenente la macchina con utilizzo di accessori o sistemi di sollevamento non adatti o con carico sbilanciato. |

## 2. USO ORDINARIO DELLA MACCHINA

### 2.1 CARATTERISTICHE DEL PERSONALE ADDESTRATO ALL'USO ORDINARIO DELLA MACCHINA

Il Cliente deve accertarsi che gli addetti all'uso ordinario della macchina sia adeguatamente addestrato e dimostri competenza nell'adempire le proprie mansioni, prendendosi cura sia della propria sicurezza che di quella di terze persone. Il Cliente dovrà verificare che il proprio personale abbia compreso le istruzioni impartite ed in particolare per quel che riguarda gli aspetti relativi alla sicurezza e l'igiene sul lavoro nell'uso della macchina.

### 2.2 CARATTERISTICHE DEL PERSONALE ABILITATO AD INTERVENIRE SULLA MACCHINA

È responsabilità del Cliente verificare che le persone addette ai vari compiti abbiano i requisiti di seguito elencati:

- leggano e comprendano il manuale;
- ricevano formazione e addestramento adeguati ai loro compiti, per eseguirli in sicurezza;
- ricevano formazione specifica per l'uso corretto della macchina.

### 2.3 OPERATORE ADDETTO ALL'USO ORDINARIO

Deve avere almeno:

- conoscenza della tecnologia ed esperienza specifica di conduzione della macchina;
- cultura generale di base e cultura tecnica di base a livello sufficiente per leggere e capire il contenuto del manuale;
- compresa la corretta interpretazione dei disegni, della segnaletica e dei pittogrammi;
- conoscenze sufficienti per effettuare in sicurezza gli interventi di sua competenza specificati nel manuale;
- conoscenza delle norme di igiene e sicurezza sul lavoro.

Nel caso dovesse verificarsi qualche sostanziale anomalia (ad esempio: corto circuiti, rinvenimenti di cavi fuori dalla morsettiera, avarie di motori, deterioramenti delle guaine di protezione dei cavi elettrici, ecc.) l'operatore addetto all'uso ordinario della macchina deve seguire le seguenti indicazioni:

- disattivare immediatamente la macchina.

## 3 PULIZIA E MANUTENZIONE DELLA MACCHINA



### ATTENZIONE!

Prima di effettuare qualsiasi operazione di pulizia e di manutenzione, sconnettere l'apparecchiatura dalla rete di alimentazione elettrica mediante il dispositivo bloccabile in posizione di aperto.



### ATTENZIONE!

Durante le operazioni di manutenzione il cavo e la spina devono essere portati in posizione sempre visibile dall'operatore che sta effettuando l'intervento. In caso contrario deve essere prevista una disconnessione con sistema di bloccaggio.



### ATTENZIONE!

Non toccare l'apparecchiatura se si hanno mani e/o piedi umidi nè a piedi scalzi. E' vietato rimuovere le protezioni di sicurezza.



### ATTENZIONE!

Utilizzare mezzi di protezione individuale adeguati (guanti protettivi).

### 3.1 MANUTENZIONE ORDINARIA

Verificare frequentemente l'integrità del cavo di alimentazione ed eventualmente chiedere l'assistenza del tecnico specializzato al fine di sostituirlo; far controllare periodicamente (almeno una volta all'anno) l'apparecchiatura.



#### ATTENZIONE!

**togliere l'alimentazione prima di procedere alla pulizia dell'apparecchiatura.**

### 3.2 PRECAUZIONI PER LA MANUTENZIONE

Le operazioni di manutenzione ordinaria possono essere eseguite da personale non specializzato, seguendo scrupolosamente le istruzioni riportate di seguito. **Il costruttore declina ogni responsabilità per qualsiasi operazione effettuata sulla macchina trascurando tali norme.**

### 3.3 PULIZIA DELL'APPARECCHIATURA E DEGLI ACCESSORI



Prima dell'uso pulire tutte le parti interne e gli accessori con acqua tiepida e sapone neutro o con prodotti aventi una biodegradabilità superiore al 90% (allo scopo di ridurre l'emissione nell'ambiente di sostanze inquinanti), quindi sciacquare ed asciugare accuratamente. Non usare per la pulizia detersivi a base di solventi (tipo trielina ecc.) o polveri abrasive. Si consiglia di stendere sulle superfici in acciaio inox un panno leggermente imbevuto di olio di vaselina, in modo da creare un velo protettivo.



#### ATTENZIONE!

**La macchina non deve essere pulita con getti d'acqua.**

### 3.4 PRECAUZIONI IN CASO DI LUNGA INATTIVITA`

Ove siano previsti periodi di inattività osservare le seguenti precauzioni:

Durante i periodi di lunga inattività osservare le seguenti precauzioni:

- staccare la spina dalla presa di corrente;
- togliere tutti gli alimenti contenuti nella cella e pulire l'interno e gli accessori;
- lasciare le porte socchiuse per favorire la circolazione d'aria onde evitare la formazione di odori sgradevoli.
- passare energicamente su tutte le superfici in acciaio inox un panno appena imbevuto di olio di vaselina, in modo da stendere un velo protettivo;
- arieggiare periodicamente i locali.



#### ATTENZIONE!

**Prima di iniziare qualsiasi operazione di manutenzione occorre mettere la macchina in condizioni di sicurezza.**

Terminate le operazioni di manutenzione bisogna assicurarsi che la macchina sia in grado di lavorare in modo sicuro ed in particolare che i dispositivi di protezione e di sicurezza siano completamente funzionanti.



#### ATTENZIONE!

**Rispettare le competenze per i vari interventi di manutenzione ordinaria e straordinaria.**

**La non osservanza delle avvertenze può essere causa di rischi per il personale.**

### 3.5 PARTI ESTERNE

**SUPERFICI SATINATE IN ACCIAIO** (ogni giorno)

- Pulire tutte le superfici in acciaio: lo sporco è eliminabile con facilità e senza fatica appena formatosi.
- Eliminare sporco, grasso, residui di cottura dalle superfici in acciaio a bassa temperatura usando acqua saponata, con o senza detergente, applicata con panno o spugna. Asciugare bene tutte le superfici deterse a fine operazione.
- Se sporco, grasso o residui di cibo si sono incrostati, passare panno/spugna nel verso della satinatura e risciacquare spesso: lo strofinio in verso circolare e le particelle di sporco depositate su panno/spugna potrebbero rovinare la satinatura dell'acciaio.
- Oggetti in ferro potrebbero rovinare o danneggiare l'acciaio: superfici rovinate si sporcano più facilmente e sono più soggette alla corrosione.
- Ripristinare la satinatura se necessario.

**SUPERFICI ANNERITE DAL CALORE** (quando occorre)

L'esposizione ad alta temperatura può provocare la comparsa di aloni scuri. Questi non rappresentano un danno e possono essere eliminati seguendo le istruzioni del paragrafo precedente.

**AVVISO!** Nel caso di apparecchiature alimentate elettricamente evitare accuratamente infiltrazioni di acqua sui componenti elettrici: le infiltrazioni possono causare corto circuiti e fenomeni di dispersione provocando l'intervento dei dispositivi posti a protezione dell'apparecchiatura.

### 3.6 PARTI INTERNE (ogni 6 mesi)

**AVVISO! Operazioni da far eseguire esclusivamente a tecnici specializzati.**

- Verificare lo stato delle parti interne.
- Rimuovere eventuali depositi di sporcizia all'interno dell'apparecchiatura.
- Esaminare e pulire il sistema di scarico.

**NOTA !** In condizioni ambientali particolari (es.: uso intensivo dell'apparecchiatura, ambiente salmastro, ecc.) si consiglia di aumentare la frequenza di pulizia sopra indicata.

### 3.7 MANUTENZIONE STRAORDINARIA.



**ATTENZIONE!**  
**PRIMA DI INIZIARE QUALSIASI OPERAZIONE DI MANUTENZIONE STRAORDINARIA MUNIRSI DI DISPOSITIVI DI PROTEZIONE INDIVIDUALE ADATTI.**

**La manutenzione straordinaria deve essere effettuata da personale specializzato, il quale può richiedere un manuale di servizio al produttore.**

Sopra l'apparecchiatura ci deve essere libera circolazione d'aria. Non ci devono essere ostruzioni causate da vassoi, scatole in cartone, vasi o altri materiali; in caso contrario devono essere immediatamente rimosse.

#### 3.7.1 INTERVALLI DI MANUTENZIONE

Gli intervalli d'ispezione e manutenzione dipendono dalle condizioni effettive di funzionamento della macchina e dalle condizioni ambientali (presenza di polvere, umidità, ecc.), pertanto non possono essere forniti degli intervalli di tempo ben definiti. Comunque è consigliabile, per limitare al minimo le interruzioni di servizio, una scrupolosa e periodica manutenzione della macchina.

**Si consiglia, inoltre, di stipulare un contratto di manutenzione preventiva e programmata con l'assistenza tecnica.**

#### 3.7.2 PERIODICITA' DELLE MANUTENZIONI

Al fine di garantire una costante efficienza della macchina, si consiglia di eseguire le verifiche con la frequenza indicata nella tabella che segue:

| MANUTENZIONI, VERIFICHE, CONTROLLI E PULIZIA                                                                                                                                                                                                     | PERIODICITA'       |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|
| <b>Pulizia ordinaria</b><br>Pulizia generale della macchina e nella zona circostante                                                                                                                                                             | <b>Giornaliera</b> |
| <b>Pulizia parti interne</b><br>Controllo dello stato di conservazione, controllo che non vi siano deformazioni, allentamenti o asportazioni.                                                                                                    | <b>Semestrale</b>  |
| <b>Comando</b><br>Controllo della parte meccanica, che non vi siano rotture o deformazioni, serraggio delle viti. Verifica della leggibilità e stato di conservazione delle scritte, degli adesivi e dei simboli ed eventualmente ripristinarli. | <b>Annuale</b>     |
| <b>Struttura della macchina</b><br>Serraggio dei bulloni (viteria, sistemi di fissaggio, ecc.) principali della macchina.                                                                                                                        | <b>Annuale</b>     |
| <b>Segnaletica di sicurezza</b><br>Verifica della leggibilità e stato di conservazione della segnaletica di sicurezza.                                                                                                                           | <b>Annuale</b>     |
| <b>Cavo di collegamento elettrico e presa a spina</b><br>Verifica dello stato del cavo di collegamento (eventualmente sostituirlo).                                                                                                              | <b>Annuale</b>     |
| <b>Manutenzione straordinaria della macchina</b><br>Verifica di tutti i componenti gas                                                                                                                                                           | <b>Annuale</b>     |

La macchina è stata costruita e progettata per una durata di circa dieci anni. Trascorso questo periodo di tempo (dalla messa in servizio della macchina) si dovrà eseguire una revisione generale della stessa. Alcuni esempi di controlli da eseguire sono riportati di seguito.

- verifica di eventuali parti o componenti elettrici ossidati; eventualmente sostituirli e ripristinare le condizioni iniziali;
- verifica strutturale ed in particolare dei giunti saldati;
- verifica e sostituzione della bulloneria e/o viteria, eseguendo anche un controllo di eventuali componenti allentati;
- verifica dell'impianto elettrico, elettronico;
- verifiche e controlli della funzionalità dei dispositivi di sicurezza;
- verifica delle condizioni generali delle protezioni e ripari presenti.

**ATTENZIONE!**

Le operazioni di manutenzione e di verifica, così come la revisione della macchina, devono essere eseguite solamente da un Tecnico specializzato o dall'Assistenza tecnica, dotato di dispositivi adeguati di protezione individuale (calzature di sicurezza e guanti), utensili e mezzi ausiliari idonei.

**ATTENZIONE!**

I lavori alle apparecchiature elettriche vanno eseguiti solamente da un elettricista Tecnico specializzato o dall'Assistenza tecnica.

**3.7.3 SMONTAGGIO**

Laddove fosse necessario lo smontaggio dell'apparecchiatura e successivo rimontaggio, assicurarsi che le varie parti siano assiate nel corretto ordine (eventualmente contrassegnarle durante lo smontaggio).

Prima di effettuare lo smontaggio della macchina, si raccomanda di verificare attentamente lo stato fisico della stessa, valutando che non ci siano parti della struttura eventualmente soggette a possibili cedimenti strutturali o a rotture. Prima di iniziare lo smontaggio si deve:

- rimuovere tutti i pezzi se presenti nella macchina;
- disattivare l'alimentazione della stessa;
- recintare la zona di lavoro;
- affiggere un cartello indicante il divieto di effettuare manovre per macchina in manutenzione;
- procedere alle operazioni di smontaggio.

**ATTENZIONE!**

Tutte le operazioni di demolizione devono avvenire a macchina ferma e fredda e disconnessa da tutte le fonti di energia (acqua, gas, elettricità).

**ATTENZIONE!**

Per effettuare tali operazioni è obbligatorio l'uso dei DPI adatti.

**ATTENZIONE!**

Durante le operazioni di smontaggio e movimentazione delle varie parti, si dovrà mantenere la minima altezza da terra.

**3.7.4 MESSA FUORI SERVIZIO**

Nel caso in cui non fosse possibile riparare la macchina, procedere alle operazioni di messa fuori servizio, segnalandone l'avaria con un apposito cartello, e richiedere l'intervento del servizio assistenza del costruttore.

**4. SMALTIMENTO DELLA MACCHINA****ATTENZIONE!**

LE OPERAZIONI DI SMONTAGGIO DEVONO ESSERE ESEGUITE DA PERSONALE QUALIFICATO.

**ATTENZIONE!**

I LAVORI ALLE APPARECCHIATURE ELETTRICHE VANNO ESEGUITI, IN ASSENZA DI TENSIONE, ESCLUSIVAMENTE DA UN ELETTRICISTA QUALIFICATO.

**4.1 STOCCAGGIO DEI RIFIUTI**

Alla fine del ciclo di vita del prodotto, evitare che l'apparecchiatura sia dispersa nell'ambiente.

E' ammesso uno stoccaggio provvisorio di rifiuti speciali in vista di uno smaltimento mediante trattamento e/o stoccaggio definitivo. Vanno comunque osservate le leggi vigenti nel paese dell'utilizzatore in materia di tutela dell'ambiente.

**4.2 PROCEDURA RIGUARDANTE LE MACROOPERAZIONI DI SMONTAGGIO DELL'APPARECCHIATURA**

Prima di effettuare la rottamazione della macchina, si raccomanda di verificare attentamente lo stato fisico della stessa, valutando che non ci siano parti della struttura eventualmente soggette a possibili cedimenti strutturali o rotture in fase di demolizione.

Si dovrà provvedere allo smaltimento delle parti costituenti la macchina in modo differenziato, tenendo conto della diversa natura delle stesse (ad esempio: metalli, oli, grassi, plastica gomma, ecc.). Nei vari Paesi sono in vigore legislazioni differenti, pertanto si devono osservare le prescrizioni imposte dalle leggi e dagli enti preposti dai Paesi dove avviene la demolizione. In generale bisogna riconsegnare l'apparecchiatura ai centri specializzati per la raccolta/demolizione. Smontare l'apparecchiatura raggruppando i componenti secondo la loro natura chimica, ricordando che nel compressore vi è olio lubrificante e fluido refrigerante, che possono essere recuperati e riutilizzati e che i componenti del frigorifero sono rifiuti speciali assimilabili agli urbani.

Il simbolo  riportato sul prodotto indica che esso non deve essere considerato rifiuto domestico, ma deve essere smaltito correttamente, al fine di prevenire qualsiasi conseguenza negativa sull'ambiente e la salute dell'uomo. Per ulteriori informazioni relative al riciclaggio di questo prodotto, contattare l'agente o il rivenditore locale del prodotto, il servizio assistenza post vendita oppure l'organismo locale competente per lo smaltimento dei rifiuti.

**ATTENZIONE!**

Rendere inutilizzabile l'apparecchiatura per lo smaltimento rimuovendo il cavo d'alimentazione.

**ATTENZIONE!**

All'atto della demolizione della macchina la marcatura "CE", il presente manuale ed altri documenti inerenti l'apparecchiatura dovranno essere distrutti.

**5. DOCUMENTAZIONE ALLEGATA**

- Raccolta fogli di collaudo
- Schema elettrico
- Schema d'installazione